REGISTRO PRESUPUESTAL No. RP2026

El suscrito Secretario de Hacienda del municipio de Los Patios, departamento Norte de Santander

CERTIFICA:

Que se registró en el Presupuesto para la vigencia **2024**, el siguiente compromiso: ADQUISICION DE INSUMOS Y EQUIPOS BIOMEDICOS PARA FORTALECIMIENTO DE LA AUTORIDAD SANITARIA. DURACION 01 MES. FORMA DE PAGO MEDIANTE ACTA FINAL Y/O ACTAS PARCIALES.

A FAVOR DE : DEPOSITO COMERCIALIZADORA RJJ / RAMIREZ FLOREZ JHON JAIRO ***NIT. 88235028***

TIPO : COMPRAS

No. CONTRATO : PATIOS-MC-SS-63-2024 **DURACIÓN:** 01 MES

DISPONIBILIDAD : CDP0398 **FECHA:** 12.09.2024

Con cargo a los siguientes rubros:

RUBRO	RECURSO	DESCRIPCIÓN	VALOR
2.3.2.02.02.009.19.02.13	360	Servicios Integales que desarrollen acciones de planes, proyectos , programas de salud integal y de salud publica de la Secretaria de Salud	$ 24.833.000,00
		TOTAL	**$ 24.833.000,00**

VALOR *VEINTICUATRO MILLONES OCHOCIENTOS TREINTA Y TRES MIL PESOS*

Se expide este certificado a los 21 dias del mes de noviembre de 2024.

JESUS ANTONIO RINCON LOZANO
Secretario de Hacienda Municipal

Elaboro:
FRANCISCO JAVIER PABON