CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0433-2024

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"ELABORACIÓN DE ESTUDIOS Y CARACTERIZACIÓN DE LOS VERTIMIENTOS LÍQUIDOS DE LA PLAZA DE MERCADO DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
70 17 15 01 77 12 17 01 83 10 15 03	**- Servicios de evaluación de la calidad del agua - Servicio de monitoreo o control de la contaminación de las aguas de superficie - Gestión de control de la calidad del agua**	**$ 7.950.000**	**DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE DESARROLLO INSTITUCIONAL**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de noviembre del año 2024.

LIZ JHENIFER ZARATE HURTADO
Almacen General