EL SUSCRITO ALMACENISTA GENERAL DEL MUNICIPIO DE SALADOBLANCO

CERTIFICA:

Que una vez revisado el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024, se verificó que el (los) bien (es) o servicio(s) descrito(s) en la siguiente tabla, se encuentra (n) incluido (s) en este, el cual está debidamente publicado en el Sistema Electrónico para la Contratación Pública SECOP II.

CÓDIGO UNSPSC	50131612 ; 50151513 ; 50161511 ; 50221001 ; 50221101 50171551 ; 50201706 ; 14111704 ; 53131608
DESCRIPCIÓN	COMPRAVENTA DE MERCADOS PARA APOYAR LA SEGURIDAD ALIMENTARIA DE LA POBLACIÓN VÍCTIMA DEL CONFLICTO ARMADO DEL MUNICIPIO DE SALADOBLANCO HUILA
FECHA ESTIMADA DE INICIO DE PROCESO DE SELECCIÓN	DICIEMBRE
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO	10 DÍAS
MODALIDAD DE SELECCIÓN	MÍNIMA CUANTÍA
VALOR TOTAL ESTIMADO	$ 8.914.600
VALOR ESTIMADO EN LA VIGENCIA ACTUAL	$ 8.914.600
DATOS DE CONTACTO DEL RESPONSABLE	**ALBERTO ANDRÉS ASTUDILLO MORA**– Secretaria de Gobierno secretariagobierno@saladoblanco-huila.gov.co

Dado en Saladoblanco (Huila), el día 17 de diciembre de 2024

CRISTHIAN DAVID BERMEO NAVIA
Almacenista General
T.P 145034 C.P.A.E