ANALYTICAL GASES SAS
NIT 901.590.589-4
Cr 72 L # 37G - 34 S
Tel: (57) 3104134821
Bogotá - Colombia
edicson.guerrero@analyticalgases.com
www.analyticalgases.com

Remisión
No. 1-112

Señores	CENTRO DE DIAGNOSTICO AUTOMOTOR DEL VALLE LIMITADA		
NIT	890.311.425-0	**Teléfono**	(601) 6644424 - Ext. 000
Dirección	CL 70 N 3 B 81	**Ciudad**	Cali - Colombia

Fecha Elaboración	24/10/2024

Ítem	Descripción	Código	Cantidad	Vr. Total
1	Mezcla Bar alta 3200 PPM x 1 M3	10003	1.00	666,400.00
2	Mezcla Bar media 1200 PPM x 1 M3	10002	1.00	666,400.00
3	Mezcla Bar baja 300 PPM x 1 M3	10001	2.00	1,332,800.00
4	Prueba hidrostática	AC527	3.00	642,600.00

Observaciones:
Llenado cilindro mezcla BAR N°: FF35556 FF35560 FF35531 D723028

Total Bruto	2,780,000.00
IVA 19%	528,200.00
Total a Pagar	3,308,200.00

Entregado por: _____

Recibido por: _____

Elaborado por Siigo S.A.S Nit: 830.048.145-8

Outlook

SOBRE Solicitud de recogida cilindros de gas patrón - ANALYTICAL GASES

Desde Ana <ana.hernandez@analyticalgases.com>
Fecha Mié 9/10/2024 1:25 PM
Para Jhonson Arley Pedroza Salazar <jhonson.pedroza@cdav.gov.co>

4 archivos adjuntos (1 MB)

Formato RECOGIDA.pdf; Targeta de seguridad BAR BAJA 300 PPM.pdf; Targeta de seguridad BAR BAJA 1200 PPM.pdf; Targeta de seguridad BAR BAJA 3200 PPM.pdf;

Buen dia Ing.

Cordial saludo,

Ok. Recibida la información, se informa a la transportadora para la programación de recogida respectiva.
Para recordarle también, que el tema logístico se trabaja con la transportadora Rapido Ochoa, adjunto formato recogida y tarjetas de seguridad de las mezclas. Por favor su ayuda para imprimir y entregar junto con los cilindros.
El formato recogida es la misma para todos los cilindros (imprimir 4 veces), la tarjeta de seguridad se adjunta de acuerdo a la mezcla solicitada.

Sin otro particular,

Quedo atenta,

Gracias,

Ana Hernandez
Ejecutiva comercial
Cel 3023907004

De: Jhonson Arley Pedroza Salazar [mailto:jhonson.pedroza@cdav.gov.co]
Enviado el: martes, 8 de octubre de 2024 11:47 a. m.
Para: ana.hernandez@analyticalgases.com
CC: Rodolfo Perez Paz <rodolfo.perez@cdav.gov.co>
Asunto: Solicitud de recogida cilindros de gas patrón.

Buenos Días Ana, en atención a las obligaciones establecidas mediante contrato CDAV-060-2024, solicito formalmente la recarga de los siguientes cilindros de gas:

# De Cilindro	Tipo de mezcla
FF35556	Mezcla Baja (300)

FF35531	Mezcla Media (1200)
FF35560	Mezcla Alta (3200)
D723028	Mezcla Alta (3200)

Adicionalmente, y teniendo en cuenta que uno de los cilindros mencionado anteriormente, se encuentra pendiente de prueba hidrostática, solicito amablemente se realice la prueba hidrostática sobre los siguientes cilindros:

# De Cilindro	Tipo de Acción
FF35556	Prueba Hidrostática
FF35531	Prueba Hidrostática
D723028	Prueba Hidrostática

Por otra parte, solicito amablemente él envió de la planilla de seguridad social del mes de octubre de Analytical Gases, así como la certificación de aportes para fiscales igualmente con fecha de octubre.

Por ultimo, agradezco tener en cuenta las siguientes obligaciones respecto a las actividades a ejecutar dentro del desarrollo del contrato:

- Recoger los cilindros que se requieran por parte del supervisor del contrato en las instalaciones del CDAV Ltda., para su respectiva recarga. En todo caso, el plazo que tiene el contratista para recoger los cilindros y regresar los cilindros recargados y certificados a las instalaciones del CDAV Ltda., es de cuarenta y cinco (45) días calendario, contados a partir de la fecha de recogida del cilindro en las instalaciones del CDAV Ltda.

- Entregar los cilindros sujetos de recarga y/o prueba hidrostática en las instalaciones del CDAV Ltda., ubicadas en la Calle 70N No. 3B-81. En todo caso, el plazo que tiene el contratista para recoger los cilindros y regresar los cilindros con su respectiva prueba hidrostática a las instalaciones del CDAV Ltda., es de cuarenta y cinco (45) días calendario, contados a partir de la fecha de recogida del cilindro en las instalaciones del CDAV Ltda.

- Todo el personal que se destine por parte del contratista para la ejecución de las obligaciones contractuales debe portar documento que lo identifique como trabajador / contratista de la empresa durante el tiempo que permanezcan en las instalaciones del CDAV Ltda., ejecutando las obligaciones del servicio contratado.

- Todo el personal que se destine por parte del contratista para la ejecución de las obligaciones contractuales debe usar los EPP requeridos y específicos para las labores que realice acorde a los riesgos expuestos, estos deben cumplir con las especificaciones técnicas exigidas por la legislación colombiana y normas internacionales.

- Entregar fichas técnicas/hojas de seguridad de los bienes o insumos en caso de que sea necesario.

Muchas gracias por su atención.

Atentamente,

CDAV
MOVILIDAD SEGURA Y SOSTENIBLE

Jhonson Arley Pedroza Salazar
Líder De Revisión Vehículos
Dirección operativa
Jhonson.pedroza@cdav.gov.co
Tel 6644424 Ext 215
Calle 70 N 3B 81 Barrio la Flora Cali

www.cdav.gov.co cdavcali CDAVCali CDAVCali CDAVCali

Evita imprimir si no es necesario, de esta manera ahorras agua, energía y recursos forestales.

Outlook

Solicitud de recogida cilindros de gas patrón.

Desde Jhonson Arley Pedroza Salazar <jhonson.pedroza@cdav.gov.co>
Fecha Mar 8/10/2024 11:46 AM
Para ana.hernandez@analyticalgases.com <ana.hernandez@analyticalgases.com>
CC Rodolfo Perez Paz <rodolfo.perez@cdav.gov.co>

14 archivos adjuntos (2 MB)

FF35560.pdf; FF35531.pdf; FF35556.pdf; D723028.pdf; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.53 AM (3).jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.53 AM (2).jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.53 AM (1).jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.53 AM.jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.52 AM (1).jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.52 AM.jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.54 AM (2).jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.54 AM (1).jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.54 AM.jpeg; WhatsApp Image 2024-10-08 at 11.44.53 AM (4).jpeg;

Buenos Días Ana, en atención a las obligaciones establecidas mediante contrato CDAV-060-2024, solicito formalmente la recarga de los siguientes cilindros de gas:

# De Cilindro	Tipo de mezcla
FF35556	Mezcla Baja (300)
FF35531	Mezcla Media (1200)
FF35560	Mezcla Alta (3200)
D723028	Mezcla Alta (3200)

Adicionalmente, y teniendo en cuenta que uno de los cilindros mencionado anteriormente, se encuentra pendiente de prueba hidrostática, solicito amablemente se realice la prueba hidrostática sobre los siguientes cilindros:

# De Cilindro	Tipo de Acción
FF35556	Prueba Hidrostática
FF35531	Prueba Hidrostática
D723028	Prueba Hidrostática

Por otra parte, solicito amablemente él envió de la planilla de seguridad social del mes de octubre de Analytical Gases, así como la certificación de aportes para fiscales igualmente con fecha de octubre.

Por ultimo, agradezco tener en cuenta las siguientes obligaciones respecto a las actividades a ejecutar dentro del desarrollo del contrato:

- Recoger los cilindros que se requieran por parte del supervisor del contrato en las instalaciones del CDAV Ltda., para su respectiva recarga. En todo caso, el plazo que tiene el contratista para recoger los cilindros y regresar los cilindros recargados y certificados a las instalaciones del CDAV Ltda., es de cuarenta y cinco (45) días calendario, contados a partir de la fecha de recogida del cilindro en las instalaciones del CDAV Ltda.

- Entregar los cilindros sujetos de recarga y/o prueba hidrostática en las instalaciones del CDAV Ltda., ubicadas en la Calle 70N No. 3B-81. En todo caso, el plazo que tiene el contratista para recoger los cilindros y regresar los cilindros con su respectiva prueba hidrostática a las instalaciones del CDAV Ltda., es de cuarenta y cinco (45) días calendario, contados a partir de la fecha de recogida del cilindro en las instalaciones del CDAV Ltda.

- Todo el personal que se destine por parte del contratista para la ejecución de las obligaciones contractuales debe portar documento que lo identifique como trabajador / contratista de la empresa durante el tiempo que permanezcan en las instalaciones del CDAV Ltda., ejecutando las obligaciones del servicio contratado.

- Todo el personal que se destine por parte del contratista para la ejecución de las obligaciones contractuales debe usar los EPP requeridos y específicos para las labores que realice acorde a los riesgos expuestos, estos deben cumplir con las especificaciones técnicas exigidas por la legislación colombiana y normas internacionales.

- Entregar fichas técnicas/hojas de seguridad de los bienes o insumos en caso de que sea necesario.

Muchas gracias por su atención.

Atentamente,

CDAV
MOVILIDAD SEGURA Y SOSTENIBLE

Jhonson Arley Pedroza Salazar
Líder De Revisión Vehículos
Dirección operativa
Jhonson.pedroza@cdav.gov.co
Tel 6644424 Ext 215
Calle 70 N 3B 81 Barrio la Flora Cali

www.cdav.gov.co cdavcali CDAVCali CDAVCali CDAVCali

Evita imprimir si no es necesario, de esta manera ahorras agua, energía y recursos forestales.

RAPIDO OCHOA

TRANSPORTES RAPIDO OCHOA S.A.

NIT. 890.902.875-8

RELACIÓN DE DESPACHOS

CIUDAD: Cali

REMITENTE: CDAV

DIRECCIÓN: - - -

FECHA: - 09 - 10 - 24

C.C. - NIT.: - - -

TELÉFONO: - -

VIGILADO SUPERTRANSPORTE

Nº 99- 1250446

Código **EC-02-F02**

DECLARACIÓN DEL REMITENTE

C.R.	C.E.	C.O.	DESTINATARIO	CIUDAD	DIRECCIÓN	TELÉFONO	CONTENIDO	UNDS.	UNIDAD DE MEDIDA P. REAL	PESO VOLUMEN LARGO	PESO VOLUMEN ALTO	PESO VOLUMEN ANCHO	VALOR DECLARADO	VALOR DEL FLETE	COBERTURA DE RIESGO	REMISIÓN Nº
			Analitycal	Bogotá	Comercio	Cano	cilindro	4	50.				- -	-	-	

El suscrito remitente declara que el contenido entregado no infringe la legislación de aduanas ni contraviene las disposiciones contempladas en nuestras leyes, que no contiene materiales inflamables, explosivos ni venenosos que perjudiquen otras mercancías, asi como que no se trata de mercancías con restricciones por normas de control de estupefacientes. De igual manera se deja constancia que las cantidades y contenidos los empaques y embalajes no han sido verificados por el transportador puesto que se reciben unidades cerradas y selladas. Como remitente asumo las responsabilidades pertinentes.

EMPLEADO QUE DESPACHA: Johnson Pedroza C.C. ó NIT. 1116262626 EMPLEADO QUE RECIBE: Oscar Castañeda CARNET Nº 1007854014

Factura CUALQUIER INQUIETUD O NOVEDAD COMUNÍQUELA AL TEL EN MEDELLIN (574) 4448888 O AL CORREO: solucionesrapidoochoa@une.net.co" TRANSPORTES RAPIDO OCHOA S.A. es responsable del tratamiento de los datos personales suministrados por parte de los usuarios para la prestación del servicio postal de correo, encomiendas y/o mensajería expresa. Para conocer la Política de protección de datos personales y ejercer sus derechos a conocer, actualizar, rectificar y suprimir sus datos personales visite la página web: www.rapidoochoa.com.co o comuníquese a: solucionesrapidoochoa@une.net.co"

RAPIDO OCHOA

Transportamos tus ilusiones

TRANSPORTES RAPIDO OCHOA S.A. 8909028758
TRANSVERSAL 78 No. 65 -218 MEDELLIN 4448888

GUIA DE TRANSPORTE
229515127

DESTINATARIO

REMITENTE ANALYTICAL GASES SAS DIR: CR 72 L 37 G 34 SUR edicson.guerrero@analyticalgases.com	IDENTIFICACION N19015905S9 TEL: 3012311458	CREADOR Edicson Alexander Guerrero Gonzalez	POBLACION ORIGEN CODIGO BOGOTA CODIGO POSTAL: 110841 BOGOTA	DOC. REFERENCIA RELACION DESPACHO	FORMA PAGO Crédito
DESTINATARIO CENTRO DE DIAGNOSTICO AUTOMOTOR DEL VALLE LIMITADA DIR: PRINCIPAL CL 70 N 3 B 81	TEL: 6644424	IDENTIFICACION NI890311425	POBLACIÓN DESTINO CÓDIGO CALI CODIGO POSTAL: 760006 VALLE DEL CAUCA		
EL REMITENTE DECLARA QUE ESTE DESPACHO CONTIENE UNICAMENTE GASES REFRIGERANTES COMPRIMIDOS NO INFLAMABLES 002804 - GASES REFRIGERANTES COMPRIMIDOS NO INFLAMABLES	MEDIO ELEGIDO POR EL USUARIO FISICO		FECHA ELABORACION 24/10/2024 DD / MM / AAAA 12:59:05	DIA PROGRAMADO DE ENTREGA 26/10/2024 DD / MM / AAAA	FECHA ENTREGA DD / MM / AAAA
VALOR DECLARADO 700.000	UNIDADES 2	PESO REAL 40,00	OBSERVACIONES REMITENTE Cilindros mezcla BAR Nº: Llenado cilindro mezcla BAR Nº: FF35556 FF35560 FF35531 D723028		ENTREGADA POR
FLETE VARIABLE 7.000	VOLUMEN 0	PESO VOLUMEN 0,00	OBSERVACIONES DESTINATARIO PAQUETEO DOMICILIO CC 1116262626		
FLETE 27.264					
OTROS 0	PESO COBRADO 40,00	EMBALAJE			
TOTAL 34.264					

La empresa solo responde por el valor declarado y manifiesta que recibe unidades de empaque cerradas y selladas sin verificación del contenido. El remitente declara bajo la gravedad de juramento que los bienes entregados son nacionales o nacionalizados legalmente, y de libre circulación y destinación. Además, de no tener restricción alguna para ser transportados. El contrato de transporte se rige por los artículos 1008 al 1035 del c. de c. y responderemos únicamente hasta por el valor informado. Firmando la remisión manifiesta la recepción de la mercancía sin exigir los documentos que haya firmado. No se aceptan reclamos pasados de 30 días de haber generado la factura CUALQUIER INQUIETUD O NOVEDAD COMUNÍQUELA AL TEL EN MEDELLIN (574) 4448888 O AL CORREO: solucionesrapidoochoa@une.net.co" TRANSPORTES RAPIDO OCHOA S.A. es responsable del tratamiento de los datos personales suministrados por parte de los usuarios para la prestación del servicio postal de correo, encomiendas y/o mensajería expresa. Para conocer la Política de protección de datos personales y ejercer sus derechos a conocer, actualizar, rectificar y suprimir sus datos personales visite la página web: www.rapidoochoa.com.co o comuníquese a: solucionesrapidoochoa@une.net.co"

Analytical Gases
Soluciones integrales

AG13485

CERTIFICADO DE ANALISIS/Certificate of Analysis

CLIENTE/Customer: CDA DEL VALLE

CIUDAD/City: Cali

FECHA/Date: Octubre 23 de 2024

PRODUCTO/Product: Mezcla especial

NUMERO DE CILINDRO / Cylinder Number	LOTE No / Lot number	TIPO DE CILINDRO / Cylinders type	CONEXIÓN VALVULA SALIDA / Valve Outlet Connection	PRESION APROX. / Approx.Pressure
FF35531	21022	32	CGA-350	1800 psi

COMPONENTES Components		ESPECIFICACION Order	ANALISIS Analysis result	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA Abs. Expanded Uncertainty Abs.
PROPANO / Propane	C3H8	300 PPM	303 PPM	+/- 6 PPM
MONOXIDO DE CARBONO / Carbon monoxide	CO	1 %	1.01 %	+/- 0.02%
DIOXIDO DE CARBONO / Carbon dioxide	CO2	6 %	6.06 %	+/- 0.09%
NITROGENO / Nitrogen	N2	Balance	Balance	-

TRAZABLE A PATRON DE REFERENCIA No / Traceable to reference standard No:	UM1448.
METODO ANALITICO/ Analytical method:	CROMATOGRAFIA DE GASES
METODO DE PREPARACION / Preparation method:	GRAVIMETRICO
NIVEL DE CONFIANZA / Confidence level:	95%; k=2
TEMPERATURA RECOMENDADA DE ALMACENAMIENTO Y USO / Recomended storage and usage temperature:	0 ° C a / to 45° C
PRESION MINIMA DE USO / Minimun pressure of use	3 Bar / 43.5 psi
FECHA DE LLENADO / Filling date:	23/10/2024
FECHA DE ANALISIS / Date of analysis:	23/10/2024
FECHA DE EXPIRACION / Expiration date:	22/10/2027
CONVENCIONES / Conventions:	PPM: Partes por millon - Volumen a volumen
Lugar de produccion / Producction site:	Planta Boyle.
Lugar de analisis / Analysis place	Laboratorio Planta Boyle. Analytical Gases

Certificado por / certified by

Ing. Jaime Villanueva.
Gases especiales.

