CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4, la Resolución No. 22820 de 2013 y la Resolución No. 12629 de 2015
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2024, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 09 de enero de 2024.
Que mediante resolución No. 259 del 04 de octubre de 2024, actualizo el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	ESTUDIO TECNICO DE REFERENCIA PARA LA DETERMINACION DE COSTOS ESTIMADOS DEL SERVICIO DE ALUMBRADO PÚBLICO Y LA ESTRUCTURACIÓN DEL IMPUESTO DE ALUMBRADO PÚBLICO EN EL MUNICIPIO DE NEMOCÓN CUNDINAMARCA.
CÓDIGO(S) UNSPSC	80121600,80101600
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	MINIMA CUANTÍA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	1 MES
FECHA ESTIMADA DEINICIO EN EL PAA	NOVIEMBRE
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	VEINTICINCO MILLONES DE PESOS ($25.000.000) M/CTE

Solicitud Realizada por: Unidad de servicios Públicos	**JHON JAVIER GARZÓN HERNANDEZ**

Dado en Nemocón, al uno (01) días del mes de Noviembre de 2024.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LOPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LOPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO