FECHA DE ELABORACIÓN	07 de octubre 2024
CONTRATO No.	055 de 2024
CONTRATISTA	DELTA PLUS COLOMBIA SAS.
NIT CONTRATISTA	900.642.766-2
CONTRATANTE	**DEFENSA CIVIL COLOMBIANA**
NIT CONTRATANTE	**899.999.717-1**
OBJETO CONTRACTUAL	(ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS, ELEMENTOS Y EQUIPOS DE RESCATE, PARA DOTAR LOS EQUIPOS USAR, GRUPOS DE RESCATE Y GRUPOS DE INUNDACIONES DE LA DEFENSA CIVIL COLOMBIANA. (LOTE 3) - CAJAS DE TRANSPORTE.
VALOR DEL CONTRATO *(Incluir adiciones y reducciones)*	$ 79.072.280
NOMBRE DEL SUPERVISOR	DIANA YAMILE TIRIA CABRA
NÚMERO Y FECHA DE LA FACTURA	FACT No. 22028 del 03 de octubre 2024
VALOR BRUTO FACTURA	$ 66.447.294
IVA	$ 12.624.986
VALOR TOTAL CON IVA	$ 79.072.280
FECHA DE RECIBIDO A SATISFACCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS	01 de octubre 2024

Yo Diana Yamile Tiría Cabra, identificado(a) con CC No.46.454.220 de Duitama, Servidor Público de la Defensa Civil Colombiana, en calidad de Supervisor del Contrato y/o Orden de Compra No. 055 de 2024, por medio del presente documento certifico que he recibido a entera satisfacción el(los) bienes o servicios, objeto del presente contrato a través de la correspondiente **ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS** cuyas características se describen a continuación:

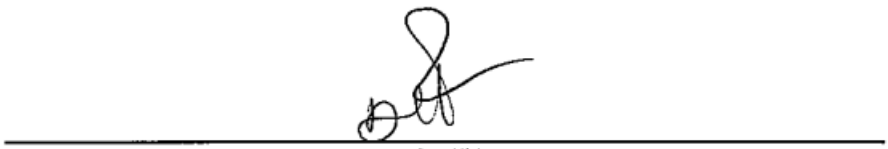
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	VALOR UNITARIO	VALOR IVA UNITARIO	VALOR TOTAL CON IVA
1	10	Caja en copolimero de polipropileno, color negro, medidas exterior 129.7 x 70 x 57.9 cm, medida interior 120.8 x 61.1 x 44.9 cm, profundidad de la tapa 8.1 cm, profundidad de la base 36.8 cm, profundidad total 44.9 cm, volumen 0.332 m³, con ruedas sin espumas, con diseño de pared sólida: resistente y ligero, con cubierta y tapa de panal reforzado para mayor resistencia. Una caja para transporte de equipos es un estuche resistente para guardar, proteger y transportar equipos delicados. Esta caja es hermética, a prueba de golpes y a prueba de polvo La caja tiene una base reforzada con una estructura tipo panal y la construcción de la tapa con soporte necesario para equipos pesados, con la capacidad de apilar varias unidades sobre la misma. Posee dos válvulas integradas con ecualización de presión automática para preservan el interior de la humedad y evitan el bloqueo por vacío, con asas dobles amplias que faciliten la elevación. Con una certificación IP55, La maleta protege los equipos de la lluvia y la suciedad. • Núcleo interior de célula abierta y paneles exteriores rígidos: resistente y ligera • Cierres de doble recorrido fáciles de abrir • Pernos y candados con refuerzos de acero inoxidable • Soportes metálicos de tapa que la mantengan la tapa bloqueada cuando está abierta • Plataforma y tapa reforzadas con estructura de panal para una mayor resistencia • Válvulas dobles integradas con ecualización de presión automática • Anillo de sellado de neopreno resistente al polvo y al agua (IP55) • Kit de ruedas y freno Provee suficiente resistencia mecánica, permite su manipulación y operación satisfactoria y segura, bajo condiciones normales. La superficie no tiene ningún tipo de irregularidad, rugosidad, fisuras, huecos, rebabas o defectos de fabricación o ensamble.	6.644.729,41	1.262.498,59	79.072.280,00
VALOR TOTAL FACTURA			$ 6.644.729,41	$ 1.262.498,59	$ 79.072.280,00

OBSERVACIONES:

El 30 de agosto de 2024 se recibieron las 10 cajas de transporte especial. Sin embargo, la entrega no estaba completa, ya que faltaban 40 bases y 160 tornillos necesarios para ensamblar las ruedas. Los elementos pendientes fueron recibidos a satisfacción el 01 de octubre, completándose así la entrega en su totalidad.

En consecuencia, el Supervisor del Contrato hace constar que los bienes entregados por el Contratista o Proveedor cumplen con las características técnicas requeridas en cumplimiento del objeto contractual y se reciben a entera satisfacción.



FIRMA

Supervisor del Contrato No. 055 de 2024