Analytical Gases
Soluciones integrales

AG13408

CERTIFICADO DE ANALISIS/Certificate of Analysis

CLIENTE/Customer: CDA DEL VALLE

CIUDAD/City: Cali

FECHA/Date: Octubre 11 de 2024

PRODUCTO/Product: Mezcla especial

NUMERO DE CILINDRO / Cylinder Number	LOTE No / Lot number	TIPO DE CILINDRO / Cylinders type	CONEXIÓN VALVULA SALIDA / Valve Outlet Connection	PRESION APROX. / Approx.Pressure
FF35560	21005	32	CGA-350	1800 psi

COMPONENTES Components		ESPECIFICACION Order	ANALISIS Analysis result	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA Abs. Expanded Uncertainty Abs.
PROPANO / Propane	C3H8	1200 PPM	1198 PPM	+/- 20 PPM
MONOXIDO DE CARBONO / Carbon monoxide	CO	4 %	4.05 %	+/- 0.07 %
DIOXIDO DE CARBONO / Carbon dioxide	CO2	12 %	12.11 %	+/- 0.17%
NITROGENO / Nitrogen	N2	Balance	Balance	-

TRAZABLE A PATRON DE REFERENCIA No / Traceable to reference standard No: UM1191.
METODO ANALITICO/ Analytical method: CROMATOGRAFIA DE GASES
METODO DE PREPARACION / Preparation method: GRAVIMETRICO
NIVEL DE CONFIANZA / Confidence level: 95%; k=2
TEMPERATURA RECOMENDADA DE ALMACENAMIENTO Y USO / Recomended storage and usage temperature: 0 ° C a / to 45° C
PRESION MINIMA DE USO / Minimun pressure of use: 3 Bar / 43.5 psi
FECHA DE LLENADO / Filling date: 11/10/2024
FECHA DE ANALISIS / Date of analysis: 11/10/2024
FECHA DE EXPIRACION / Expiration date: 10/10/2027
CONVENCIONES / Conventions: PPM: Partes por millon - Volumen a volumen

Lugar de produccion / Producction site: Planta Boyle.
Lugar de analisis / Analysis place: Laboratorio Planta Boyle. Analytical Gases

Certificado por / certified by

Ing. Jaime Villanueva.
Gases especiales.

Analytical Gases
Soluciones integrales

AG13483

CERTIFICADO DE ANALISIS/Certificate of Analysis

CLIENTE/Customer: CDA DEL VALLE

CIUDAD/City: Cali

FECHA/Date: Octubre 23 de 2024

PRODUCTO/Product: Mezcla especial

NUMERO DE CILINDRO / Cylinder Number	LOTE No / Lot number	TIPO DE CILINDRO / Cylinders type	CONEXIÓN VALVULA SALIDA / Valve Outlet Connection	PRESION APROX. / Approx.Pressure
FF35556	21021	32	CGA-350	1800 psi

COMPONENTES Components		ESPECIFICACION Order	ANALISIS Analysis result	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA Abs. Expanded Uncertainty Abs.
PROPANO / Propane	C3H8	3200 PPM	3253 PPM	+/- 52 PPM
MONOXIDO DE CARBONO / Carbon monoxide	CO	8 %	8.00 %	+/- 0.14 %
DIOXIDO DE CARBONO / Carbon dioxide	CO2	12 %	12.08 %	+/- 0.17%
NITROGENO / Nitrogen	N2	Balance	Balance	-

TRAZABLE A PATRON DE REFERENCIA No / Traceable to reference standard No:	UM1223.
METODO ANALITICO/ Analytical method:	CROMATOGRAFIA DE GASES
METODO DE PREPARACION / Preparation method:	GRAVIMETRICO
NIVEL DE CONFIANZA / Confidence level:	95%; k=2
TEMPERATURA RECOMENDADA DE ALMACENAMIENTO Y USO / Recomended storage and usage temperature:	0 ° C a / to 45° C
PRESION MINIMA DE USO / Minimun pressure of use	3 Bar / 43.5 psi
FECHA DE LLENADO / Filling date:	23/10/2024
FECHA DE ANALISIS / Date of analysis:	23/10/2024
FECHA DE EXPIRACION / Expiration date:	22/10/2027
CONVENCIONES / Conventions:	PPM: Partes por millon - Volumen a volumen
Lugar de produccion / Producction site:	Planta Boyle.
Lugar de analisis / Analysis place	Laboratorio Planta Boyle. Analytical Gases

Certificado por / certified by

Ing. Jaime Villanueva.
Gases especiales.

Analytical Gases
Soluciones integrales

AG13484

CERTIFICADO DE ANALISIS/Certificate of Analysis

CLIENTE/Customer: CDA DEL VALLE

CIUDAD/City: Cali

FECHA/Date: Octubre 23 de 2024

PRODUCTO/Product: Mezcla especial

NUMERO DE CILINDRO / Cylinder Number	LOTE No / Lot number	TIPO DE CILINDRO / Cylinders type	CONEXIÓN VALVULA SALIDA / Valve Outlet Connection	PRESION APROX. / Approx.Pressure
D723028	21021	32	CGA-350	1800 psi

COMPONENTES Components		ESPECIFICACION Order	ANALISIS Analysis result	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA Abs. Expanded Uncertainty Abs.
PROPANO / Propane	C3H8	3200 PPM	3253 PPM	+/- 52 PPM
MONOXIDO DE CARBONO / Carbon monoxide	CO	8 %	8.00 %	+/- 0.14 %
DIOXIDO DE CARBONO / Carbon dioxide	CO2	12 %	12.08 %	+/- 0.17%
NITROGENO / Nitrogen	N2	Balance	Balance	-

TRAZABLE A PATRON DE REFERENCIA No / Traceable to reference standard No:	UM1223.
METODO ANALITICO/ Analytical method:	CROMATOGRAFIA DE GASES
METODO DE PREPARACION / Preparation method:	GRAVIMETRICO
NIVEL DE CONFIANZA / Confidence level:	95%; k=2
TEMPERATURA RECOMENDADA DE ALMACENAMIENTO Y USO / Recomended storage and usage temperature:	0 ° C a / to 45° C
PRESION MINIMA DE USO / Minimun pressure of use	3 Bar / 43.5 psi
FECHA DE LLENADO / Filling date:	23/10/2024
FECHA DE ANALISIS / Date of analysis:	23/10/2024
FECHA DE EXPIRACION / Expiration date:	22/10/2027
CONVENCIONES / Conventions:	PPM: Partes por millon - Volumen a volumen
Lugar de produccion / Producction site:	Planta Boyle.
Lugar de analisis / Analysis place	Laboratorio Planta Boyle. Analytical Gases

Certificado por / certified by

Ing. Jaime Villanueva.
Gases especiales.

hidrotest engineering&supplies

ONAC ACREDITADO

ISO/IEC 17020:2012
17-OIN-038

INFORME DE INSPECCIÓN DE CILINDRO

FC-103
2024-07-18
VERSIÓN 11

IDENTIFICACIÓN DEL INFORME 166819 **Fecha Recepción** 2024-10-17

DATOS DEL CLIENTE

Nombre	ANALYTICAL GASES SAS	Ciudad	SOACHA
Dirección	CRA 2 30 139 SUR	Teléfono	3104134821

DATOS DEL CILINDRO

No. Serial	FF35556
Capacidad	1.00 m³
Fecha fabricación	2004-8
Tipo de rosca	1,125-12 UNF
Tipo Gas	MEZCLA PATRON
Diámetro nominal 18.00 ; Longitud nominal 39.00 cm	
Marca	LUXFER GAS CYLINDERS
Norma Fabricación	DOT 3AL
Presión servicio	2216.00 psi
Pres. Mínima Prueba	3693.00 psi
Masa estampada	NO APLICA
Tipo cilindro	Cilindros de Aluminio de alta presión



Marcación Serial del cilindro

CONTROLES REALIZADOS

Espesor máximo medido	NO APLICA	Espesor mínimo medido	NO APLICA	Espesor promedio	NO APLICA
Masa media	6.70 kg	Responsable	44	Fecha	2024-10-21

RESULTADOS DE INSPECCIÓN VISUAL EXTERNA

Inspección de estampado	CUMPLE	Presencia abolladuras/abombamiento	NO
Presencia de abrasiones	NO	Presencia de exposición al fuego	NO
Presencia de daños	NO	Presencia de corrosión	NO
Responsable inspección externa	44	Fecha inspección	2024-10-21

Inspeccion realizada de acuerdo con NTC-ISO 18119:2021.

RESULTADOS DE INSPECCIÓN VISUAL INTERNA

Presencia de daños o defectos internos	NO			Presencia de defectos en rosca	NO
Defectos en el cuello	NO	Responsable inspección interna	19	Fecha inspección	2024-10-21

Inspeccion realizada de acuerdo con NTC-ISO 18119:2021.

RESULTADOS PRUEBA HIDROSTÁTICA

Presión de prueba	3700.00 psi	REE	NO APLICA	Temperatura ambiente	21.10 °C
Expansión permanente	0.20 cm³	Expansión elástica	35.80 cm³	Expansión total	36.00 cm³
% expansión permanente	0.56	Responsable	55	Fecha de ensayo	2024-10-21

REFERENTE NORMATIVO DE METODO UTILIZADO NTC 5171:2013 Numeral 5

Calle 98 A No. 60 - 90 Interior 1 • PBX: (571) 635 0104 • Fax: (571) 610 1338 • hidrotest@hidrotest.com • Bogotá D.C • Colombia

INFORME DE INSPECCIÓN DE CILINDRO

IDENTIFICACIÓN DEL INFORME 166819

ANEXO FOTOS

Nota Foto 1 Cuerpo del cilindro



Nota Foto 2 Cuerpo del cilindro



DISPOSICIÓN FINAL

RESULTADO DEL PROCESO DE RECALIFICACION REALIZADO AL CILINDRO APROBADO

Nueva marcación 2024-10 Proxíma revisión 5 años Fecha expiración No aplica

Nota: Próxima revisión es el plazo máximo obligatorio para realizar una nueva inspección. Se establece a partir de los requisitos legales, las especificaciones del fabricante o la vida útil del cilindro. Diferentes eventos pueden hacer que sea necesario inspeccionar el cilindro antes de esta fecha.

EMISIÓN INFORME

Nota inspección visual externa

Observaciones

Responsable EDISSON OCHOA CAMARGO Director de Operaciones Técnicas

Fecha emisión informe 2024-10-22 Firma

Este informe de resultados solo puede ser reproducido en forma total o parcial con la debida autorización de HIDROTEST ENGINEERING & SUPPLIES S.A.S. Para verificar la originalidad del informe por favor escanee el código QR y confirme en nuestra página web. La información del presente informe y los valores respectivos obedecen a las actividades realizadas en el momento y las condiciones en que se realizaron las mismas. HIDROTEST no se responsabiliza por los perjuicios ocasionados por el uso indeb

FIN INFORME

Calle 98 A No. 60 - 90 Interior 1 • PBX: (571) 635 0104 • Fax: (571) 610 1338 • hidrotest@hidrotest.com • Bogotá D.C • Colombia

hidrotest engineering&supplies

ONAC ACREDITADO

ISO/IEC 17020:2012
17-OIN-038

INFORME DE INSPECCIÓN DE CILINDRO

FC-103
2024-07-18
VERSIÓN 11

IDENTIFICACIÓN DEL INFORME 166820 **Fecha Recepción** 2024-10-17

DATOS DEL CLIENTE

Nombre	ANALYTICAL GASES SAS	Ciudad	SOACHA
Dirección	CRA 2 30 139 SUR	Teléfono	3104134821

DATOS DEL CILINDRO

No. Serial	FF35531
Capacidad	1.00 m³
Fecha fabricación	2004-8
Tipo de rosca	1,125-12 UNF
Tipo Gas	MEZCLA PATRON
Diámetro nominal 18.00 ; Longitud nominal 39.00 cm	
Marca	LUXFER GAS CYLINDERS
Norma Fabricación	DOT 3AL
Presión servicio	2216.00 psi
Pres. Mínima Prueba	3693.00 psi
Masa estampada	NO APLICA
Tipo cilindro	Cilindros de Aluminio de alta presión



Marcación Serial del cilindro

CONTROLES REALIZADOS

Espesor máximo medido	NO APLICA	Espesor mínimo medido	NO APLICA	Espesor promedio	NO APLICA
Masa media	6.60 kg	Responsable	44	Fecha	2024-10-21

RESULTADOS DE INSPECCIÓN VISUAL EXTERNA

Inspección de estampado	CUMPLE	Presencia abolladuras/abombamiento	NO
Presencia de abrasiones	NO	Presencia de exposición al fuego	NO
Presencia de daños	NO	Presencia de corrosión	NO
Responsable inspección externa	44	Fecha inspección	2024-10-21

Inspeccion realizada de acuerdo con NTC-ISO 18119:2021.

RESULTADOS DE INSPECCIÓN VISUAL INTERNA

Presencia de daños o defectos internos	NO			Presencia de defectos en rosca	NO
Defectos en el cuello	NO	Responsable inspección interna	19	Fecha inspección	2024-10-21

Inspeccion realizada de acuerdo con NTC-ISO 18119:2021.

RESULTADOS PRUEBA HIDROSTÁTICA

Presión de prueba	3700.00 psi	REE	NO APLICA	Temperatura ambiente	21.00 °C
Expansión permanente	0.30 cm³	Expansión elástica	35.90 cm³	Expansión total	36.20 cm³
% expansión permanente	0.83	Responsable	55	Fecha de ensayo	2024-10-21

REFERENTE NORMATIVO DE METODO UTILIZADO NTC 5171:2013 Numeral 5

Calle 98 A No. 60 - 90 Interior 1 • PBX: (571) 635 0104 • Fax: (571) 610 1338 • hidrotest@hidrotest.com • Bogotá D.C • Colombia

INFORME DE INSPECCIÓN DE CILINDRO

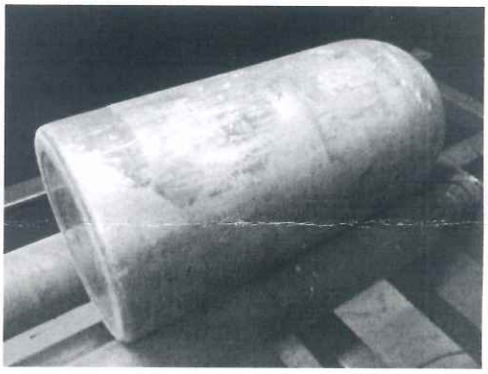
IDENTIFICACIÓN DEL INFORME 166820

ANEXO FOTOS

Nota Foto 1 Cuerpo del cilindro



Nota Foto 2 Cuerpo del cilindro



DISPOSICIÓN FINAL

RESULTADO DEL PROCESO DE RECALIFICACION REALIZADO AL CILINDRO APROBADO

Nueva marcación 2024-10 Proxíma revisión 5 años Fecha expiración No aplica

Nota: Próxima revisión es el plazo máximo obligatorio para realizar una nueva inspección. Se establece a partir de los requisitos legales, las especificaciones del fabricante o la vida útil del cilindro. Diferentes eventos pueden hacer que sea necesario inspeccionar el cilindro antes de esta fecha.

EMISIÓN INFORME

Nota inspección visual externa

Observaciones

Responsable EDISSON OCHOA CAMARGO Director de Operaciones Técnicas

Fecha emisión informe 2024-10-22 Firma

Este informe de resultados solo puede ser reproducido en forma total o parcial con la debida autorización de HIDROTEST ENGINEERING & SUPPLIES S.A.S. Para verificar la originalidad del informe por favor escanee el código QR y confirme en nuestra página web. La información del presente informe y los valores respectivos obedecen a las actividades realizadas en el momento y las condiciones en que se realizaron las mismas. HIDROTEST no se responsabiliza por los perjuicios ocasionados por el uso indeb

FIN INFORME

Calle 98 A No. 60 - 90 Interior 1 • PBX: (571) 635 0104 • Fax: (571) 610 1338 • hidrotest@hidrotest.com • Bogotá D.C • Colombia

hidrotest engineering&supplies

ONAC ACREDITADO

ISO/IEC 17020:2012
17-OIN-038

INFORME DE INSPECCIÓN DE CILINDRO

FC-103
2024-07-18
VERSIÓN 11

IDENTIFICACIÓN DEL INFORME 166818 **Fecha Recepción** 2024-10-17

DATOS DEL CLIENTE

Nombre	ANALYTICAL GASES SAS	Ciudad	SOACHA
Dirección	CRA 2 30 139 SUR	Teléfono	3104134821

DATOS DEL CILINDRO

No. Serial	D723028
Capacidad	1.00 m³
Fecha fabricación	2018-7
Tipo de rosca	1,125-12 UNF
Tipo Gas	MEZCLA PATRON
Diámetro nominal 18.00 ; Longitud nominal 39.00 cm	
Marca	LUXFER GAS CYLINDERS
Norma Fabricación	DOT 3AL
Presión servicio	2216.00 psi
Pres. Mínima Prueba	3693.00 psi
Masa estampada	NO APLICA
Tipo cilindro	Cilindros de Aluminio de alta presión



Marcación Serial del cilindro

CONTROLES REALIZADOS

Espesor máximo medido	NO APLICA	Espesor mínimo medido	NO APLICA	Espesor promedio	NO APLICA
Masa media	6.60 kg	Responsable	44	Fecha	2024-10-21

RESULTADOS DE INSPECCIÓN VISUAL EXTERNA

Inspección de estampado	CUMPLE	Presencia abolladuras/abombamiento	NO
Presencia de abrasiones	NO	Presencia de exposición al fuego	NO
Presencia de daños	NO	Presencia de corrosión	NO
Responsable inspección externa	44	Fecha inspección	2024-10-21

Inspeccion realizada de acuerdo con NTC-ISO 18119:2021.

