	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	CÓDIGO:	DE-DEAJU-FR-027
	FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN BIENES Y SERVICIOS EN GENERAL	VERSIÓN N°:	04
		VIGENCIA:	30-07-2024

UNIDAD Y/O DEPENDENCIA: **JELOG-DILOS**

FECHA INFORME: Día: 05 Mes: DICIEMBRE. Año: 2024

CONTRATO N°. 178-00-A-COFAC-DILOS-2024

CONTRATISTA: **CONFECCIONES TEXBLANCO S.A.S**

VALOR DEL CONTRATO: **$ 62.558.538,00**

FORMA DE PAGO: Se realizará un único pago total con PAC DICIEMBRE DE 2024 Y/O CUENTAS POR PAGAR 2024, PAGADERAS DENTRO DEL PRIMER TRIMESTRE 2025, posteriores a la entrega del bien, la factura y reunidos los documentos para pago, previo recibo a satisfacción por parte del supervisor del contrato.

FECHA FIRMA CONTRATO: Día 30. Mes 09. Año 2024.

OBJETO DEL CONTRATO: ADQUISICIÓN DE UNIFORMES PARA UN PERSONAL CIVIL DE LA FAC EN CUMPLIMIENTO A LO ESTABLECIDO EN LA LEY 70 DE 1988.

CONTRATO MODIFICATORIO No. 01:

FECHA DE FIRMA: 29 DE NOVIEMBRE DE 2024

ASPECTOS OBJETO DE MODIFICACION: AMPLIACION DEL PLAZO DE EJECUCION HASTA EL 09 DE DICIEMBRE DE 2024

PLAZO Y CUMPLIMIENTO DE EJECUCION DEL CONTRATO:

Plazo Ejecución Contractual, desde el 03 de Octubre de 2024 hasta el 09 de diciembre de 2024

Porcentaje Avance en tiempo: 94.03%

Porcentaje de Ejecución (con relación a los bienes y/o servicios recibidos): 0.00%

AVANCE FINANCIERO DEL CONTRATO:

Recursos Girados: (relacionar los pagos realizados a la fecha del informe)

Porcentaje de pagos realizados: 0.00%

Porcentaje de pagos pendientes de realizar: 100.00%

PERSONAL REQUERIDO PARA LA EJECUCION DEL SERVICIO (EXIGIDO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS)

NOMBRES Y APELLIDOS	CARGO	OTROS (TARJETA PROFESIONAL/TITULO PROFESIONAL O TECNICO)
N-A	N-A	N-A
N-A	N-A	N-A

INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATISTA O PROBLEMAS EN LA EJECUCIÓN ATRIBUIBLES AL CONTRATISTA:

No __X____ Sí _____

Describir sucintamente los hechos de incumplimiento y las acciones emprendidas:

_____
_____
_____
_____

INCUMPLIMIENTO POR PARTE DE LA FAC O PROBLEMAS EN LA EJECUCIÓN ATRIBUIBLES A LA FAC:

No X__. Sí ____.

Describir sucintamente los hechos de incumplimiento y las acciones emprendidas:

_____
_____
_____
_____
_____
_____

LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO ESTA ESTRUCTURADO SOBRE UN CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES:

No ____ Sí __X__

CRONOGRAMA DE EJECUCION	
ACTIVIDAD	**FECHA**
ENTREGA DE MUESTRA	25/10/2024
VISITA LEVANTAMIENTO MATERIA PRIMA	28/10/2024
VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% REQUISITOS GENERALES EMPAQUE Y ROTULADO	31/10/2024
ENTREGA DE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD Y LABORATORIOS DE REQUISITOS DE MATERIA PRIMA	12/11/2024
EVALUACION AL 100% DE PRODUCTO TERMINADO REQUISITOS GENERALES	03/12/2024
ENTREGA TOTAL EN EL ALMACÉN GENERAL DE INTENDENCIA SALMA	06-12-2024

DESEMPEÑO DEL CONTRATISTA AJUSTADO A LOS TÉRMINOS Y CONDICIONES DE LOS DOCUMENTOS DEL CONTRATO (PLIEGO DE CONDICIONES, INVITACION PUBLICA, SOLICITUD DE OFERTA, OFERTA, CONTRATO Y OTROS DOCUMENTOS)

