Cali, octubre 15 del 2024.

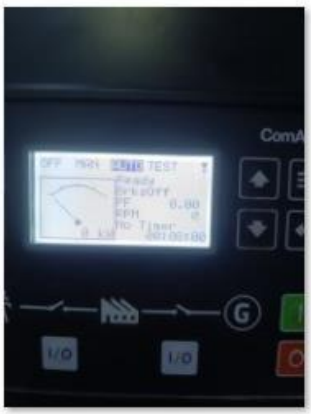
INFORME TÉCNICO DE INSPECCION GENERAL DE EQUIPOS EJECUTADO EN EL MES DE SEPTIEMBRE, DE LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS DEL EDIFICIO BULEVAR LA SEXTA, CAM, EDIFICIO FUENTE VERSALLES Y CENTRO DE SERVICIOS DE LADERA CONTRATO No. 4181.010.26.1.209-2024.

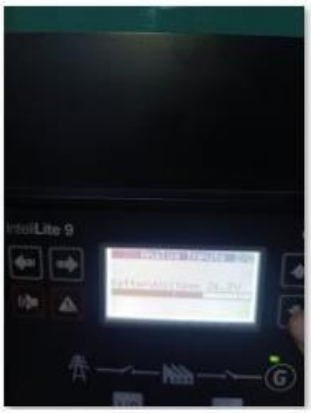
COMERCIALIZADORA ROMO S.A.S identificada con NIT 900.950.719, dando cumplimiento a las actividades del contrato de prestación de servicios No. 4181.010.26.1.209-2024 con objeto de "REALIZAR INSPECCION GENERAL DE LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS DEL EDIFICIO BULEVAR LA SEXTA, CAM, EDIFICIO FUENTE VERSALLES Y CENTRO DE SERVICIOS DE LADERA" personal técnico de la empresa se desplazó para realizar la inspección general de las plantas eléctricas existentes en dichas sedes.

En la tabla 1 se especifican los hallazgos encontrados al momento de la visita (estado inicial y final) de los grupos electrógenos y adicionalmente se añaden las observaciones pertinentes.

UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
EDIFICIO BOULEVAR LA SEXTA	Planta eléctrica con motor Cummins NTA-855, GENERADOR DE 375KVA y control ComAp InteliLite 9. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - LF3000 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - FS1000 X2 **AIRE** - AH1103 REFRIGERANTE **-** AW-2010SP	Inspección general realizada al equipo el día **30/09/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, turbo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general del equipo se evidencia que se encuentra en excelentes condiciones, cuarto limpio, equipo limpio, batería cargando correctamente, nivel de aceite y refrigerante óptimo, tanque de combustible lleno al 65% Finalmente se realizaron pruebas de encendido en vacío donde el equipo funcionó correctamente, para terminar, se entregó en modo automático. **Observaciones:** durante la visita técnica de este equipo el día **30-09-2024** se requiere cambio de manguera porque presenta fuga de aceite

Registro fotográfico edificio Boulevard de **la sexta**.







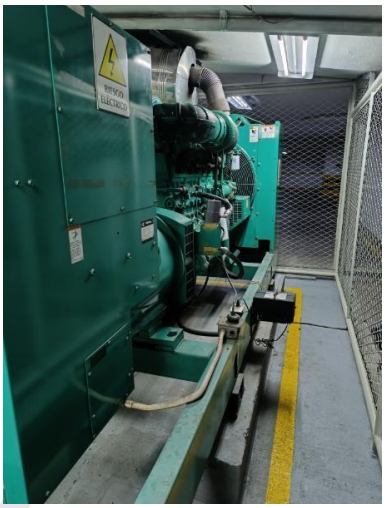

UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
EDIFICIO FUENTE VERSALLES	Planta eléctrica con motor Cummins NTA-855, GENERADOR DE 438KVA y control Detector. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - LF3000 **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - FS1000 X2 **COMBUSTIBLE**- FF5369 **AIRE** - DA2502 **REFRIGERANTE** - W-2010SP	Inspección general realizada al equipo el día **30/09/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, turbo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la visita técnica de este equipo el día **30/09/2024** se sugiere corregir fuga de gases de escape del exosto, se sugiere corregir encendido del equipo ya que el control análogo presenta falla al iniciar en modo manual y automático, se recomienda cambio de control análogo por uno digital en este caso también cambio de ramales eléctricos y sensores. **Nota:** se presentara la respectiva cotización en la próxima rutina de mantenimiento.

