ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN

Archicol group NIT 900.064.072-1

ANEXO N° 8
ANEXO TÉCNICO

SUBASTA INVERSA ELECTRÓNICA, ARTÍCULO 2.2.1.2.1.2.20. DEL DECRETO 1082 DE 2015.

Adquisición De Mobiliario Escolar Para Las Instituciones Educativas De La Secretaría De Educación Del Distrito de Santiago De Cali

CLASIFICACIÓN DEL BIEN O SERVICIO DE ACUERDO CON EL CLASIFICADOR DE BIENES Y SERVICIOS

La clasificación de los bienes objeto del Proceso de Contratación, son los siguientes:

Tabla N° 1 Códigos UNSPSC Requeridos

Código	Segmento	Familia	Clase	Producto
56112102	Muebles - Mobiliario y Decoración	Muebles comerciales e industriales	Asientos	Sillas para grupos de trabajo
56121500	Muebles - Mobiliario y Decoración	Mobiliario institucional - escolar y educativo y accesorios	Mobiliario general de aula	Mobiliario general de aula
56121502	Muebles - Mobiliario y Decoración	Mobiliario institucional - escolar y educativo y accesorios	Mobiliario general de aula	Asientos para Aulas de Clase
56121506	Muebles - Mobiliario y Decoración	Mobiliario institucional escolar y educativo y accesorios	Mobiliario general de aula	Pupitres
56121509	Muebles - Mobiliario y Decoración	Mobiliario institucional - escolar y educativo y accesorios	Mobiliario general de aula	Mesas Para Computador de Estudiantes
56121510	Muebles - Mobiliario y Decoración	Mobiliario institucional - escolar y educativo y accesorios	Mobiliario general de aula	Pupitres de Profesor

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL OBJETO CONTRACTUAL

1.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Financiados con Presupuesto Participativo – CDP 3600011046

ELEMENTO	CANTIDAD	CARACTERISTICAS TECNICAS
Silla Universitaria Diestro	125	"Silla Universitaria Diestra con estructura metálica cubierta en pintura electrostática. Asiento, espaldar y brazo fijo en tríplex lacado al natural. Ideal para colegios, escuelas, centros educativos y Universidades. / Especificación Técnica: Superficie Silla: Tríplex y terminado al natural. Estructura: Tubo metálico redondo de 7/8 calibre 18. Acabados: Estructura cubierta en pintura electrostática termofijada, amarres en asiento. Soldadura MIG. Brazo: Tríplex 12mm, con ranura portalápiz. Lacado. Fijo. DIMENSIONES: Alto: 82 Cm. / Ancho: 55 Cm."
Silla Comedor	34	El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas. La silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios. Todos los perfiles metálicos deben tener tapones El apoyo de las patas posteriores de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar, garantiza la estabilidad y protege la pared. La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior y dos laterales unidos con soldadura tipo MIG de cordón continúo y buen aporte de material. Las sillas deben ser apilables en 5 unidades como mínimo. La estructura y espaldar del asiento deben seguir curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este. Los módulos de

		asiento espaldar deben estar construidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año los cuales se verificaran en la tabla de fabricación mes/año de dichos elementos. El material de inyección de la silla en copolímero de alto impacto en material 100% virgen y original – certificado, NO remanufacturado"
Pupitre escolar 5 puestos	16	"MESA: Debe soportar hasta 150 kg en su superficie sin que presente deformaciones en su estructura. La mesa resiste arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura. Cuenta con dos refuerzos estructurales en tubo rectangular de 1" por ½´´ del mismo color de la estructura ubicados a 8 cm debajo de dicho portalibros en cada uno de sus lados. En uniones de parte estructural en lámina, chambrana y tubos deberá tener abocardados, destijeres y troquelados para garantizar su ajuste y unión soldada en cada una de las patas generando así mayor robustez en su estructura. Para conformar la estructura de la unión soldada debe ser chambrana - pata y no chambrana. Tiene soldadura tipo MIG de cordón continuo con buen aporte de material para las uniones de la estructura metálica, no se admiten porosidades, socavados y/o imperfecciones en dicha soldadura. Posee lámina calibre 14 figurada y soldada a la estructura que posibilite colgar las maletas. El mueble no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los estudiantes. La superficie no presenta alabeos, grumos u ondas en su cara de trabajo, filos redondeados, con canto refilado, bocelado y pulido. El puesto académico mesa - silla debe ubicarse en cada una de las aulas de clase, guardando una configuración y proporción a los espacios. Dejándolos dispuestos para su utilización una vez se lleven a la institución educativa. La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de 6 (seis) tornillos pasantes de 1¼" cabeza plana, huasa de compresión. La tornillería pasa la tuerca de seguridad

