CARLOS ANDRES HERRERA HERNANDEZ
NIT. 1121821431-4
CORTINAS Y PERSIANAS PRIMAVERA

LA CONTADURA PÚBLICA
DE CARLOS ANDRES NIT 1121821431-4

CERTIFICA EL CUMPLIMIENTO - SISTEMA DE SEGURIDAD SOCIAL Y PARAFISCALES

He examinado los libros de contabilidad de CARLOS ANDRES HERRERA HERNANDEZ se encuentras llevados en debida forma de acuerdo con las normas legales sobre la materia.

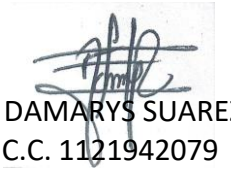
Que los registros asentados en ellos se encuentran debidamente soportados con los documentos.

Que, del examen efectuado en relación con el cumplimiento de los aportes al Sistema de Seguridad Social Integral y Aportes Parafiscales, se pudo verificar que la administración ha dado cumplimiento con lo establecido en las Leyes y se encuentra a paz y salvo con relación al pago de estos aportes de los periodos comprendidos entre MAYO de 2024 hasta NOVIEMBRE de 2024, realizando los pagos en los tiempos establecidos.

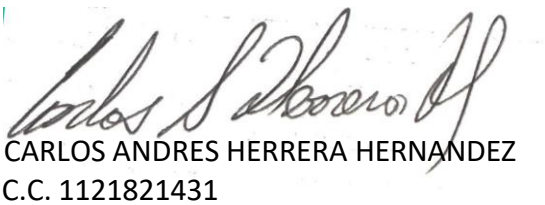
CARLOS ANDRES HERRERA HERNANDEZ es catalogado como persona natural con Establecimiento de Comercio CORTINAS Y PERSIANAS PRIMAVERA canceló los aportes correspondientes al mes de NOVIEMBRE del 2024 el día 09 de DICIEMBRE del 2024 según los plazos establecidos durante el presente año, brindando claridad que los aportes a salud para todos los colaboradores se pagan mes actual yo que compete a pensión, arl, cajas de compensación, Sena y icbf para todos los colaboradores se paga mes vencido; a su vez la empresa se encuentra al día en el pago de los salarios de su personal.

Esta certificación se firma en Villavicencio a los veinte (20) días del mes de Diciembre del año 2024 y se expide en cumplimiento del artículo 50 de la Ley 789 de 2002