RESULTADOS DE INSPECCIÓN VISUAL INTERNA

Presencia de daños o defectos internos	NO			Presencia de defectos en rosca	NO
Defectos en el cuello	NO	Responsable inspección interna	19	Fecha inspección	2024-10-21

Inspeccion realizada de acuerdo con NTC-ISO 18119:2021.

RESULTADOS PRUEBA HIDROSTÁTICA

Presión de prueba	3700.00 psi	REE	NO APLICA	Temperatura ambiente	20.90 °C
Expansión permanente	0.20 cm³	Expansión elástica	37.00 cm³	Expansión total	37.20 cm³
% expansión permanente	0.54	Responsable	55	Fecha de ensayo	2024-10-21

REFERENTE NORMATIVO DE METODO UTILIZADO NTC 5171:2013 Numeral 5

Calle 98 A No. 60 - 90 Interior 1 • PBX: (571) 635 0104 • Fax: (571) 610 1338 • hidrotest@hidrotest.com • Bogotá D.C • Colombia

INFORME DE INSPECCIÓN DE CILINDRO

IDENTIFICACIÓN DEL INFORME 166818

ANEXO FOTOS

Nota Foto 1 Cuerpo del cilindro



Nota Foto 2 Cuerpo del cilindro



DISPOSICIÓN FINAL

RESULTADO DEL PROCESO DE RECALIFICACION REALIZADO AL CILINDRO APROBADO

Nueva marcación 2024-10 Proxíma revisión 5 años Fecha expiración No aplica

Nota: Próxima revisión es el plazo máximo obligatorio para realizar una nueva inspección. Se establece a partir de los requisitos legales, las especificaciones del fabricante o la vida útil del cilindro. Diferentes eventos pueden hacer que sea necesario inspeccionar el cilindro antes de esta fecha.

EMISIÓN INFORME

Nota inspección visual externa

Observaciones

Responsable EDISSON OCHOA CAMARGO Director de Operaciones Técnicas

Fecha emisión informe 2024-10-22 Firma

Este informe de resultados solo puede ser reproducido en forma total o parcial con la debida autorización de HIDROTEST ENGINEERING & SUPPLIES S.A.S. Para verificar la originalidad del informe por favor escanee el código QR y confirme en nuestra página web. La información del presente informe y los valores respectivos obedecen a las actividades realizadas en el momento y las condiciones en que se realizaron las mismas. HIDROTEST no se responsabiliza por los perjuicios ocasionados por el uso indeb

FIN INFORME

Calle 98 A No. 60 - 90 Interior 1 • PBX: (571) 635 0104 • Fax: (571) 610 1338 • hidrotest@hidrotest.com • Bogotá D.C • Colombia

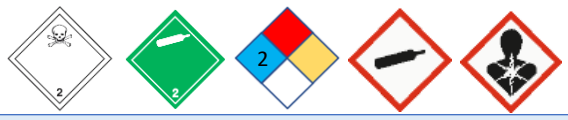
TARJETA DE EMERGENCIA

Nombre del producto: Mezcla de gases para calibración.

Información del fabricante: Analytical Gases sas
Dirección: Carrera 72L # 37G -34 SUR – Bogotá.

Componentes	Numero CAS	Concentración
Propano	74-98-6	300 PPM
Monóxido de carbono	630-08-0	1 %
Dióxido de carbono	124-38-9	6 %
Nitrógeno	7727-37-9	92.97 %

Pictogramas de seguridad



UN:1955. Gas comprimido, tóxico, n.e.p.
División 2.3 Gases tóxicos.
Teléfono de emergencia
Analytical gases: 3104134821
Planta producción: 601 7226770

2. Identificación de peligros

Mezcla de gas a alta presión: 1800 psi.
- Por su contenido de monóxido de carbono la mezcla es considerada Toxica:
- Puede ser fatal si se inhala por largos periodos de exposición.
- Los vapores pueden ser irritantes y/o corrosivos.
- El contacto con gas no causar quemaduras o irritación en la piel.
- Las fugas resultantes del control del incendio o de la dilución con agua, pueden causar contaminación ambiental.
- El nitrógeno contenido en la mezcla es un asfixiante simple. Los efectos de deficiencia de oxígeno resultante de asfixiantes simples pueden incluir: respiración rápida, agudeza mental disminuida coordinación mental muscular afectada, fallas de juicio, depresión de todas las sensaciones, inestabilidad emocional y fatiga. A medida que la asfixia progresa, puede resultar nausea, vómitos, postración y pérdida de la conciencia, llevando eventualmente a convulsiones, coma y muerte.
- La deficiencia de oxígeno durante el embarazo ha producido anormalidades del desarrollo en humanos y animales.

3. Controles de exposición y protección personal.

Controles de exposición:
- Mantenga el cilindro en posición vertical.
- El cilindro no debe recibir impactos ni pinchazos de arcos eléctricos ni cualquier tipo de esmerilado.
- No permita que los cilindros almacenados superen los 50°c
- Use solo en áreas ventiladas.
- No caliente el cilindro para incrementar la descarga de producto.
- Ventile los espacios cerrados antes de ingresar, pero solo si está adecuadamente capacitado y equipado, use un medidor de atmosfera para asegurar que la concentración de gases tóxicos este por debajo de 25 ppm y el contenido de oxigeno se encuentre entre el 19,5 % y 23,5 %

Protección personal:
- Utilice siempre elementos de protección personal (lentes de seguridad, guantes y calzado de seguridad)
- La ropa de protección para incendios estructurales provee protección térmica **pero solo protección quimica limitada**.

4.Estabilidad y reactividad.

ESTABILIDAD: Estable.

MATERIALES INCOMPATIBLES: El monóxido de carbono puede reaccionar violentamente con materias oxidantes; Óxidos metálicos, níquel, hierro, cloruros, metales alcalinos y álcalis, polvo de aluminio, heptafluoruro de yodo, azufre, bromo, trifluoruro de bromo, pentafluoruro de bromo, dióxido de cloro, oxígeno, difluoruro de peroxidisulfuro. Cloro, Dióxido de nitrógeno, cloruro de aluminio, tetracloruro de carbono.

POLIMERIZACION PELIGROSA: Puede ocurrir.

5. Medidas de primeros auxilios.

- Llamar a los servicios médicos de emergencia.
- Asegúrese que el personal médico tenga conocimiento de los materiales involucrados, y tome las precauciones para protegerse a sí mismos.
- Mueva a la víctima al aire no contaminado si se puede hacer de forma segura.
- Aplicar respiración artificial si la víctima no respira.
- Suministrar oxígeno si respira con dificultad.
- Mantenga a la víctima calmada y abrigada.
- La mezcla es toxica, utilizar elemento de protección respiratorio. OSHA PEL: TWA 50 ppm.

6. Medidas para extinción de incendios.

- Se debe evitar la exposición al fuego y filtraciones.
- Los cilindros que estén expuestos al fuego deben ser enfriados con agua mediante chorro directo a una distancia segura.
- Se pueden utilizar todos los medios de extinción.
- Informar a bomberos del riesgo potencial de explosión de los recipientes.
- Los contenedores pueden explotar cuando se calientan.
- Los cilindros con rupturas pueden proyectarse.
- Producto no inflamable, no soporta la combustión.
- El calentamiento del cilindro puede provocar un aumento de presión y generar el disparo del fusible de seguridad instalado en la válvula.
- Evite la exposición a temperaturas mayores a 50°c.

7. Medidas en caso de vertido accidental.

- Evacuar el personal a zonas seguras. Utilizar equipos de respiración autónoma cuando entren en el área a menos que esté probado que la atmósfera es segura. Vigilar el nivel de oxígeno 19.5 % – 23.5 %. Ventilar la zona.

- No descargar dentro de ningún lugar donde su acumulación pudiera ser peligrosa. Impedir nuevos escapes o derrames de forma segura.

