REPÚBLICA DE COLOMBIA
DEPARTAMENTO DE ARAUCA
MUNICIPIO DE SARAVENA
NIT: 800102799-6

EL ALMACÉN MUNICIPAL

CERTIFICADO No 531 DE 2024

Que, la Secretaria General y de Gobierno registro en el Plan de Anual de Adquisiciones del Municipio, con fecha estimada del proceso de selección 10 diciembre del 2024, con duración estimada de 10 Dia(s) Calendario con Modalidad de Selección: Contratacion Minima Cuantia, con la siguiente fuente de recursos mayoritaria: Funcionamiento, con el responsable: Ivan Agustin Rangel – Secretario General Y De Gobierno, correo electrónico: gobierno@saravena-arauca.gov.co para el proyecto de Objeto: PRESTACION DE SERVICIOS PARA LA REALIZACION DE EVALUACIONES MEDICAS OCUPACIONALES A LOS FUNCIONARIOS DE LA ALCALDIA DEL MUNICIPIO DE SARAVENA, DEPARTAMENTO DE ARAUCA. Con los siguientes productos de acuerdo al clasificador de bienes y servicios del Colombia Compra Eficiente.

ITÉM	CÓDIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN
Grupos	F	Servicios
Segmentos	93	Servicios Políticos y de Asuntos Cívicos
Familias	9314	Servicios comunitarios y sociales
Clases	931418	Empleo
Productos	93141808	Servicios de seguridad o salud ocupacional

Dada en Saravena, 04 diciembre del 2024

JOAQUIN ANTONIO CERMEñO
Almacen

Responsable	Ivan Agustin Rangel | Secretario General Y De Gobierno	