Registro fotográfico edificio fuente Versalles.









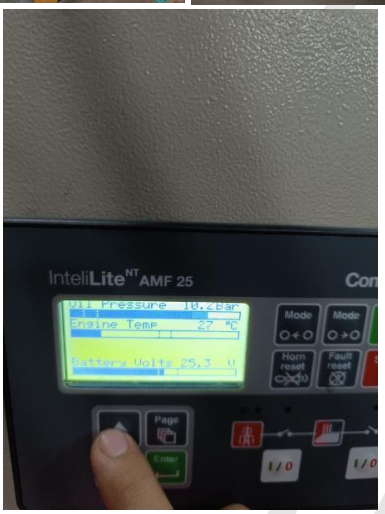
UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
CONCEJO MUNICIPAL CAM	Planta eléctrica Cummins con generador de 168.8KVA en operación. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** -LF516 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **AIRE** - AH1135 **AGUA** - AW-2010SP **COMBUSTIBLE** - FF5369 **COMBUSTIBLE** - CF108	Inspección general realizada al equipo el día **30/09/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, turbo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. • servicio de pintura general para planta eléctrica. Revisión y rutina mensual del equipo con sus respectivas pruebas de funcionamiento. Durante la inspección general de este equipo el día **30/09/2024** se evidencia que la correa de bomba de agua esta des tensionada por lo cual se recomienda tensionarla o cambiar por una más corta. En general el equipo se encuentra operando en correcto estado sin derrames, niveles de aceite y refrigerante óptimos. Después de realizar pruebas de encendido en vacío todo funciono correctamente. **Nota:** Se presentara la respectiva cotización en la próxima rutina de mantenimiento.

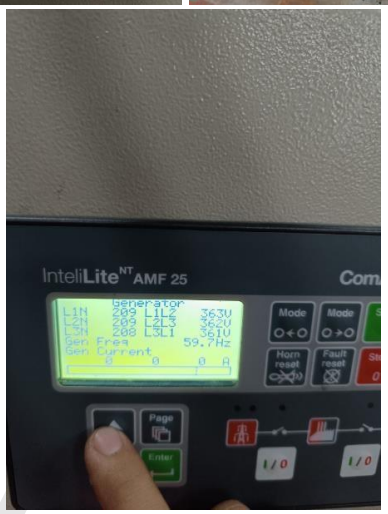
Registro fotográfico concejo municipal.





