SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA		CONTRATISTA		AREA	FECHA
5_415 Contratar la prestación de servicios y el suministro de insumos para el mantenimiento preventivo y correctivo de equipos de transporte vertical de pasajeros (ascensores) que incluya certificación, del complejo central Regional Antioquia y subsedes.		**INSEREL LTDA**		**Dirección Regional Antioquia**	**16/11/2024**
		CONTRATO INICIAL			
ITEM	**DESRIPCIÓN**	**UNIDAD**	**CANTIDAD**	**VALOR UNITARIO**	**TOTAL**
1	**COMPEJO CENTRAL - SENA REGIONAL ANTIOQUIA**				
OE1.1	**MANTENIMIENTO CORRECTIVO ASCENSORES MITSUBISHI:** Cambio de guaya de tracción de 12 mm en Ascensor **No1 Torre Norte**. Incluye polea Tractora de 6 canales, grilletes y demas accesorios necerios para su correcto funcionamiento.	UND	1	**$ 18.350.000**	**$ 18.350.000**
OE1.2	**MANTENIMIENTO CORRECTIVO ASCENSORES MITSUBISHI:** Cambio de guaya de tracción de 12 mm en Ascensor **No 2 Torre Norte**. Incluye Terminales para cable de tracción, grilletes y demas accesorios necerios para su correcto funcionamiento	UND	1	**$ 14.650.000**	**$ 14.650.000**
			SUBTOTAL		**$ 33.000.000**
			IVA	19%	**$ 6.270.000**
			TOTAL		**$ 39.270.000**