ALCALDÍA DE FUSAGASUGÁ

EL SUSCRITO SECRETARIO DE AGRICULTURA Y AMBIENTE- SAA DEL MUNICIPIO DE FUSAGASUGÁ.

CERTIFICA

Que dentro del Plan Anual de Adquisiciones - PAA para la vigencia 2.024 de la secretaria de Agricultura y Ambiente, se encuentra incluido el siguiente objeto a contratar: ***"COMPRA DE VEHÍCULOS DE TRACCIÓN HUMANA PARA EL FORTALECIMIENTO Y DIGNIFICACIÓN DE LA POBLACIÓN RECUPERADORA DE OFICIO DE LA COMUNA CENTRO DE FUSAGASUGÁ"***, identificado con códigos UNSPSC – 46181503; 46181504; 53102516; 46182000; 25181700; 25101900; 25101600 y 25161500, modalidad de contratación – CCE-10 mínima cuantía, por un valor de CUARENTA Y NUEVE MILLONES CIENTO TREINTA Y DOS MIL CUATROCIENTOS TREINTA Y SIETE PESOS Y TREINTA Y SIETE CENTAVOS -MCTE ($ 49.132.437,37) incluidos impuestos de ley.

Se expide a los veintiocho (28) días del mes de noviembre de 2.024.

FABIO LOZANO TORRES
Secretario de Agricultura y Ambiente.

GESTION DOCUMENTAL
Original: Destinatarios
1ª Copia: SECRETARÍA DE AGRICULTURA Y AMBIENTE
Proyectó: Oscar Mauricio Cifuentes – Profesional Universitario SAA
Revisó y Aprobó: Fabio Lozano Torres– Secretario de Agricultura y Ambiente