- Si es posible, detener la fuga de producto cerrando las válvulas. Aumentar la ventilación del área y controlar el nivel de oxígeno. Si la fuga tiene lugar en el cilindro o en su válvula, llamar al número de emergencia. Si la fuga se encuentra en la instalación del usuario, cerrar la válvula del cilindro y efectuar un venteo de seguridad de la presión antes de efectuar cualquier reparación.

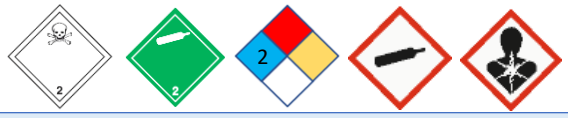
TARJETA DE EMERGENCIA

Nombre del producto: Mezcla de gases para calibración.

Información del fabricante: Analytical Gases sas
Dirección: Carrera 72L # 37G -34 SUR – Bogotá.

Componentes	Numero CAS	Concentración
Propano	74-98-6	1200 PPM
Monóxido de carbono	630-08-0	4 %
Dióxido de carbono	124-38-9	12 %
Nitrógeno	7727-37-9	83.88 %

Pictogramas de seguridad



UN:1955. Gas comprimido, tóxico, n.e.p.
División 2.3 Gases tóxicos.
Teléfono de emergencia
Analytical gases: 3104134821
Planta producción: 601 7226770

2. Identificación de peligros

Mezcla de gas a alta presión: 1800 psi.
- Por su contenido de monóxido de carbono la mezcla es considerada Toxica:
- Puede ser fatal si se inhala por largos periodos de exposición.
- Los vapores pueden ser irritantes y/o corrosivos.
- El contacto con gas no causar quemaduras o irritación en la piel.
- Las fugas resultantes del control del incendio o de la dilución con agua, pueden causar contaminación ambiental.
- El nitrógeno contenido en la mezcla es un asfixiante simple. Los efectos de deficiencia de oxígeno resultante de asfixiantes simples pueden incluir: respiración rápida, agudeza mental disminuida coordinación mental muscular afectada, fallas de juicio, depresión de todas las sensaciones, inestabilidad emocional y fatiga. A medida que la asfixia progresa, puede resultar nausea, vómitos, postración y pérdida de la conciencia, llevando eventualmente a convulsiones, coma y muerte.
- La deficiencia de oxígeno durante el embarazo ha producido anormalidades del desarrollo en humanos y animales.

3. Controles de exposición y protección personal.

Controles de exposición:
- Mantenga el cilindro en posición vertical.
- El cilindro no debe recibir impactos ni pinchazos de arcos eléctricos ni cualquier tipo de esmerilado.
- No permita que los cilindros almacenados superen los 50°c
- Use solo en áreas ventiladas.
- No caliente el cilindro para incrementar la descarga de producto.
- Ventile los espacios cerrados antes de ingresar, pero solo si está adecuadamente capacitado y equipado, use un medidor de atmosfera para asegurar que la concentración de gases tóxicos este por debajo de 25 ppm y el contenido de oxigeno se encuentre entre el 19,5 % y 23,5 %

Protección personal:
- Utilice siempre elementos de protección personal (lentes de seguridad, guantes y calzado de seguridad)
- La ropa de protección para incendios estructurales provee protección térmica **pero solo protección quimica limitada**.

4.Estabilidad y reactividad.

ESTABILIDAD: Estable.

MATERIALES INCOMPATIBLES: El monóxido de carbono puede reaccionar violentamente con materias oxidantes; Óxidos metálicos, níquel, hierro, cloruros, metales alcalinos y álcalis, polvo de aluminio, heptafluoruro de yodo, azufre, bromo, trifluoruro de bromo, pentafluoruro de bromo, dióxido de cloro, oxígeno, difluoruro de peroxidisulfuro. Cloro, Dióxido de nitrógeno, cloruro de aluminio, tetracloruro de carbono.

POLIMERIZACION PELIGROSA: Puede ocurrir.

5. Medidas de primeros auxilios.

- Llamar a los servicios médicos de emergencia.
- Asegúrese que el personal médico tenga conocimiento de los materiales involucrados, y tome las precauciones para protegerse a sí mismos.
- Mueva a la víctima al aire no contaminado si se puede hacer de forma segura.
- Aplicar respiración artificial si la víctima no respira.
- Suministrar oxígeno si respira con dificultad.
- Mantenga a la víctima calmada y abrigada.
- La mezcla es toxica, utilizar elemento de protección respiratorio. OSHA PEL: TWA 50 ppm.

6. Medidas para extinción de incendios.

- Se debe evitar la exposición al fuego y filtraciones.
- Los cilindros que estén expuestos al fuego deben ser enfriados con agua mediante chorro directo a una distancia segura.
- Se pueden utilizar todos los medios de extinción.
- Informar a bomberos del riesgo potencial de explosión de los recipientes.
- Los contenedores pueden explotar cuando se calientan.
- Los cilindros con rupturas pueden proyectarse.
- Producto no inflamable, no soporta la combustión.
- El calentamiento del cilindro puede provocar un aumento de presión y generar el disparo del fusible de seguridad instalado en la válvula.
- Evite la exposición a temperaturas mayores a 50°c.

7. Medidas en caso de vertido accidental.

- Evacuar el personal a zonas seguras. Utilizar equipos de respiración autónoma cuando entren en el área a menos que esté probado que la atmósfera es segura. Vigilar el nivel de oxígeno 19.5 % – 23.5 %. Ventilar la zona.

- No descargar dentro de ningún lugar donde su acumulación pudiera ser peligrosa. Impedir nuevos escapes o derrames de forma segura.

- Si es posible, detener la fuga de producto cerrando las válvulas. Aumentar la ventilación del área y controlar el nivel de oxígeno. Si la fuga tiene lugar en el cilindro o en su válvula, llamar al número de emergencia. Si la fuga se encuentra en la instalación del usuario, cerrar la válvula del cilindro y efectuar un venteo de seguridad de la presión antes de efectuar cualquier reparación.

Analytical Gases Soluciones integrales	**SOLICITUD RECOLECCION**
FECHA	OCTUBRE 8 DEL 2024
DATOS DE ORIGEN	
CIUDAD DE ORIGEN DE LA MERCANCÍA	CALI
CLIENTE REMITENTE	CDAV
DIRECCION DE RECOLECCION	CALLE 70 No. 3 B 81 BARRIO LA FLORA
CONTACTO	ING JHONSON PEDROSA
TELEFONO DE CONTACTO	3015422017
CANTIDAD DE UNIDADES	4 CIL MEZCLAS BAR
PESO APROXIMADO	40 KILOS
DATOS DEL DESTINO	
CLIENTE DESTINO	ANALYTICAL GASES
CIUDAD DESTINO	BOGOTÁ
DESTINATARIO	ANALYTICAL GASES
DIRECCION DESTINATARIO	CARRERA 72L 37G - 34 SUR
TELEFONO DESTINATARIO	310 413 4821

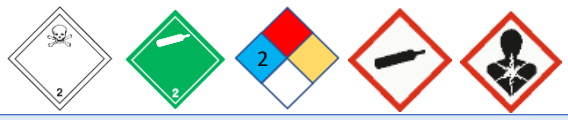
TARJETA DE EMERGENCIA

Nombre del producto: Mezcla de gases para calibración.

Información del fabricante: Analytical Gases sas
Dirección: Carrera 72L # 37G -34 SUR – Bogotá.

Componentes	Numero CAS	Concentración
Propano	74-98-6	3200 PPM
Monóxido de carbono	630-08-0	8%
Dióxido de carbono	124-38-9	12 %
Nitrógeno	7727-37-9	79,41 %

Pictogramas de seguridad



UN:1955. Gas comprimido, tóxico, n.e.p.
División 2.3 Gases tóxicos.
Teléfono de emergencia
Analytical gases: 3104134821
Planta producción: 601 7226770

2. Identificación de peligros

Mezcla de gas a alta presión: 1800 psi.
- Por su contenido de monóxido de carbono la mezcla es considerada Toxica:
- Puede ser fatal si se inhala por largos periodos de exposición.
- Los vapores pueden ser irritantes y/o corrosivos.
- El contacto con gas no causar quemaduras o irritación en la piel.
- Las fugas resultantes del control del incendio o de la dilución con agua, pueden causar contaminación ambiental.
- El nitrógeno contenido en la mezcla es un asfixiante simple. Los efectos de deficiencia de oxígeno resultante de asfixiantes simples pueden incluir: respiración rápida, agudeza mental disminuida coordinación mental muscular afectada, fallas de juicio, depresión de todas las sensaciones, inestabilidad emocional y fatiga. A medida que la asfixia progresa, puede resultar nausea, vómitos, postración y pérdida de la conciencia, llevando eventualmente a convulsiones, coma y muerte.
- La deficiencia de oxígeno durante el embarazo ha producido anormalidades del desarrollo en humanos y animales.