No ____ Sí __X___

En caso negativo explicar detalladamente las razones por las cuales no se ha dado cumplimiento a los términos y condiciones por parte del contratista:

_____
_____
_____
_____
_____
_____

	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	CÓDIGO:	DE-DEAJU-FR-027
	FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN BIENES Y SERVICIOS EN GENERAL	VERSIÓN N°:	04
		VIGENCIA:	30-07-2024

DESCRIPCION DETALLADA DE LAS ACTIVIDADES DESARROLLADAS E INFORME DE TRABAJOS REALIZADOS POR EL CONTRATISTA DENTRO DEL PERIODO ANALIZADO EN EL PRESENTE INFORME DE SUPERVISIÓN
(Listar actividades específicas realizadas)

De acuerdo con la Guía Técnica del Ministerio de Defensa - GTMD-0004-03 y las especificaciones técnicas establecidas en el proceso contractual, el lote cumple con los parámetros establecidos tanto en sus requisitos generales, condiciones de empaque y rotulado, así como con sus requisitos específicos los cuales se encuentran sustentados en los siguientes certificados de conformidad e informe de laboratorio:

Certificación cumplimiento producto terminado:

Elemento: TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL
No. Certificado y/o informe de resultado: 24-8420

Certificado de conformidad de fecha 12 de Noviembre de 2024

Elemento: CAMISA FORMAL CABALLERO
SASTRE FORMAL CABALLERO
CAMISA FORMAL DAMA
SASTRE FORMAL DAMA

El análisis de los documentos anteriormente relacionados, quedaron registrados en el formato verificación de certificado de conformidad / laboratorios y resultado final del lote de fecha 12 de Noviembre de 2024, como CUMPLE de acuerdo con la revisión realizada por la Subdirección de Aseguramiento de la Calidad.

ANEXOS SOPORTES DEL PAGO O PAGOS REALIZADOS DENTRO DEL PERIODO ANALIZADO EN EL PRESENTE INFORME DE SUPERVISION (SOPORTES DE LA FACTURACION).
(Cuando se trate de contratos de servicios de transporte (terrestre, aéreo y fluvial) servicios de operadores logísticos o cuyo objeto obedezca a servicios logísticos, servicios de atención de eventos institucionales)

N/A_____
_____
_____

DESCRIPCION DETALLADA DE TRABAJOS PENDIENTES Y OBSERVACIONES:
(Listar actividades específicas pendientes y demás aspectos a tener en cuenta sobre la ejecución del contrato)

Evaluación 100% y entrega de elementos en el Almacén General de Intendencia - CATAM

SEGUIMIENTO A RIESGOS:
"¿En el periodo de ejecución reportado existe la posibilidad de materialización de algún riesgo, atendiendo la matriz de riesgos definida en los estudios y documentos previos?

SI: _____ **NO:** _____**X**_____

En el evento que la respuesta sea afirmativa, se requiere se anexe el correspondiente soporte documental para su posterior ajuste y tratamiento, el cual deberá ser verificado por el supervisor del contrato en los siguientes informes de supervisión.

NOMBRE SUPERVISOR: MY LUIS CARLOS TORRES LEYTON
FIRMA:
C.C. No. 80802822
DEPENDENCIA: JELOG-DILOS

NOTA: El presente formato deberá ser diligenciado, en su totalidad de forma obligatoria.

	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	CÓDIGO:	DE-DEAJU-FR-027
	FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN BIENES Y SERVICIOS EN GENERAL	VERSIÓN N°:	04
		VIGENCIA:	30-07-2024

LISTA DE CHEQUEO SUPERVISIÓN CONTRATOS ESTATALES

ASPECTOS GENERALES IMPORTANTES A TENER EN CUENTA:

- Al supervisor le corresponde la coordinación, vigilancia y control de la ejecución del objeto contratado, para garantizar que las obligaciones contractuales se cumplan
- El supervisor debe revisar los documentos y antecedentes del contrato a suscribir, los derechos y obligaciones de las partes.
- La presente lista de chequeo es una **GUIA** para el cumplimiento de la supervisión del contrato con los controles mínimos que debe realizar el personal de supervisor. Por lo anterior, se deberá tener en cuenta las funciones asignadas en la Resolución de designación como supervisor y la normatividad contractual vigente.

