MODIFICACIÓN No. 002 DE 2024 A LA CARTA DE ACEPTACIÓN DE LA OFERTA No. 96-7-201585-23 SUSCRITA ENTRE LA NACIÓN – POLICÍA NACIONAL – DIRECCIÓN DE SANIDAD – HOSPITAL CENTRAL Y BIOMOLECULAR DIAGNÓSTICA SAS

Entre los suscritos a saber, el señor Coronel **JUAN PABLO BLANCO SIERRA**, mayor de edad, identificado con la Cédula de Ciudadanía No. **79.949.470** de Bogotá, obrando en nombre de la Policía Nacional - Dirección de Sanidad - Hospital Central en calidad de Director del Hospital Central de la Policía Nacional, nombrado mediante orden interna No. 022 del 15 de febrero de 2024 de la Dirección de Sanidad de la Policía Nacional, debidamente facultado para celebrar contratos y liquidar los mismos de acuerdo con la Resolución 0579 del 28 de febrero de 2024 de la Dirección General de la Policía Nacional, "*Por la cual se delega en algunos funcionarios, la competencia para contratar, comprometer y ordenar el gasto, en desarrollo de las apropiaciones incorporadas al presupuesto de la Policía Nacional de Colombia, suscribir comodato de bienes inmuebles, convenios y/o contratos interadministrativos, y se dictan otras disposiciones*", quien para los efectos de la presente Modificación se denominara **EL CONTRATANTE** por una parte y por la otra la señora **ZULMA LILIANA MENDEZ CAMPOS,** mayor de edad, identificada con cédula de ciudadanía No**. 52.021.604**, en calidad de representante legal de **BIOMOLECULAR DIAGNÓSTICA SAS**, con **NIT. 900.110.259-7,** quien en adelante se denominará **EL CONTRATISTA,** han convenido suscribir la presente Modificación No. 002 de 2024 a la carta de aceptación de la oferta **No. 96-7-201585-23,** previas las siguientes consideraciones:

A. Que las partes contratantes suscribieron la Carta de Aceptación de la Oferta, la cual tiene por objeto la **"PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE LECTURA HISTOPATOLÓGICA DE BIOPSIAS RENALES PARA PATOLOGÍAS GLOMERULARES Y TRASPLANTE A CARGO DEL SERVICIO DE NEFROLOGÍA DEL HOSPITAL CENTRAL DE LA POLICÍA NACIONAL",** por un valor de **DIECINUEVE MILLONES NOVECIENTOS MIL PESOS ($19.900.000.00) MONEDA LEGAL COLOMBIANA de los cuales para la vigencia 2023 UN MILLON CIENTO CINCUENTA MIL PESOS ($1.150.000,00) MONEDA LEGAL COLOMBIANA** y para la vigencia 2024 **DIECIOCHO MILLONES SETECIENTOS CINCUENTA MIL PESOS ($18.750.000,00) MONEDA LEGAL COLOMBIANA** de acuerdo al **ACÁPITE - VALOR**, con un plazo de ejecución hasta el 30 de junio de 2024 o hasta agotar presupuesto, lo primero que ocurra, en atención a la **ACÁPITE – PLAZO Y FORMA DE EJECUCIÓN**. Dicho plazo inició a partir de la fecha de la carta de inicio de ejecución, previa aprobación de la Garantía Única y la expedición del respectivo registro presupuestal.

B. Que el plazo de ejecución de la Carta de Aceptación de la Oferta, inició el 27 de diciembre de 2023, con fundamento en la Carta de Inicio No. **GS-2023-085430-DISAN** suscrita por el Director (E) del Hospital Central de la Policía Nacional.

C. Que mediante modificación 001 del 26 de junio de 2024, se realizó adición de recursos para la vigencia 2024 por valor de **OCHO MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA MIL PESOS ($8.850.000,00) MONEDA LEGAL COLOMBIANA**, y se prorrogo el plazo de ejecución hasta el 30 de octubre de 2024, modificando el **ACÁPITE – VALOR, ACÁPITE – APROPIACIÓN PRESUPUESTAL, ACÁPITE PLAZO Y FORMA DE EJECUCIÓN Y EL ANEXO No. 2 CONDICIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIDAS – VALOR**.

D. Que mediante oficio de fecha 23 de octubre de 2024 suscrito por la Señora **ZULMA LILIANA MENDEZ CAMPOS** como Representante Legal de **BIOMOLECULAR DIAGNÓSTICA SAS**, está de acuerdo con la prorroga al plazo de ejecución de la Carta de Aceptación de la Oferta.

E. Que mediante Comunicación Oficial No. **GS-2024-081427-DISAN** del 24 de octubre de 2024, el señor **HÉCTOR IVÁN RAMÍREZ CANTOR** Responsable Servicio de Nefrología HOCEN, en su condición de supervisor de la Carta de Aceptación de la Oferta, solicitó a la Directora (E) del Hospital Central de la Policía Nacional, autorizar la prorroga a la ejecución de la misma hasta el 30 de diciembre de 2024.

