Cali, diciembre 12 del 2024.

INFORME TÉCNICO DE INSPECCION GENERAL DE EQUIPOS EJECUTADO EN EL MES DE DICIEMBRE, DE LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS DEL EDIFICIO BULEVAR LA SEXTA, CAM, EDIFICIO FUENTE VERSALLES Y CENTRO DE SERVICIOS DE LADERA CONTRATO No. 4181.010.26.1.209-2024.

COMERCIALIZADORA ROMO S.A.S identificada con NIT 900.950.719, dando cumplimiento a las actividades del contrato de prestación de servicios No. 4181.010.26.1.209-2024 con objeto de "REALIZAR INSPECCION GENERAL DE LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS DEL EDIFICIO BULEVAR LA SEXTA, CAM, EDIFICIO FUENTE VERSALLES Y CENTRO DE SERVICIOS DE LADERA" personal técnico de la empresa se desplazó para realizar la inspección general de las plantas eléctricas existentes en dichas sedes.

En la tabla 1 se especifican los hallazgos encontrados al momento de la visita (estado inicial y final) de los grupos electrógenos y adicionalmente se añaden las observaciones pertinentes.

UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
EDIFICIO FUENTE VERSALLES	Planta eléctrica con motor Cummins NTA-855, GENERADOR DE 438KVA y control Detector. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - LF3000 **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - FS1000 X2 **COMBUSTIBLE**- FF5369 **AIRE** - DA2502 **REFRIGERANTE** - W-2010SP	Inspección general realizada al equipo el día **10/12/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, turbo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. Durante la inspección general de este equipo el día **10/12/2024** se realizó una revisión el cual se encuentra en excelentes condiciones, cuarto limpio, equipo limpio sin fugas, batería cargando correctamente, nivel de aceite y refrigerante óptimo, tanque de combustible lleno. Finalmente se realizó el cambio de las dos (2) baterías que estaba pendiente de referencia 8D 1500, se hacen pruebas de encendido en vacío lo cual el equipo funcionó correctamente, se verifico el sistema de transferencia automática actualmente funciona correctamente. pruebas de encendido en vacío donde el equipo funcionó correctamente, él equipo quedó en modo automático. Se realizó limpieza general del equipo.

		Observaciones: para el próximo contrato del año 2025 se sugiere los siguiente: corregir fuga de humo del exosto, se recomienda cambio urgente de control por un control digital más practico incluido ramales eléctricos y sensores ya que en algunas ocasiones falla el que tiene al encender en modo manual y automático, se recomienda realizar pintura general del equipo, se recomienda base metálica para acondicionar mejor las baterías y su cargador. se realizó limpieza del equipo.

Registro fotográfico edificio fuente Versalles.



















UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
EDIFICIO BOULEVAR LA SEXTA	Planta eléctrica con motor Cummins NTA-855, GENERADOR DE 375KVA y control ComAp InteliLite 9. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - LF3000 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - FS1000 X2 **AIRE** - AH1103 **REFRIGERANTE -** AW-2010SP	Inspección general realizado al equipo el día **10/12/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. **Observaciones:** Durante la inspección general del equipo el día **10/12/2024** se observa cuarto limpio, equipo limpio, nivel de aceite y refrigerante óptimo, Finalmente se realizó el cambio de las dos (2) baterías que estaba pendiente de referencia 8D 1500, se hacen pruebas de encendido en vacío lo cual el equipo funcionó correctamente, se verifico el sistema de transferencia automática actualmente funciona correctamente. pruebas de encendido en

		vacío donde el equipo funcionó correctamente, él equipo quedó en modo automático. Se realizó limpieza general del equipo.

Registro fotográfico edificio Boulevard.










UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
CONCEJO MUNICIPAL CAM	Planta eléctrica Cummins con generador de 168.8KVA en operación. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** -LF516 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **AIRE** - AH1135 **AGUA** - AW-2010SP **COMBUSTIBLE** - FF5369 **COMBUSTIBLE** - CF108	Inspección general realizada al equipo el día **10/12/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. **Observaciones: Observaciones:** Durante la inspección general del equipo el día **10/12/2024** se observa cuarto limpio, equipo limpio, nivel de aceite y refrigerante óptimo, Finalmente se realizó el cambio de las dos (2) baterías que estaban pendientes de referencia 8D 1500, se hacen pruebas de encendido en vacío lo cual el equipo funcionó correctamente, se verifico el sistema de transferencia automática actualmente funciona correctamente. pruebas de encendido en vacío donde el equipo funcionó correctamente, él equipo quedó en modo automático. Se realizó limpieza general del equipo. **:** para el próximo contrato del año 2025 se sugiere los siguiente: cambio y

		ajuste de la correa de bomba de agua, se recomienda acondicionar bandeja porta cables, se recomienda acondicionamiento de enfocador de radiador salida aire caliente, En general el equipo se encuentra operando en correcto estado sin derrames, niveles de aceite y refrigerante óptimos. Después de realizar pruebas de encendido en vacío también se verifico el sistema de transferencia automática y todo funcionó correctamente.

Registro fotográfico concejo municipal.







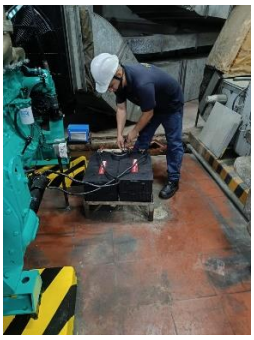












SITIO	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES

CENTRO DE SERVICIOS LADERA	Planta eléctrica Perkins R551345 con generador Olympian de 75 KVA. Se encontró el equipo en modo automático con alarma por sobre tensión, además se logró ver que la correa de alternador estaba mal instalada. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **COMBUSTIBLE –** 26560201 **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **ACEITE -** A1 **AIRE -** DA2570	Inspección general realizada al equipo el día **11/12/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo- cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. **Observaciones:** Durante la inspección general de este equipo el día **11/12/2024** se evidencia el equipo en condiciones adecuadas sin derrames y con niveles óptimos de aceite y refrigerante. Finalmente se realizaron pruebas Después de realizar pruebas de encendido en vacío también se verifico el sistema de transferencia automática y todo funcionó correctamente. Se realizó limpieza general del equipo.

Registro fotográfico Ladera.













UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
DATIC	Planta eléctrica Stewart Stevenson SD-40 con motor Deutz, generador de 55KVA y control ComAp InteliNano. Estado operativo. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE.** **ACEITE** - A223 ACEITE: VALVODIESEL 15W-40 CH4 **COMBUSTIBLE** - A-243004 **AIRE** - ECC085004	Inspección general realizada al equipo el día **11/12/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. **Observaciones:** Durante la inspección general de este equipo el día **11/12/2024**, se evidencio que se encuentra en buenas condiciones, limpio sin derrames, con niveles de aceite y combustible óptimos finalmente se realizó pruebas de encendido en vacío y se determinó que el equipo está trabajando de forma óptima al igual que su sistema de transferencia automática. Se realizó limpieza general del equipo. Se recomienda una base metálica para acondicionar el cargador de batería y reorganizar de cableado del mismo con coraza o tubería

Registro fotográfico DATIC.








UBICACIÓN	ESTADO INICIAL	PROCEDIMIENTO, ESTADO FINAL Y RECOMENDACIONES
COMPLEJO CAM	Planta eléctrica Cummins con generador de 500KVA en operación. EL cuarto de máquinas presenta indicio de goteras sobre el techo de la planta. **REFERENCIA DE FILTROS, ACEITE Y REFRIGERANTE** **ACEITE** - LF516 **X2** **ACEITE:** VALVODIESEL 15W-40 CH4 **AIRE** - AH1135 **X2** **COMBUSTIBLE** - CF108 **X2** **REFRIGERANTE** AW-2010SP **X2** **COMBUSTIBLE** - FF5369	Inspección general realizada al equipo el día **11/12/2024** • Revisión sistema de lubricación (presencia de fugas, filtración, líneas de suministro y conexiones) • Revisión sistema de combustible (línea de alimentación, filtración, conexiones) • Revisión sistema de admisión de aire (filtración, indicador de restricción, tubo-cargadores) • Revisión sistema de escape (conexiones, ductos y ventilación) • Revisión sistema de refrigeración (nivel de concentración de anticongelantes y aditivo contra cavitación y corrosión, verificando fugas y estado de conexiones) • Revisión nivel de cargas de las baterías, nivel del electrolito estado de bornes y verificación de conexiones. • Revisión bandas y elementos de transmisión (tensión de bandas) • Revisión limpieza general del grupo electrógeno • Revisión dispositivos de protección (breaker) y componentes eléctricos (cableados) sensores e indicadores y barrajes de conexión, tablero de instrumentos de medición. • Revisión componentes auxiliares de agua y otros. • Revisión y pruebas de funcionamiento adecuado del grupo electrógeno, monitoreo de parámetros principales como frecuencia, tensiones de línea, tensiones de fase, intensidad de línea. **Observaciones:** Durante la inspección general de este equipo el día **11/12/2024**, hace revisión general del equipo el cual se encuentra en excelentes condiciones, sin fugas, batería cargando correctamente, nivel de aceite y refrigerante óptimo, tanque de combustible lleno. Finalmente se realizaron pruebas de encendido en vacío en lo cual el equipo funcionó correctamente, se verifico su sistema de transferencia automática y está funcionando correctamente.

		Se realizó limpieza general del equipo y del cuarto. se recomienda para el próximo contrato del 2025 los siguientes: acondicionamiento de tanque y base de combustible (pintura), se recomienda mejora de enfocador de radiador salida aire caliente, se recomienda cambio de tubería de combustible, se recomienda acondicionamiento de techo y cuarto (pintura,)

Registro fotográfico complejo CAM









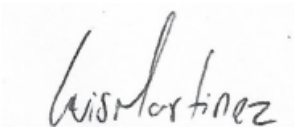




El desarrollo de las actividades fue realizado por personal capacitado el cual se muestra a continuación:

LUIS GABRIEL MARTINEZ – INGENIERO ELECTROMECÁNICO

INFORME ELABORADO POR:



LUIS GABRIEL MARTINEZ
INGENIERO ELECTROMECÁNICO

RECIBIDO POR:

HERNAN ALVAREZ.
SUPERVISOR ENCARGADO