ITEM	SEGUIMIENTO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Acto administrativo designación supervisor de contrato	X		
2	Documentos soporte perfeccionamiento y ejecución del contrato (Contrato, CRP, Garantías contractuales y su aprobación)	X		178-00-A-COFAC-DILOS-2024 CRP N. 864724 Garantías: Póliza de Seguros No: 14-44-101219842 CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO Del 26/09/2024 hasta 31/07/2025 Cuantía $ 25.023.415,20 CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LOS BIENES Del 26/09/2024 hasta 09/12/2025 Cuantía: $ 25.023.415,20
3	Lectura y revisión de la minuta del contrato, especificaciones técnicas, otros…	X		Se verificó anexo técnico

ITEM	SEGUIMIENTO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
4	Verificar y aprobar la existencia de las condiciones técnicas para iniciar la ejecución del contrato (por ejemplo, revisión hojas de vida del personal que ejecutará el contrato según lo estipulado, planos, diseños, licencias, cronogramas, estudios, cálculos; si aplica)	**X**		Se realizó verificación al cronograma de ejecución del proceso
5	Acta de inicio firmada por las dos partes, la cual deberá ser anexada al expediente contractual; si aplica	**X**		Acta de inicio del 03 de Octubre de 2024
6	Verificar el cumplimiento de las obligaciones del contratista en materia de seguridad social y parafiscales (si aplica), salud ocupacional, planes de contingencia, normas ambientales y cualquier otro requisito aplicable según la naturaleza del contrato.			Se verificarán al momento del pago
7	Evidencias de ejecución de las actividades contratadas según especificaciones y anexos técnicos	**X**		No se ha presentado incumplimiento por parte del contratista
8	Instrucciones al contratista por escrito (evidencias) de acuerdo a lo establecido en el contrato y sus especificaciones técnicas	**X**		Se mantiene comunicación permanente al correo del contratista: comercialtexblanco@gmail.com
9	Verificar que el contratista suministre y mantenga el personal y/o equipo ofrecido con las condiciones e idoneidad pactadas inicialmente y exigir su reemplazo en condiciones equivalentes cuando fuese necesario	**N/A**		
10	Informes de supervisión de acuerdo a la periodicidad que se establece según la naturaleza del contrato y de acuerdo a lo	**SI**		Informe supervisor No. 1 del 05-NOV-2024

ITEM	SEGUIMIENTO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
	establecido en la Resolución de nombramiento como supervisor			
11	Informes oportunos sobre incumplimiento del contrato o novedades presentadas en la ejecución del mismo	**N/A**		
12	Acta de liquidación del contrato o constancia de no liquidación, según corresponda	**N/A**		El contrato se encuentra en ejecución

	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-327
		Versión:	03
	VERIFICACIÓN DE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD / LABORATORIOS Y RESULTADO FINAL DEL LOTE	Vigencia:	03-09-2021

Fecha:	12/11/2024
Contrato No:	178-00-A-COFAC-DILOS-2024
Contratista:	CONFECCIONES TEXBLANCO SAS
NTMD o ET-FAC aplicada:	NTMD-0359
Organismo Certificador	N/A
Laboratorio (s):	Laboratorios M&G S.A.S
Cantidad total de elementos:	232

Elemento (s) Inspeccionado (s)

Vestido formal de dos piezas: saco y pantalón
Camisa formal manga larga

Laboratorios <100 SMMLV [ ]
Consolidado Certificadora > 100 SMMLV [ ]

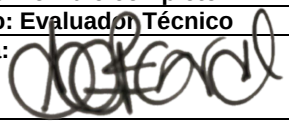
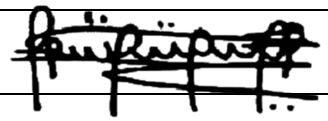
Número del Certificado y/o Informe de Resultado	Fecha del Certificado y/o Informe de Resultado	Ítem Certificado de Acuerdo a los numerales de la NTDM/ET-FAC	Presenta Informe de Laboratorio		Resultados		Observaciones
			Si	No	Conforme	No Conforme	
24-8420	07/11/2024	3.2.2.1 TELA PRINCIPAL	X		X		N/A
		3.2.2.2 TELA FORRO	X		X		N/A
Observaciones:							

Nota 1: Para revisión de solo **laboratorios** se debe anexar los resultados de los laboratorios.
Nota 2: Para revisión de **consolidado Certificadora**, se debe anexar certificadode conformidad, resultado de los laboratorios y consolidado Certificadora.

