PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Medellín, 14 de diciembre de 2024

Señor (a)
INDULFO ANDRES CASTRILLON TABORDA
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. **6241096**
Coordinador académico
Área de manufactura – automatización, centro de la tecnología de la manufactura avanzada
Medellín, Antioquia

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes Diciembre del año 2024

Referencia: No 6241096 del año 2024

Santiago Salazar Tobón, identificado con la cédula de ciudadanía No. 1214737739 de Medellín, en mi calidad de Contratista del SENA, en área de automatización, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de pago: Se fija como valor total para el contrato la suma TREINTA Y CUATRO MILLONES QUINIENTOS TRENTA Y TRES MIL QUINIENTOS CUARENTA Y OCHO PESOS MCTE ($34.533.548). Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: a) Un primer pago de Abril por UN MILLON CIENTO NOVENTA MIL OCHOCIENTOS DOCE PESOS MCTE ($ 1.190.812), (7) pagos iguales por los meses de mayo a noviembre de 2024, por valor de CUATRO MILLONES CUATROCIENTOS SESENTA Y CINCO QUINIENTOS CUARENTA Y CINCO PESOS MCTE ($4.465.545) b) y un último pago correspondiente al mes de diciembre de 2024 por valor de DOS MILLONES OCHENTA Y TRES MIL NOVECIENTOS VEINTIUN PESOS MCTE ($ 2.083.921).

Plazo: Será hasta el 14 de diciembre de 2024.

OBJETO: Contratar la prestación de servicios personales para planear y orientar formación profesional integral titulada y complementaria, mediante la modalidad presencial como instructor temporal en las áreas en las que se requiera suplir la necesidad, bajo la programación que el Centro de formación realice en los diferentes niveles y modalidades, atendiendo las políticas institucionales y la normatividad vigente del Centro de Tecnología de la Manufactura Avanzada".

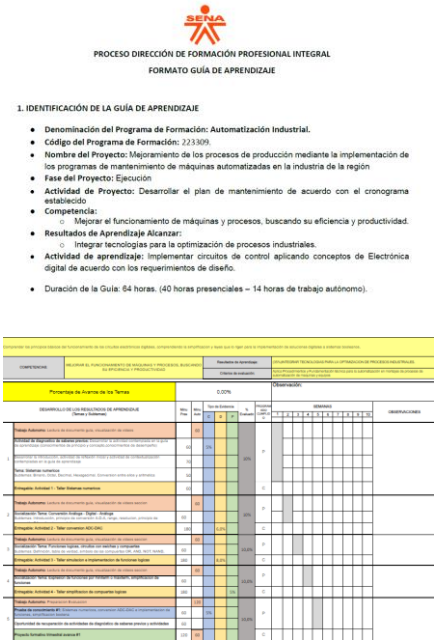
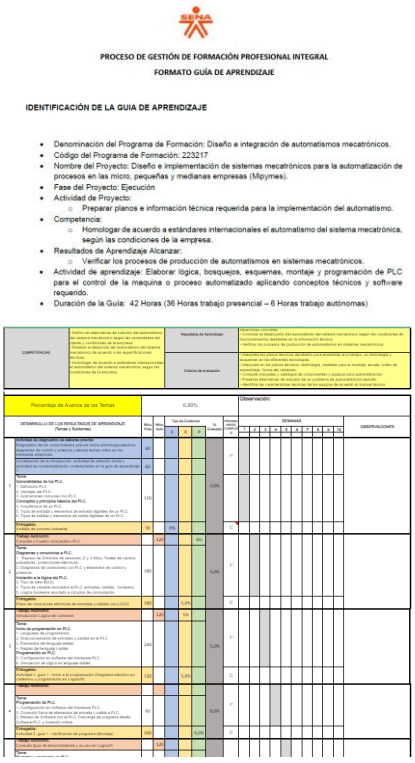
Obligaciones Especificas:

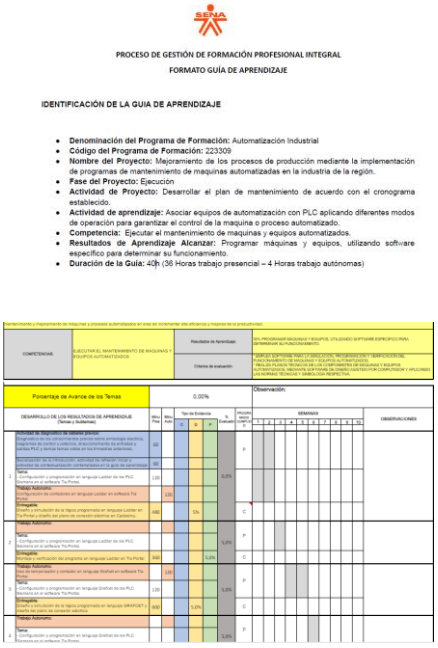
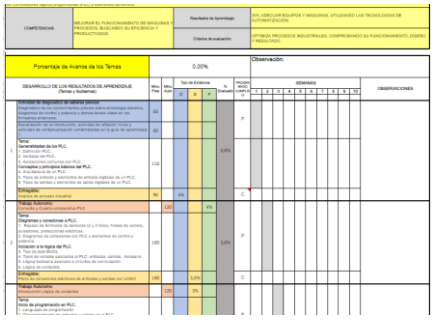
No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias

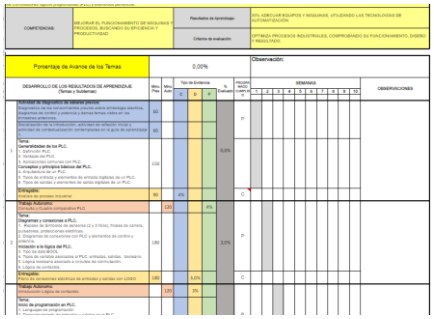
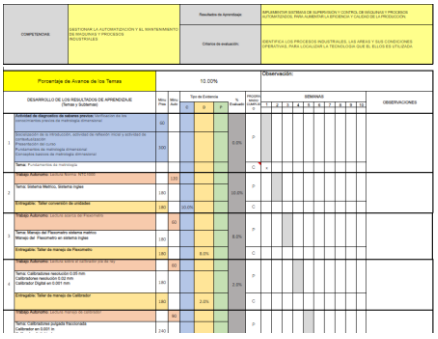
1	Cumplir con la carga académica de la formación titulada y complementaria asignada por la coordinación, acorde con el diseño curricular con puntualidad.	Se impartió formación a las fichas asignadas en programación dada desde coordinación registradas en Sofia Plus a las fichas: DIAM_2928842_T3: Implementar circuitos y algoritmos de control digital para dar solución a problemas y requerimientos de sistemas mecatrónicos. DIAM_2828502_T5: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_2828556_T5: Asociar equipos de automatización con PLC aplicando diferentes modos de operación para garantizar el control de la maquina o proceso automatizado. AI_2902812_T4: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_2847688_T4: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso	La carpeta de las actividades de aprendizaje desarrolladas en formación titulada se encuentra en: URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/p/portafolio-del-instructor.html DIAM_2928842_T3: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 3, TRIMESTRE 3, Electrónica Digital _Santiago Salazar. DIAM_2828502_T5: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 4, TRIMESTRE 5, PLC 1_Santiago Salazar. AI_2828556_T5: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 4, TRIMESTRE 5, PLC 2_Santiago Salazar. AI_2902812_T4: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 4, TRIMESTRE 4, PLC 1_Santiago Salazar. AI_2847688_T4: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 4, TRIMESTRE 4, PLC 1_Santiago Salazar.

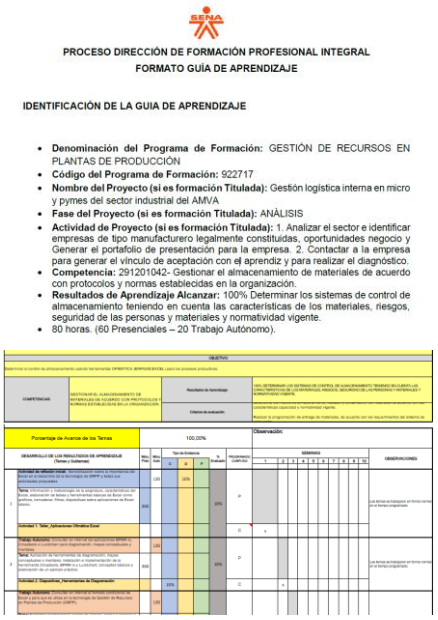
		automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_3065117_T1: Medir los componentes del automatismo industrial. GRPP_3114661_T1: Determinar los sistemas de control de almacenamiento teniendo en cuenta las características de los materiales, riesgos, seguridad de las personas y materiales y normatividad vigente.	AI_3065117_T1: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 1, TRIMESTRE 1, Metrología _Santiago Salazar. GRPP_3114661_T1: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 1, TRIMESTRE 1, Ofimática _Santiago Salazar.