		como mínimo 3 mm y con un máximo de holgura de 5 mm. Aplicando su respectiva traba química que evite la caída o desprendimiento de los tornillos Las coordenadas de huecos para instalación de la superficie a la estructura metálica deberán ser hechos mediante plantilla en espejo para que la superficie pueda ser utilizada por los dos lados, los huecos deberán estar perfectamente avellanados. El portaobjetos debe tener pliegues estructurales en todas sus caras para mejorar su estructura y un refuerzo estructural ubicado debajo del mismo, por la parte frontal (uso estudiantil) en tubo de 1" por ½" soldado entre las patas. SILLA: La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en la superficie o estructura. La silla debe soportar una carga dinámica de 150 kg al ser arrastrado lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros. La estructura del espaldar debe estar hecha en una sola pieza de tubo figurado, debe tener amarres frontal y posterior que permitan reforzar la base del asiento mediante soldadura MIG en cordón continuo. La unión entre la estructura de las patas y el asiento debe ser mediante soldadura tipo MIG en 10 puntos por unión (5 superiores - 5 inferiores.) El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura. La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas. La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios. Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. El apoyo de las patas posteriores de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar. La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior y dos laterales unidos con soldadura tipo MIG de cordón continúo y buen aporte de material, generando mayor base estructural a la silla. La superficie en el asiento y espaldar tiene perforaciones con avellanado que permite que la cabeza del tornillo no sobresalga (queda al ras), fijando el asiento y espaldar por medio de 6 y 4 tornillos respectivamente con su huasa de presión, tuerca de seguridad y traba

		roscas. Las sillas deben ser apilables en 5 unidades como mínimo. Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este. Los módulos de asiento espaldar deben estar construidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. El espaldar en madera contrachapada no posee filos rectos sus terminaciones son curvas con un radio de 5 cm en sus extremos superiores y de 2 cm en su parte inferior. Los refuerzos estructurales laterales de la silla deberán estar ubicados a 10 cm con respecto a la tubería de las patas vista de arriba a abajo. Los refuerzos frontal y posterior a 1 cm debajo de los refuerzos laterales. Cada uno entre las patas en cordón continuo sin porosidades y/o socavados. La madera contrachapada asiento deberá estar ubicada por dentro de la tubería exterior / patas como mínimo 0.5 cm permitiendo que dicha estructura le proteja de golpes, fisuras y/o desportilles a la madera y su laminado decorativo."
Estantería Libros Infantiles	3	"Se debe colocar un porta rotulo en lámina cold rolled de espesor de 1,2 mm mínimo (sin pintura soldado a la estructura. cada uno de sus entrepaños soporta 50 kg como mínimo deben ser fabricados en Lámina cold rolled de espesor de 1,2 mm mínimo (sin pintura) con refuerzos omega, perfectamente doblados y grabados que se instalan fácilmente por las ranuras de los laterales sin perder soporte, estructura o que se deslicen o desplacen solos. Los tranca libros están sujetos por debajo del entrepaño ubicando dos por cada nivel en figura fabricada en Varilla cold rolled de 1/4"", sobre un riel que sea fácil su deslizamiento durante el uso. La estantería debe contar con niveladores de base en polipropileno de diámetro de 2"" mínimo y espigo en acero de 3/8"". Cada módulo debe tener un sistema de perforación y anclaje que permita unirse con otra estantería lateralmente o espaldar/espaldar o incluso para fijarse a muros utilizando platinas de 3 mm de espesor en sus equinas perfectamente avellanadas. Las columnas de acero tienen ranuras (sistema 32) como guía que permiten el deslizamiento y apoyo de los entrepaños sin perder la estabilidad, las columnas tienen una pestaña soldada ubicada al respaldo del mueble que evita que los entrepaños se salgan, la cenefa y el zócalo están cada uno elaborados una sola pieza. Todos los

		bordes de las láminas están grabados y doblados, para evitar cortes. Debe ser instalado en los sitios Dispuestos para tal fin mediante arandela a la lámina, tuerca y chazo de seguridad a la pared no sin antes haberlos nivelados. Luego instalar tornillo pasante con tuerca de seguridad en cada uno de los costados que posibiliten la sujeción uno con otro. Módulo de biblioteca con 2 entrepaños graduables (tres espacios útiles) Se garantiza su robustez y estabilidad con el 100% de su capacidad, manteniendo en su estructura un alto grado de rigidez."
Organizador de juegos	3	"Posee un zócalo en 10 cm en un material resistente a la humedad en Aglomerado de partículas RH de 18 mm enchapados en el mismo laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm del mueble, cenefa en la parte superior. El mueble está compuesto por dos módulos, uno de ellos tendrá 3 entrepaños de 20 mm en Aglomerado de partículas, enchapado en laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm y canto rígido, dos puertas con sus respectivos chaflanes y canto rígido en contorno, cada una con tres bisagras omega y chapa de seguridad el otro modulo contiene tres entrepaños con dos divisiones de 20 mm en Aglomerado de partículas, enchapado en laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm y canto rígido, debe ser entregado con 4 canastillas plásticas resistentes de la dimensión adecuada para ubicar en los dos niveles abajo del mueble. Cada módulo debe contar con cuatro ruedas con frenos de seguridad, no se aceptan con patas fijas ya que la movilidad es vital para el trabajo de las maestras en el aula de clase de primera infancia. Para su modularidad y facilidad de uso dentro de los espacios se solicita la realización de este en dos módulos. Todos los bordes están en canto rígido termo fundido de 2 mm con perfecta adhesión y bocelados, evitando con esto cortes o quiebres en sus filos. Los entrepaños son fijos y no deben permitir ningún deslizamiento. Se recomienda en las divisiones realizar media madera que encaje perfectamente y genere una mayor robustez en su estructura. El espaldar es continuo hasta la medida solicitada más 30 cm donde se le pegara un banner en full color de imágenes infantiles con los relieves en 2D."

Financiado con Proyecto de Organismo – CDP 3600011064

ELEMENTO	CANTIDAD	CARACTERISTICAS TECNICAS
MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR	9	Es una (1) mesa auxiliar para el trabajo de alumnos de preescolar y primer grado de primaria.
MESA INFANTIL BIBLIOTECA	5	Es una (1) Mesa destinada al trabajo infantil en la biblioteca. Juego compuesto por una (1) Mesa y tres (3) sillas.
SILLA INFANTIL BIBLIOTECA	15	Es una (1) Silla destinada al puesto de trabajo infantil en la biblioteca. El juego está compuesto por una (1) mesa y tres (3) sillas.
MESA PARA CÓMPUTO RECTOR	1	Es una (1) mesa para equipo de cómputo de rectoría.
PUESTO UNIVERSITARIO DIESTRO	6175	Silla Universitaria Diestra con estructura metálica cubierta en pintura electrostática. Asiento, espaldar y brazo fijo en tríplex lacado al natural. Ideal para colegios, escuelas, centros educativos y Universidades. **Especificación Técnica:** Superficie Silla: Tríplex y terminado al natural. Estructura: Tubo metálico redondo de 7/8 calibre 18. Acabados: Estructura cubierta en pintura electrostática termofijada, amarres en asiento. Soldadura MIG. Brazo: Tríplex 12mm, con ranura portalápiz. Lacado. Fijo. DIMENSIONES: Alto: 82 Cm. / Ancho: 55 Cm.
PUESTO UNIVERSITARIO ZURDOS	141	Silla Universitaria Zurdos con estructura metálica cubierta en pintura electrostática. Asiento, espaldar y brazo fijo en tríplex lacado al natural. Ideal para colegios, escuelas, centros educativos y Universidades. **Especificación Técnica:** Superficie Silla: Tríplex y terminado al natural. Estructura: Tubo metálico redondo de 7/8 calibre 18. Acabados: Estructura cubierta en pintura electrostática termofijada, amarres en asiento. Soldadura MIG. Brazo: Tríplex 12mm, con ranura portalápiz. Lacado. Fijo. DIMENSIONES: Alto: 82 Cm. / Ancho: 55 Cm.

ARCHIVADOR RODANTE	2	**ARCHIVO RODANTE 6 MANUAL** **CONSTA DE:** · 2 Módulos Fijos sencillos en los extremos De: 2.10 alto X 0.40 ancho x 0.90 fondo. · 2 Módulos rodantes dobles (1 estantería por cada cara) De: 2.10 alto X 0.80 ancho x 0.90 fondo. · 1 puerta. De: 2.10 alto x 0.60 ancho. **MEDIDAS TOTALES: 2.10 DE ALTO X 3.00 DE FRENTE X 0.90 DE FONDO** Con 7 entrepaños piso y techo (5 entrepaños graduables) para 6 espacios útiles. Fabricado en lamina Cold Rolled CL.22 Acabado en pintura electrostática en polvo horneable.

Nota 1: los elementos deben de ser entregados en el lugar en donde se indique por parte de la supervisión del contrato y de común acuerdo con los directivos de las instituciones educativas oficiales del Distrito de Santiago de Cali.

Nota 2: Se agregan, en formato PDF, las fichas técnicas con las características detalladas de los elementos a adquirir.

1.2. LUGAR DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

Para todos los efectos el lugar de ejecución del contrato es el Distrito de Santiago de Cali. Secretaría de Educación.

Los elementos se deberán entregar en las siguientes Instituciones Educativas Oficiales:

INSTITUCIÓN EDUCATIVA	SEDE EDUCATIVA	DIRECCION
FELIDIA	Sede PRINCIPAL	CORREGIMIENTO FELIDIA
LOS ANDES	Sede PRINCIPAL	CORREGIMIENTO LOS ANDES CABECERA
LA PAZ	Sede PRINCIPAL	CORREGIMIENTO LA PAZ CABECERA
GENERAL JOSE MARIA CABAL	Sede PRINCIPAL	CALLE 2C Oeste # 83 – 30
HUMBERTO JORDAN MAZUERA	Sede PRINCIPAL	CARRERA 26 **i** No. 72H2 - 25
JESUS VILLAFAÑE FRANCO	Sede PRINCIPAL	CALLE 72P con TRANSVERSAL 72 S Esquina
VILLA DEL SUR	Sede PRINCIPAL	CALLE 30A No. 41E – 99
LIBARDO MADRID VALDERRAMA	Sede PRINCIPAL	CARRERA 41H No. 39 - 73
LIBARDO MADRID VALDERRAMA	Sede PABLO NERUDA.	CARRERA 39D No. 38 - 44
NORMAL SUPERIOR SANTIAGO DE CALI	Sede PRINCIPAL	CARRERA 33A No. 12 - 60
DIAMANTE	Sede PRINCIPAL	CARRERA 31 No. 41 - 00
AGUSTIN NIETO CABALLERO	Sede PRINCIPAL	CARRERA 37 No. 26C - 51
SIMON RODRIGUEZ	Sede PRINCIPAL	CARRERA 1D Bis No. 49 - 98
BARTOLOME LOBOGUERRERO	Sede PRINCIPAL	CALLE 71 No. 26E - 25
DIEZ DE MAYO	Sede PRINCIPAL	CARRERA 25A No. 26A - 13
CIUDAD CORDOBA	Sede PRINCIPAL	CALLE 50 No. 49C - 100
JUANA DE CAYCEDO Y CUERO	Sede PRINCIPAL	CARRERA 50 No. 1 - 85
JOSE HOLGUIN GARCES	Sede PRINCIPAL	AVENIDA 4A OESTE No. 23 - 108

PANCE	Sede PRINCIPAL	KILOMETRO 1 _ VIA LA VORAGINE.
MONSEÑOR RAMON ARCILA	Sede PRINCIPAL	DIAGONAL 26 i 3 No. T80A - 18
CARLOS HOLMES TRUJILLO	POLICARPA SALAVARRIETA	CALLE 44 con CARRERA 40 Esquina.
JOAQUÍN DE CAYZEDO Y CUERO	Sede PRINCIPAL	CARRERA 35 No. 15 - 33
GABRIEL GARCÍA MÁRQUEZ	Sede PRINCIPAL	CARRERA 29B No. 54 – 00
VEINTE DE JULIO	Sede PRINCIPAL	CARRERA 5 Norte No. 33 - 01
LA ANUNCIACIÓN	Sede PRINCIPAL	CARRERA 26A No. 74 - 00
LUIS FERNANDO CAICEDO	Sede PRINCIPAL	AVENIDA 5A Oeste No. 47 - 04
LUZ HAYDEE GUERRERO MOLINA	Sede PRINCIPAL	CARRERA 28E2 No. 72S – 02
DONALD RODRIGO TAFUR	Sede PRINCIPAL	CARRERA 43B No. 40 – 11
GENERAL ALFREDO VÁSQUEZ COBO	Sede PRINCIPAL	CALLE 15A No. 22A – 37
LA ESPERANZA	Sede PRINCIPAL	CARRERA 94A Oeste No. 1A1 – 46
JUAN XXIII	Sede PRINCIPAL	CALLE 46 No. 28F – 31
SANTO TOMÁS CASD	Sede PRINCIPAL	CALLE 34 No. 3N - 15
VICENTE BORRERO COSTA	Sede PRINCIPAL	CALLE 76 No. 7S - 00 Esquina
MULTIPROPÓSITO	Sede PRINCIPAL	CARRERA 56 No. 7 Oeste - 190
LA LEONERA	Sede PRINCIPAL	CORREGIMIENTO LA LEONERA
CIUDAD DE CALI	Sede PRINCIPAL	CALLE 30 No. 25 - 00 Esquina
SAN JUAN BAUTISTA DE LA SALLE	Sede PRINCIPAL	CALLE 74 No. 9 - 19
HERNANDO NAVIA VARÓN	Sede PRINCIPAL	CARRERA 26P No. 50 - 39
ANTONIO JOSE CAMACHO	Sede PRINCIPAL	CARRERA 16 No. 12 - 00 Esquina
CARLOS HOLGUIN MALLARINO	Sede PRINCIPAL	CALLE 55A No. 30B - 50
INEM JORGE ISAACS	Sede PRINCIPAL	CARRERA 5 Norte No. 61 – 126
LICEO DEPARTAMENTAL	Sede PRINCIPAL	CARRERA 37A No. 8 - 38

GUILLERMO VALENCIA	Sede PRINCIPAL	CARRERA 7 Norte No. 45A - 08
NAVARRO	Sede PRINCIPAL	CABECERA CORREGIMIENTO NAVARRO
SANTA FE	Sede PRINCIPAL	CALLE 34 No. 17B - 41
EUSTAQUIO PALACIOS	MIGUEL ANTONIO CARO	CALLE 6 Oeste No. 42B Esquina.
EUSTAQUIO PALACIOS	LUIS LOPEZ DE MESA	CALLE 3A Oeste No. 42 - 44
EUSTAQUIO PALACIOS	MANUEL MARIA BUENAVENTURA	CARRERA 40B Oeste No. 6 - 52
JUAN DE AMPUDIA	Sede PRINCIPAL	CARRERA 12 No. 57 - 13
JUAN DE AMPUDIA	ONCE DE NOVIEMBRE	CARRERA 11D No. 52 - 09
SANTA CECILIA	REPUBLICA DE FRANCIA	CALLE 62N No. 2BN – 00 Esquina
GUILLERMO VALENCIA	PRESBITERO ANGEL PIEDRAHITA	CARRERA 8 Norte No. 51 – 35
INSTITUCIÓN EDUCATIVA TÉCNICA COMERCIAL LAS AMÉRICAS	PRINCIPAL	Carrera 12 38 58
INSTITUCIÓN EDUCATIVA VILLACOLOMBIA	PRINCIPAL	Carrera 12E 48 36 Cali - Valle del Cauca

Nota: El valor total de la propuesta deberá considerar los costos asociados a la entrega de los elementos en la Instituciones Educativas Oficiales y su respectiva instalación en los casos que se requiera.

1.3 ESPECIFICACIONES Y CONDICIONES TÉCNICAS PARA EL SUMINISTRO DE EQUIPOS MOBILIARIO ESCOLAR.

Para el cumplimiento del objeto contractual de manera satisfactoria, también hacen parte de las condiciones técnicas del presente requerimiento, las siguientes:

1.3.1 Presentación del Plan de Trabajo de Compra, Embalaje y Distribución:

El plan de trabajo debe contener lo siguiente:

1. Las especificaciones de la forma en la que se van a desarrollar cada una de las etapas de ejecución del contrato; por ejemplo, si éstas van a ser secuenciales o si se van a realizar actividades de forma paralela y cuáles serán.

2. Un plan para la atención de contingencias que se puedan presentar en la ejecución para la(s)bodega(s) de almacenamiento y distribución.

3. El cronograma detallado de entregas, el cual no puede exceder el plazo estimado del contrato.

4. El procedimiento para realizar la entrega, con cada institución educativa (concertación) que deberá contemplar al menos una primera etapa de concertación, que no debe ser inferior a 7 días calendario, previo a la fecha de entrega programada, y una segunda etapa de confirmación que debe realizarse en los dos o tres días calendario anteriores a la fecha de entrega acordada con la institución.

5. Presentar formatos de acta de entrega y acta de reposición.

6. El plan de trabajo deberá presentarse de forma clara, completa, en el inicio la ejecución contractual, para que pueda ser revisado, aprobado y validado por supervisor designado por la Secretaría de Educación del Distrito Especial de Santiago de Cali. Las actividades que se contemplen en el plan de trabajo deben ajustarse al plazo estimado del contrato.

1.3.2 Presentación de fichas técnicas de los productos a adquirir y aprobación por parte de la entidad compradora.

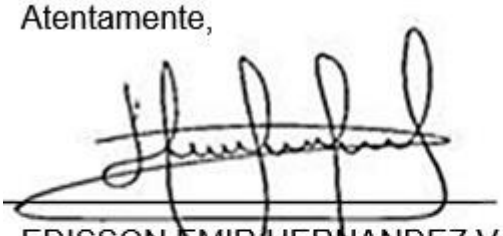
El oferente deberá presentar adjunto a su oferta, la Ficha Técnica de cada uno de los elementos objeto de la compra, con el respectivo registro fotográfico, que permitan evidenciar el cumplimiento de las condiciones técnicas exigidas en el Anexo Técnico, para satisfacer la necesidad de Equipos Mobiliario Escolar para las instituciones educativas oficiales de Santiago de Cali.

1.3.3 Distribución y Entrega Final.

1. El Proveedor debe cumplir con los tiempos de entrega definidos por Colombia Compra Eficiente para cada Zona de acuerdo con las cantidades de Ambientes, Productos o Conjuntos requeridos por la Entidad Compradora. El Proveedor debe realizar la entrega de la Dotación Escolar de lunes a viernes en el horario de 7:00 a.m. a 6:00 p.m. Cuando estén en periodo de vacaciones los estudiantes, la Entidad Compradora y el Proveedor en el Acta de Inicio deben definir las condiciones y tiempos de entrega de la Dotación Escolar.

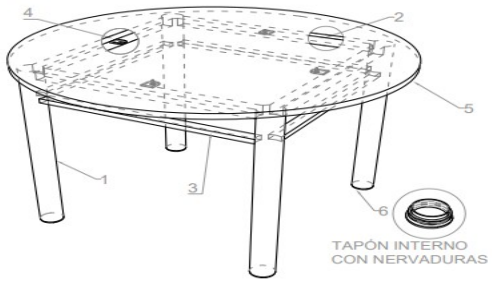
2. Para la entrega de la Dotación Escolar, la Entidad Compradora y el Proveedor deben definir a través de un Acta como mínimo los siguientes aspectos:
   (i) designación de la persona responsable de recibir la Dotación Escolar
   (ii) Establecimiento Educativo al que corresponde la entrega
   (iii) confirmación del lugar de entrega;
   (iv) hora y fecha de las entregas
   (v) firma del supervisor del contrato
   (vi) firma del Proveedor;
   (vii) especificación del tipo de entrega (total o parcial);
   (viii) los demás aspectos que la Secretaria de Educación del Distrito de Santiago de Cali y/o el Proveedor consideren pertinentes.

Atentamente,



EDISSON EMIR HERNANDEZ VARGAS
C.C. 7.704.144 de Neiva
Representante Legal
ARCHIVOS Y CARPETAS DE COLOMBIA SAS
NIT 900.064.072-1
Calle 151 c # 104 - 50 - Bogotá
Teléfonos Fax 2301129
Email: licitaciones1@archicol.com

MESA AUXILIAR PUESTO DE TRABAJO PREESCOLAR



DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa auxiliar destinada al trabajo de alumnos en preescolar y primer grado de primaria.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular de 2" o 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono haya y balance laminado melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	4
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.

La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm

En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plastica) debe ser 15 mm, espesor de pared minimo 3 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la usada con la superficie de madera.

El material de inyeccion de la superficie en caso de ser en polipropileno debe ser 100% original no remanufacturado.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o tuerca y tornillo para madera; remaches POP de diametro 1/8" o tornillo tuerca diametro 1/4" como inserto o pasante para la pieza plastica.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica

Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

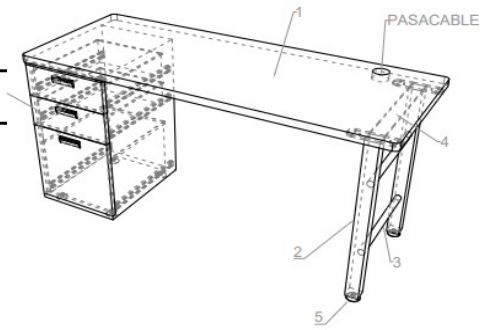
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura

En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	520	5 mm +/-
Diámetro de la superficie	800	5 mm +/-
Altura del espacio para miembros inferiores	410	5 mm +/-
Ancho del espacio interno entre patas por lado	459	5 mm +/-

MESA PARA COMPUTO RECTOR



Mesa para equipo de computo rectoría destinada al trabajo en rectoría que se utiliza en conjunto con la mesa de computo, archivo y silla rectoría neumática con brazos y contacto permanente.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Superficie	Madera	Aglomerado de 30 mm	Laminado Melaminico decorativo de alta presión en la cara color haya espesor mínimo 0,8 mm y balance en laminado decorativo de alta presión espero mínimo 0,6 mm en la contracara color café, canto en pvc color haya pegado mediante sistema caliente	1
Pasacables	Comercial	Diámetro mínimo 2"	Gris claro micro texturizado	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser estable
Debe estar unido por debajo mediante tornillos auto perforantes a un archivador y un pedestal para la conformación de una estructura estable
Debe tener un pasa cable mínimo de 2" de diámetro
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas
Debe soportar hasta 100 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas que representen un riesgo en el uso.

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA PEDESTAL

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 2" X 2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Refuerzos pedestal	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" mínimo de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Soporte en H	Acero	Platina de 2" x Espesor 1/4"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	2
	Espigo de acero	Espigo de 5/16" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	2

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS PEDESTAL

La estructura debe ser estable
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica
El soporte de cada uno de pedestal debe ser en H para dar mayor rigidez a la estructura a esfuerzos horizontales
El soporte en H debe tener perforaciones avellanadas para permitir la fijación del pedestal con tornillos auto perforantes mínimo ocho (8)
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
El pedestal debe tener insertos roscados soldados que permitan la graduación de los niveladores
Del otro lado de ubicación del pedestal debe estar ubicado un archivador como soporte

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la superficie de trabajo	730	5 mm +/-
Profundidad total de la superficie	600	5 mm +/-
Ancho del mueble	1500	5 mm +/-
Ancho mínimo entre pedestal y archivador	1010	N/A
Ancho del pedestal	520	5 mm +/-
Ancho interno del pedestal	420	5 mm +/-
Radio de las esquinas de la superficie	50	2 mm +/-

FICHA TECNICA ARCHIVADOR RODANTE

ARCHIVO RODANTE 6 CUERPOS MANUAL - CONSTA DE:
· 2 Módulos Fijos sencillos en los extremos
De: 2.10 alto X 0.40 ancho x 0.90 fondo.
· 2 Módulos rodantes dobles (1 estantería por cada cara)
De: 2.10 alto X 0.80 ancho x 0.90 fondo.
· 1 puerta.
De: 2.10 alto x 0.60 ancho.
MEDIDAS TOTALES:
2.10 DE ALTO X 3.00 DE FRENTE X 0.90 DE FONDO
Con 7 entrepaños piso y techo (5 entrepaños graduables) para 6 espacios útiles.
Fabricado en lamina Cold Rolled CL.22
Acabado en pintura electrostática en polvo horneable.



FICHA TECNICA PUESTO UNIVERSITARIO

Silla Universitaria Diestra o Zurda con estructura metálica cubierta en pintura electrostática. Asiento, espaldar y brazo fijo en triplex lacado al natural. Ideal para colegios, escuelas, centros educativos y Universidades. /

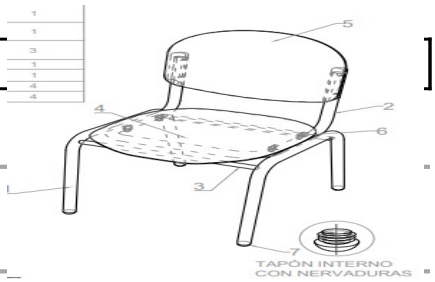
Especificación Técnica:

Superficie Silla:Triplex y terminado al natural.
Estructura: Tubo metálico redondo de 7/8 calibre 18.
Acabados: Estructura cubierta en pintura electrostática termofijada, amarres en asiento. Soldadura MIG.
Brazo: Triplex 12mm, con ranura portalápiz. Lacado. Fijo.

