Radicado 2024175064829-3 Id: 104441

Al contestar cite Radicado 2024110064915-3 Id: 104555
Folios: 1 Fecha: 2024-10-01 11:29:11
Anexos: 0
Remitente: SECRETARIA ADMINISTRATIVA
Destinatario: SECRETARIA DE TURISMO,INDUSTRIA Y COMERCIO

CERTIFICACIÒN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

La suscrita Directora Administrativa de Recursos Físicos del Departamento del Quindío certifica que el siguiente servicio, bien u obra, se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024 del Departamento del Quindío entregado por la **SECRETARÍA DE TURISMO, INDUSTRIA Y COMERCIO**

FORTALECIMIENTO A LOS ATRACTIVOS TURISTICOS DEL DEPARTAMENTO A TRAVÉS DE LA DIFUSIÓN Y PROMOCIÓN DE LA MARCA QUINDÍO EN LOS MUNICIPIOS.

El presente documento se expide a solicitud de la secretaria de turismo industria y comercio del Departamento **JUANA CAMILA GOMEZ ZAMORANO** en Armenia Quindío a los 01 días del mes de Octubre de 2024

Nota: “El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.”

MAYRA ALEJANDRA NOREÑA GONZALEZ
DIRECTOR ADMINISTRATIVO DE RECURSOS FISICOS
SECRETARIA ADMINISTRATIVA

Elaboró: Carolina Diaz – Abg. contratista