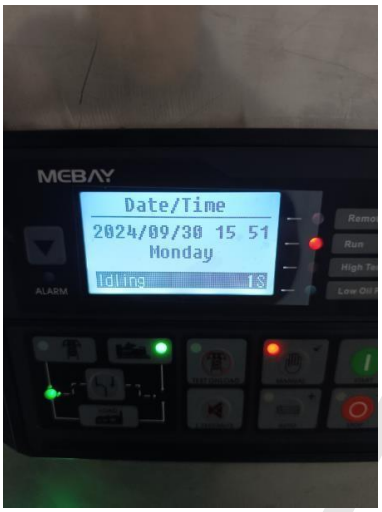






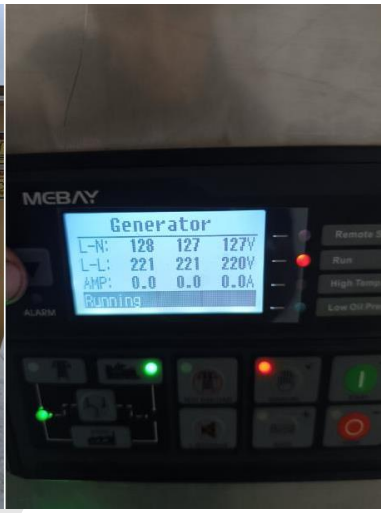
SITIO	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
CENTRO DE SERVICIOS LADERA	Planta eléctrica Perkins R551345 con generador Olympian de 75 KVA. Se encontró el equipo en modo automático con alarma por sobre tensión, además se logró ver que la correa de alternador estaba mal instalada. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **COMBUSTIBLE –** 26560201 **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **ACEITE -** A1 **AIRE -** DA2570	Inspección general realizada al equipo el día **30/09/2024** Revisión y rutina mensual del equipo con sus respectivas pruebas de funcionamiento • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, turbo- cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día **30/09/2024** se evidencia el equipo en condiciones adecuadas sin derrames y con niveles óptimos de aceite y refrigerante. Finalmente se realizaron pruebas en vacío y se evidencio el correcto funcionamiento del equipo, se entrega el equipo operativo y en modo automático

Registro fotográfico Ladera.







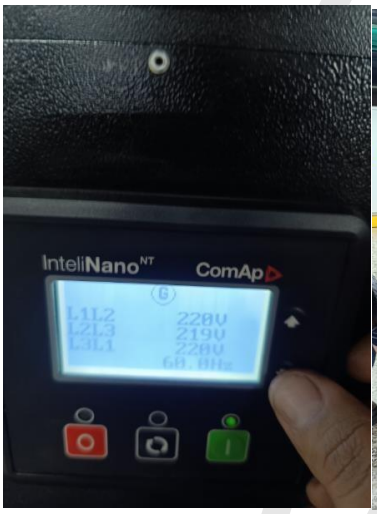


UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
DATIC	Planta eléctrica Stewart Stevenson SD-40 con motor Deutz, generador de 55KVA y control ComAp InteliNano. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - A223 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - A-243004 **AIRE** - ECC085004	Inspección general realizada al equipo el día **30/09/2024** Revisión y rutina mensual del equipo con sus respectivas pruebas de funcionamiento. • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, turbo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día **30/09/2024** se evidencio que se encuentra en buenas condiciones, limpio sin derrames, con niveles de aceite y combustible óptimos finalmente se realizó pruebas de encendido en vacío y se determinó que el equipo está trabajando de forma óptima.

Registro fotográfico DATIC.









UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
COMPLEJO CAM	Planta eléctrica Cummins con generador de 500KVA en operación. EL cuarto de máquinas presenta indicio de goteras sobre el techo de la planta. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE** **ACEITE** - LF516 **X2** **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **AIRE** - AH1135 **X2** **COMBUSTIBLE** - CF108 **X2** **REFRIGERANTE** AW-2010SP **X2** **COMBUSTIBLE** - FF5369	Inspección general realizada al equipo el día **30/09/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, turbo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día **30/09/2024** se realizó una revisión general del equipo el cual se encuentra en excelentes condiciones, cuarto limpio, equipo limpio sin fugas, batería cargando correctamente, nivel de aceite y refrigerante óptimo, tanque de combustible lleno. Finalmente se realizaron pruebas de encendido en vacío en lo cual el equipo funcionó correctamente.

Registro fotográfico complejo CAM

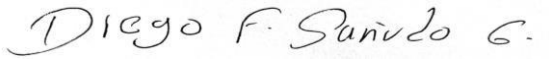





El desarrollo de las actividades fue realizado por personal capacitado el cual se muestra a continuación:

DIEGO FERNANDO SAÑUDO - TECNICO EN MANTENIMIENTO DE MOTORES DIESEL

INFORME ELABORADO POR:



DIEGO SAÑUDO GIRON
TECNICO EN MOTORES DIESEL