3. Controles de exposición y protección personal.

Controles de exposición:
- Mantenga el cilindro en posición vertical.
- El cilindro no debe recibir impactos ni pinchazos de arcos eléctricos ni cualquier tipo de esmerilado.
- No permita que los cilindros almacenados superen los 50°c
- Use solo en áreas ventiladas.
- No caliente el cilindro para incrementar la descarga de producto.
- Ventile los espacios cerrados antes de ingresar, pero solo si está adecuadamente capacitado y equipado, use un medidor de atmosfera para asegurar que la concentración de gases tóxicos este por debajo de 25 ppm y el contenido de oxigeno se encuentre entre el 19,5 % y 23,5 %

Protección personal:
- Utilice siempre elementos de protección personal (lentes de seguridad, guantes y calzado de seguridad)
- La ropa de protección para incendios estructurales provee protección térmica **pero solo protección quimica limitada**.

4.Estabilidad y reactividad.

ESTABILIDAD: Estable.

MATERIALES INCOMPATIBLES: El monóxido de carbono puede reaccionar violentamente con materias oxidantes; Óxidos metálicos, níquel, hierro, cloruros, metales alcalinos y álcalis, polvo de aluminio, heptafluoruro de yodo, azufre, bromo, trifluoruro de bromo, pentafluoruro de bromo, dióxido de cloro, oxígeno, difluoruro de peroxidisulfuro. Cloro, Dióxido de nitrógeno, cloruro de aluminio, tetracloruro de carbono.

POLIMERIZACION PELIGROSA: Puede ocurrir.

5. Medidas de primeros auxilios.

- Llamar a los servicios médicos de emergencia.
- Asegúrese que el personal médico tenga conocimiento de los materiales involucrados, y tome las precauciones para protegerse a sí mismos.
- Mueva a la víctima al aire no contaminado si se puede hacer de forma segura.
- Aplicar respiración artificial si la víctima no respira.
- Suministrar oxígeno si respira con dificultad.
- Mantenga a la víctima calmada y abrigada.
- La mezcla es toxica, utilizar elemento de protección respiratorio. OSHA PEL: TWA 50 ppm.

6. Medidas para extinción de incendios.

- Se debe evitar la exposición al fuego y filtraciones.
- Los cilindros que estén expuestos al fuego deben ser enfriados con agua mediante chorro directo a una distancia segura.
- Se pueden utilizar todos los medios de extinción.
- Informar a bomberos del riesgo potencial de explosión de los recipientes.
- Los contenedores pueden explotar cuando se calientan.
- Los cilindros con rupturas pueden proyectarse.
- Producto no inflamable, no soporta la combustión.
- El calentamiento del cilindro puede provocar un aumento de presión y generar el disparo del fusible de seguridad instalado en la válvula.
- Evite la exposición a temperaturas mayores a 50°c.

7. Medidas en caso de vertido accidental.

- Evacuar el personal a zonas seguras. Utilizar equipos de respiración autónoma cuando entren en el área a menos que esté probado que la atmósfera es segura. Vigilar el nivel de oxígeno 19.5 % – 23.5 %. Ventilar la zona.

- No descargar dentro de ningún lugar donde su acumulación pudiera ser peligrosa. Impedir nuevos escapes o derrames de forma segura.

- Si es posible, detener la fuga de producto cerrando las válvulas. Aumentar la ventilación del área y controlar el nivel de oxígeno. Si la fuga tiene lugar en el cilindro o en su válvula, llamar al número de emergencia. Si la fuga se encuentra en la instalación del usuario, cerrar la válvula del cilindro y efectuar un venteo de seguridad de la presión antes de efectuar cualquier reparación.

GLOBAL CALIBRATION GASES LLC
ISO/IEC 17025:2017

Certificate of Analysis

NIST Traceable

Primary Standard

Customer:	Analytical Gases	Reference #:	062624SY-B
CGA:	350	Certification Date:	08/01/2024
Customer PO #:	150524-1	Expiration Date:	08/01/2028
Cylinder #:	UM1448	Pressure, psig:	2000
Cylinder Size:	AL30		

Components	Requested Concentration	Certified Concentration	Expanded Uncertainty (rel)
Carbon Monoxide	1%	0.99%	2.0%
Carbon Dioxide	6%	6.06%	0.8%
Propane	300ppm	302ppm	1.3%
Nitrogen	Balance	Balance	-

Instrument/ Model	Serial Number	Last Date Calibrated	Analytical Method
Micro GC/ Agilent Quad	US020002031	8/1/2024	Thermal Conductivity
Micro GC/ Agilent 990	CN2240950Z	8/1/2024	Thermal Conductivity

This mixture was prepared gravimetrically using a high load high sensitivity electronic scale. Prior to filling, the scale is verified for accuracy throughout the target mass range against applicable NIST traceable weights, referenced by serial # 7210-1, certificate # 23001130

The calibration results published in this certificate were obtained using equipment capable of producing results that are traceable to National Institute of Standards and Technology (NIST). The expanded uncertainties use a coverage factor of k=2 to approximate the 95% confidence level of the measurement. This calibration certificate applies only to the item described and shall not be reproduced other than in full, without written approval from the calibration facility.

This report states accurately the results of the investigation made upon the material submitted to the analytical laboratory. Every effort has been made to determine objectively the information requested. However, in connection with this report, Global Calibration Gases LLC shall have no liability in excess of the established charge for this service.

Analyst: Signature on file

Approved for release: 8/1/2024

GLOBAL CALIBRATION GASES LLC
ISO/IEC 17025:2017

Certificate of Analysis

NIST Traceable

Primary Standard

Customer:	Analytical Gases	Reference #:	062624SY-G
CGA:	350	Certification Date:	08/02/2024
Customer PO #:	150524-1	Expiration Date:	08/02/2028
Cylinder #:	UM1223	Pressure, psig:	2000
Cylinder Size:	AL30		

Components	Requested Concentration	Certified Concentration	Expanded Uncertainty (rel)
Carbon Monoxide	8%	8.03%	1.2%
Carbon Dioxide	12%	12.12%	0.6%
Propane	3200ppm	3260ppm	1.0%
Nitrogen	Balance	Balance	-

Instrument/ Model	Serial Number	Last Date Calibrated	Analytical Method
Micro GC/ Agilent Quad	US020002031	8/2/2024	Thermal Conductivity
Micro GC/ Agilent 990	CN2240950Z	8/2/2024	Thermal Conductivity

This mixture was prepared gravimetrically using a high load high sensitivity electronic scale. Prior to filling, the scale is verified for accuracy throughout the target mass range against applicable NIST traceable weights, referenced by serial # 7210-1, certificate # 23001130

The calibration results published in this certificate were obtained using equipment capable of producing results that are traceable to National Institute of Standards and Technology (NIST). The expanded uncertainties use a coverage factor of k=2 to approximate the 95% confidence level of the measurement. This calibration certificate applies only to the item described and shall not be reproduced other than in full, without written approval from the calibration facility.

This report states accurately the results of the investigation made upon the material submitted to the analytical laboratory. Every effort has been made to determine objectively the information requested. However, in connection with this report, Global Calibration Gases LLC shall have no liability in excess of the established charge for this service.

Analyst: Signature on file

Approved for release: 8/2/2024

GLOBAL CALIBRATION GASES LLC
ISO/IEC 17025:2017

Certificate of Analysis

NIST Traceable

Primary Standard

Customer:	Analytical Gases	Reference #:	062624SY-E
CGA:	350	Certification Date:	08/02/2024
Customer PO #:	150524-1	Expiration Date:	08/02/2028
Cylinder #:	UM1191	Pressure, psig:	2000
Cylinder Size:	AL30		

Components	Requested Concentration	Certified Concentration	Expanded Uncertainty (rel)
Carbon Monoxide	4%	3.98%	1.2%
Carbon Dioxide	12%	12.04%	0.6%
Propane	1200ppm	1199ppm	1.0%
Nitrogen	Balance	Balance	-

Instrument/ Model	Serial Number	Last Date Calibrated	Analytical Method
Micro GC/ Agilent Quad	US020002031	8/2/2024	Thermal Conductivity
Micro GC/ Agilent 990	CN2240950Z	8/2/2024	Thermal Conductivity

This mixture was prepared gravimetrically using a high load high sensitivity electronic scale. Prior to filling, the scale is verified for accuracy throughout the target mass range against applicable NIST traceable weights, referenced by serial # 7210-1, certificate # 23001130

The calibration results published in this certificate were obtained using equipment capable of producing results that are traceable to National Institute of Standards and Technology (NIST). The expanded uncertainties use a coverage factor of k=2 to approximate the 95% confidence level of the measurement. This calibration certificate applies only to the item described and shall not be reproduced other than in full, without written approval from the calibration facility.