2	Participar, apoyar, implementar y acompañar en actividades programadas por las redes de conocimiento del Sena relacionadas con la formación profesional, en proyectos de investigación, innovación y el desarrollo tecnológico, formulación de proyectos Sennova, junto con la elaboración de los informes técnicos de avance de los proyectos que le sean asignados por el supervisor, siempre acompañados del área de emprendimiento cuando así se requiera.	En este periodo no se programaron participación relacionada con formación profesional ni en sennova. Sin embargo, pertenezco al grupo de investigación del CTMA y participo en el proyecto de Gemelos Digitales. También se me programo un proyecto de restauración de un brazo robótico de INTELITEK para su reintegro a la formación.	Las actas se de participación en proyectos de investigación se encuentran en: URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/?zx=3f46a19e1d69025b Participación: Proyecto Gemelos Digitales Ruta: Gestión, investigación
3	Desarrollar las actividades planteadas en el procedimiento “desarrollo curricular” establecido por el Sena: proyecto de formación, planeación pedagógica, guías de aprendizaje, material de apoyo a la formación, instrumentos de evaluación, lista de materiales y plan de trabajo, evaluación y seguimiento, apoyando siempre en el desarrollo de actividades para el desarrollo curricular y pedagógico de los programas de formación del Centro.	Durante el periodo se desarrolló formación de la siguiente manera: Para los programas titulados: DIAM_2928842_T3: Implementar circuitos y algoritmos de control digital para dar solución a problemas y requerimientos de sistemas mecatrónicos. DIAM_2828502_T5: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_2828556_T5: Asociar equipos de automatización con PLC aplicando diferentes modos de operación para garantizar el	Formación titulada: URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/p/portafolio-del-instructor.html DIAM_2928842_T3: Electrónica Digital:

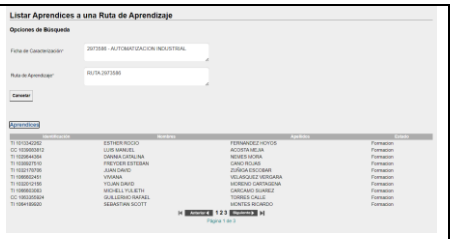
		control de la maquina o proceso automatizado. AI_2902812_T4: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_2847688_T4: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_3065117_T1: Medir los componentes del automatismo industrial. GRPP_3114661_T1: Determinar los sistemas de control de almacenamiento teniendo en cuenta las características de los materiales, riesgos, seguridad de las personas y materiales y normatividad vigente.	 PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE 1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUÍA DE APRENDIZAJE • **Denominación del Programa de Formación: Automatización Industrial.** • **Código del Programa de Formación:** 223309. • **Nombre del Proyecto:** Mejoramiento de los procesos de producción mediante la implementación de los programas de mantenimiento de máquinas automatizadas en la industria de la región • **Fase del Proyecto:** Ejecución • **Actividad de Proyecto:** Desarrollar el plan de mantenimiento de acuerdo con el cronograma establecido • **Competencia:** o Mejorar el funcionamiento de máquinas y procesos, buscando su eficiencia y productividad. • **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:** o Integrar tecnologías para la optimización de procesos industriales. • **Actividad de aprendizaje:** Implementar circuitos de control aplicando conceptos de Electrónica digital de acuerdo con los requerimientos de diseño. • Duración de la Guía: 64 horas. (40 horas presenciales – 14 horas de trabajo autónomo). DIAM_2828502_T5: PLC 1.  PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE • Denominación del Programa de Formación: Diseño e integración de automatismos mecatrónicos. • Código del Programa de Formación: 223217 • Nombre del Proyecto: Diseño e implementación de sistemas mecatrónicos para la automatización de procesos en las micro, pequeñas y medianas empresas (Mipymes). • Fase del Proyecto: Ejecución • Actividad de Proyecto: o Preparar planos e información técnica requerida para la implementación del automatismo. • Competencia: o Homologar de acuerdo a estándares internacionales el automatismo del sistema mecatrónica, según las condiciones de la empresa. • Resultados de Aprendizaje Alcanzar: o Verificar los procesos de producción de automatismos en sistemas mecatrónicos. • Actividad de aprendizaje: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. • Duración de la Guía: 42 Horas (36 Horas trabajo presencial – 6 Horas trabajo autónomas) AI_2828556_T5: PLC 2.

			 PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE • **Denominación del Programa de Formación:** Automatización Industrial • **Código del Programa de Formación:** 223309 • **Nombre del Proyecto:** Mejoramiento de los procesos de producción mediante la implementación de programas de mantenimiento de maquinas automatizadas en la industria de la región. • **Fase del Proyecto:** Ejecución • **Actividad de Proyecto:** Desarrollar el plan de mantenimiento de acuerdo con el cronograma establecido. • **Actividad de aprendizaje:** Asociar equipos de automatización con PLC aplicando diferentes modos de operación para garantizar el control de la maquina o proceso automatizado. • **Competencia:** Ejecutar el mantenimiento de maquinas y equipos automatizados. • **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:** Programar máquinas y equipos, utilizando software específico para determinar su funcionamiento. • **Duración de la Guia:** 42h (36 Horas trabajo presencial – 4 Horas trabajo autónomas) AI_2902812_T4: PLC 1.  PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE • **Denominación del Programa de Formación:** Automatización Industrial • **Código del Programa de Formación:** 223309 • **Nombre del Proyecto:** Mejoramiento de los procesos de producción mediante la implementación de programas de mantenimiento de maquinas automatizadas en la industria de la región. • **Fase del Proyecto:** Ejecución • **Actividad de Proyecto:** Desarrollar el plan de mantenimiento de acuerdo con el cronograma establecido. • **Competencia:** o Mejorar el funcionamiento de máquinas. y procesos, buscando su eficiencia y productividad. • **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:** o Adecuar equipos y máquinas, utilizando las tecnologías de automatización. • **Actividad de aprendizaje:** Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. • **Duración de la Guia:** 42 Horas (36 Horas trabajo presencial – 6 Horas trabajo autónomas) AI_2847688_T4: PLC 1.

			PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE • **Denominación del Programa de Formación:** Automatización Industrial • **Código del Programa de Formación:** 223309 • **Nombre del Proyecto:** Mejoramiento de los procesos de producción mediante la implementación de programas de mantenimiento de maquinas automatizadas en la industria de la región. • **Fase del Proyecto:** Ejecución • **Actividad de Proyecto:** Desarrollar el plan de mantenimiento de acuerdo con el cronograma establecido. • **Competencia:** ○ Mejorar el funcionamiento de máquinas. y procesos, buscando su eficiencia y productividad. • **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:** ○ Adecuar equipos y máquinas, utilizando las tecnologías de automatización. • **Actividad de aprendizaje:** Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. • **Duración de la Guia:** 42 Horas (36 Horas trabajo presencial – 6 Horas trabajo autónomas)  AI_3065117_T1: Metrología. PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE Denominación del Programa de Formación: Automatización Industrial Código del Programa de Formación: 223309 Nombre del Proyecto: Mejoramiento de los procesos de producción mediante la implementación de programas de mantenimiento de máquinas automatizadas en la industria de la región. Fase del Proyecto: Análisis Actividad de Proyecto: Clasificar los equipos y las máquinas de acuerdo con la tecnología. Competencia: Gestionar la automatización y el mantenimiento de máquinas y procesos industriales Resultados de Aprendizaje Alcanzar: Implementar sistemas de supervisión y control de máquinas y procesos automatizados, para aumentar la eficiencia y calidad de la producción Actividad de aprendizaje: Medir los componentes del automatismo industrial. Duración de la Guia: 66 h+22 h  GRPP_3114661_T1: Ofimática:

			 PROCESO DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE • **Denominación del Programa de Formación:** GESTIÓN DE RECURSOS EN PLANTAS DE PRODUCCIÓN • **Código del Programa de Formación:** 922717 • **Nombre del Proyecto (si es formación Titulada):** Gestión logística interna en micro y pymes del sector industrial del AMVA • **Fase del Proyecto (si es formación Titulada):** ANÀLISIS • **Actividad de Proyecto (si es formación Titulada):** 1. Analizar el sector e identificar empresas de tipo manufacturero legalmente constituidas, oportunidades negocio y Generar el portafolio de presentación para la empresa. 2. Contactar a la empresa para generar el vínculo de aceptación con el aprendiz y para realizar el diagnóstico. • **Competencia:** 291201042- Gestionar el almacenamiento de materiales de acuerdo con protocolos y normas establecidas en la organización. • **Resultados de Aprendizaje Alcanzar:** 100% Determinar los sistemas de control de almacenamiento teniendo en cuenta las características de los materiales, riesgos, seguridad de las personas y materiales y normatividad vigente. • 80 horas. (60 Presenciales – 20 Trabajo Autónomo).
4	Disponer para los aprendices los productos y /o materiales del desarrollo curricular en la plataforma tecnológica, territorium o su equivalente, interactuando y motivando el uso eficiente de las plataformas para el desarrollo de actividades pedagógicas y de formación, siempre siguiendo las políticas de la Entidad.	Se dispone en la plataforma LMS Territorium, carpetas, guías de aprendizaje, actividades y material de apoyo para las fichas: DIAM_2928842_T3: Implementar circuitos y algoritmos de control digital para dar solución a problemas y requerimientos de sistemas mecatrónicos. DIAM_2828502_T5: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_2828556_T5: Asociar equipos de automatización con PLC aplicando diferentes modos de operación para garantizar el	Productos de desarrollo curricular: URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/p/portafolio-del-instructor.html DIAM_2928842_T3: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 3, TRIMESTRE 3, Electrónica Digital _Santiago Salazar. DIAM_2828502_T5: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 4, TRIMESTRE 5, PLC 1_Santiago Salazar. AI_2828556_T5: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 4, TRIMESTRE 5, PLC 2_Santiago Salazar.