Atentamente

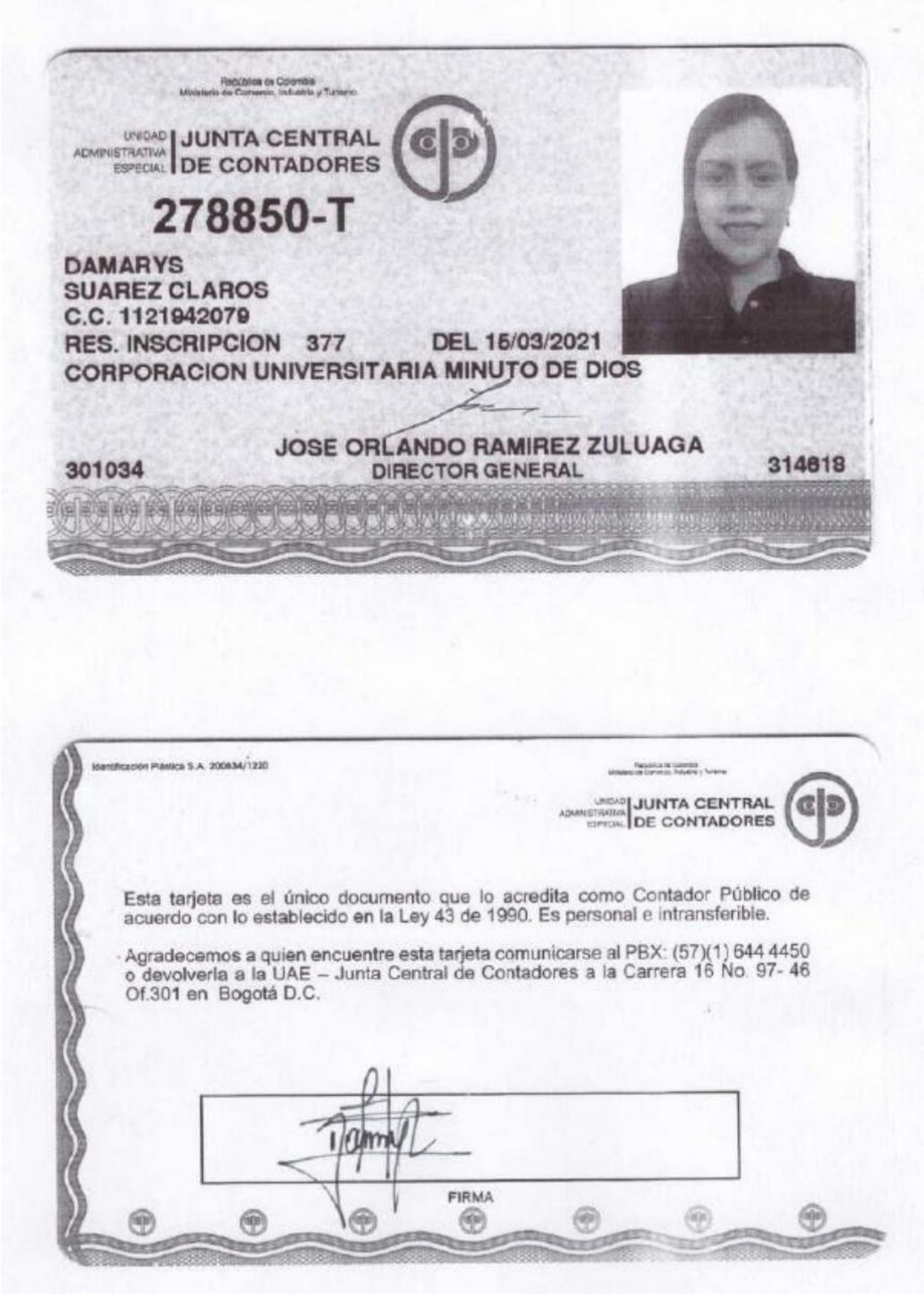


DAMARYS SUAREZ CLAROS
C.C. 1121942079
T.P 278850-T
Contador Público



CARLOS ANDRES HERRERA HERNANDEZ
C.C. 1121821431
PROPIETARIO
Cortinas y Persianas Primavera

CARLOS ANDRES HERRERA HERNANDEZ
NIT. 1121821431-4
CORTINAS Y PERSIANAS PRIMAVERA



República de Colombia
Ministerio de Comercio, Industria y Turismo

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL | JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

278850-T

DAMARYS
SUAREZ CLAROS
C.C. 1121942079
RES. INSCRIPCION 377 DEL 15/03/2021
CORPORACION UNIVERSITARIA MINUTO DE DIOS

JOSE ORLANDO RAMIREZ ZULUAGA
DIRECTOR GENERAL

301034 314818

Identificación Plástica S.A. 200834/1220

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL | JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

Esta tarjeta es el único documento que lo acredita como Contador Público de acuerdo con lo establecido en la Ley 43 de 1990. Es personal e intransferible.

Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta comunicarse al PBX: (57)(1) 644 4450 o devolverla a la UAE – Junta Central de Contadores a la Carrera 16 No. 97- 46 Of.301 en Bogotá D.C.

FIRMA

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL **JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**

Certificado No:
BB29087E5B2484E4

LA REPUBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO

UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL

JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

CERTIFICA A:
QUIEN INTERESE

Que el contador público **DAMARYS SUAREZ CLAROS** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 1121942079 de VILLAVICENCIO (META) Y Tarjeta Profesional No 278850-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde la fecha de Inscripción.

NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS ******************************
****
****

Dado en BOGOTA a los 7 días del mes de Octubre de 2024 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

Sandra M Barrios
SANDRA MILENA BARRIOS PULIDO
DIRECTOR GENERAL

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO UNICO REGLAMENTARIO 1074 DE 2015 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web www.jcc.gov.co digitando el número del certificado