F. Que mediante nota de fecha 24 de octubre de 2024 en el Gestor de Documentos Policiales a las comunicación oficial No. **GS-2024-081427-DISAN** del 24 de octubre de 2024, la señora Teniente Coronel **HELLEN JOHANNA JIMÉNEZ OREJUELA** Directora (E) Hospital Central, dispone ***" Verificar viabilidad y pertinencia, atender de acuerdo a la norma protocolos y procedimientos, proyectar acciones de acuerdo a lo establecido en materia contractual"***.

G. Que las partes contratantes se encuentran facultadas para suscribir la presente modificación No. 002 de 2024 al Contrato **No. 96-7-201585-23,** toda vez que se da cumplimiento de los requisitos legales exigidos en la Ley 80 de 1993.

POR LO ANTERIORMENTE EXPUESTO, LAS PARTES ACUERDAN:

PRIMERO: Modificar la **ACÁPITE – PLAZO Y FORMA DE EJECUCIÓN** de la Carta de Aceptación de la Oferta **No. 96-7-201585-23,** en el sentido de prorrogar la ejecución del mismo hasta el 30 de diciembre de 2024**,** quedando así:

PLAZO Y FORMA DE EJECUCIÓN	Para el desarrollo de la ejecución de la Carta de Aceptación de la Oferta, el CONTRATISTA cuenta con un plazo de ejecución hasta el **30 de diciembre de 2024**, o hasta agotar presupuesto, lo primero que ocurra; tiempo durante el cual deberá dar cumplimiento cabal a las prestaciones a que se obliga, el cual inicia a partir de la aprobación de la garantía única, la expedición de registro presupuestal, y de la Carta de Inicio de la Carta de Aceptación. La prestación del servicio, por parte del CONTRATISTA se hará en forma de *TRACTO SUCESIVO*, de acuerdo a las necesidades del servicio, en las condiciones y con las garantías exigidas por el Responsable del Servicio de Nefrología del Hospital Central de la Policía Nacional, inicia a partir de la Aprobación de la Garantía Única y entrega de la Carta de Inicio de Ejecución de la Carta de Aceptación, de acuerdo con las características que se relacionan en el Anexo ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS.

SEGUNDO: El **CONTRATISTA** debe comunicar la presente modificación a la aseguradora respectiva, para que se adecue la garantía única constituida en los términos de las GARANTÍAS de La Carta de Aceptación de la Oferta **No. 96-7-201585-23** y sea remitida al **CONTRATANTE** para su aprobación.

TERCERO: APORTES PARAFISCALES – En virtud de lo consagrado en el artículo 23 de la Ley 1150 de 2007, el CONTRATISTA deberá acreditar el cumplimiento de sus obligaciones con los Sistemas de Seguridad Social en Salud, Pensiones, Riesgos Profesionales, Aportes a las Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (I.C.B.F.) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA), mediante certificación suscrita por el Representante Legal del CONTRATISTA o su Revisor Fiscal – si lo tuviere – en la que conste tal situación. Dicha certificación deberá ser presentada al momento de la Legalización del presente documento. Este mismo documento debe ser presentado con la factura, durante el término de ejecución del Contrato, constituyéndose como requisito previo para el pago.

CUARTO: PERFECCIONAMIENTO Y EJECUCIÓN – La presente modificación No. 002 de 2024 a La Carta de Aceptación de la Oferta **No. 96-7-201585-23**, se entiende perfeccionada con la firma de las partes **CONTRATANTES** y para su ejecución requiere la aprobación de la garantía única y la presentación de la certificación de cumplimiento a los aportes parafiscales de conformidad con lo establecido en el artículo 114-1 del Estatuto Tributario, adicionado por el artículo 65 de la Ley 1819 de 2016 por parte del CONTRATISTA.

QUINTO: VIGENCIA DE LAS DEMÁS ESTIPULACIONES – Los demás acápites, anexos, condiciones técnicas, especificaciones y valores de la Carta de Aceptación de la Oferta **No. 96-7-201585-23**, que no hayan sido objeto de adición, modificación o aclaración, continuarán vigentes en los mismos términos y condiciones.

SEXTO: La presente modificación No. 002 de 2024 a la Carta de Aceptación de la Oferta **No. 96-7-201585-23**, se publicará en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública – SECOP II – conforme a lo establecido en el artículo 2.2.1.1.1.7.1 del Decreto 1082 de 2015

En constancia se firma en Bogotá D.C. 29 OCT 2024

EL HOSPITAL CENTRAL POLICÍA NACIONAL

Coronel **JUAN PABLO BLANCO SIERRA**
Director Hospital Central Policía Nacional

EL CONTRATISTA

ZULMA LILIANA MENDEZ CAMPOS
Representante Legal BIOMOLECULAR DIAGNÓSTICA SAS

Proyectó: AA_32 JHON ALEXANDER MARTÍNEZ RAMÍREZ. Analista de Contratos HOCEN
Revisó: Subteniente CAROLINA CARDONA QUICENO Jefe Grupo Contratos HOCEN
Revisó: Mayor GUILLERMO ENRIQUE USMA REYES Jefe Área Logística y Financiera HOCEN
Revisó: PS_24 MARÍA VICTORIA BERMÚDEZ ESPINOSA Jefe Grupo Asuntos Jurídicos HOCEN

Carrera 59 No. 26 – 21 CAN
Teléfonos: 5804401
hocen.gucot4@policia.gov.co
www.policia.gov.co