EL SUSCRITO RESPONSABLE DE ALMACÉN E INVENTARIOS DEL CENTRO DE LA INDUSTRIA LA EMPRESA Y LOS SEVICIOS - CIES - DE LA REGIONAL NORTE DE SANTANDER DEL SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

CERTIFICA QUE:

Una vez recibidos y validados los bienes y/o elementos de consumo adquiridos mediante el Contrato N° CO1.PCC.NTR 6715747 del 11 de septiembre de 2024, cuyo objeto es Contratar el suministro de instrumentos musicales; elementos para arte y cultura; y Uniformes Deportivos por el sistema de proveeduría de precios unitarios fijos monto agotable para la ejecución de las actividades descripta en el plan de acción de bienestar al aprendiz del centro de la industria, la empresa y los servicios vigencia 2024 para el Centro de la Industria, la empresa y los servicios y entregados por el proveedor ALMACEN DEPORTIVAS LA BOMBONERA S.A.S con Nit 901.679.516, los cuales se recibieron a satisfacción por la señora SANDRA MILENA ANDRADE y entregados físicamente en el Almacén con sus respectivos soportes para el ingreso de acuerdo con lo descrito en la Guía Gil-G-003

Regional: 54
Centro de Costos: 953710
Tipo de Movimiento: 102 Nota de entrada elementos de consumo
Valor total del Ingreso $20.293.441.18
Factura: DB 169

La presente certificación se expide con el fin de tramitar el respectivo pago

Se expide a los 20 días del mes de noviembre de 2024

Eduardo Jose Ramirez Ochoa
Responsable de Almacén e Inventarios