De acuerdo con la **VERIFICACIÓN DE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD / LABORATORIOS Y RESULTADO FINAL DEL LOTE** la NTMD y/o ET-FAC aplicada, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS ESTAN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA [X]

2. LOS ELEMENTOS **NO ESTAN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA [ ]

EVALUADOR TECNICO	SUPERVISOR
Grado-Nombre completo: T2. VILLAMIL PERDOMO NORMA	**Grado-Nombre completo:** T3. RUEDA BELTRAN LUIS ALBERTO
Cargo: Evaluador Técnico	**Cargo: Supervisor**
Firma: 	**Firma:** 

CONFECCIONES
TEXBLANCO
NIT 901.578.012-8

Bogotá D.C 12 de noviembre de 2024

CERTIFICACIÓN

Por medio del presente yo **ELKIN ARTURO TELELZ AGON**, identificado con cedula de ciudadanía número **79.590.380**, de conformidad a lo estipulado en el contrato **N° 178-00-A-COFAC-DILOS-2024,** me permito acreditar la composición de los siguientes ítems, cumpliendo con los requisitos mencionados en la ficha técnica correspondiente a la **NTMD-0359**:

VESTIDO FORMAL DAMA Y CABALLERO

Tabla 1. Requisitos tela conjunto tipo Sastre formal clima frio y pantalón clima cálido

Requisitos	Tipo de tela			Numeral
	Tipo I	Tipo II	Tipo III	
Composición tela exterior, en [%]				
Poliéster	65	65	95	5.2
Viscosa	35 ± 3	32 ± 3	0	
Elastómero	0	Min. 2	5 ± 3	
Peso, en [g/m²] Mínimo	170	195	206	5.3
Cambio dimensional, en [%] Máximo	± 3	± 3	± 3	5.4
Solidez del color al lavado				
Tipo de lavado	2A	2ª	2A	5.5
Cambio de color, mínimo	4	4	4	
Manchado, mínimo	3	3	3	
Solidez del color al frote				
En seco, Mínimo	4	4	4	5.6
En húmedo, mínimo	3	3	3	
Tendencia a la formación de motas, mínimo	3	3	3	5.7

3218782385
Carrera 29 B #78-68 Piso 4
Comercialtexblanco@gmail.com

	COMPOSICIÓN NORMA
GRIS 	Poliéster 35% ± 3 Algodón 65% Peso Min 170 gr
AZUL 	Poliéster 35% ± 3 Algodón 65% Peso Min 170 gr

CAMISA FORMAL MANGA LARGA CABALLERO Y DAMA

Tabla 4. Requisitos tela camisa formal manga larga y corta

Requisitos	Valores	Numeral
Composición, [%] Algodón Poliéster	 65 35 ± 3	5.2
Peso, [g/m²] Mínimo	130	5.3
Cambio dimensional, en [%] máximo	± 4	5.4
Solidez del color al lavado Tipo de lavado Cambio de color, mínimo Manchado, mínimo	 2A 4 3	5.5
Solidez del color al frote En seco, mínimo En húmedo, mínimo	 4 3	5.6
Tendencia a la formación de motas, mínimo	4	5.7

CONFECCIONES

TEXBLANCO
NIT 901.578.012-8

BLANCO	ROSADA	COMPOSICION MUESTRA	COMPOSICION NORMA
		35.00 % FILAMENTO DE POLIESTER 65.00 % ALGODÓN PESO 137 ± 7	POLIESTER 35% +-3 ALGODÓN 65% PESO MIN 130 GR

Se adjuntan las fichas técnicas de nuestro proveedor LA FAYETTE y los resultados de los laboratorios aplicados por **el Laboratorios M&G S.A.S**, para su respectiva revisión y conocimiento.

Atentamente,

FIRMA _____

ELKIN ARTURO TELLEZ AGON
C.C.: 79.590.380 DE BOGOTA D.C
REPRESENTANTE LEGAL
CONFECCIONES TEXBLANCO SAS
NIT: 901.578.012-8

3218782385
Carrera 29 B #78-68 Piso 4
Comercialtexblanco@gmail.com

FICHA TÉCNICA

STEFANO LYCRA RECICLADO

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 23196		**TEJIDO: Tejido Plano**	
ANCHO	151 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	149 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	210 ± 10	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
PASADAS(*A)	19 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
COMPOSICIÓN :	2.00 % LYCRA 33.00 % VISCOSA 65.00 % POLIESTER RECICLADO		

TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
RECICLED BLENDED claim standard	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en https://textileexchange.org Lafayette EGL-259699	
+SOSTENIBLE	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET.	
+LIBERTAD DE MOVIMIENTO	Tecnología que permite la **elongación y recuperación del textil** para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614

USOS

FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS



- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Oct 17, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad
www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

STEFANO LYCRA RECICLADO

BENEFICIOS

- Base con espectacular toque gracias a su construccion con hilos especiales y acabados de ultima tecnologia.
- Base de acabado mate con microtextura.
- Base poliviscosa con espectacular tacto ideal para sastres, con mayor peso y excelente caida que da cuerpo a sus prendas.
- Base que gracias a su perfecta mezcla con Lycra y su adecuado peso, genera versatilidad y comodidad en el movimiento. Su composicion con lycra la hace adecuada para cada silueta.
- Chip certificado por Global Recycled Standard 4.0.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Se ofrece en una amplia gama de unicolores
- Tela de excelente apariencia y caida.
- Textil desarrollado 100%, con hilos de poliester reciclado.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado

- * TELA SIN DERECHO

- Con el fin de garantizar el correcto desempeno del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- No adicionar suavizante para telas.

- No almacenar en humedo.

- No remojar



- No retorcer ni exprimir.



- No usar blanqueador/No blanquear



- No secar en maquina.



- Secado a la sombra.



- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

- Usar un pano para planchar.



- Limpieza profesional en seco

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Oct 17, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 20 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. **Calibre de Aguja :** 80/12 **Punta de Aguja :** R o RG **Calibre Hilo :** Tex 30-24 e hilaza **Puntadas por Pulgada :** 10 **Tipo de Máquina :** Plana - Fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. **Tiempo :** 10 - 12 s **Temperatura :** 120 - 140 oC **Presión :** 90.00 - 110.00 psi **Entre Tela :** 100% Poliéster tejido, no tejido-

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	55.15.11.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO

Lafayette

FICHA TÉCNICA

STEFANO RECICLADO

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 23195			**TEJIDO: Tejido Plano**	
ANCHO		151 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE		148 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)		185 ± 10	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)		19 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
COMPOSICIÓN :	35.00 % VISCOSA 65.00 % POLIESTER RECICLADO			

TECNOLOGÍA

NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
+DESEMPEÑO	Tecnología que permite mayor durabilidad, comodidad y fácil cuidado del textil, para mayor bienestar de quien lo use.	
OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
+PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183
RECICLED BLENDED claim standard	Poliéster reciclado certificado por EGL de acuerdo con el estándar RCS visible en https://textileexchange.org Lafayette EGL-259699	

USOS

FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS



Lafayette UNI For me

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Oct 17, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad
www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

STEFANO RECICLADO

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
	Textil sostenible hecho con hilos de poliéster 100% reciclado de botellas PET.	

BENEFICIOS

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie .para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1cm. **Calibre de Aguja :** 80/12 **Punta de Aguja :** R - RS- RG **Calibre Hilo :** Tex 30 **Puntadas por Pulgada :** 10 **Tipo de Máquina :** Plana - Fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 PSI por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado.+ **Tiempo :** 10 - 12 s **Temperatura :** 120 - 140 oC **Presión :** 90.00 - 110.00 psi **Entre Tela :** 100% Poliéster, tejido plano , no tejido.

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Oct 17, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad
www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	55.15.11.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	55.15.11.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Oct 17, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad

FICHA TÉCNICA

DEXTER

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22571			**TEJIDO: Tejido Plano**	
ANCHO		149 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE		147 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)		137 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	30.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)		25 ± 1	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE			e	NINGUN PAIS
COMPOSICIÓN :	35.00 % FILAMENTO DE POLIESTER 65.00 % ALGODON			

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
ALGODÓN	Tecnología que brinda la **frescura** y la **naturalidad** del algodón.	AATCC 20
OEKO TEX STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que **evita el paso de los rayos UV,** actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183

USOS	
BLUSAS, CAMISAS	

BENEFICIOS

- Base con apariencia natural y toque algodonoso.
- Espectacular base algodon poliester con microtextura tipo oxford
- Gracias a la tecnologia de proteccion solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de proteccion UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Oct 17, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad
www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado



- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en humedo.



