MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
DIRECCIÓN DE SANIDAD
HOSPITAL CENTRAL

No. GS-2024-093291 **- DISAN- 29.25**

Bogota, 29 NOV 2024

Señora
LUZ MARÍA ESPINOSA MORENO
Representante Legal **BIOTECH HEALTH CARE COLOMBIA SAS**
Calle 97 No. 61-93 Int 1
contador@biotechhealtcare.com
Tel. 6016226466
Bogotá D.C.

Asunto: carta de inicio contrato No. 96-8-201269-24

Por medio de la presente respetuosamente se informa, que los requisitos de perfeccionamiento y de ejecución del contrato de la referencia, cuyo objeto es el **"SUMINISTRO DE INSUMOS PARA EL SERVICIO DE OFTALMOLOGÍA DEL HOSPITAL CENTRAL DE LA POLICÍA CON DESTINO A LOS USUARIOS DEL SUBSISTEMA DE SALUD DE LA POLICÍA NACIONAL (GRUPO No. 1 ÍTEMS 1,3,4,8,9,10,11,12 Y 13)"**, se encuentran surtidos en su totalidad; en consecuencia, se puede iniciar la ejecución del mismo de conformidad con la siguiente información:

DATOS DEL CONTRATO	
Número de Contrato:	**96-8-201269-24**
Contratista:	**BIOTECH HEALTH CARE COLOMBIA SAS**
Plazo de ejecución:	**30 de diciembre de 2024 o hasta agotar presupuesto lo primero que ocurra**
Valor del contrato:	Valor total **$92.719.009,00**

Para la ejecución del contrato debe comunicarse con la supervisora del mismo, SM_29 ELSA PATRICIA SÁNCHEZ GUZMÁN Responsable Servicio de Oftalmología HOCEN, correo electrónico: patricia.sanchez@correo.policia.gov.co, celular: 3102728017 y ante cualquier inquietud o inconveniente con la Jefe del Grupo de Contratos del Hospital Central de la Policía Nacional.

Atentamente;

Coronel **JUAN PABLO BLANCO SIERRA**
Director Hospital Central Policía Nacional

Elaboro: AA_32 Jhon Alexander Martínez Ramírez
ARLOF / GRUCO

Revisó: Subteniente Carolina Cardona Quiceno
ARLOF / GRUCO

Revisó: Mayor Guillermo Enrique Usma Reyes
DIREC / ARLOF

Carrera 59 No.26-21
Teléfono: 58044001 Ext 1037
hocen.gucot4@policia.gov.co
www.policia.gov.co

INFORMACIÓN PÚBLICA