		control de la maquina o proceso automatizado. AI_2902812_T4: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_2847688_T4: Elaborar lógica, bosquejos, esquemas, montaje y programación de PLC para el control de la maquina o proceso automatizado aplicando conceptos técnicos y software requerido. AI_3065117_T1: Medir los componentes del automatismo industrial. GRPP_3114661_T1: Determinar los sistemas de control de almacenamiento teniendo en cuenta las características de los materiales, riesgos, seguridad de las personas y materiales y normatividad vigente.	AI_2902812_T4: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 4, TRIMESTRE 4, PLC 1_Santiago Salazar. AI_2847688_T4: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 4, TRIMESTRE 4, PLC 1_Santiago Salazar. AI_3065117_T1: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 1, TRIMESTRE 1, Metrología _Santiago Salazar. GRPP_3114661_T1: CONTENIDO DEL CURSO, PROYECTO, FASES DEL PROYECTO FORMATIVO, FASE 1, TRIMESTRE 1, Ofimática _Santiago Salazar.
5	Articular proyectos de formación, crear ruta de aprendizaje y asociar aprendices a la ruta en la plataforma Sofía, al igual que registrar los juicios evaluativos, dentro cumpliendo los cronogramas, términos y tiempos establecidos por la entidad y el Reglamento del Aprendiz.	Se creó la ruta de aprendizaje y se asociaron los aprendices a ruta de aprendizaje para la ficha: **2973586 de Automatización Industrial** de la cual soy el tutor.	Sena Sofia plus: https://oferta.senasofiaplus.edu.co/sofia-oferta/ Evidencia Ruta:  Evidencia asociar aprendices de AI_2973586 a la Ruta:

			
6	Entregar al supervisor del contrato la información que le sea solicitada en relación con el proceso de ejecución de la formación: proyecto formativo, guías de aprendizaje, planeación, ejecución y evaluación pedagógica del proyecto formativo, portafolio de evidencias del instructor, acorde con el procedimiento “ejecución de la formación” establecido por el Sena, siempre teniendo concordancia entre lo entregado al supervisor como lo publicado en las plataformas dispuestas para ello.	Durante el periodo se ha interactuado con las fichas a través de la plataforma LMS mediante anuncios y actividades propuestas en plataforma, también mediante mensajes por la plataforma para resolver dudas e inquietudes. Se entrego al supervisor del contrato el portafolio del instructor, subido al blog de automatización según las indicaciones del supervisor.	El portafolio del instructor se encuentra en: URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/?zx=3f46a19e1d69025b Ruta: Documentos, portafolio del instructor
7	Reportar novedades de deserción, retiros voluntarios, aplazamientos, traslados y reingresos, a la coordinación académica y área de registro y certificación de manera oportuna y de acuerdo con el calendario establecido por el centro – Ctma.	Se reportaron de manera oportuna las novedades presentadas durante el trimestre de formación.	El portafolio del instructor se encuentra en: Correo SENA: URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/?zx=3f46a19e1d69025b Ruta: Documentos, portafolio del instructor
8	Aportar iniciativas, propuestas, gestión y ejecución de sugerencias que desde su formación y desde su	En el presente mes no se aportaron iniciativas, sugerencias, propuestas ni gestiones para el fortalecimiento del centro	El cumplimiento de esta obligación no puede ser evidenciado ya que no se realizaron propuestas de mejora al coordinador académico.

	labor con instructor, puedan fortalecer y permitir el mejoramiento y crecimiento del centro.		
9	Realizar el acompañamiento y hacer la entrega de las actividades relacionadas con la ejecución de la etapa productiva y el seguimiento en cualquiera de las modalidades seleccionadas por los aprendices para culminar su proceso de formación, siempre siguiendo los lineamientos desarrollados para ello por el Sena, acompañando la ficha designada como tutor desde la etapa lectiva y productiva teniendo en cuenta: → Cantidad de aprendices que iniciaron etapa productiva por ficha durante el mes de reporte. → Cantidad de aprendices a los que se les realizó acompañamiento presencial – a distancia por ficha durante el mes de reporte. → Cantidad de aprendices a los que se les realizó cancelación de etapa productiva por ficha durante el mes de reporte. → Cantidad de aprendices certificados por ficha durante el mes de reporte.	No se presentaron novedades en el periodo de reporte. La actividad se asigna a los tutores de cada ficha y a los instructores asignados para acompañar la etapa productiva y, en el momento, no se me ha asignado para acompañamiento de etapa práctica y la ficha que se me programo como tutor está en etapa lectiva.	El cumplimiento de esta obligación no puede demostrarse, ya que la ficha que se me ha asignado como tutor todavía no se encuentra en su etapa práctica.

	→ URL o enlace donde se encuentra los registros del seguimiento, completos y detallados, por programa y ficha.		
10	Desarrollar las actividades de formación, aplicando las normas técnicas y legales que garanticen el cumplimiento de las buenas prácticas ambientales, con el fin de garantizar la protección de los recursos agua, aire y suelo, lo anterior, en cumplimiento del art.79 c. Nal., decretos 1713 de 2002, 1140 y 1505 de 2003, 838 de 2005 y resolución 555 de 2006 del Sena y demás normas concordantes, siempre haciendo buenas prácticas de normas de seguridad y salud en el trabajo, de manera integral acompañando y promoviéndolas como instructor técnico o instructor de área, aportando evidencia y desarrollo de acogida de dichas buenas prácticas.	Todas las actividades de formación se desarrollan cumpliendo los artículos, decretos y resoluciones establecidos tanto por el estado colombiano como por el SENA y motivando a los aprendices a que cumplan las condiciones de sanidad en el puesto de trabajo.	El supervisor del contrato verifica que las actividades de formación se rijan a dichas normas y se cumplan. El registro fotográfico será presentado para el siguiente periodo.
11	Apoyar en la supervisión de los contratos propios de su área, previa designación por parte de la Subdirección, para ello deberá dar cumplimiento del Manual de Supervisión e Interventoría del Servicio	Durante el periodo no he sido asignado para hacer apoyo en la supervisión	Cuando me sean asignadas este tipo de tareas se entregarán las evidencias donde indique el supervisor del contrato.

	Nacional de Aprendizaje – SENA, adoptado mediante la Resolución 0202 de febrero 10 de 2014, la que la modifique o sustituya.		
12	Participar en los semilleros de investigación, designados por el Coordinador, de acuerdo con la línea de investigación a la que pertenezca el programa de formación, incentivando a los aprendices en la participación de los mismos, estableciendo los proyectos, días y horas de reunión del semillero, función, logros, aportar evidencias y alcances del semillero.	Durante el periodo no se han realizado actividades en el grupo de investigación ni semilleros. Continuamos a la espera para continuar participación en el proyecto de gemelos digitales.	Cuando se realicen actividades relacionadas el grupo de investigación se agregará la documentación respectiva en: URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/?zx=3f46a19e1d69025b Ruta: Gestión, investigación
13	Participar en la construcción del desarrollo curricular de los programas de formación, mediante la planeación de las actividades a desarrollar durante el proceso formativo, la formulación de los proyectos formativos, la planeación pedagógica; que contienen actividades de aprendizaje, y aplicación de técnicas didácticas activas que les permita desarrollar las competencias del programa de formación, de acuerdo con los lineamientos institucionales y el área temática, teniendo en cuenta: → Descripción de avances, implementación, iniciativas, aportes y mejoramiento de los	Durante el periodo no participe en jornadas de diseño curricular debido a que no fui asignado por el supervisor de contrato	Cuando sea asignado las evidencias serán agregadas en: Actas de participación en las reuniones de desarrollo curricular: URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/?zx=3f46a19e1d69025b Ruta: Gestión, Actas Eq. Des. Curricular

	procesos de desarrollo curricular que lleva a cabo, para el periodo de que reporta. → Actas de reunión de desarrollo curricular. Mínimo una por trimestre. → Lista de evidencias que aporta como participación en la construcción del desarrollo curricular. → URL o enlace de las evidencias que aporta como participación en la construcción del desarrollo curricular.		
14	Realizar y/o actualizar los cursos de pedagogía dispuestos por la entidad, en aras de promover un mejor desempeño en la calidad del servicio prestado a la Entidad.	Actualmente certificado en la norma Orientar formación presencial de acuerdo con procedimientos técnicos y normativa - NIVEL INTERMEDIO Y realicé y aprobé el curso de EVALUACION DEL APRENDIZAJE EN LA FORMACION PROFESIONAL INTEGRAL	Certificado en: - Orientar formación presencial de acuerdo con procedimientos técnicos y normativa - NIVEL INTERMEDIO. - EVALUACION DEL APRENDIZAJE EN LA FORMACION PROFESIONAL INTEGRAL. Estos certificados están dispuestos en el portal de la entidad para la verificación de los mismos: https://certificados.sena.edu.co/CertificadoDigital/com.sena.consultacer
15	Realizar la prestación del servicio bajo la aplicación del código de ética, resaltando la puntualidad, aplicando siempre nuevas herramientas sobre el área en la formación, incentivando el aseo y la	Realice la prestación del servicio aplicando en todos los procesos formativos la puntualidad y buenas prácticas éticas y profesionales, incentivando a los aprendices a mantener el orden y el aseo en su espacio de trabajo, ya que de esa	Planillas de seguimiento de cada ficha, guías de aprendizaje donde se promueve y se incentiva las buenas prácticas de orden y aseo. Esta evidencia será adjuntada en el portafolio del instructor al finalizar el trimestre.

	organización de buenas prácticas dentro de su área.	forma será aplicado en el sector industrial	URL: https://fpiautomatizacion.blogspot.com/?zx=3f46a19e1d69025b
16	Apoyar en la implementación, mantenimiento y mejoramiento continuo del Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol SIGA.	En la ejecución de las actividades del presente mes, no participe en actividades de implementación de mantenimiento y mejoramiento continuo del Sistema Integrado de Gestión y Autocontrol SIGA.	EL cumplimento de esta obligación no puede ser evidenciado ya que no participe en actividades del sistema integrado de gestión y autocontrol SIGA. Se espera la programación y asignación del coordinador académico.
17	Presentar mensualmente la planilla de cobro de los honorarios, acompañado del respectivo informe de actividades y pago de la seguridad social en Salud, Pensiones y ARL dentro de las fechas señaladas por el SENA, so pena en incurrir en causal de multa señalada en el contrato.	Durante el periodo se entregó la planilla de cobro con el respectivo informe de actividades y pago de la seguridad social. se envió el día 7/12/2024.	Las evidencias se encuentran cargadas en el SECOP II. Se subieron los siguientes documentos: **GF_1214737739_40224_DICIEMBRE_2024** **GC_1214737739_40224_ DICIEMBRE_2024**
18	Hacer entrega del carné institucional una vez se dé por terminado el presente contrato.	El contrato sigue vigente, la entrega del carné se realiza en el momento que finalice el contrato el 14 de diciembrre.	La entrega del carné se realiza en el momento que finalice el contrato
19	Las demás que se requieran dentro de su área y para el normal desarrollo de actividades del Centro.	En el presente mes no se han asignado actividades adicionales en el área.	El cumplimiento de esta obligación no puede evidenciarse, ya que no me han asignado actividades adicionales.

A continuación, relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHA DE DESPLAZAMIENTO INICIAL	FECHA DE DESPLAZAMIENTO FINAL
1.	XX	XX	XX	XX
2.	XX	XX	XX	XX

Nota 1: Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. **74833478** de la planilla, expedido por ARUS correspondiente al mes de noviembre del año 2024. (Decreto Ley 2106 de 2019 – "Decreto Ley Antitrámites")

Evidencias en () folios

Cordialmente,

Santiago Salazar T.

Firma
SANTIAGO SALAZAR TOBON

Contratista

C.C. No. 1214737739

Recibí a satisfacción:

Firma

INDULFO ANDRES CASTRILLON TABORDA
Supervisor(a) Contrato 6241096 de 2024

COORDINADOR ACADEMICO

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: SANTIAGO SALAZAR TOBON

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO DE TECNOLOGÍA DE LA MANUFACTURA

FECHA INICIAL: 01/12/2024 00:00:00

FECHA FINAL: 14/12/2024 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 3114661 - GESTIÓN DE RECURSOS EN PLANTAS DE PRODUCCIÓN

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ASEGURAR EL CUMPLIMIENTO DE LOS PROGRAMAS DE CALIDAD, CONTROL AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL DE ACUERDO CON LA NORMATIVIDAD
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	CONTROLAR INVENTARIOS DE ACUERDO CON LINEAMIENTOS ESTABLECIDOS.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DEFINIR PROCEDIMIENTO PARA TRASLADO DE MATERIALES DE ACUERDO CON CARACTERÍSTICAS, EQUIPOS DE TRASPORTE Y REQUERIMIENTOS DEL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GESTIONAR EL ALMACENAMIENTO DE MATERIALES DE ACUERDO CON PROTOCOLOS Y NORMAS ESTABLECIDAS EN LA ORGANIZACIÓN.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DETERMINAR LOS SISTEMAS DE CONTROL DE ALMACENAMIENTO TENIENDO EN CUENTA LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES, RIESGOS, SEGURIDAD DE LAS PERSONAS Y MATERIALES Y NORMATIVIDAD VIGENTE.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ORGANIZAR LA LOGÍSTICA INTERNA DE ACUERDO CON EL PLAN DE PRODUCCIÓN.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	ORIENTAR LAS ACTIVIDADES DEL PERSONAL A CARGO, CON BASE A LAS POLÍTICAS DE LA ORGANIZACIÓN
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	REALIZAR LA TRAZABILIDAD AL FLUJO DE MATERIALES Y DE INFORMACIÓN DE ACUERDO CON NECESIDADES U OBJETIVOS ORGANIZACIONALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	8,00

FICHA DE APRENDIZAJE:	2828502 - DISEÑO E INTEGRACIÓN DE AUTOMATISMOS MECATRÓNICOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: DEFINIR LAS ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN DEL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO SEGÚN LAS NECESIDADES DEL CLIENTE Y CONDICIONES DE LA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. TRANSFORMAR PROBLEMAS EN OBJETIVOS DE DISEÑO PARA DAR RESPUESTA A LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS O SITUACIONES CONCRETAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: HOMOLOGAR DE ACUERDO A ESTÁNDARES INTERNACIONALES EL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO, SEGÚN LAS CONDICIONES DE LA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

2. VERIFICAR LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN DE AUTOMATISMOS EN SISTEMAS MECATRÓNICOS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROYECTAR EL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO SEGÚN REQUERIMIENTOS Y ALCANCE ACORDADOS CON EL CLIENTE

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: REALIZAR EL DESARROLLO DEL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 12,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2928842 - DISEÑO E INTEGRACIÓN DE AUTOMATISMOS MECATRÓNICOS

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: DEFINIR LAS ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN DEL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO SEGÚN LAS NECESIDADES DEL CLIENTE Y CONDICIONES DE LA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

1. TRANSFORMAR PROBLEMAS EN OBJETIVOS DE DISEÑO PARA DAR RESPUESTA A LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS O SITUACIONES CONCRETAS.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: HOMOLOGAR DE ACUERDO A ESTÁNDARES INTERNACIONALES EL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO, SEGÚN LAS CONDICIONES DE LA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

2. VERIFICAR LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN DE AUTOMATISMOS EN SISTEMAS MECATRÓNICOS.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROYECTAR EL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO SEGÚN REQUERIMIENTOS Y ALCANCE ACORDADOS CON EL CLIENTE

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: REALIZAR EL DESARROLLO DEL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	8,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2902812 - AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO DE MAQUINAS Y EQUIPOS AUTOMATIZADOS
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GESTIONAR LA AUTOMATIZACIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE MAQUINAS Y PROCESOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

IMPLEMENTAR SISTEMAS DE SUPERVISIÓN Y CONTROL DE MÁQUINAS Y PROCESOS AUTOMATIZADOS, PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA Y CALIDAD DE LA PRODUCCIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MEJORAR EL FUNCIONAMIENTO DE MÁQUINAS. Y PROCESOS ,BUSCANDO SU EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ADECUAR EQUIPOS Y MÁQUINAS, UTILIZANDO LAS TECNOLOGÍAS DE AUTOMATIZACIÓN.

REALIZAR MONTAJES CON EQUIPOS PARA AUTOMATIZACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 12,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2847688 - AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EJECUTAR EL MANTENIMIENTO DE MAQUINAS Y EQUIPOS AUTOMATIZADOS

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: GESTIONAR LA AUTOMATIZACIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE MAQUINAS Y PROCESOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

IMPLEMENTAR SISTEMAS DE SUPERVISIÓN Y CONTROL DE MÁQUINAS Y PROCESOS AUTOMATIZADOS, PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA Y CALIDAD DE LA PRODUCCIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: MEJORAR EL FUNCIONAMIENTO DE MÁQUINAS. Y PROCESOS ,BUSCANDO SU EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ADECUAR EQUIPOS Y MÁQUINAS, UTILIZANDO LAS TECNOLOGÍAS DE AUTOMATIZACIÓN.

REALIZAR MONTAJES CON EQUIPOS PARA AUTOMATIZACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 12,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 3065117 - AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO DE MAQUINAS Y EQUIPOS AUTOMATIZADOS
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GESTIONAR LA AUTOMATIZACIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE MAQUINAS Y PROCESOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

IMPLEMENTAR SISTEMAS DE SUPERVISIÓN Y CONTROL DE MÁQUINAS Y PROCESOS AUTOMATIZADOS, PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA Y CALIDAD DE LA PRODUCCIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MEJORAR EL FUNCIONAMIENTO DE MÁQUINAS. Y PROCESOS ,BUSCANDO SU EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ADECUAR EQUIPOS Y MÁQUINAS, UTILIZANDO LAS TECNOLOGÍAS DE AUTOMATIZACIÓN.

REALIZAR MONTAJES CON EQUIPOS PARA AUTOMATIZACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 16,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2828556 - AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	EJECUTAR EL MANTENIMIENTO DE MAQUINAS Y EQUIPOS AUTOMATIZADOS
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GESTIONAR LA AUTOMATIZACIÓN Y EL MANTENIMIENTO DE MAQUINAS Y PROCESOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

IMPLEMENTAR SISTEMAS DE SUPERVISIÓN Y CONTROL DE MÁQUINAS Y PROCESOS AUTOMATIZADOS, PARA AUMENTAR LA EFICIENCIA Y CALIDAD DE LA PRODUCCIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	MEJORAR EL FUNCIONAMIENTO DE MÁQUINAS. Y PROCESOS ,BUSCANDO SU EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

ADECUAR EQUIPOS Y MÁQUINAS, UTILIZANDO LAS TECNOLOGÍAS DE AUTOMATIZACIÓN.

REALIZAR MONTAJES CON EQUIPOS PARA AUTOMATIZACIÓN.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 12,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 80,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 0,00

INSTRUCTOR: SANTIAGO SALAZAR TOBON

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO DE TECNOLOGÍA DE LA MANUFACTURA