This report states accurately the results of the investigation made upon the material submitted to the analytical laboratory. Every effort has been made to determine objectively the information requested. However, in connection with this report, Global Calibration Gases LLC shall have no liability in excess of the established charge for this service.

Analyst: Signature on file

Approved for release: 8/2/2024

PERRY JOHNSON LABORATORY ACCREDITATION, INC.

Certificate of Accreditation

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. has assessed the Laboratory of:

Global Calibration Gases, LLC

1090 Commerce Blvd. North, Sarasota, FL 34243

(Hereinafter called the Organization) and hereby declares that Organization is accredited in accordance with the recognized International Standard:

ISO/IEC 17025:2017

This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system
(as outlined by the joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017):

Chemical Testing

(As detailed in the supplement)

Accreditation claims for such testing and/or calibration services shall only be made from addresses referenced within this certificate. This Accreditation is granted subject to the system rules governing the Accreditation referred to above, and the Organization hereby covenants with the Accreditation body's duty to observe and comply with the said rules.

For PJLA:

Tracy Szerszen
President

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. (PJLA)
755 W. Big Beaver, Suite 1325
Troy, Michigan 48084

Initial Accreditation Date:	*Issue Date:*	*Expiration Date:*
March 01, 2011	March 09, 2023	June 30, 2025

Accreditation No.:	*Certificate No.:*
69191	L23-200

The validity of this certificate is maintained through ongoing assessments based on a continuous accreditation cycle. The validity of this certificate should be confirmed through the PJLA website: www.pjlabs.com

Certificate of Accreditation: Supplement

Global Calibration Gases, LLC
1090 Commerce Blvd. North, Sarasota, FL 34243
Contact Name: Dale Hyler Phone: 941-722-7203

Accreditation is granted to the facility to perform the following testing:

FIELD OF TEST	ITEMS, MATERIALS OR PRODUCTS TESTED	SPECIFIC TESTS OR PROPERTIES MEASURED	SPECIFICATION, STANDARD METHOD OR TECHNIQUE USED	RANGE (WHERE APPROPRIATE) AND DETECTION LIMIT
Chemical [F]	High Pressure and Cryogenic Gases	Trace Moisture Concentration	Electrolytic Hygrometer	0.000 01 % mol fraction to 0.05 % mol fraction (0.000 01 % mol fraction LoD)
		Trace Oxygen Concentration	Electrochemical Oxygen Analyzer	0.000 001 % mol fraction to 1 % mol fraction (0.000 001 % mol fraction LoD)
		Gas Mixture Concentration	Gas Chromatograph with Thermal Conductivity Detector	0.01 % mol fraction to 100 % mol fraction (0.01 % mol fraction LoD)
		Percent Oxygen Concentration	Paramagnetic Oxygen Analyzer	0.1 % mol fraction to 25 % mol fraction (0.1 % mol fraction LoD)
		Gas Mixture Concentration	Gravimetric Balance	01 % mol fraction to 1 00 % mol fraction (0.000 01 % mol fraction LoD)
		Trace Hydrogen Sulfide Concentration	Electrochemical Analyzer	0.000 01 % mol fraction to 0.1 % mol fraction (0.000 01 % mol fraction LoD)
		Percent Sulfur Dioxide Concentration	Non-Dispersive Infrared Analyzer	0.000 01 % mol fraction to 0.1 % mol fraction (0.000 01 % mol fraction LoD)
		Percent Nitric Oxide Concentration	Chemiluminescence Analyzer	0.000 01 % mol fraction to 0.2 % mol fraction (0.000 01 % mol fraction LoD)
		Percent Nitrogen Dioxide Concentration		0.000 01 % mol fraction to 0.01 % mol fraction (0.000 01 % mol fraction LoD)

1. The presence of a superscript F means that the laboratory performs testing of the indicated parameter at its fixed location. Example: Outside Micrometer [F] would mean that the laboratory performs this testing at its fixed location.

PERRY JOHNSON LABORATORY ACCREDITATION, INC.

Certificate of Accreditation

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. has assessed the Laboratory of:

Global Calibration Gases, LLC

1090 Commerce Blvd. North, Sarasota, FL 34243

(Hereinafter called the Organization) and hereby declares that Organization is accredited in accordance with the recognized International Standard:

ISO/IEC 17025:2017

This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system
(as outlined by the joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated April 2017):

Chemical Calibration

(As detailed in the supplement)

Accreditation claims for such testing and/or calibration services shall only be made from addresses referenced within this certificate. This Accreditation is granted subject to the system rules governing the Accreditation referred to above, and the Organization hereby covenants with the Accreditation body's duty to observe and comply with the said rules.

For PJLA:

Tracy Szerszen
President

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc. (PJLA)
755 W. Big Beaver, Suite 1325
Troy, Michigan 48084

Initial Accreditation Date:	*Issue Date:*	*Expiration Date:*
March 01, 2011	March 09, 2023	June 30, 2025

Accreditation No.:	*Certificate No.:*
69191	L23-201

The validity of this certificate is maintained through ongoing assessments based on a continuous accreditation cycle. The validity of this certificate should be confirmed through the PJLA website: www.pjlabs.com

Certificate of Accreditation: Supplement

Global Calibration Gases, LLC
1090 Commerce Blvd. North, Sarasota, FL 34243
Contact Name: Dale Hyler Phone: 941-722-7203

Accreditation is granted to the facility to perform the following calibrations:

Chemical

MEASURED INSTRUMENT, QUANTITY OR GAUGE	RANGE (AND SPECIFICATION WHERE APPROPRIATE)	CALIBRATION AND MEASUREMENT CAPABILITY EXPRESSED AS AN UNCERTAINTY (±)	CALIBRATION EQUIPMENT AND REFERENCE STANDARDS USED
Calibration Gas Cylinder [F]	0.000 01 % mol fraction to 0.05 % mol fraction	0.000 002 1 % mol fraction	Trace Moisture Concentration Electrolytic Hygrometer LWI 5.5
	0.000 001 % mol fraction to 1 % mol fraction	0.000 012 % mol fraction	Trace Oxygen Concentration Electrochemical Oxygen Analyzer LWI 5.4
	0.01 % mol fraction to 100 % mol fraction	0.023 % mol fraction	Gas Mixture Concentration (GC and TCD) WI-103, LWI 5.14
	0.1 % mol fraction to 25 % mol fraction	0.023 % mol fraction	Percent Oxygen Concentration (Paramagnetic Oxygen Analyzer) Teledyne 3000MA Manual
	0.000 01 % mol fraction to 0.1 % mol fraction	0.000 012 % mol fraction	Trace Hydrogen Sulfide Concentration (Electrochemical Analyzer) Interscan RM 17-200 Manual
	0.000 01 % mol fraction to 0.1 % mol fraction	0.000 012 % mol fraction	Percent Sulfur Dioxide Concentration (Non-Dispersive Infrared Analyzer) Horiba VIA-510 Manual
	0.000 01 % mol fraction to 0.2 % mol fraction	0.000 012 % mol fraction	Percent Nitric Oxide Concentration (Chemicailuminescence Analyzer) WI-102
	0.000 01 % mol fraction to 0.1 % mol fraction	0.000 012 % mol fraction	Percent Nitrogen Dioxide Concentration (Chemicailuminescence Analyzer) WI-102
Gravimetric Balance [F]	0.000 01% mol fraction to 100 % mol fraction	0.000 031 % mol fraction	Gas Mixture Concentration Manufacturer Calibration

1. The CMC (Calibration and Measurement Capability) stated for calibrations included on this scope of accreditation represents the smallest measurement uncertainty attainable by the laboratory when performing a more or less routine calibration of a nearly ideal device under nearly ideal conditions. It is typically expressed at a confidence level of 95 % using a coverage factor *k* (usually equal to 2). The actual measurement uncertainty associated with a specific calibration performed by the laboratory will typically be larger than the CMC for the same calibration since capability and performance of the device being calibrated and the conditions related to the calibration may reasonably be expected to deviate from ideal to some degree.

Certificate of Accreditation: Supplement

Global Calibration Gases, LLC
1090 Commerce Blvd. North, Sarasota, FL 34243
Contact Name: Dale Hyler Phone: 941-722-7203

Accreditation is granted to the facility to perform the following calibrations:

2. The laboratories range of calibration capability for all disciplines for which they are accredited is the interval from the smallest calibrated standard to the largest calibrated standard used in performing the calibration. The low end of this range must be an attainable value for which the laboratory has or has access to the standard referenced. Verification of an indicated value of zero in the absence of a standard is common practice in the procedure for many calibrations but by its definition it does not constitute calibration of zero capacity.

3. The presence of a superscript F means that the laboratory performs calibration of the indicated parameter at its fixed location. Example: Outside Micrometer ^{F} would mean that the laboratory performs this calibration at its fixed location.