DIMENSIONES: Alto: 82 Cm. / Ancho: 55 Cm / Fondo: 43 cm



SILLA PUESTO DE TRABAJO INFANTIL BIBLIOTECA



DESCRIPCIÓN Y USO

Silla destinada al puesto de trabajo infantil en la biblioteca.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	2
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio gofrado	3
Asiento	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul rey.	1
Espaldar	Polipropileno Copolimero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul rey.	1
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo

Los módulos del asiento espaldar deben estar construidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.

Los componentes plásticos deben ser producidos en material 100% original certificado.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar

La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo

El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, de acuerdo a la construccion de la estructura de la silla las patas estan ubicadas fuera de los modulos del asiento.

La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente.

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)

El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches pop o tornillos con tuerca y huasa de compresión

El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica

El asiento debe fijarse a la estructura por medio de (4) cuatro remaches pop tornillos con tuerca y huasa de compresión

Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar

La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto mas alto	300	5 mm +/-
Profundidad del asiento	295	5 mm +/-
Ancho del asiento	290 - 350	N/A
Ancho del espaldar	290 - 350	N/A
Altura del espaldar	160 - 260	N/A
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	481	5 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	500 mínimo	N/A
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	95° a 106°	1 ° +/-

Silla Comedor El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas. La silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios. Todos los perfiles metálicos deben tener tapones El apoyo de las patas posteriores de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar, garantiza la estabilidad y protege la pared. La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior y dos laterales unidos con soldadura tipo MIG de cordón continúo y buen aporte de material. Las sillas deben ser apilables en 5 unidades como mínimo. La estructura y espaldar del asiento deben seguir curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar. Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este. Los módulos de asiento espaldar deben estar construidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. Se exige que los parámetros de inyección marcados en la silla NO sean mayores a 1 año los cuales se verificaran en la tabla de fabricación mes/año de dichos elementos. El material de inyección de la silla en copolímero de alto impacto en material 100% virgen y original – certificado, NO remanufacturado"	 IMAGEN REF.
"MESA: Debe soportar hasta 150 kg en su superficie sin que presente deformaciones en su estructura. La mesa resiste arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura. Cuenta con dos refuerzos estructurales en tubo rectangular de 1” por ½´´ del mismo color de la estructura ubicados a 8 cm debajo de dicho portalibros en cada uno de sus lados. En uniones de parte estructural en lámina, chambrana y tubos deberá tener abocardados, destijeres y troquelados para garantizar su ajuste y unión soldada en cada una de las patas generando así mayor robustez en su estructura. Para conformar la estructura de la unión soldada debe ser chambrana - pata y no chambrana. Tiene soldadura tipo MIG de cordón continuo con buen aporte de material para las uniones de la estructura metálica, no se admiten porosidades, socavados y/o imperfecciones en dicha soldadura. Posee lámina calibre 14 figurada y soldada a la estructura que posibilite colgar las maletas. El mueble no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen	

un riesgo a los estudiantes. La superficie no presenta alabeos, grumos u ondas en su cara de trabajo, filos redondeados, con canto refilado, bocelado y pulido. El puesto académico mesa - silla debe ubicarse en cada una de las aulas de clase, guardando una configuración y proporción a los espacios. Dejándolos dispuestos para su utilización una vez se lleven a la institución educativa. La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos. La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de 6 (seis) tornillos pasantes de 1¼" cabeza plana, huasa de compresión. La tornillería pasa la tuerca de seguridad como mínimo 3 mm y con un máximo de holgura de 5 mm. Aplicando su respectiva traba química que evite la caída o desprendimiento de los tornillos Las coordenadas de huecos para instalación de la superficie a la estructura metálica deberán ser hechos mediante plantilla en espejo para que la superficie pueda ser utilizada por los dos lados, los huecos deberán estar perfectamente avellanados. El portaobjetos debe tener pliegues estructurales en todas sus caras para mejorar su estructura y un refuerzo estructural ubicado debajo del mismo, por la parte frontal (uso estudiantil) en tubo de 1" por ½" soldado entre las patas. SILLA: La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en la superficie o estructura. La silla debe soportar una carga dinámica de 150 kg al ser arrastrado lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros. La estructura del espaldar debe estar hecha en una sola pieza de tubo figurado, debe tener amarres frontal y posterior que permitan reforzar la base del asiento mediante soldadura MIG en cordón continuo. La unión entre la estructura de las patas y el asiento debe ser mediante soldadura tipo MIG en 10 puntos por unión (5 superiores - 5 inferiores.) El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura. La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas. La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios. Todos los perfiles metálicos deben tener tapones. El apoyo de las patas posteriores de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar. La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior y dos laterales unidos con soldadura tipo MIG de cordón continúo y buen aporte de	 IMAGEN REF.

