Palmira, 21 de octubre de 2024

Doctora:
KAREN RADA RAMÍREZ
Secretaria de Desarrollo Social
Gobernación del Valle.

Asunto: compromiso de aporte de contrapartida.

Fraternal saludo.
El Secretariado de Pastoral Social de la Diócesis de Palmira, identificada con NIT 900.937.758-0 en el interés de continuar como conveniente del proyecto durante la adición No.2, manifiesta su compromiso de aportar en especie los recursos de contrapartida que viene realizando en el marco del convenio No. 1.250.18.01-5037, conservando el porcentaje del convenio inicial, el cual oscila en el 6.784% del total del valor a adicionar, durante el tiempo que se prorrogue el mismo.

Se debe tener presente que el aporte de contrapartida se realizará en especie conservando los mismos ítem del convenio inicial.

Cordialmente,

ARTURO ENRIQUE ARRIETA AGUAS
Director General
Representante legal Secretariado de la Pastoral Social de la Diócesis de Palmira

Curia Episcopal: calle 30 # 29 - 79 Teléfono: 272 4285 (ext 115 - 123) 3144836997 / 3004098377 sepas.dipal@gmail.com