EL SUSCRITO ALMACENISTA DEL MUNICIPIO DE SAN MIGUEL-PUTUMAYO.

CERTIFICA QUE:

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024 del Municipio de San Miguel (Putumayo), se tiene prevista la contratación de lo siguiente:

CODIGO UNSPSC	OBJETO	VALOR	PLAZO
24111509 8111171 56101522 60141107 52161512	"SERVICIO DE LOGÍSTICA PARA ORGANIZAR EL FESTIVAL DEPORTIVO Y CULTURAL POR LA PAZ Y LA PROMOCION DE LOS DERECHOS DE LA POBLACIÓN VÍCTIMA DEL MUNICIPIO DE SAN MIGUEL- PUTUMAYO".	VEINTINUEVE MILLONES NOVECIENTOS NOVENTA Y SIETE MIL SEISCIENTOS PESOS MONEDA LEGAL ($29.997.600).	CINCO (05) DÍAS CALENDARIO

Con el fin de dar cumplimiento a las guías emitidas por Colombia Compra Eficiente y permitir una participación uniforme a los interesados, el PAA se encuentra publicado en Secop II.

Esta certificación se emite a solicitud de la Secretaria General y de Gobierno, de la Alcaldía del Municipio de San Miguel (P.), a los seis (06) días del mes de diciembre de 2024.

Atentamente,

WILLIAN FERNANDO DIAZ DIAZ
Almacenista Municipal
San Miguel- Putumayo

Dirección. Carrera 4 Calle 7 Esquina Palacio Municipal Barrio la Libertad La Dorada- San Miguel Putumayo.
Tel: móvil: 3202152347 - Código Postal 862040
Email: contactenos@sanmiguel-putumayo.gov.co notificacionesjudiciales@sanmiguel-putumayo.gov.co