INFORME GENERAL DE MANTENIMIENTO
EQUIPO DE INSPECCIÓN POR RAYOS X

REPORTE N° 93
FECHA INICIO: 10/12/2024
FECHA TERMINACIÓN: 10/12/2024
LUGAR: Edificio José Félix de Restrepo, Medellín, Antioquia
MARCA: Astrophysics
MODELO: XIS 6545
SERIAL: ASTSC160SS3474

1. ESTADO INICIAL

Se verifica el estado inicial del equipo de inspección por rayos x encontrándose en las siguientes condiciones:

1.1 Equipo de inspección operativo.
1.2 Suciedad interna y externa.
1.3 Banda transportadora en estado irregular.
1.4 Componentes y conexiones externas e internas desajustadas.

2. ACTIVIDADES REALIZADAS

Se procede a realizar verificación y mantenimiento preventivo en la unidad de inspección por rayos x, mediante las siguientes actividades:

2.1 Se desinstala compuertas exteriores y cubiertas interiores.
2.2 Se realiza limpieza interna y externa de componentes.
2.3 Se realiza verificación de suministro eléctrico
2.4 Se realiza verificación de fuentes de distribución interna 5 VDC, -5VDC y 12 VDC.
2.5 Se realiza verificación en parámetros eléctricos de fuente toroidal.
2.6 Se realiza verificación en UPS interactiva interna.
2.7 Se realiza verificación de componentes de colimación.
2.8 Se realiza verificación en computadora principal.
2.9 Se realiza verificación en controlador principal.
2.10 Se realiza verificación en tanque generador.
2.11 Se realiza verificación de tarjetas LXDA.
2.12 Se realiza verificación en PLC y relevos.
2.13 Se realiza verificación de componentes mecánicos: moto-tambor, tensores, rodillos de alineación y banda transportadora, encontrándose fisurada.
2.14 Se realiza verificación de fotosensores.
2.15 Se realiza verificación de luces indicadoras.

2.16 Se realiza verificación de cableado externo.
2.17 Se realiza verificación y ajuste de conexionado interno y externo.
2.18 Se realiza verificación de paradas de emergencia.
2.19 Se realiza verificación estructural de puertas y tornillería.
2.20 Se realiza verificación en software.
2.21 Se realizan pruebas de funcionamiento, garantizando la correcta sincronización del sistema.

3. REGISTRO FOTOGRÁFICO

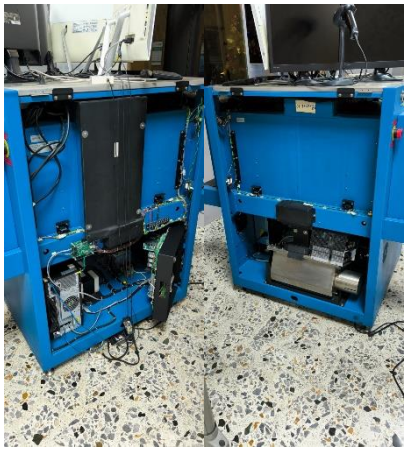
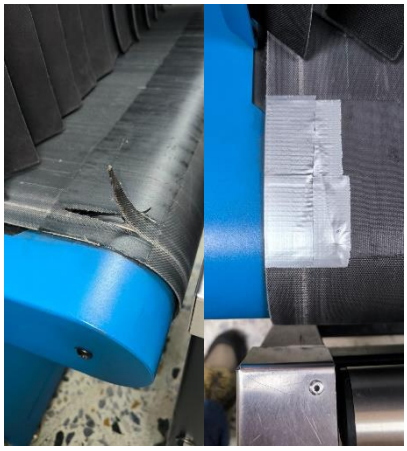
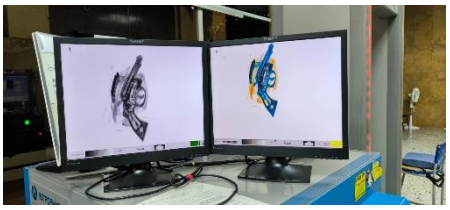
Ilustración 1. *Placa de identificación y estado inicial.*	
Ilustración 2. *Limpieza y ajuste general.*	

Ilustración 3. *Banda transportadora en estado irregular.*	
Ilustración 4. *Pruebas de funcionamiento.*	

4. ESTADO FINAL / CONCLUSIONES

4.1 Se realiza mantenimiento preventivo y diagnóstico en la unidad de inspección por rayos x.
4.2 Se realizan los respectivos protocoles de funcionamiento garantizando que el sistema se encuentre dentro de los parámetros técnicos correctos de instalación, configuración y seguridad establecidos por el fabricante.
4.3 Se evidencia banda transportadora en estado irregular.
4.4 La unidad de inspección por rayos x es entregada funcionando correctamente al personal a cargo.
4.5 Se requiere mantenimiento correctivo y cambio de componente encontrado en estado irregular.

5. REQUERIMIENTOS

Dentro del mantenimiento correctivo requerido, se requiere los siguientes componentes para el funcionamiento del sistema de inspección por rayos x:

5.1 REPUESTOS Y ACONDICIONAMIENTOS DE PRIMERA INSTANCIA

ITEM	DESCRIPCIÓN	U.M.	CANTIDAD
1	Banda transportadora para XIS 6545	UND	1

Tabla 1.

6. OBSERVACIONES

6.1 Una vez sea instalado los componentes de primera instancia, se validará el sistema en conjunto, para garantizar la sincronización, comunicación y funcionamiento correcto de todo el sistema.

6.2 Se sugiere mantenimiento preventivo periódico para la optimización, rendimiento y extensión de la vida útil del equipo.

DASI
Distribución Automatización de Sistemas Integrales
ELECTRÓNICOS S.A.S

JEFERSSON DIAZ HERNANDEZ
INGENIERO DE SERVICIO POSVENTA
serviciotecnico@dasielectronicos.com
Cra 27 Nº 68 - 58
Pbx: (57)(1) 4670067
Cel: (57) 317 666 7106