CERTIFICADO PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA SUSCRITA SECRETARIA GENERAL Y DE GOBIERNO DEL MUNICIPIO DE SIMIJACA

CERTIFICA

Que en el Plan Anual de Adquisiciones publicado en el SECOP II para la vigencia 2024 se encuentra incluido el proceso contractual cuyo objeto es **"ADQUISICIÓN DE ANCHETAS PARA LOS SERVIDORES PUBLICOS DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SIMIJACA SEGUN LO CONTEMPLADO EN EL PLAN DE BIENESTAR E INCENTIVOS INSTITUCIONALES VIGENCIA 2024"**

Dado en Simijaca, Cundinamarca, a los once (11) días del mes de Julio de 2024.

YEIMY ALEJANDRA RODRIGUEZ MONROY

SECRETARIA GENERAL Y DE GOBIERNO