Medellín, 06 de febrero de 2024

CERTIFICACIÓN ESTADOS FINANCIEROS

El suscrito Representante Legal y Contador de la Corporación Country Club ejecutivos, certifican que los estados financieros Separados de la Entidad al 31 de diciembre de 2023 y 2022 han sido fielmente tomados de los libros y que antes de ser puestos a disposición de terceros, nos hemos cerciorado de que cumplen satisfactoriamente las afirmaciones explícitas e implícitas en cada uno de sus elementos.

Las afirmaciones, que se derivan de las normas básicas y de las normas técnicas, son las siguientes

Existencia - los activos y pasivos del ente económico existen en la fecha de corte y las transacciones registradas se han realizado durante el periodo

Integridad - todos los hechos económicos realizados han sido reconocidos.

Derechos y obligaciones - los activos representan probables beneficios económicos futuros (derechos) y los pasivos representan probables sacrificios económicos futuros (obligaciones), obtenidos o a cargo del ente económico en la fecha de corte.

Valuación - todos los elementos han sido reconocidos por los importes apropiados.

Presentación y revelación - los hechos económicos han sido correctamente clasificados, descritos y revelados

Lo anterior para efectos de dar cumplimiento al artículo 37 de la Ley 222 de 1995 y artículo 3° del Anexo 6 incorporado por el Decreto 2270 de 2019.

Pablo Fernando Otero Ramón
Representante Legal principal
C.C 91.249.330

Jessica Betancur Sanchez
Contadora
No. Tarjeta profesional 206218 – T
C.C 1.152.438.533
En representación de Contabler S.A
TR 138