CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4, la Resolución No. 22820 de 2013 y la Resolución No. 12629 de 2015
Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2024, el cual se adoptómediante la Resolución No. 001 del 09 de enero de 2024.
Que mediante resolución No. 259 del 04 de octubre de 2024, actualizo el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	COMPRA DE PAQUETES NUTRICIONALES PARA LA POBLACIÓN ADULTA MAYOR DEL PROGRANA ADULTO MAYOR DEL MUNICIPIO DE NEMOCÓN
CÓDIGO(S) UNSPSC	50151513,20221101,50401800,50424507,50161511,50161509 50171900,50161500,50192900,50192901,50131600,50423200 50181900,50467007,50221102,50467000,24111503
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	SELECCIÓN ABREVIADA MENOR CUANTÍA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	3 DIAS
FECHA ESTIMADA DEINICIO EN EL PAA	DICIEMBRE
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	SESENTA Y SEIS MILLONES CUATROCIENTOS SIETE MIL TRESCIENTOS VEINTISIETE PESOS ($66,407,327) M/CTE
Solicitud Realizada por: Secretaria general y de Gobierno	**JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ**

Dado en Nemocón, a los seis (06) días del mes de diciembre de 2024.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LOPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LOPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO