CONTRATO No.	**CDAV-082-2024**
CONTRATISTA	**EUROMETRIC COLOMBIA LTDA**
OBJETO	Prestar el servicio de verificación y calibración de equipos e instrumentos del organismo de inspección del Centro De Diagnóstico Automotor del Valle Ltda. **PARAGRAFO: ALCANCE OBJETO DEL CONTRATO:** Servicio de calibración y verificación de los equipos e instrumentos del organismo de inspección, además del servicio de calibración de ocho (08) filtros de densidad neutra; de conformidad con las Normas Técnicas Colombianas NTC ISO/IEC 17020:2012 y NTC ISO/IEC 17025:2017, y sus respectivos Criterios Específicos de Acreditación CEA 3.0-01 versión 4 y el CEA 3.0-02 versión 7; con la finalidad de garantizar la trazabilidad y continuidad de los procesos de inspección vehicular que se realizan en la Entidad.
VALOR	**CINCUENTA MILLONES SEISCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL SEISCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE ($50.637.620).**
FECHA DE SUSCRIPCION DEL CONTRATO	08/04/2024
CERTIFICADO DE REGISTRO PRESUPUESTAL	20240218, 08 de abril de 2024
AFILIACION A ARL	NO APLICA
FECHA DE INICIO DEL CONTRATO	19/04/2024
FECHA DE TERMINACION	15 de diciembre de 2024
SUPERVISOR/ INTERVENTOR	*WILLIAM ERLINTO ERASO FLORES* *Profesional Universitario Grado 2*
PRÓRROGA	SI: _____ NO: ____X___
ADICIONES	SI: _____ NO: ____X___
PERIODO OBJETO DE SUPERVISIÓN/INTERVENTORIA	**DEL 01 DE NOVIEMBRE DEL 2024 AL 30 DE NOVIEMBRE DEL 2024**

En mi calidad de supervisor del Contrato de *prestación de servicios* **No. CDAV-082-2024**, me permito a continuación presentar informe final de supervisión a la ejecución contractual durante el periodo comprendido entre el primero (01) de noviembre del 2024 al treinta (30) de noviembre del 2024.

SEGUIMIENTO ADMINISTRATIVO

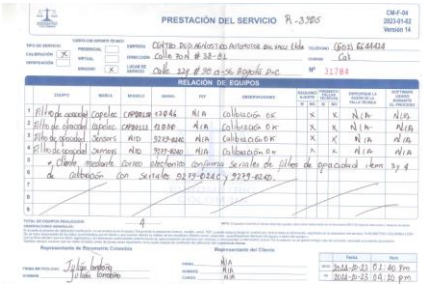
1.1. *Cumplimiento de obligaciones contractuales*

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

El contratista en cumplimiento del contrato de prestación de servicios **No. CDAV-082-2024**, atendiendo los informes parciales de supervisión que hacen parte integral del expediente contractual, cumplió con las obligaciones pactadas contractualmente, que hacen parte integral del contrato y reposan en el expediente contractual.

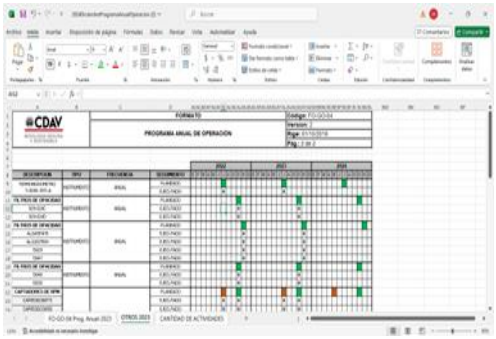
OBLIGACION	***SOPORTE***
I. CALIBRACIÓN Y VERIFICACIÓN DE EQUIPOS E INSTRUMENTOS DE INSPECCIÓN:	
1. Suministrar el servicio de calibración y verificación a los equipos y e instrumentos de inspección del área de Revisión Vehículos del Centro de Diagnóstico Automotor del Valle Ltda.	Durante el periodo objeto de supervisión, no se presentó esta obligación por cuanto el contratista no ejecutó labores de calibración ni verificación de equipos e instrumentos en la instalaciones del CDAV.
2. Los procedimientos de calibración y verificación suministrados por el contratista deberán ceñirse a lo dispuesto en las Normas Técnicas Colombianas NTC ISO/IEC 17020:2012 y NTC ISO/IEC 17025:2017, y sus respectivos Criterios Específicos de Acreditación CEA 3.0-01 versión 4 y el CEA 3.0-02 versión 7, respectivamente.	Durante el periodo objeto de supervisión, no se presentó esta obligación por cuanto el contratista no ejecutó labores de calibración ni verificación de equipos e instrumentos en la instalaciones del CDAV.
3. Realizar los procedimientos de calibración y verificación de los instrumentos y equipos de inspección en las líneas de inspección vehicular del Centro de Diagnóstico Automotor del Valle Ltda., ubicadas en la Calle 70 Norte No. 3BN – 81, sector Sameco, en la ciudad de Cali, Valle del Cauca.	Durante el periodo objeto de supervisión, no se presentó esta obligación por cuanto el contratista no ejecutó labores de calibración ni verificación de equipos e instrumentos en la instalaciones del CDAV.
4. Expedir y entregar en las instalaciones del contratante, los certificados o informes de calibración y verificación de los instrumentos y equipos de inspección, una vez se haya finalizado cada proceso, de conformidad con lo dispuesto en la ISO/IEC 17025:2017.	Durante el periodo objeto de supervisión, no se presentó esta obligación por cuanto el contratista no ejecutó labores de calibración ni verificación de equipos e instrumentos en la instalaciones del CDAV.
5. El proceso de envío de instrumentos y certificados correrán por cuenta y riesgo del contratista, hasta que el supervisor del	Durante el periodo objeto de supervisión, no se presentó esta obligación por cuanto el contratista no ejecutó labores de calibración ni verificación de equipos e

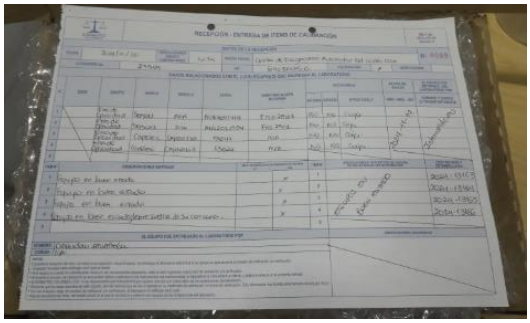
Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

contrato expida el acta de recibo a satisfacción correspondiente.	instrumentos en la instalaciones del CDAV.
6. El contratista deberá suministrar a sus dependientes todos los elementos relacionados con la Seguridad y Salud en el Trabajo, de conformidad con la normatividad vigente aplicable.	Durante el periodo objeto de supervisión, no se presentó esta obligación por cuanto el contratista no ejecutó labores de calibración ni verificación de equipos e instrumentos en la instalaciones del CDAV.
II. CALIBRACIÓN DE FILTROS DE DENSIDAD NEUTRA:	
1. Suministrar el servicio de calibración de ocho (08) filtros de densidad neutra: Cuatro (04) marca CAPELEC y cuatro (04) marca SENSOR´S, mediante procesos acreditados bajo las normas técnicas colombianas e internacionales.	Durante el periodo objetó de supervisión el contratista **CUMPLE** con esta obligación, realizando la calibración de cuatro (4) filtros de densidad neutra Por otra parte, y teniendo en cuenta que en el mes de octubre se había realizado la calibración de cuatro de lentes de opacidad, se entiende que en total se realizo la calibración de calibración de ocho (08) filtros de densidad neutra.  PRESTACIÓN DEL SERVICIO R-3785  PRESTACIÓN DEL SERVICIO R-4080

2. Las fechas para la realización de los procesos de calibración serán establecidas por el supervisor del contrato en coordinación con el contratista, y estas se podrán modificar cuando él mismo lo estime conveniente.	Durante el periodo objetó de supervisión el contratista **CUMPLE** con esta obligación, las fechas de ejecución se establecieron según lo registrado en el programa anual de operación del área de revisión vehículos. 
3. El laboratorio deberá verificar el estado físico del filtro, con el objetivo de identificar rayaduras o residuos de materiales extraños adheridos en la superficie con los cuales se pueda afectar la medida	Durante el periodo objetó de supervisión el contratista **CUMPLE** con esta obligación, lo anterior, teniendo en cuenta lo diligenciado en el formato ME-F-26. 
4. El proceso de calibración deberá realizarse en el laboratorio metrológico y su programación será acordada previamente con el supervisor del contrato del CDAV Ltda., teniendo en cuenta la disponibilidad y horarios del laboratorio.	Durante el periodo objetó de supervisión el contratista **CUMPLE** con esta obligación, las fechas de ejecución se establecieron según lo registrado en el programa anual de operación del área de revisión vehículos.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

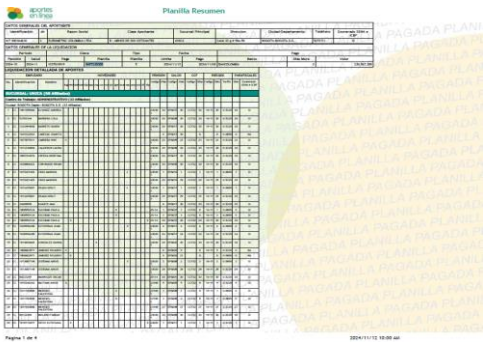
	
5. El CDAV Ltda., será responsable por la entrega de los filtros en las instalaciones del laboratorio, previa programación del supervisor de acuerdo con las necesidades de la entidad y disponibilidad del contratista; enviándolos a través de correo certificado a través de una entidad postal con medidas idóneas de seguridad para garantizar la integridad de los bienes	Durante el periodo objetó de supervisión el contratista **CUMPLE** con esta obligación, el CDAV Ltda., realizo él envió de los lentes de opacidad a través de correo certificado, los cuales son recepcionados en la sede del contratista el día 16 de noviembre del 2024.   

6. Para el proceso de entrega se estima como plazo un término máximo de diez (10) días calendario, contados a partir del momento en el cual el futuro contratista reciba en sus instalaciones los filtros de densidad neutra para su calibración.	Durante el periodo objeto de supervisión, el contratista **CUMPLE** esta obligación dado que se ha realizado el servicio de calibración de ocho filtros de densidad neutra, remitirse al numeral 2 del presente informe para más información, es de resaltar que los lentes de opacidad junto con los certificados de calibración son enviados a la sede del CDAV Ltda., el día 19 de noviembre del 2024.   

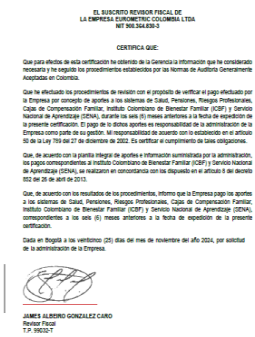
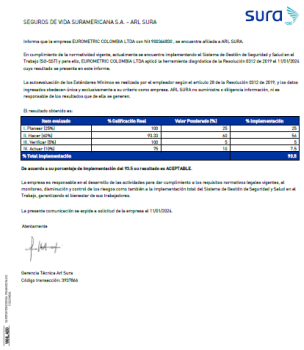
Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

7. Entregar al supervisor del contrato en el área de Revisión Vehículos ubicada en las instalaciones del CDAV Ltda., en la Calle 70N No. 3B-81, Santiago de Cali, los filtros de densidad neutra junto con sus respectivos certificados de calibración.	Durante el periodo objeto de supervisión, el contratista **CUMPLE** esta obligación dado que se ha realizado el servicio de calibración de cuatro filtros de densidad neutra completando así los ocho (8) filtros de densidad neutra incluidos en el contrato, remitirse al numeral 2 del presente informe para más información, es de resaltar que los lentes de opacidad junto con los certificados de calibración son enviados a la sede del CDAV Ltda., el día 19 de noviembre del 2024.  INTER RAPIDÍSIMO S.A. - NIT: 800251569-7 Fecha y hora de Admisión:19/11/2024 16:15:16 Tiempo estimado de entrega:20/11/2024 18:00:00 NO VALIDO COMO FACTURA DESTINO CALI / VALLE DEL CAUCA DESTINATARIO CDA DEL VALLE LTDA NI :8903114250 CL 70 NORTE # 3 B - 81 ,LA FLORA ,RODOLFO PEREZ Tel: 3187454818 JHONSON.PEDROZA@CDAV.GOV.CO Cod. postal 760050382 MENSAJERÍA NUMERO DE GUIA PARA SEGUIMIENTO 700142520238 Fecha Impresion : 20/11/2024 08:31:12 
8. Atender dentro de las 24 horas siguientes al reclamo, las devoluciones por deterioro, mala calidad por defectos, daños o elementos con especificaciones técnicas diferentes.	Durante el periodo objeto de supervisión, no se presentó esta obligación dado que no se han realizado reclamos, devoluciones por deterioro, mala calidad por defectos, daños o elementos con especificaciones técnicas diferentes sobre los servicios prestados por el contratista.
9. El contratista deberá garantizar que cuenta con la logística suficiente para la entrega de los elementos a suministrar en el tiempo requerido por el supervisor.	Durante el periodo objeto de supervisión, el contratista **CUMPLE** esta obligación dado que se ha realizado el servicio de calibración de cuatro filtros de densidad neutra, remitirse al numeral 2 del presente informe para más información.

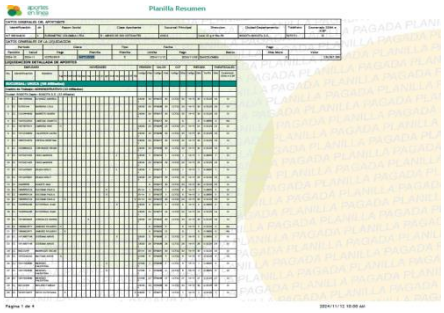
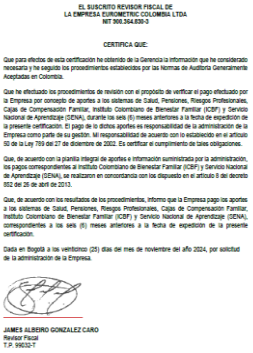
Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

10. Garantizar la prestación del servicio en las condiciones técnicas requeridas.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, el contratista **CUMPLE** con esta obligación, remitirse al **numeral 2** para más información. 
11. Los gastos que se originen por el cambio de los filtros de densidad neutra en caso de daño, avería o deterioro, durante el proceso de calibración, correrán por cuenta del CONTRATISTA, los cuales deberán ser de iguales o mejores condiciones que los entregados, sin costo adicional para el CDAV Ltda.	Durante el periodo objeto de supervisión, no se presentó esta obligación dado que no se han presentado daños, averías o deterioros, durante el proceso de calibración de los filtros de densidad neutra enviados a la sede del contratista.
12. Pagar y acreditar el pago de los aportes para el sistema de seguridad social integral en los términos previstos en la Ley.	Durante el periodo que es objeto de supervisión, el contratista **CUMPLE** con esta obligación, de lo cual da cuenta la planilla de pago **No. 9477135305** con fecha de pago del **08 de noviembre del 2024** por valor de **$ 30,567,300,** y certificación firmada por parte del revisor fiscal con fecha del **25 de noviembre del 2024.** 

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

	 EL SUSCRITO REVISOR FISCAL DE LA EMPRESA EUROMETRIC COLOMBIA LTDA NIT 900.324.830-3 CERTIFICA QUE: Que para efectos de esta certificación he obtenido de la Gerencia la información que he considerado necesaria y he seguido los procedimientos establecidos por las Normas de Auditoria Generalmente Aceptadas en Colombia. Que he efectuado los procedimientos de revisión con el propósito de verificar el pago efectuado por la Empresa por concepto de aportes a los sistemas de Salud, Pensiones, Riesgos Profesionales, Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA), durante los seis (6) meses anteriores a la fecha de expedición de la presente certificación. El pago de lo dichos aportes es responsabilidad de la administración de la Empresa como parte de su gestión, Mi responsabilidad de acuerdo con lo estipulado en el artículo 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002. Es certificar el cumplimiento de tales obligaciones. Que, de acuerdo con la planilla integral de aportes e información suministrada por la administración, los pagos correspondientes al Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA), se realizaron en concordancia con los dispuesto en el artículo 9 del decreto 862 del 26 de abril de 2013. Que, de acuerdo con los resultados de los procedimientos, informo que la Empresa pago los aportes a los sistemas de Salud, Pensiones, Riesgos Profesionales, Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA), correspondientes a los seis (6) meses anteriores a la fecha de expedición de la presente certificación. Dada en Bogotá a los veinticinco (25) días del mes de noviembre del año 2024, por solicitud de la administración de la Empresa. JAMES ALBERTO GONZALEZ CAIRO Revisor Fiscal T.P. 99032-T
13. Pagar los impuestos, tasas y contribuciones y demás emolumentos que se requieran para los contratos de prestación de servicios.	El área contable es la encargada de realizar este tipo de descuentos.
14. Cumplir las normas, reglamentos e instrucciones del Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo SG-SST.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, el contratista **CUMPLE** con esta obligación.
15. Las demás relacionadas con la esencia y naturaleza del contrato o que resulten	Durante el periodo que es objetó de supervisión, el contratista **CUMPLE** con esta obligación.
Requisitos SST	
1. Mantener el certificado de la implementación de los estándares mínimos del SGSST, firmado por ARL o encargado de SST de la empresa, para este caso, anexar licencia de SST de la persona que firma.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, El contratista **CUMPLE** con esta obligación, el contratista aporta certificación expedida por la ARL SURA con fecha de expedición del 11 de enero de 2024.  SEGUROS DE VIDA SURAMERICANA S.A. – ARL SURA sura Informa que la empresa EUROMETRIC COLOMBIA LTDA con NIT 900324830 , se encuentra afiliada a ARL SURA. En cumplimiento de la normatividad vigente, actualmente se encuentra implementando el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (SG-SST) y para ello, EUROMETRIC COLOMBIA LTDA aplicó la herramienta diagnóstica de la Resolución 0312 de 2019 el 11/01/2024, cuyo resultado se presenta en este informe. La autoevaluación de los Estándares Mínimos es realizada por el empleador según el artículo 28 de la Resolución 0312 de 2019, y los datos ingresados obedecen única y exclusivamente a su criterio como empresa. ARL SURA no suministra ni diligencia información, ni es responsable de los resultados que de ella se generen. El resultado obtenido es: De acuerdo a su porcentaje de implementación del 93.5 su resultado es ACEPTABLE. La empresa es responsable en el desarrollo de las actividades para dar cumplimiento a los requisitos normativos legales vigentes, el monitoreo, disminución y control de los riesgos como también a la implementación total del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, garantizando el bienestar de sus trabajadores. La presente comunicación se expide a solicitud de la empresa el 11/01/2024. Atentamente Gerencia Técnica Arl Sura Código transacción: 3157866

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

2. Presentar planilla de pago a la seguridad social o certificado del Representante Legal y/o Revisor Fiscal, según aplique.	Durante el periodo que es objeto de supervisión, el contratista **CUMPLE** con esta obligación, de lo cual da cuenta la planilla de pago **No. 9477135305** con fecha de pago del **08 de noviembre del 2024** por valor de **$ 30,567,300,** y certificación firmada por parte del revisor fiscal con fecha del **25 de noviembre del 2024.**  Planilla Resumen  EL SUSCRITO REVISOR FISCAL DE LA EMPRESA EUROMETRIC COLOMBIA LTDA NIT 900.364.830-3 CERTIFICA QUE: Que para efectos de esta certificación he obtenido de la Gerencia la información que he considerado necesaria y he seguido los procedimientos establecidos por las Normas de Auditoría Generalmente Aceptadas en Colombia. Que he efectuado los procedimientos de revisión con el propósito de verificar el pago efectuado por la Empresa por concepto de aportes a los sistemas de Salud, Pensiones, Riesgos Profesionales, Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA), durante los seis (6) meses anteriores a la fecha de expedición de la presente certificación. El pago de lo dichos aportes es responsabilidad de la administración de la Empresa como parte de su gestión. Mi responsabilidad de acuerdo con lo establecido en el artículo 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002. Es certificar el cumplimiento de tales obligaciones. Que, de acuerdo con la planilla integral de aportes e información suministrada por la administración, los pagos correspondientes al Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA), se realizaron en consonancia con los dispuesto en el artículo 8 del decreto 862 del 26 de abril de 2013. Que, de acuerdo con los resultados de los procedimientos, informo que la Empresa pago los aportes a los sistemas de Salud, Pensiones, Riesgos Profesionales, Cajas de Compensación Familiar, Instituto Colombiano de Bienestar Familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA), correspondientes a los seis (6) meses anteriores a la fecha de expedición de la presente certificación. Dada en Bogotá a los veinticinco (25) días del mes de noviembre del año 2024, por solicitud de la administración de la Empresa. JAMES ALBEIRO GONZALEZ CARO Revisor Fiscal T.P. 99010-T
3. Todo de los trabajadores del contratista deben portar documento que lo identifique como trabajador de la empresa contratista durante el tiempo que permanezca en la empresa realizando la labor / servicio contratado.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, no se presentó esta obligación, dado que las actividades de calibración se ejecutaron en las instalaciones del contratista.
4. Todo accidente de trabajo que ocurra en las instalaciones del CDAV debe ser reportado a la Dirección de Desarrollo Humano del CDAV en máximo dos (2) días siguientes a la ocurrencia del evento.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, no se presentó ningún accidente dentro de las instalaciones del CDAV.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

5. Todo accidente de trabajo que ocurra a los trabajadores de los contratistas debe ser investigado por la empresa contratista y, en un plazo máximo de diez (10) días hábiles, se debe entregar copia de esta investigación a la Dirección de Desarrollo Humano del CDAV. El informe de investigación debe incluir acciones de prevención de la recurrencia del evento.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, no se presentó ningún accidente dentro de las instalaciones del CDAV.
6. Presentar constancia de que conoce los peligros/riesgos y la forma de controlarlos al ejecutar el servicio en el CDAV	Durante el periodo que es objetó de supervisión, El contratista CUMPLE con esta obligación, el contratista aporta constancia de la identificación de peligros /riesgos en materia de SST con fecha de expedición del 06 de mayo de 2024.  
7. Previo al inicio de las labores, el contratista deberá entregar soporte de inducción en Seguridad y Salud en el Trabajo del personal que dispone para ejecutar el contrato en las	Durante el periodo que es objetó de supervisión, no se presentó esta obligación, dado que las actividades de calibración se ejecutaron en las

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

instalaciones del CDAV. En caso de cambio de trabajadores durante la ejecución, se deberá entregar dicho soporte previo al inicio de las obligaciones.	instalaciones del contratista.
8. Los contratistas deberán usar los EPP requeridos y específicos para las labores que realice acorde a los riesgos expuestos, estos deben cumplir con las especificaciones técnicas exigidas por la legislación colombiana y normas internacionales.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, no se presentó esta obligación, dado que las actividades de calibración se ejecutaron en las instalaciones del contratista.
9. Presentar soporte de entrega o reposición de los elementos de protección personal para los trabajadores que dispone para ejecutar el contrato en las instalaciones del CDAV. En caso de cambio de trabajadores durante la ejecución, se deberá entregar dicho soporte previo al inicio de las obligaciones.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, no se presentó esta obligación, dado que las actividades de calibración se ejecutaron en las instalaciones del contratista.
10. Entregar soporte de la capacitación sobre el uso de los elementos de protección personal con máximo un (1) año de dictada, dada al personal que dispone para ejecutar las obligaciones contractuales. En caso de cambio de trabajadores durante la ejecución, se deberá entregar dicho soporte previo al inicio de las obligaciones.	Durante el periodo que es objetó de supervisión, no se presentó esta obligación, dado que las actividades de calibración se ejecutaron en las instalaciones del contratista.

Todo lo anterior, según informe de gestión del contratista, que hace parte integral del contrato y reposa en el expediente contractual.

1.2. *Garantías y seguros*

Como obligación del contratista se encontraba la de realizar las siguientes pólizas las cuales se muestran en el cuadro a continuación siendo aprobadas por la Dirección Jurídica y que actualmente se encuentran vigentes.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

SEGUROS DEL ESTADO S.A.				
Póliza de cumplimientos a favor de Entidades Estatales No. 11-47-101022407				
Amparo	***Monto***	***Desde***	***Hasta***	
Cumplimiento del contrato.	*$10.127.524,00*	*08/04/2024*	*15/06/2025*	*Aprobada 17/04/2024*
Calidad del servicio.	*$10.127.524,00*	*08/04/2024*	*15/06/2025*	

1.3. *Aportes a los sistemas de seguridad social en salud, pensión y riesgos laborales*

En cumplimiento de lo dispuesto en la ley 789 de 2002 y en el Decreto 1273 de 2018, se ha verificado que el contratista se encuentra al día en el pago de los aportes al sistema de seguridad social en salud, pensión y riesgos laborales del personal que dispuso para la ejecución del contrato de lo cual da cuenta el certificado de aportes como consta en la planilla **No. 9477135305** con fecha de pago del **08 de noviembre del 2024** por valor de **$ 30,567,300**, y certificación firmada por parte del **revisor fiscal** con fecha del **25 de noviembre del 2024**, lo cual hace parte integral del expediente contractual.

1.4. *Seguimiento a la matriz de riesgos*

Según lo dispuesto en la matriz de riesgos asociada al contrato, durante la etapa de ejecución contractual del periodo objeto de cobro, se realizó seguimiento a los riesgos y al cumplimiento de sus tratamientos, de la siguiente manera:

Descripción	**Consecuencia de la ocurrencia del evento**	**Tratamiento/ Control a ser implementado**	**Responsable por implementar el tratamiento**	**Monitoreo y revisión**		
				¿Cómo se realiza el monitoreo?	**Periodicidad**	**Soporte / Observación**
Incumplimiento de la publicación en el SECOP, SIA OBSERVA y PAGINA WEB en la etapa precontractual	Hallazgos de los órganos de control por Incumplimiento de la publicación en el SECOP, SIA OBSERVA Y PAGINA WEB	Realiza las publicaciones en tiempo real y/o en el momento requerido por la plataforma SIAOBSERVA, SECOP y pagina WEB a través de las personas responsables conforme lo dispuesto en el formato FO-GJ-09.	Equipo estructurador o persona que tenga a su cargo dicha actividad y técnica administrativa.	Con las aprobaciones que se dan por las personas que hacen parte de los flujos de aprobación de los procesos.	Con el cierre de cada etapa hasta la suscripción del contrato	El Equipo estructurador realizo la publicación de los Documentos precontractuales, en tiempo real en la plataforma SECOP II, de acuerdo con lo establecido en el formato FO-GJ-09. Consultar la información publicada del proceso en SIAOBSERVA Y SECOP II
Incumplimiento de la publicación en el SECOP,	Hallazgos de los órganos de control por Incumplimiento de la	Realizar las publicaciones en tiempo real	Equipo estructurador o persona que	Con las aprobaciones que se dan por	Mensualmente a través de un chequeo que	El Equipo estructurador y el supervisor del

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

SIAOBSERVA y PAGINA WEB en la etapa de contratación	publicación en el SECOP, SIA OBSERVA y PÁGINA WEB	y/o en el momento requerido por la plataforma SIAOBSERVA, SECOP y PÁGINA WEB, través de las personas responsables conforme lo dispuesto en el formato FO-GJ-09.	tenga a su cargo dicha actividad y técnica administrativa.	las personas que hacen parte de los flujos de aprobación de los procesos.	realizará la técnica administrativa del área de contratación mediante el formato FO-GJ-09	contrato realizaron la publicación de los documentos requeridos en la etapa de contratación. Consultar la información publicada en SIAOBSERVA Y SECOPII
Incumplimiento del contratista a obligaciones contractuales.	Pérdida de clientes e imagen corporativa como consecuencia de una respuesta inoportuna a los requerimientos de los clientes.	Se transfiere al contratista. Para ello se le exigirá una póliza que ampare el riesgo de incumplimiento en una cuantía igual al 20% del valor del contrato y con una vigencia que será por la duración del contrato y seis (6) meses más.	Contratista	A través del supervisor del contrato	Mensualmente hasta la terminación del contrato	Durante el periodo comprendido entre el 01 de noviembre del 2024 al 30 de noviembre del 2024, no se presentaron incumplimientos, como se ha indicado en el presente informe.
Mala calidad del servicio.	Perjuicios para la entidad por, Imposibilidad de prestar el servicio por deficiente planeación en los envíos de los requerimientos de los servicios de calibración.	Se transfiere al contratista. Para ello se le exigirá una póliza que ampare el riesgo de incumplimiento en una cuantía igual al 20% del valor del contrato y con una vigencia que será por la duración del contrato y seis (6) meses más.	Contratista	A través del supervisor del contrato	Mensualmente hasta la terminación del contrato	Consultar en la plataforma SECOP II las pólizas de cumplimiento y calidad del servicio. Remitirse al numeral 1.2 del presente informe.

2. SEGUIMIENTO TÉCNICO

Las actividades ejecutadas por el contratista durante la ejecución contractual cumplieron con lo requerido técnicamente conforme a lo solicitado por la supervisión y en cumplimiento de las disposiciones normativas correspondientes.

2.1. <u>Calibración filtros de densidad neutra:</u>

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

#	FECHA CALIBRACION	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN	INSTRUMENTO	FABRICANTE	MODELO	SERIE
1	2024-11-18	2024-13163	LENTE DE OPACIDAD	CAPELEC	CAP00113	13029
2	2024-11-18	2024-13164	LENTE DE OPACIDAD	CAPELEC	CAP00110	13047
3	2024-11-18	2024-13165	LENTE DE OPACIDAD	SENSORS	NO DISPONIBLE	ALG2021504
4	2024-11-18	2024-13166	LENTE DE OPACIDAD	SENSORS	NO DISPONIBLE	ALG4051419

1. El 2024-11-18 se realizó una certificación de calibración de un Lente de Opacidad con número de serie 13029 donde se certificó con número 2024-13163 con un método de asignación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-20 V.7 2023-11-09 “Procedimiento de calibración lentes de opacidad”.

2. El 2024-11-18 se realizó una certificación de calibración de un Lente de Opacidad con número de serie 13047 donde se certificó con número 2024-13164 con un método de asignación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-20 V.7 2023-11-09 “Procedimiento de calibración lentes de opacidad”.

3. El 2024-11-18 se realizó una certificación de calibración de un Lente de Opacidad con número de serie ALG2021504 donde se certificó con número 2024-13165 con un método de asignación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-20 V.7 2023-11-09 “Procedimiento de calibración lentes de opacidad”.

4. El 2024-11-18 se realizó una certificación de calibración de un Lente de Opacidad con número de serie ALG4051419 donde se certificó con número 2024-13166 con un método de asignación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-20 V.7 2023-11-09 “Procedimiento de calibración lentes de opacidad”.

Por otra parte, y teniendo en cuenta las actividades pendientes de verificación de los certificados de calibración de los filtros de densidad neutra entregados en el mes de octubre por parte del contratista, se realiza la confirmación técnica por parte del supervisor del contrato de los certificados de calibración, con el fin de autorizar el pago correspondiente a los servicios de calibración y verificación realizados en dicho mes:

#	FECHA CALIBRACION	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN	INSTRUMENTO	FABRICANTE	MODELO	SERIE
1	2024-10-23	2024-12291	LENTE DE OPACIDAD	SENSORS	NO DISPONIBLE	9279-024C
2	2024-10-23	2024-12292	LENTE DE OPACIDAD	SENSORS	NO DISPONIBLE	9279-024D

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

3	**2024-10-23**	**2024-12293**	**LENTE DE OPACIDAD**	**CAPELEC**	**CAP00113**	**13030**
4	**2024-10-23**	**2024-12294**	**LENTE DE OPACIDAD**	**CAPELEC**	**CAP00110**	**13046**

1. El 2024-10-23 se realizó una certificación de calibración de un Lente de Opacidad con número de serie 9279-024C donde se certificó con número 2024-12291 con un método de asignación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-20 V.7 2023-11-09 “Procedimiento de calibración lentes de opacidad”.

2. El 2024-10-23 se realizó una certificación de calibración de un Lente de Opacidad con número de serie 9279-024D donde se certificó con número 2024-12292 con un método de asignación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-20 V.7 2023-11-09 “Procedimiento de calibración lentes de opacidad”.

3. El 2024-10-23 se realizó una certificación de calibración de un Lente de Opacidad con número de serie 13030 donde se certificó con número 2024-12293 con un método de asignación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-20 V.7 2023-11-09 “Procedimiento de calibración lentes de opacidad”.

4. El 2024-10-23 se realizó una certificación de calibración de un Lente de Opacidad con número de serie 13046 donde se certificó con número 2024-12294 con un método de asignación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-20 V.7 2023-11-09 “Procedimiento de calibración lentes de opacidad”.

2.2. Calibración equipos de inspección líneas mixtas y de motocicletas:

Teniendo en cuenta las actividades pendientes de verificación de los certificados de calibración y verificación de los equipos e instrumentos de inspección de las líneas mixtas y de motocicletas del organismos de inspección, entregados en el mes de octubre por parte del contratista se realiza la confirmación técnica por parte del supervisor del contrato de los certificados de calibración y verificación, con el fin de autorizar el pago correspondiente a los servicios de calibración y verificación realizados en dicho mes:

#	FECHA CALIBRACION	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN	INSTRUMENTO	FABRICANTE	MODELO	SERIE
1	**2024-10-18**	**2024-12180**	**TACÓMETRO BATERÍA**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**52593 / EU15340**
2	**2024-10-18**	**2024-12203**	**TACÓMETRO BATERÍA**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**190312-011 / EU20631**
3	**2024-10-18**	**2024-12165**	**TACÓMETRO BATERÍA**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**190312-015 / EU17588**

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

4	**2024-10-18**	**2024-12202**	**TACÓMETRO BATERÍA**	**BRAIN BEE**	**MGT-300 EVO**	**1605090 0328 / EU18022**
5	**2024-10-18**	**2024-12211**	**TACÓMETRO VIBRACION**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**52581 /EU1532 5**
6	**2024-10-18**	**2024-12221**	**TACÓMETRO VIBRACION**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**52593 / EU20629**
7	**2024-10-18**	**2024-12210**	**TACÓMETRO VIBRACION**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**190312-011 / EU-20031**
8	**2024-10-18**	**2024-12212**	**TACÓMETRO VIBRACION**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**190312-015 / EU-17587**
9	**2024-10-18**	**2024-12191**	**TACÓMETRO VIBRACION**	**BRAIN BEE**	**MOT-300 EVO**	**1605090 0328 / EU-18024**
10	**2024-10-18**	**2024-12199**	**TERMÓMETRO**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**52593 / EU15766**
11	**2024-10-18**	**2024-12201**	**TERMÓMETRO**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**190312-011 / EU20033**
12	**2024-10-18**	**2024-12164**	**TERMÓMETRO**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**190312-015 / EU20626**
13	**2024-10-18**	**2024-12188**	**TERMÓMETRO**	**BRAIN BEE**	**MGT-300 EVO**	**1605090 0328 / EU18023**
14	**2024-10-18**	**2024-12206**	**TACOMETRO PINZA INDUCTIVA**	**CAPELEC**	**TE-AG-2010**	**1098 / EU15328**
15	**2024-10-18**	**2024-12207**	**TACOMETRO PINZA INDUCTIVA**	**CAPELEC**	**TE-AG-2010**	**1105 / EU17647**
16	**2024-10-18**	**2024-12166**	**TACOMETRO PINZA INDUCTIVA**	**CAPELEC**	**CAP3300**	**0106201 9-102 / EU15776**
17	**2024-10-18**	**2024-12190**	**TACOMETRO PINZA INDUCTIVA**	**CAPELEC**	**CAP3300**	**0106201 9-103 / EU15775**
18	**2024-10-18**	**2024-12200**	**TERMOMETRO**	**CAPELEC**	**TE-AG-2010**	**1098 / EU15333**

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

19	2024-10-18	2024-12163	TERMOMETRO	CAPELEC	TE-AG-2010	1105 / EU15334
20	2024-10-18	2024-12178	TERMOMETRO	CAPELEC	CAP3300	01062019-102 / EU16501
21	2024-10-18	2024-12198	TERMOMETRO	CAPELEC	CAP3300	01062019-103 / EU20627
22	2024-10-19	2024-12196	OPACIMETRO	SENSORS	LCS2400	C13106911
23	2024-10-17	2024-12157	ALINEADOR AL PASO	VTEQ	SLIP 7010	19 043 011
24	2024-10-17	2024-12159	FRENOMETRO (Magnitud masa de 0 a 100 Kg)	VTEQ	BRAK 5010	19 F22 001
25	2024-10-17	2024-12169	FRENOMETRO (Magnitud masa de 100 a 6000 Kg)	VTEQ	BRAK 5010	19 F22 001
26	2024-10-17	2024-12156	FRENOMETRO (Magnitud Fuerza)	VTEQ	BRAK 5010	19 F22 001
27	2024-10-17	2024-12170	REGLOSCOPIO	CAPELEC	CAP2600	5471
28	2024-10-17	2024-12160	OPACIMETRO	CAPELEC	CAP 3030	27425
29	2024-10-17	2024-12158	ANALIZADOR DE SUSPENSION (masa 0 a 100 Kg)	VTEQ	EUSA 3012	18 033 007
30	2024-10-17	2024-12168	ANALIZADOR DE SUSPENSION (masa 100 a 1000 Kg)	VTEQ	EUSA 3012	18 033 007
31	2024-10-17	2024-12162	PROBADOR DE TAXIMETRO (Longitud)	GOLD ELECTRONIC	NO DISPONIBLE	TAX006 051262
32	2024-10-17	2024-12161	PROBADOR DE TAXIMETRO (Tiempo)	GOLD ELECTRONIC	NO DISPONIBLE	TAX006 051262
33	2024-10-18	2024-12167	ANALIZADOR DE GASES	CAPELEC	TE-AG-2010	1098

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

			(Tipo ciclo OTTO)			
34	**2024-10-18**	**2024-12215**	**ANALIZADOR DE GASES**	**CAPELEC**	**TE-AG-2010**	**1105**
35	**2024-10-18**	**2024-12216**	**ANALIZADOR DE GASES**	**CAPELEC**	**CAP 3300**	**0106201 9-102**
36	**2024-10-18**	**2024-12214**	**ANALIZADOR DE GASES (Tipo ciclo OTTO)**	**CAPELEC**	**CAP 3300**	**0106201 9-103**
37	**2024-10-18**	**2024-12204**	**TACÓMETRO BATERÍA**	**CAPELEC**	**TE-AG-2010**	**1098 / EU20630**
38	**2024-10-18**	**2024-12205**	**TACÓMETRO BATERÍA**	**CAPELEC**	**TE-AG-2010**	**1105 / EU16506**
39	**2024-10-18**	**2024-12218**	**TACÓMETRO BATERÍA**	**CAPELEC**	**CAP3300**	**0106201 9-102 / EU15777**
40	**2024-10-16**	**2024-12172**	**ALINEADOR AL PASO**	**VTEQ**	**SLIP 7010**	**19 043 003**
41	**2024-10-16**	**2024-12174**	**FRENOMETRO (Magnitud masa de 0 a 100 Kg)**	**VTEQ**	**BRAK 7011**	**19 027 001**
42	**2024-10-16**	**2024-12184**	**FRENOMETRO (Magnitud masa de 100 a 6000 Kg)**	**VTEQ**	**BRAK 7011**	**19 027 001**
43	**2024-10-16**	**2024-12171**	**FRENOMETRO (Magnitud Fuerza)**	**VTEQ**	**BRAK 7011**	**19 027 001**
44	**2024-10-16**	**2024-12185**	**REGLOSCOPIO**	**CAPELEC**	**CAP2600**	**5716**
45	**2024-10-16**	**2024-12175**	**OPACIMETRO**	**CAPELEC**	**CAP 3030**	**27426**
46	**2024-10-16**	**2024-12173**	**ANALIZADOR DE SUSPENSION (masa 0 a 100 Kg)**	**VTEQ**	**EUSA 3012**	**19 033 002**
47	**2024-10-16**	**2024-12183**	**ANALIZADOR DE SUSPENSION (masa 100 a 1000 Kg)**	**VTEQ**	**EUSA 3012**	**19 033 002**

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

48	2024-10-16	2024-12177	PROBADOR DE TAXIMETRO (Longitud)	GOLD ELECTRONIC	NO DISPONIBLE	TAX006061263
49	2024-10-16	2024-12176	PROBADOR DE TAXIMETRO (Tiempo)	GOLD ELECTRONIC	NO DISPONIBLE	TAX006061263
50	2024-10-18	2024-12222	ANALIZADOR DE GASES	CAPELEC	TE-AG-2010	1106
51	2024-10-18	2024-12182	ANALIZADOR DE GASES (Tipo ciclo OTTO)	CAPELEC	CAP 3300	01062019-100
52	2024-10-18	2024-12219	TACÓMETRO BATERÍA	CAPELEC	TE-AG-2010	1106 / EU17649
53	2024-10-18	2024-12208	TACOMETRO PINZA INDUCTIVA	CAPELEC	TE-AG-2010	1106 / EU17648
54	2024-10-18	2024-12220	TACOMETRO PINZA INDUCTIVA	CAPELEC	CAP3300	01062019 -100/ EU15833
55	2024-10-18	2024-12179	TERMOMETRO	CAPELEC	CAP3300	01062019-100 / EU20628
56	2024-10-19	2024-12195	OPACIMETRO	GOLD ELECTRONIC	FLUJO PARCIAL	GEO005020819
57	2024-10-19	2024-12217	TERMOMETRO	CAPELEC	TE-AG-2010	1106 / EU15352
58	2024-10-17	2024-12187	FRENOMETRO (Magnitud masa de 0 a 100 Kg)	VAMAG	RBT1000	08034513
59	2024-10-17	2024-12193	FRENOMETRO (Magnitud masa de 0 a 500 Kg)	VAMAG	RBT1000	08034513
60	2024-10-17	2024-12186	FRENOMETRO (Magnitud Fuerza)	VAMAG	RBT1000	08034513
61	2024-10-17	2024-12194	REGLOSCOPIO	TECNOLUX	ALTAIR COMBI	0317
62	2024-10-18	2024-12213	ANALIZADOR DE GASES (Tipo Motos 2 Tiempos)	CAPELEC	TE-AG-2010	1099

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

63	**2024-10-18**	**2024-12192**	**ANALIZADOR DE GASES (Tipo Motos 4 Tiempos)**	**CAPELEC**	**CAP3300**	**0106201 9-101**
64	**2024-10-18**	**2024-12181**	**TACOMETRO PINZA INDUCTIVA**	**CAPELEC**	**TE-AG-2010**	**1099 / EU17646**
65	**2024-10-18**	**2024-12209**	**TACOMETRO PINZA INDUCTIVA**	**CAPELEC**	**CAP3300**	**0106201 9-101 / EU16504**
66	**2024-10-18**	**2024-12189**	**TERMOMETRO**	**CAPELEC**	**TE-AG-2010**	**1099 / EU15327**
67	**2024-10-18**	**2024-12197**	**TERMOMETRO**	**CAPELEC**	**CAP3300**	**0106201 9-101 / EU16500**
68	**2024-10-19**	**V-41969**	**SONOMETRO**	**ARTISAN**	**SL2100.001**	**3135169 C19**
69	**2024-10-19**	**V-41970**	**SONOMETRO**	**ARTISAN**	**SL2100.001**	**3135154 C19**
70	**2024-10-19**	**V-41971**	**SONOMETRO**	**ARTISAN**	**SL2100.001**	**3135160 C19**
71	**2024-10-18**	**V-41972**	**TERMOMETRO**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**56416 / EU15343**
72	**2024-10-18**	**V-41973**	**TACOMETRO BATERIA**	**CAPELEC**	**CAP3300**	**0106201 9-100 /EU2003 5**
73	**2024-10-18**	**V-41974**	**TACOMETRO BATERIA**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**56416 /EU1534 2**
74	**2024-10-18**	**V-41975**	**TACOMETRO BVIBRACION**	**CAPELEC**	**CAP8533**	**56416 /EU1534 1**

1. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro batería con número de serie 52593 / EU15340 donde se certificó con número 2024-12180 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

2. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro batería con número de serie 190312-011 / EU20631 donde se certificó con número 2024-12203 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

3. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro batería con número de serie 190312-015 / EU17588 donde se certificó con número 2024-12165 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

4. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro batería con número de serie 16050900328 / EU18022 donde se certificó con número 2024-12202 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

5. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro vibración con número de serie 52581 /EU15325 donde se certificó con número 2024-12211 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

6. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro vibración con número de serie 52593 /EU20629 donde se certificó con número 2024- 12221 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

7. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro vibración con número de serie 190312-011 /EU-20031 donde se certificó con número 2024- 12210 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

8. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro vibración con número de serie 190312-015 / EU17587 donde se certificó con número 2024-12212 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

9. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro vibración con número de serie 16050900328 / EU-18024 donde se certificó con número 2024-12191 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

10. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 52593 / EU15766 donde se certificó con número 2024-12199 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15” Procedimiento para calibración de Termómetros”.

11. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 190312-011 / EU20033 donde se certificó con número 2024-12201 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15” Procedimiento para calibración de Termómetros”.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

12. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 190312-015 / EU20626 donde se certificó con número 2024-12164 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15" Procedimiento para calibración de Termómetros".

13. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 16050900328 / EU18023 donde se certificó con número 2024-12188 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15" Procedimiento para calibración de Termómetros".

14. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un TACOMETRO PINZA INDUCTIVA con número de serie 1098 / EU15328 donde se certificó con número 2024-12206 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 "Procedimiento de Calibración Tacómetros".

15. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un TACOMETRO PINZA INDUCTIVA con número de serie 1105 / EU17647 donde se certificó con número 2024-12207 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 "Procedimiento de Calibración Tacómetros".

16. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un TACOMETRO PINZA INDUCTIVA con número de serie 01062019-102 / EU15776 donde se certificó con número 2024-12166 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 "Procedimiento de Calibración Tacómetros".

17. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un TACOMETRO PINZA INDUCTIVA con número de serie 01062019-103 / EU15775 donde se certificó con número 2024-12190 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 "Procedimiento de Calibración Tacómetros".

18. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 1098 / EU15333 donde se certificó con número 2024-12200 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15" Procedimiento para calibración de Termómetros".

19. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 1105 / EU15334 donde se certificó con número 2024-12163 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15" Procedimiento para calibración de Termómetros".

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

20. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 01062019-102 / EU16501 donde se certificó con número 2024-12178 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15" Procedimiento para calibración de Termómetros".

21. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 01062019-103 / EU20627 donde se certificó con número 2024-12198 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15" Procedimiento para calibración de Termómetros".

22. El 2024-10-19 se realizó una certificación de calibración de un Opacímetro con número de serie C13106911 donde se certificó con número 2024-12196 con un método comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento ME-P-08 V.12 2022-09-26 "Procedimiento de calibración Opacímetros".

23. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Alineador al Paso con número de serie 19 043 011 donde se certificó con número 2024-12157 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (Pie de Rey) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-02 V.15 2022-09-26 "Procedimiento para la calibración de Alineadores al paso".

24. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud masa – rango de 0 a 100 Kg) con número de serie 19 F22 001 donde se certificó con número 2024-12159 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 "Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas".

25. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud masa – rango de 100 a 6000 Kg) con número de serie 19 F22 001 donde se certificó con número 2024-12169 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 "Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas".

26. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud Fuerza) con número de serie 19 F22 001 donde se certificó con número 2024-12156 con un método comparación mediante el uso de palanca de torque y mediciones de fuerza y longitud para determinar el valor del mensurando definido en el procedimiento interno ME-P-01 V.20 2023-09-12 "Procedimiento de calibración frenómetro ".

27. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Regloscopio con número de serie 5471 donde se certificó con número 2024-12170 con un método:

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

- Para Intensidad: Método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-07 V.20 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración Regloscopio”.
- Inclinación: Método de comparación indirecta en donde el valor patrón se obtiene de la generación de un ángulo mediante el uso de mesa de senos y bloque patrón definido en el procedimiento interno ME-P-07 V.20 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración Regloscopio”.

28. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Opacímetro con número de serie 27425 donde se certificó con número 2024-12160 con un método comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento ME-P-08 V.12 2022-09-26 “Procedimiento de calibración Opacímetros”.

29. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de Suspensión (Magnitud masa – rango de 0 a 100 Kg) con número de serie 18 033 007 donde se certificó con número 2024-12158 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas”.

30. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de Suspensión (Magnitud masa – rango de 100 a 1000 Kg) con número de serie 18 033 007 donde se certificó con número 2024-12168 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas”.

31. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Probador de Taxímetro (Longitud) con número de serie TAX006051262 donde se certificó con número 2024-12162 con un método de comparación indirecta mediante la medición del perímetro del rodillo y conteo del número de vueltas del mismo para determinar el valor del mensurando definido en el procedimiento interno ME-P-09 V.13 2022-09-26 ”Procedimiento para la calibración de probadores de taxímetro longitud”.

32. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Probador de Taxímetro (Tiempo) con número de serie TAX006051262 donde se certificó con número 2024-12161 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-10 V.13 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración de probadores de taxímetro tiempo”.

33. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de gases tipo ciclo OTTO con número de serie 1098 donde se certificó con número 2024-12167 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-13 “Procedimiento de calibración analizador de gases V.18 2023-12-22.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

34. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de gases con número de serie 1105 donde se certificó con número 2024-12215 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-13 “Procedimiento de calibración analizador de gases V.18 2023-12-22.

35. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de gases con número de serie 01062019-102 donde se certificó con número 2024-12216 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-13 “Procedimiento de calibración analizador de gases V.18 2023-12-22.

36. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de gases (Tipo ciclo OTTO) con número de serie 01062019-103 donde se certificó con número 2024-12214 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-13 “Procedimiento de calibración analizador de gases V.18 2023-12-22.

37. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro batería con número de serie 1098 / EU20630 donde se certificó con número 2024-12204 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

38. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro batería con número de serie 1105 / EU16506 donde se certificó con número 2024-12205 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

39. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro batería con número de serie 01062019-102 / EU15777 donde se certificó con número 2024-12218 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

40. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Alineador al Paso con número de serie 19 043 003 donde se certificó con número 2024-12172 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (Pie de Rey) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-02 V.15 2022-09-26 ”Procedimiento para la calibración de Alineadores al paso”.

41. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud masa – rango de 0 a 100 Kg) con número de serie 19 027 001 donde se certificó con número 2024-12174 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas”.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

42. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud masa – rango de 100 a 6000 Kg) con número de serie 19 027 001 donde se certificó con número 2024-12184 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas”.

43. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud Fuerza) con número de serie 19 027 001 donde se certificó con número 2024-12171 con un método comparación mediante el uso de palanca de torque y mediciones de fuerza y longitud para determinar el valor del mensurando definido en el procedimiento interno ME-P-01 V.20 2023-09-12 ”Procedimiento de calibración frenómetro

44. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Regloscopio con número de serie 5716 donde se certificó con número 2024-12185 con un método:

- Para Intensidad: Método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-07 V.20 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración Regloscopio”.

- Inclinación: Método de comparación indirecta en donde el valor patrón se obtiene de la generación de un ángulo mediante el uso de mesa de senos y bloque patrón definido en el procedimiento interno ME-P-07 V.20 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración Regloscopio”.

45. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Opacímetro con número de serie 27426 donde se certificó con número 2024-12175 con un método comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento ME-P-08 V.12 2022-09-26 “Procedimiento de calibración Opacímetros”.

46. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de Suspensión (Magnitud masa – rango de 0 a 100 Kg) con número de serie 19 033 002 donde se certificó con número 2024-12173 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas”.

47. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de Suspensión (Magnitud masa – rango de 100 a 1000 Kg) con número de serie 19 033 002 donde se certificó con número 2024-12183 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas”.

48. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Probador de Taxímetro (Longitud) con número de serie TAX006061263 donde se certificó con número 2024-12177 con un método de comparación indirecta mediante la medición del perímetro del rodillo y

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

conteo del número de vueltas del mismo para determinar el valor del mensurando definido en el procedimiento interno ME-P-09 V.13 2022-09-26 ”Procedimiento para la calibración de probadores de taxímetro longitud”.

49. El 2024-10-16 se realizó una certificación de calibración de un Probador de Taxímetro (Tiempo) con número de serie TAX006061263 donde se certificó con número 2024-12176 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-10 V.13 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración de probadores de taxímetro tiempo”.

50. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de gases con número de serie 1106 donde se certificó con número 2024-12222 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-13 “Procedimiento de calibración analizador de gases V.18 2023-12-22.

51. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de gases tipo ciclo OTTO con número de serie 01062019-100 donde se certificó con número 2024-12182 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-13 “Procedimiento de calibración analizador de gases V.18 2023-12-22.

52. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Tacómetro batería con número de serie 1106 / EU17649 donde se certificó con número 2024-12219 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

53. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un TACOMETRO PINZA INDUCTIVA con número de serie 1106 / EU17648 donde se certificó con número 2024-12208 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

54. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un TACOMETRO PINZA INDUCTIVA con número de serie 01062019-100 / EU15833 donde se certificó con número 2024-12220 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

55. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 01062019-100 / EU20628 donde se certificó con número 2024-12179 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15” Procedimiento para calibración de Termómetros”.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

56. El 2024-10-19 se realizó una certificación de calibración de un Opacímetro con número de serie GEO 005020819 donde se certificó con número 2024-12195 con un método comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento ME-P-08 V.12 2022-09-26 “Procedimiento de calibración Opacímetros”.

57. El 2024-10-19 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 1106 / EU15352 donde se certificó con número 2024-12217 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15” Procedimiento para calibración de Termómetros”.

58. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud masa – rango de 0 a 100 Kg) con número de serie 08034513 donde se certificó con número 2024-12187 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas”.

59. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud masa – rango de 0 a 500 Kg) con número de serie 08034513 donde se certificó con número 2024-12193 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón de calibración (masa patrón) según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-03 V.14 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración instrumento de pesaje automotriz método con pesas”.

60. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Frenómetro (Magnitud Fuerza) con número de serie 08034513 donde se certificó con número 2024-12186 con un método comparación mediante el uso de palanca de torque y mediciones de fuerza y longitud para determinar el valor del mensurando definido en el procedimiento interno ME-P-01 V.20 2023-09-12 ”Procedimiento de calibración frenómetro ”.

61. El 2024-10-17 se realizó una certificación de calibración de un Regloscopio con número de serie 0317 donde se certificó con número 2024-12194 con un método:

- Para Intensidad: Método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-07 V.20 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración Regloscopio”.

- Inclinación: Método de comparación indirecta en donde el valor patrón se obtiene de la generación de un ángulo mediante el uso de mesa de senos y bloque patrón definido en el procedimiento interno ME-P-07 V.20 2022-09-26 ”Procedimiento de calibración Regloscopio”.

62. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de gases (Tipo Motos 2 Tiempos) con número de serie 1099 donde se certificó con número 2024-12213 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-13 “Procedimiento de calibración analizador de gases V.18 2023-12-22.

63. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Analizador de gases (Tipo Motos 4 Tiempos) con número de serie 01062019-101 donde se certificó con número 2024-12192 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-13 “Procedimiento de calibración analizador de gases V.18 2023-12-22.

64. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un TACOMETRO PINZA INDUCTIVA con número de serie 1099 / EU17646 donde se certificó con número 2024-12181 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

65. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un TACOMETRO PINZA INDUCTIVA con número de serie 01062019-101 / EU16504 donde se certificó con número 2024-12209 con un método de comparación directa contra el patrón de calibración definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 “Procedimiento de Calibración Tacómetros”.

66. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 1099 / EU15327 donde se certificó con número 2024-12189 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15” Procedimiento para calibración de Termómetros”.

67. El 2024-10-18 se realizó una certificación de calibración de un Termómetro con número de serie 01062019-101 / EU16500 donde se certificó con número 2024-12197 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a calibrar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P11 V.18 2024-01-15” Procedimiento para calibración de Termómetros”.

68. El 2024-10-19 se realizó una certificación de Verificación de un sonómetro con número de serie 3135169 C19 donde se certificó con número V-41969 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a verificar con el patrón, según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-14 V.6 2019-05-14 “Procedimiento de calibración sonómetro”.

69. El 2024-10-19 se realizó una certificación de Verificación de un sonómetro con número de serie 3135160 C19 donde se certificó con número V-41970 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a verificar con el patrón, según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-14 V.6 2019-05-14 “Procedimiento de calibración sonómetro”.

70. El 2024-10-19 se realizó una certificación de Verificación de un sonómetro con número de serie 3135154 C19 donde se certificó con número V-41971 con un método de comparación directa de las indicaciones del instrumento a verificar con el patrón, según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-14 V.6 2019-05-14 “Procedimiento de calibración sonómetro”.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

71. El 2024-10-18 se realizó una certificación de verificación de un Termómetro con número de serie 56416 / EU15343 donde se certificó con número V-41972 con un método comparación directa de las indicaciones del instrumento a verificar con el patrón según lo establecido en el procedimiento interno ME-P-11 V.18 2024-01-15" Procedimiento para calibración de Termómetros en campo".

72. El 2024-10-18 se realizó una certificación de Verificación de un Tacómetro batería con número de serie 01062019-100 / EU20035 donde se certificó con número V-41973 con un método de comparación directa contra el patrón de verificación definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 "Procedimiento de Calibración Tacómetros".

73. El 2024-10-18 se realizó una certificación de Verificación de un Tacómetro batería con número de serie 56416 / EU15342 donde se certificó con número V-41974 con un método de comparación directa contra el patrón de verificación definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 "Procedimiento de Calibración Tacómetros".

74. El 2024-10-18 se realizó una certificación de Verificación de un Tacómetro vibración con número de serie 56416 / EU15341 donde se certificó con número V-41975 con un método de comparación directa contra el patrón de verificación definido en el procedimiento interno ME-P-12 V.17 2023-07-04 "Procedimiento de Calibración Tacómetros".

3. SEGUIMIENTO FINANCIERO

El valor del contrato corresponde a **CINCUENTA MILLONES SEISCIENTOS TREINTA Y SIETE MIL SEISCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE ($50.637.620,00)**, incluido IVA y todos los demás impuestos y retenciones a que haya lugar, el cual deberá pagarse según los precios indicados en la oferta económica presentada por el contratista, de conformidad con la oferta comercial No 27545, en cuotas parciales a contra entrega, de acuerdo con los bienes y/o servicios recibidos a satisfacción por parte del supervisor del contrato o, hasta agotar el presupuesto oficial.

Durante el periodo objeto de supervisión, el contratista presento las facturas No. 26367 correspondiente a los servicios prestados en el mes de octubre y No. 26368 correspondiente a los servicios presentados en el mes de noviembre.

FACTURA No. 26367 EUROMETRIC COLOMBIA LTDA				
FACTURA	**FECHA**	**CONCEPTO**	**CANTIDAD**	**TOTAL**
FVE-26367	03/12/2024	1. CALIBRACIÓN LINEA MOTOS	1	$2.347.790,00
		2. CALIBRACIÓN LINEA MIXTA 1	1	$4.809.892,00
		3. CALIBRACIÓN LINEA MIXTA 2	1	$4.606.256,00
		4. CALIBRACIÓN EXCEDENTE GASES T2 10000 HC PPM	3	$2.433.210,00

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

		5. CALIBRACIÓN ANALIZADOR DE GASES T3 20000 HC PPM	2	$2.873.462,00
		6. CALIBRACIÓN ANALIZADOR DE GASES T4 20000 HC PPM	1	$1.636.265,00
		7. CALIBRACIÓN OPACIMETRO	2	$624.726,00
		8. CALIBRACIÓN EXCEDENTE GASES T4 20000 HC PPM	2	$2.603.338,00
		9. CALIBRACIÓN TACOMETRO PINZA RTM	15	$4.138.935,00
		10. CALIBRACIÓN SONDA DE TEMPERATURA	6	$1.717.626,00
		11. CALIBRACIÓN FILTRO DE DENSIDAD NEUTRA	4	$3.420.756,00
		12. VERIFICACIÓN TACOMETRO PINZA RTM	3	$541.878,00
		13. VERIFICACIÓN SONDA DE TEMPERATURA	1	$189.152,00
		14. TRANSPORTE Y/O VIATICOS	1	$479,059,00
			SUBTOTAL	$29.196.359,00
			IVA	$5.547.308 00
			TOTAL.FACT	$34.743.667,00

FACTURA No. 26368 EUROMETRIC COLOMBIA LTDA				
FACTURA	**FECHA**	**CONCEPTO**	**CANTIDAD**	**TOTAL**
FVE-26368	03/12/2024	1. CALIBRACIÓN FILTRO DE DENSIDAD NEUTRA	4	$3.420.756,00
			SUBTOTAL	$2.052.454,00
			IVA	$389.966,00
			TOTAL.FACT	$2.442.420,00

En consideración a lo anterior y habiéndose ejecutado por parte del contratista las obligaciones a su cargo durante el periodo objeto de cobro, este tiene derecho al pago correspondiente a las facturas FVE-26367 y FVE-26368 correspondientes a la suma de **TREINTA Y SIETE MILLONES CIENTO OCHENTA Y SEIS MIL OCHETA Y SIETE PESOS M/CTE ($37.186.087,00).**

Una vez realizado dicho pago, el saldo disponible de este contrato para el centro de costos correspondiente equivale a la suma de **DOS MILLONES QUINIENTOS OCHENTA Y CINCO MIL VEINTIUN PESOS M/CTE ($2.585.021,00)**, incluido IVA y todos los demás impuestos y retenciones a que haya lugar, sobre los cuales se solicitará el respectivo decremento presupuestal.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

SEGUIMIENTO FINANCIERO		
Descripción	***Total, Presupuesto***	***Presupuesto Disponible***
PRESUPUESTO	**$50.637.620,00**	**$50.637.620,00**
VALOR FACTURA FVE-24079	$287.805,00	$50.349.815,00
VALOR FACTURA FVE-24390	$10.445.893,00	$39.903.922,00
VALOR FACTURA FVE-24705	$132.814,00	$39.771.108,00
VALOR FACTURAS FVE-26367 Y FVE-26368	$37.186.087,00	$2.585.021,00
	TOTAL DISPONIBLE	**$2.585.021,00**

4. SEGUIMIENTO JURÍDICO

La ejecución del contrato se realizó dentro de los parámetros legales y cumpliendo las obligaciones pactadas en el mismo por las partes, desarrollándose de acuerdo con lo pactado y requerido por el supervisor del contrato.

Con fundamento en el presente informe, se procederá con las gestiones respectivas para la liquidación del contrato.

Para finalizar, se advierte que el informe final presentado por el contratista, así como los demás informes presentados durante la ejecución contractual, hacen parte integral del expediente contractual y podrán ser consultados por quien lo solicite.

Ver Enlace:

https://community.secop.gov.co/Public/Tendering/OpportunityDetail/Index?noticeUID=CO1.NTC.5884389&isFromPublicArea=True&isModal=False

5. IMPACTO DE LA CONTRATACIÓN

El proceso de contratación adelantado para la suscripción del contrato de *prestación de servicios* No. **CDAV-082-2024** que se adelantó con el fin de prestar el servicio de calibración y verificación de los equipos e instrumentos del organismo de inspección, además del servicio de calibración de ocho (08) filtros de densidad neutra; de conformidad con las Normas Técnicas Colombianas NTC ISO/IEC 17020:2012 y NTC ISO/IEC 17025:2017, y sus respectivos Criterios Específicos de Acreditación CEA 3.0-01 versión 4 y el CEA 3.0-02 versión 7; con la finalidad de garantizar la trazabilidad y continuidad de los procesos de inspección vehicular que se realizan en la entidad, obtuvo como impacto o brindó como beneficio el cumplimiento normativo frente a lo establecido en la ISO/IEC 17020:2012, manteniendo de esa manera la confiabilidad de las mediciones de

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

los equipos de inspección y la acreditación del organismo de inspección para la prestación del servicio de Revisión Técnico Mecánica y de Emisiones Contaminantes.

6. REEVALUACION DE PROVEEDOR

A continuación, se procede con la reevaluación del contratista la cual se efectúa conforme lo dispuesto en el ***numeral 2.21 del Instructivo de Supervisión e Interventoría IT-GJ-08***, en los siguientes términos:

REEVALUACIÓN DE PROVEEDORES		
Criterios de Reevaluación	**Variables de Evaluación**	**Calificación**
Cumplimiento de las especificaciones técnicas o de calidad	Cumplimiento del objeto y alcance	**Bueno**
	Cumplimiento de las especificaciones técnicas.	**Bueno**
	Calidad de los bienes y/o servicios y/u obras	**Bueno**
Cumplimiento en el plazo de entrega	Cumplimiento de los plazos establecidos para entrega de bienes o prestación de servicios	**Bueno**
Cumplimiento de aspectos administrativos	Entrega oportuna de los informes requeridos y de pólizas, respuesta oportuna y adecuada a los requerimientos del supervisor.	**Bueno**
Si la calificación fue "Mala" señale las medidas adoptadas frente al incumplimiento.		

CALIFICACIÓN	
Bueno	Cumplió con todas las obligaciones y características técnicas del contrato de manera oportuna.
Regular	Cumplió con las obligaciones y/o características técnicas del contrato, pero no de forma diligente, pues el supervisor tuvo que hacer múltiples llamados para lograr el cumplimiento del contrato.
Malo	No cumplió con las obligaciones y/o características técnicas del contrato pese a los múltiples requerimientos efectuados por el supervisor del contrato. Por lo cual, se comunicó de manera oportuna a la Dirección Jurídica para llevar a cabo los procedimientos legales respectivos.

En constancia de lo anterior se firma a los cinco días (05) días del mes de diciembre de 2024.

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.

Atentamente,

EL SUPERVISOR



_____

WILLIAM ERLINTO ERASO FLORES
PROFESIONAL UNIVERSITARIO GRADO 2

Documento confidencial del sistema integrado de gestión del CDAV Ltda.
Prohibida su reproducción parcial o total.