material, generando mayor base estructural a la silla. La superficie en el asiento y espaldar tiene perforaciones con avellanado que permite que la cabeza del tornillo no sobresalga (queda al ras), fijando el asiento y espaldar por medio de 6 y 4 tornillos respectivamente con su huasa de presión, tuerca de seguridad y traba roscas. Las sillas deben ser apilables en 5 unidades como mínimo. Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este. Los módulos de asiento espaldar deben estar construidos con superficie de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente. El espaldar en madera contrachapada no posee filos rectos sus terminaciones son curvas con un radio de 5 cm en sus extremos superiores y de 2 cm en su parte inferior. Los refuerzos estructurales laterales de la silla deberán estar ubicados a 10 cm con respecto a la tubería de las patas vista de arriba a abajo. Los refuerzos frontal y posterior a 1 cm debajo de los refuerzos laterales. Cada uno entre las patas en cordón continuo sin porosidades y/o socavados. La madera contrachapada asiento deberá estar ubicada por dentro de la tubería exterior / patas como mínimo 0.5 cm permitiendo que dicha estructura le proteja de golpes, fisuras y/o desportilles a la madera y su laminado decorativo."	
Estantería Libros Infantiles "Se debe colocar un porta rotulo en lámina cold rolled de espesor de 1,2 mm mínimo (sin pintura soldado a la estructura. cada uno de sus entrepaños soporta 50 kg como mínimo deben ser fabricados en Lámina cold rolled de espesor de 1,2 mm mínimo (sin pintura) con refuerzos omega, perfectamente doblados y grabados que se instalan fácilmente por las ranuras de los laterales sin perder soporte, estructura o que se deslicen o desplacen solos. Los tranca libros están sujetos por debajo del entrepaño ubicando dos por cada nivel en figura fabricada en Varilla cold rolled de 1/4"", sobre un riel que sea fácil su deslizamiento durante el uso. La estantería debe contar con niveladores de base en polipropileno de diámetro de 2"" mínimo y espigo en acero de 3/8"". Cada módulo debe tener un sistema de perforación y anclaje que permita unirse con otra estantería lateralmente o espaldar/espaldar o incluso para fijarse a muros utilizando platinas de 3 mm de espesor en sus equinas perfectamente avellanadas. Las columnas de acero tienen ranuras (sistema 32) como guía que permiten el deslizamiento y apoyo de los entrepaños sin perder la estabilidad, las columnas tienen una pestaña soldada ubicada al respaldo del mueble que evita que los entrepaños se salgan, la	  IMAGEN REF.

cenefa y el zócalo están cada uno elaborados una sola pieza. Todos los bordes de las láminas están grabados y doblados, para evitar cortes. Debe ser instalado en los sitios Dispuestos para tal fin mediante arandela a la lámina, tuerca y chazo de seguridad a la pared no sin antes haberlos nivelados. Luego instalar tornillo pasante con tuerca de seguridad en cada uno de los costados que posibiliten la sujeción uno con otro. Módulo de biblioteca con 2 entrepaños graduables (tres espacios útiles) Se garantiza su robustez y estabilidad con el 100% de su capacidad, manteniendo en su estructura un alto grado de rigidez."	
Organizador de juegos "Posee un zócalo en 10 cm en un material resistente a la humedad en Aglomerado de partículas RH de 18 mm enchapados en el mismo laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm del mueble, cenefa en la parte superior. El mueble está compuesto por dos módulos, uno de ellos tendrá 3 entrepaños de 20 mm en Aglomerado de partículas, enchapado en laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm y canto rígido, dos puertas con sus respectivos chaflanes y canto rígido en contorno, cada una con tres bisagras omega y chapa de seguridad el otro modulo contiene tres entrepaños con dos divisiones de 20 mm en Aglomerado de partículas, enchapado en laminado decorativo melaminico de alta presión; espesor de pared 0.8 mm y canto rígido, debe ser entregado con 4 canastillas plásticas resistentes de la dimensión adecuada para ubicar en los dos niveles abajo del mueble. Cada módulo debe contar con cuatro ruedas con frenos de seguridad, no se aceptan con patas fijas ya que la movilidad es vital para el trabajo de las maestras en el aula de clase de primera infancia. Para su modularidad y facilidad de uso dentro de los espacios se solicita la realización de este en dos módulos. Todos los bordes están en canto rígido termo fundido de 2 mm con perfecta adhesión y bocelados, evitando con esto cortes o quiebres en sus filos. Los entrepaños son fijos y no deben permitir ningún deslizamiento. Se recomienda en las divisiones realizar media madera que encaje perfectamente y genere una mayor robustez en su estructura. El espaldar es continuo hasta la medida solicitada más 30 cm donde se le pegara un banner en full color de imágenes infantiles con los relieves en 2D."	 IMAGEN REF.