ALCALDIA DE LOS PATIOS	GESTION ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACIÓN	Versión: 03
	FORMATO	Aprobación: 01/11/2022

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: AUNAR ESFUERZOS QUE PERMITAN GARANTIZAR EL MEJORAMIENTO DEL SISTEMA PENITENCIARIO Y CARCELARIO PARA EL ESTABLECIMIENTO DE CÚCUTA EN CUMPLIMIENTO DE LOS ARTÍCULOS 17 Y 19 DE LA LEY 65 DE 1993– se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2024 – LINEA: 991 y código UNSPSC - 80111623.



Se expide este certificado a los (09) días del mes de DICIEMBRE 2024.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Email: alcaldia@lospatios-nortedesantander.gov.co
www.lospatios-nortedesantander.gov.co
almacen@lospatios-nortedesantander.gov.co
Calle 35 N° 3 - 80 Doce de Octubre. Telefax: 5829959. Ext. 109.