CPAA No 727

Montenegro, 12 de Noviembre del 2024

CERTIFICACIÓN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

El suscrito Almacenista General del Municipio de Montenegro certifica que el siguiente servicio, bien u obra se encuentra registrado en el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024 del Municipio de Montenegro entregado por EL ALMACEN GENERAL.

Códigos UNSPSC	44103105;44103103;44103100
Descripción	"SUMINISTRO DE CARTUCHOS DE TINTA, CINTAS, Y TONER ORIGINALESY RECARGAS DE LOS MISMOS, PARA LOS EQUIPOS DE IMPRESIÓN QUE SEAN REQUERIDOS POR LA ADMINISTRACCION MUNICIPAL"
Modalidad de contratación	MINIMA CUANTIA
Duración estimada del contrato	DESDE LA SUSCRIPCION DEL ACTA DE INICIO HASTA EL TREINTA Y UN DE DICIEMBRE DE 2024 O HASTA AGOTAR LA DISPONIBILIDAD PRESUPUESTAL, LO QUE PRIMERO SUCEDA.
Valor total estimado	$6.400.000

El presente documento se expide a solicitud de DIRECCION ADMINISTRATIVA Mediante solicitud del 12 de Noviembre del 2024.

Nota: "El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados."

JUAN CAMILO PELÁEZ GÓMEZ
Almacenista General
Municipio Montenegro.

Proyecto y Elaboró: Diana Licet Ortiz Cañón – Contratista Almacén General
Reviso: Juan Camilo Peláez Gómez – Almacenista General