- No usar blanqueador/No blanquear



- Secado a la sombra.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Por su composicion puede presentar cambios de color moderado a traves de los lavados.

- Las prendas y/o articulos de color blanco se deben lavar separadamente.

- No adicionar suavizante para telas.



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.



- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en máquinas, utilizar el pie prensatela y ajuste adecuado para cada operación, acondicionar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones, manipular el textil según el tejido. Margen de costura mínimo de 1 cm. No se recomienda para prendas ajustadas. **Calibre de Aguja :** 70/10 **Punta de Aguja :** R o RS **Calibre Hilo :** Tex 24 **Puntadas por Pulgada :** 12 **Tipo de Máquina :** Plana y Fileteadora 5 hilos.

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Oct 17, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento contínuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad

Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. **Tiempo :** 10 - 12 s **Temperatura :** 120 - 140 oC **Presión :** 90.00 - 0.00 psi **Entre Tela :** 100% poliéster, tejido plano,no tejido

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	52.10.31.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	52.10.51.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Hilos Pretenidos	52.10.41.00.00.	APLICA PARA TELAS FABRICADAS CON HILOS DE DIFERENTES COLORES
Tenido Blanco	52.10.21.00.90.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	52.10.31.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO

Laboratorios ® M&G S.A.S
Porque siempre es mejor, Probar!

Informe de Resultados No.

TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL

24-8420

Cliente
ENTE DI QUALITA

Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ

Dirección
CALLE 44 A N°53-96

Teléfono
(601) 9261877

No. Orden de Trabajo
24-8420

Fecha de Recepción
2024-11-01

Fecha de Ensayo
2024-11-05 – 2024-11-07

Fecha de Emisión
2024-11-07

Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
06

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ilac-MRA
ema LABORATORIO DE ENSAYO ACREDITADO TV-0583-004/14

Documento Aprobado por:

Milena Gonzalez
Firmado digitalmente por Milena Gonzalez
Fecha: 2024.11.07 17:42:35 -05'00'

Subgerente Técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C, email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2024.11.07 17:42:50 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Sandra Castro

Director Técnico Textiles

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

DOTACION DE VESTUARIO CIVIL CLIMA CALIDO Y FRIO (NTMD-0359) 3.2. Requisitos Específicos	Requisito	
	24-8420-1 (03930)	24-8420-2 (03931)
3.2.2.1 Tela principal del vestido formal		
La tela principal del vestido formal debe ser de tejido plano y debe cumplir con los requisitos exigidos en la tabla 17	La tela principal del vestido formal es tejido plano Ver Tabla 17. Requisitos tela vestido formal	

Numeral 5.2 Determinación de la composición de las telas (ASTM D629/NTC 481-3)
Tabla 17. Requisitos tela vestido formal (NTMD-0359)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%)	
		Poliéster Requisito: 65 %	Viscosa Requisito: (35 ± 3) %
24-8420-1 (03930)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	65,39	34,61
24-8420-2 (03931)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	65,19	34,81

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,31 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.3 Determinación del peso (ASTM D3776/ NTC 230)
Tabla 17. Requisitos tela vestido formal (NTMD-0359)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m²) Requisito: Mín. 170 g/m²
24-8420-1 (03930)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	181,83
24-8420-2 (03931)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	180,58

NOTA. La incertidumbre para este ensayo es de ± 1,7 g/m² y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.4 Determinación del cambio dimensional de las telas (NTC 908)
Tabla 17. Requisitos tela vestido formal (NTMD-0359)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Cambio dimensional (%) Requisito: ± 3 %		
		Urdimbre		
		Longitud inicial (cm)	Longitud final (cm)	Cambio dimensional (%)
24-8420-1 (03930)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	25,0	24,6	-1,6
		Trama		
		Longitud inicial (cm)	Longitud final (cm)	Cambio dimensional (%)
		25,0	24,7	-1,2

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Cambio dimensional (%) Requisito: ± 3 %		
24-8420-2 (03931)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	Urdimbre		
		Longitud inicial (cm)	Longitud final (cm)	Cambio dimensional (%)
		24,9	24,5	-1,6
		Trama		
		Longitud inicial (cm)	Longitud final (cm)	Cambio dimensional (%)
		25,0	24,7	-1,2

Observaciones	
Tipo de Lavado: Normal (1) **Numero de Ciclos:** *3* **Temperatura:** 27 °C (II) **Secado:** en tómbola (A) **Temperatura de Secado**: 61,0 °C	**Tamaño de los Especímenes**: 380 mm x 380mm **Marcas de Referencia:** 25 cm **Tamaño de la Carga:** 30 kg/m³ **Numero completo de ciclos de lavado y secado:** 3

NOTA: La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,034 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.5. Determinación de la solidez del color al lavado (AATCC 61/NTC 1155-3 /NTC 4873-2/ NTC 4873-3/AATCC EP1/EP2)
Tabla 17. Requisitos tela vestido formal (NTMD-0359)

Código Interno Muestra	Descripción de la Muestra	Solidez del color al lavado 2A		
		Escala de grises para cambio de color Requisito: Mín. 4		Escala de grises para transferencia de color – Manchado (Testigo Algodón) Requisito: Mín. 3
		Color	Calificación	Calificación
24-8420-1 (03930)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	Azul	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve
24-8420-2 (03931)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	Azul	4-5 Cambio de color leve	4-5 Transferencia de color leve

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa

Numeral 5.6 Determinación de la solidez del color al frote (AATCC 8/NTC 786/NTC 4873-3/AATCC EP2)
Tabla 17. Requisitos tela vestido formal (NTMD-0359)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Solidez del color al frote Escala de grises para transferencia de color – Manchado	
		En seco Requisito: Mín. 4	En húmedo Requisito: Mín. 3
24-8420-1 (03930)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	4 Transferencia de color perceptible	4 Transferencia de color perceptible
24-8420-2 (03931)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	4 Transferencia de color perceptible	4 Transferencia de color perceptible

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.7 Determinación a la tendencia a la formación de motas (Pilling) (ASTM D3512/NTC 2051-2)
Tabla 17. Requisitos tela vestido formal (NTMD-0359)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Tendencia a la formación de motas		
		Pilling Requisito: Mín. 3	Fuzzing	Tiempo de exposición (min)
24-8420-1 (03930)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	4 Pilling ligero	4 Fuzzing ligero	30 min
24-8420-2 (03931)	TELA PRINCIPAL DEL VESTIDO FORMAL	4 Pilling ligero	4 Fuzzing ligero	30 min

NOTA: La incertidumbre para este ensayo no aplica, debido a que es una evaluación cualitativa.

DOTACION DE VESTUARIO CIVIL CLIMA CALIDO Y FRIO (NTMD-0359) 3.2. Requisitos Específicos	**Requisito**	
	24-8420-3 (03932)	**24-8420-4 (03933)**
3.2.2.2 Tela forro vestido formal, corbata, chaqueta casual sport y blazer		
La tela del forro debe ser de tejido plano y cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 18.	La tela del forro es tejido plano Ver Tabla 18. Requisitos tela forro	

Numeral 5.2 Determinación de la composición de las telas (ASTM D629/NTC 481-3/NTC 1213)
Tabla 18. Requisitos tela forro (NTMD-0359)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición Química (%) Requisito: 100 % Poliéster o acetato
24-8420-3 (03932)	TELA FORRO	100 % Poliéster
24-8420-4 (03933)	TELA FORRO	100 % Poliéster

NOTA: La incertidumbre de ensayo no aplica.

Numeral 5.3 Determinación del peso (ASTM D3776/ NTC 230)
Tabla 18. Requisitos tela forro (NTMD-0359)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Peso – Método Opción C "Muestra pequeña de tela" (g/m^2) Requisito: (83 ± 5) g/m^2
24-8420-3 (03932)	TELA FORRO	80,43
24-8420-4 (03933)	TELA FORRO	79,60

NOTA. La incertidumbre para este ensayo es de ± 0,79 g/m^2 y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

NOTA 1: Las muestras fueron pre acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 45,3 °C y 46,7 °C y una humedad relativa entre 14,1 % y 14,8 %.
NOTA 2: Las muestras fueron acondicionadas durante 3 horas, a una temperatura entre 20,8 °C y 21,7 °C y una humedad relativa entre 63,9 % y 65,9 %.
NOTA 3: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron de temperatura entre 20,5 °C y 21,7 °C y humedad relativa entre 63,7 % y 66,4 %.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles	ASTMD 629 – 2015
Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric	ASTM D3776 / D3776M – 20. Métodos C y D.
Colorfastness to Laundering: Accelerated	AATCC TM61-2013e (2020)
Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method	AATCC TM8 – 2016e (2022)e
Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester	ASTM D3512/D3512M – 22
Evaluación de cambios de color y transferencia de color con escala de grises	NTC 4873-2:2000 / NTC 4873-3:2000 ISO 105A02 / ISO 105-A03:2019 AATCC EP1/EP2

METODOS DE ENSAYO NO ACREDITADOS Y/O RECONOCIDOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Dotación de vestuario civil clima cálido y frio	NTMD-0359 (2019-12-12)
Textiles. Análisis cuantitativo de fibras. Parte 3: Basada en la norma ASTMD 629	NTC 481-3 (2012)
Textiles. Determinación de la masa por unidad de área (peso) de tela. Basada en la norma ASTM D3776	NTC 230 (2010)
Cambios dimensionales en telas después del lavado en máquina de uso doméstico	NTC 908 (2018)
Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte 3: solidez del color al lavado. Método acelerado. Basada en la norma AATCC TM61	NTC 1155-3 (2017)
Solidez del color al frote. Método del frictómetro. Basada en la norma AATCC 8	NTC 786 (2017)
Textiles. Determinación de la resistencia a la formación de motas (pilling) y otros cambios de superficie de las telas relacionados. Parte 2: determinación mediante probador de formación de motas de rotación aleatoria (random tumble pilling tester). Basada en la norma ASTM D3512	NTC 2051-2 (2017)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

3. Anexos





4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.
- Los resultados de las pruebas aquí contenidas no indican ni certifican que el producto es seguro para su uso comercial o del consumidor.

Porque siempre es mejor, Probar!

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 24-8420

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

CONFECCIONES
TEXBLANCO
NIT 901.578.012-8

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE *(CAMISA FORMAL CABALLERO, SASTRE FORMAL CABALLERO, CAMISA FORMAL DAMA, SASTRE FORMAL DAMA)* SEGÚN ANEXO TÉCNICO Y GARANTIZA EL CUMPLIMIENTO A LO ESTABLECIDO EN LAS NTC-ISO/IEC- 17050-1 y NTC – ISO / IEC 17050 – 2.

Bogotá D.C, 12 de noviembre de 2024

El suscrito, como aparece al pie de mi firma, certifico que la ***(CAMISA FORMAL CABALLERO, SASTRE FORMAL CABALLERO, CAMISA FORMAL DAMA, SASTRE FORMAL DAMA)*** cumple de acuerdo con lo establecido en el **ANEXO TÉCNICO** y GARANTIZA EL CUMPLIMIENTO A LO ESTABLECIDO EN LAS NTCISO/ IEC-17050-1 y NTC – ISO / IEC 17050 – 2.

CERTIFICO

El cumplimiento de las características técnicas de ***(CAMISA FORMAL CABALLERO, SASTRE FORMAL CABALLERO, CAMISA FORMAL DAMA, SASTRE FORMAL DAMA)*** SEGÚN ANEXO TÉCNICO, de conformidad con lo establecido en la ACEPTACIÓN DE OFERTA ELECTRONICA No. 178-00-A-COFACDILOS- 2024 CELEBRADO ENTRE LA NACIÓN – MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL- FUERZA AÉREA COLOMBIANA Y CONFECCIONES TEXBLANCO S.A.S., para DOTACIÓN (PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO), de acuerdo con las especificaciones establecidas en el anexo técnico del proceso, la ficha técnica final, y demás especificaciones Técnicas.

Atentamente,

FIRMA _____
ELKIN ARTURO TELLEZ AGON
C.C.: 79.590.380 DE BOGOTA D.C
REPRESENTANTE LEGAL
CONFECCIONES TEXBLANCO SAS
NIT: 901.578.012-8