	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	CÓDIGO:	DE-DEAJU-FR-027
	FORMATO INFORME DE SUPERVISIÓN BIENES Y SERVICIOS EN GENERAL	VERSIÓN N°:	05
		VIGENCIA:	12-12-2024

UNIDAD Y/O DEPENDENCIA: CODAF-JELOG-DILOS-SUMSE

FECHA INFORME: Día: ___09__ Mes: ___Enero_ Año: __2025

CONTRATO N°. 245-00-A-COFAC-DILOS-2024

CONTRATISTA: INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VALOR DEL CONTRATO: $41.865.000,00 M/CTE

FORMA DE PAGO: LA NACIÓN - MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA pagará al contratista el valor total del contrato así:
Se efectuarán un pago total correspondiente a la entrega total de los elementos, dentro de los 60 días después de radicada la factura correspondiente, de la siguiente manera:
Se tramita el pago con los documentos tales como factura, acta de recibo a satisfacción total, certificación de pagos de aportes parafiscales y demás trámites administrativos a que haya lugar.

FECHA FIRMA CONTRATO: Día ___04___. Mes ___DICIEMBRE_____. Año _2024

OBJETO DEL CONTRATO:

ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS ESPECIFICOS PARA EL EJERCICIO INTERNACIONAL CAMPAÑA ANTARTIDA Y EJERCICIO OPERACIONAL ZEUS CONTRATO

MODIFICATORIO No. 001: (repetir esta información por cada modificatorio efectuado)

FECHA DE FIRMA: 26 DICIEMBRE DE 2024

ASPECTOS OBJETO DE MODIFICACION: Se realiza modificación del contrato en prórroga para la segunda entrega con plazo 31 de Diciembre del 2024, con la debida ampliación de pólizas.

PLAZO DE EJECUCIÓN: El plazo de ejecución del contrato es hasta el 31 de diciembre de 2024.

VALOR FINAL DEL CONTRATO: $41.865.000,00 M/CTE

PLAZO Y CUMPLIMIENTO DE EJECUCION DEL CONTRATO:

Plazo Ejecución Contractual, desde el 04 de diciembre de 2024 hasta el 31 de Diciembre de 2024 (De acuerdo con el primer modificatorio)

Porcentaje Avance en tiempo: _100___%

Porcentaje de Ejecución (con relación a los bienes y/o servicios recibidos): __100___%

AVANCE FINANCIERO DEL CONTRATO:

Recursos Girados: (relacionar los pagos realizados a la fecha del informe)

Porcentaje de pagos realizados: _____0_____%

Porcentaje de pagos pendientes de realizar: ___100_____%

PERSONAL REQUERIDO PARA LA EJECUCION DEL SERVICIO (EXIGIDO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS)

NO APLICA.

INCUMPLIMIENTO DEL CONTRATISTA O PROBLEMAS EN LA EJECUCIÓN ATRIBUIBLES AL CONTRATISTA:

No __X____ Sí _____

Describir sucintamente los hechos de incumplimiento y las acciones emprendidas:

_____

_____

INCUMPLIMIENTO POR PARTE DE LA FAC O PROBLEMAS EN LA EJECUCIÓN ATRIBUIBLES A LA FAC:

No _X__. Sí ____.

Describir sucintamente los hechos de incumplimiento y las acciones emprendidas:

_____

_____

LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO ESTA ESTRUCTURADO SOBRE UN CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES:

No __X__ Sí ____

(En caso afirmativo deberá anexarse el cronograma con el porcentaje de avance de cada tarea o actividad).

DESEMPEÑO DEL CONTRATISTA AJUSTADO A LOS TÉRMINOS Y CONDICIONES DE LOS DOCUMENTOS DEL CONTRATO (PLIEGO DE CONDICIONES, INVITACION PUBLICA, SOLICITUD DE OFERTA, OFERTA, CONTRATO Y OTROS DOCUMENTOS)

No ____ Sí _X___

En caso negativo explicar detalladamente las razones por las cuales no se ha dado cumplimiento a los términos y condiciones por parte del contratista:

_____

_____

DESCRIPCION DETALLADA DE LAS ACTIVIDADES DESARROLLADAS E INFORME DE TRABAJOS REALIZADOS POR EL CONTRATISTA DENTRO DEL PERIODO ANALIZADO EN EL PRESENTE INFORME DE SUPERVISIÓN
(Listar actividades específicas realizadas)

En el mes de DICIEMBRE del 2024, se realizó la primera entrega de acuerdo con la fecha estipulada y cantidades solicitadas, para la segunda entrega de material se realizó una modificación en el contrato teniendo en cuenta que se devolvieron algunos 2 diseños de parches que estaban por entrega, se modificó plazo de entrega hasta el 31 de Diciembre 2024, **se anexan los soportes de entrega** de material de primera y entrega final del contrato, se realiza trámite de pago.

ANEXOS SOPORTES DEL PAGO O PAGOS REALIZADOS DENTRO DEL PERIODO ANALIZADO EN EL PRESENTE INFORME DE SUPERVISION (SOPORTES DE LA FACTURACION).
(Cuando se trate de contratos de servicios de transporte (terrestre, aéreo y fluvial) servicios de operadores logísticos o cuyo objeto obedezca a servicios logísticos, servicios de atención de eventos institucionales)

Total de pagos tramitados con respecto a los servicios recibidos, a la fecha no se han realizado pagos del PAC DICIEMBRE.

Numero de documento	Fecha de pago	Valor
Factura No. FE544 Y Nota debito FE544	Primera entrega FECHA: 13 de Diciembre de 2024 Valor $ 17.144.000,00	$41.865.000,00
Factura No. FE558 Y Nota débito FE558	Segunda entrega FECHA: 31 de Diciembre de acuerdo con modificatorio Valor: $ 24.721.000,00	

DESCRIPCION DETALLADA DE TRABAJOS PENDIENTES Y OBSERVACIONES:
(Listar actividades específicas pendientes y demás aspectos a tener en cuenta sobre la ejecución del contrato)

Se encuentran pendiente los pagos al contratista de los paquetes de pago con corte 31 de Diciembre de 2024 con PAC cuentas pendientes por pagar en el primer trimestre del 2025.

SEGUIMIENTO A RIESGOS:
"¿En el periodo de ejecución reportado existe la posibilidad de materialización de algún riesgo, atendiendo la matriz de riesgos definida en los estudios y documentos previos?

SI: _____ NO: ____X_____

En el evento que la respuesta sea afirmativa, se requiere se anexe el correspondiente soporte documental para su posterior ajuste y tratamiento, el cual deberá ser verificado por el supervisor del contrato en los siguientes informes de supervisión.

NOMBRE SUPERVISOR:	CT. PEREZ DALLOS LUCY AMANDA
FIRMA:	
C.C. No.	1.032.460.973
DEPENDENCIA:	SUMSE-DILOS SUPERVISORA ADMINISTRATIVA

NOTA: El presente formato deberá ser diligenciado, en su totalidad de forma obligatoria.

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S
Máxima Calidad en Gorra y Kepis.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE – No. 1
De acuerdo con la norma ISO/IEC 17050-1

Yo **ROSA MARGARITA GARCIA RODRIGUEZ** identificada como aparece al pie de mi firma, como Represéntate Legal de la empresa. **INDUSTRIAS ERREGE S.A.S** con NIT No. 800.031.074-1, ubicada en la Calle 22 BIS No. 43 B – 42 de la ciudad de Bogotá, teléfonos 2693636 - 2448982, correo electrónico gerencia@inderrege.com.co, **declaro que nuestra empresa fabrica los elementos que adelante se relacionan**, cumpliendo la totalidad de los requisitos técnicos exigidos en la Norma Técnica aplicable, así:

CERTIFICAMOS QUE EL ELEMENTO DESCRITO A CONTINUACIÓN	CUMPLE NORMA Y/O ESPECIFICACION TÉCNICA
➢ **PARCHE DE EJERCICIOS OPERACIONALES** ➢ **GORRA DEPORTIVA DE EJERCICIOS OPERACIONALES** Adjuntamos fichas técnicas de producto Ref.: F155-1 y F-156	Enunciada a continuación: ✓ **ET-FAC-107 "ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES"**

Los requisitos generales y específicos que ***cumple*** fueron verificados según fichas técnicas de producto adjuntas y adicionalmente anexamos como soporte de cumplimiento de los requisitos específicos de las materias primas empleadas, fichas técnicas suministradas por los proveedores.

En constancia de lo anterior, se firma el presente documento, para que obre con destino al **CONTRATO No. 245-00-A-COFAC-DILOS-2024**, en la primera entrega de elementos que corresponde a **250 unidades de GORRA DEPORTIVA OFICIAL SUBALTERNO Y SUBOFICIAL Y 588 PARCHES.**

Dado en la ciudad de Bogotá a los 13 días del mes de diciembre de 2024.

Cordialmente,

Margarita García Rodríguez
C.C. # 51.981.918 de Bogotá
Gerente – Representante Legal
INDUSTRIAS ERREGE SAS
NIT 800.031.074-1

www.inderrege.com | Calle 22Bis No. 43b-40 / 42 Barrio Quinta Paredes-Bogotá-Colombia
Tels.:2693636 - 2448982 Cel.: 315 852 61 03
E-mail:comercial@inderrege.com - inderrege@hotmail.com

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VIGENTE A PARTIR DE: 3/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** **F156-1**



GORRA DEPORTIVA EJERCICIOS OPERACIONALES SUBOFICIAL Y OFICIAL SUBALTERNO FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA

DESCRIPCIÓN:

La gorra deportiva está elaborada en tela tipo ripstop, compuesta por 6 cascos, en la parte frontal lleva el parche de identificación del ejercicio y en la parte posterior lleva bordado el logo de la Fuerza Aeroespacial Colombiana. Lleva un tafilete acolchado en todo el contorno de la cabeza en la parte interna. Visera ensanduchada con vivo blanco. El sistema de ajuste está compuesto por una correa del mismo material ajustada mediante hebilla metálica.

EMPLEO: ES UTILIZADA POR EL PERSONAL DE LA FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA EN EJERCICIOS OPERACIONALES

INFORMACIÓN BÁSICA

MATERIALES EMPLEADOS

TELA EXTERIOR:	Tela tejido ripstop Ref: Segal Wicking	**COLOR:**	Azul oscuro
FORRO:	Tela tejido plano Ref.: Dacrón	**COLOR:**	Azul oscuro
TAFILETE:	Tela tejido plano Ref.: Dacrón	**COLOR:**	Azul oscuro
ACCESORIOS:	Hebilla metálica pavonada		

FORMA DE EMPAQUE: En el interior del frente lleva un refuerzo en cartón que conserva su forma.

Se empacan en bolsa plástica transparente de polietileno, por 25 unidades y el empaque colectivo se realiza en cajas de cartón corrugado por 100 unidades.

PESO PROMEDIO: 99 gr

ELABORADO BAJO NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ET-FAC-107 ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

* No dejar en remojo.
* Lavar a mano o en ciclo suave de la lavadora. Usar agua fría o templada y detergentes suaves. Evitar productos químicos agresivos, lejía y las esponjas abrasivas. No emplear limpiadores clorados.
* No secar en secadora. Secar a la sombra.
* Si se requiere planchar utilice una tela delgada entre la plancha y la imagen, a temperatura baja.
* Guarda los productos en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol.

TALLAS DISPONIBLES			
S	M	L	XL

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VIGENTE A PARTIR DE: 3/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** | **F156-1**

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSIONES mm	TOLERANCIA mm
CASCOS		
ALTO DE LOS CASCOS DELANTEROS (DIMENSIÓN TOMADA DESDE EL CENTO DEL BOTÓN A LA UNIÓN DEL CASCO CON LA VISERA)	17	± 5
ANCHO CASCOS FRONTALES Y LATERALES (PARTE INFERIOR)	95	± 5
ANCHO CASCOS POSTERIORES (CENTRO ARCO)	50	± 5
VISERA		
ANCHO VISERA (DIMENSIÓN TOMADA DE EXTREMO A EXTREMO)	18	± 5
LONGITUD VISERA (DIMENSIÓN TOMADA EN EL CENTRO INTERNO)	70	± 5
TAFILETE		
ANCHO	35	± 3
CORREA DE AJUSTE		
LONGITUD TOTAL	150	± 5
ANCHO	15	± 3
HEBILLA		
ANCHO (CARA FRONTAL)	20	± 3
ALTO (CARA FRONTAL)	20	± 3
BOTÓN		
DIÁMETRO	15	± 2
PARCHE		
DIÁMETRO O ALTURA MÁXIMA (ESCUDOS)	70	± 2

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VIGENTE A PARTIR DE: 6/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO	REFERENCIA	F155-1

LAS IMÁGENES DE REFERENCIA CORRESPONDEN A DISEÑOS SUMINISTRADOS POR EL CLIENTE



PARCHES EJERCICIOS OPERACIONALES FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA

DESCRIPCIÓN:

El parche está elaborado sobre una tela a la que se le hace un bordado o barrido y luego mediante transferencia térmica se le aplica el diseño. Para adherirlo a la prenda del usuario, por el respaldo lleva un velcro (gancho) asegurado mediante costura por el borde. Todo el borde externo va rebordeado. Las imágenes de referencia solo son ilustrativas.

EMPLEO:

Los parches son empleados como elemento distinto en ejercicios operacionales por el personal de la Fuerza Aeroespacial Colombiana.

INFORMACIÓN BÁSICA

TÉCNICA UTILIZADA:	SUBLIMACIÓN O DTF
BASE DEL PARCHE:	TELA POLIÉSTER COLOR BLANCO
REFUERZO DEL PARCHE:	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE
REBORDE DEL PARCHE:	HILO POLIÉSTER TRILOBAL.

FORMA DE EMPAQUE: El pache se empaca en bolsa individual de polipropileno, lleva una etiqueta adhesiva de información.

Empaque colectivo en caja de cartón corrugado por 100 unidades.

PESO NETO PROMEDIO: 7.6 gr

ELABORADO BAJO NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ET-FAC-107 ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

Lavar a mano o en ciclo suave de la lavadora. Usar agua fría o templada y detergentes suaves. Evitar los productos químicos agresivos, lejía y las esponjas abrasivas.
Plancha al revés o utiliza una tela delgada entre la plancha y la imagen. Si es necesario planchar, baja la temperatura de la plancha lo máximo posible.
Guarda los productos en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol.

TAMAÑO, DISEÑO Y FORMA SON DEFINIDOS POR LA ENTIDAD.

LAFAYETTE

FICHA TÉCNICA

SEGAL WICKING

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22832			TEJIDO: Tejido Plano	
ANCHO		154 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE		152 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)		255 ± 15	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)		41 ± 4	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE			e	VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
*CONTROL DE HUMEDAD	Tecnología que permite **captar y secar la humedad** causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A	FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		FALDAS, PANTALONES, VESTIDOS, SCRUBS	
*PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que **evita el paso de los rayos UV,** actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183	OVEROLES, PANTALONES, SASTRES, FALDAS	
*RESISTENCIA	Tecnología en la construcción del textil que **evita el fácil rasgado** de la prenda.	ASTM D2261-13 (2017)E1		

LAFAYETTE UNI FOR ME

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha May 10, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad

www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

LAFAYETTE

FICHA TÉCNICA

SEGAL WICKING

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base fresca con transporte de humedad (Tecnologia que absorbe, seca y expulsa rapidamente la humedad del cuerpo) con excelente caida y un tacto muy suave.
- Gracias a la tecnologia de proteccion solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de proteccion UPF 50.
- Gracias a su construccion de tejido ripstop, es un textil de alta resistencia a la rotura y al rasgado, brindando asi mayor durabilidad al usuario.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Muy resistente, durable y de facil cuidado
- Por su contenido de poliester spun, le da la apariencia y toque de algodon.
- Posee acabado wicking que facilita la absorcion de la humedad generando sensacion de frescura.
- Se ofrece en unicolores y estampados.
- Sofisticada base pesada con firmeza y buena caida.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Ripstop Trama

- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.
- No adicionar suavizante para telas.
- No remojar
- No usar blanqueador/No blanquear
- Secado a la sombra.
- Usar un pano para planchar.
- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
- Con el fin de garantizar el correcto desempeno del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- Lavar con colores similares.
- No almacenar en humedo.
- No retorcer ni exprimir.
- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
- Planchar solo por el reves a una temperatura maxima de la base de 110 grados celsius
- Limpieza profesional en seco

LAFAYETTE UNI FOR ME

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha May 10, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad

www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

LAFAYETTE

FICHA TÉCNICA

SEGAL WICKING

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. **Calibre de Aguja :** 80/12 **Punta de Aguja :** R o RG **Calibre Hilo :** Tex 24 a 40 **Puntadas por Pulgada :** 10 **Tipo de Máquina :** Plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. **Tiempo :** 14 - 20 s **Temperatura :** 135 - 160 oC **Presión :** 90.00 - 110.00 psi **Entre Tela :** Tejido plano 110 gr/m2.

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.94.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.91.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.92.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO

LAFAYETTE UNI FOR ME

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha May 10, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad

www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

COLTELARES S.A.S.

FICHA TECNICA

REFERENCIA	**: ARMADA**
PESO MINIMO	: 220 Grs/m^2
ANCHO	: 1.50 Metros
DENSIDAD DE URDIMBRE MINIMO	: 42 hilos/cm
DENSIDAD DE TRAMA MINIMO	: 24 hilos/cm
COMPOSICION	: 100% Poliéster
ACABADO	: Teñido y Termofijado
LIGAMENTO	: Diagonal 2x2

Atentamente,

CARMEN E. VILLEGAS
Dpto. Producción

TELARES DE COLOMBIA COLTELARES S.A.S.
NIT. 860.067.246-3 • Carrera 62 No. 12 - 58 Int. 6
Teléfonos: 260 1767 - 261 0107 - 262 8378 - 262 8029 - 260 7000 • Fax. 260 8466
e-mail: coltelares@coltelares.com • pagina web: www.coltelares.com
BOGOTÁ, D.C.

WENDELL GLOBAL INTERLININGS

F2894 Specification Sheet

Style Code- F2894

Color Option- White

Standard Roll Width (in CM)- 152

Description

Total Weight- 350gsm

Base Material- 100% Polyester (with Plastic Monofilament)

Construction- Woven

Resin Type- Polyamide Double Dot

Hand Feel/Tact- FIRM

Special Finish- Sanforization

Suggested Uses- Caps and Hats

Fusing Instructions

Temperature (Celsius)- 137-150

Pressure- 10-30 psi

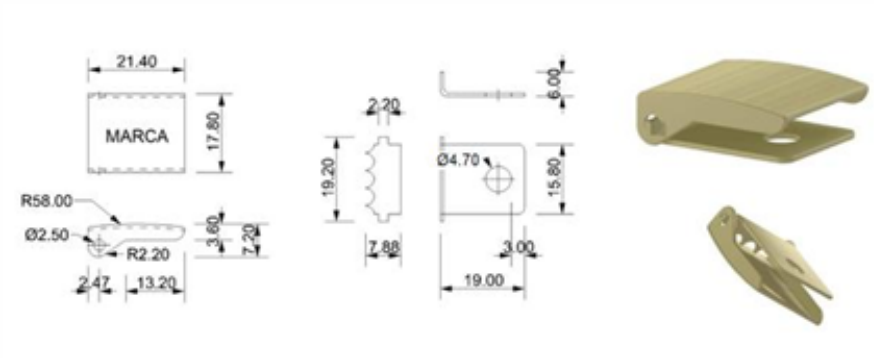
Time- 6-10 seconds

Fusing pressure is relative to the type of fusing press/machine being used. Certain fabrics and finishes could require altered instruction from that stated above. Wendell recommends that all fabric/interlining be evaluated through a fusing test run prior to application on a garment.

Industrias metálicas col s.a.
productora de herrajes

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		HEBILLA GORRA LATON (PL) CON PERFORACION PEQUEÑA LISO	
CÓDIGO		377000008000001	
POSICIÓN ARANCELARIA		00	
FECHA	4/03/2021	VERSIÓN	001



MATERIAL DISCRIMINADO POR PIEZAS	Latón 7030
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	Inoxidable acabado electrolítico y pintados
APLICACIÓN	Maquinas neumáticas de 50 Lb de presión debe ser aplicado por troquel suministrado por la empresa también puede ser pegado por maquina manual o de pedal
RECOMENDACIONES	Aplicar después de proceso de lavandería tintorería o cualquier proceso industrial
UNIDAD DE EMPAQUE	Millar

Jefe de Planta



Coats® Epic™

Coats Epic es un hilo de coser con núcleo de poliéster de calidad versátil utilizado por las principales marcas y fabricantes de todo el mundo. Epic se puede utilizar en muchas aplicaciones diferentes y en una amplia gama de telas, desde sedas delicadas hasta mezclillas resistentes y materiales de alto rendimiento tecnológico, asegurando en todo momento una excelente formación de puntadas y una apariencia de costura atractiva.

La elección de usar Coats Epic no solo mejorará la apariencia de los productos cosidos, sino que también puede mejorar en gran medida la productividad y el rendimiento de una línea de producción de costura. Acabado con un lubricante especialmente formulado, ofrece un excelente rendimiento de costura a baja tensión en las condiciones más exigentes.

¿POR QUÉ ELEGIR EPIC?

- Epic es un hilo de coser más resistente, más duradero y diseñado con precisión cuyo rendimiento superior resulta en beneficios para los clientes, como menores tasas de reparación, RTM más bajos, anomalías más bajas y mejora de productividad
- Calidad de clase mundial, mayor resistencia a la abrasión y una perfecta igualación de color también explican por qué Epic es el hilo elegido en todo el mundo
- Adecuado para productos veganos
- El núcleo de alta fuerza permite el uso de hilos y agujas más finos sin comprometer la fuerza comparada con los hilos de hilado básico
- Certificado por Öko-Tex Standard 100, clase I, la clase más estricta que cubre artículos textiles para bebés y niños
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats
- Excelente nivel de desempeño en solidez del color

USOS PRINCIPALES:

- Vestimenta de moda
- Blusas y faldas
- Abrigos y pantalones
- Lencería y trajes de baño
- Uniformes y ropa de trabajo
- Prendas de mezclilla
- Artículos de cuero



COATS

www.coats.com

COATS epic



Coats Epic

GAMA DE PRODUCTO

TEX	Etiqueta	Resistencia cN	Elongación % Mín - Máx	Tamaño de aguja Métrico
18	180	780	17 - 22	65 - 75
21	150	980	17 - 22	65 - 75
24	120	1190	17 - 22	70 - 90
30	100	1490	17 - 22	75 - 90
40	80	1960	18 - 24	75 - 90
40*	80	1780	18 - 24	75 - 90
60	50	3530	18 - 25	100 - 120
60*	50	3040	18 - 25	100 - 120
80	40	3940	18 - 25	100 - 120
105	30	4790	18 - 25	110 - 130
105	28	5910	18 - 25	110 - 130
120	25	6080	18 - 25	120 - 140
135	20	7150	18 - 25	120 - 140
150	18	8040	18 - 25	130 - 160
180	16	9570	18 - 25	130 - 160
210	12	9800	20 - 25	130 - 160
240	10	14700	20 - 26	160 - 200

* Indica 3 cabos de hilo.

Longitud de construcción estándar para tamaños más finos de Epic de 5000m; utilice el código de artículo 2994. Para mayor longitud de construcción de 10000m; utilice el código de artículo 2996 en lugar de 2994. Algunos mercados tienen longitudes estándar alternativas; utilice 2993 para 3000m. Para tamaños más gruesos (Nt 25 y más gruesos), utilice 2993 para 3000m y 2910 para 1000m.

PROPIEDADES TÉRMICAS

Se derrite a 250 - 260°C, se suaviza a 220 - 240°C	
Encogimiento inferior al 1% @ 150°C	

PROPIEDADES QUÍMICAS

Ácidos minerales:	Resistente a la mayoría de los ácidos minerales
Álcalis:	Esencialmente no se ve afectado por los álcalis débiles, pero es menos resistente a los álcalis más fuertes, especialmente a temperaturas más altas
Solventes orgánicos:	Generalmente no se ve afectado, pero soluble en algunos compuestos fenólicos
Blanqueamiento:	No afectado
Insectos / microorganismos (moho, descomposición):	No afectado
Lavado / lavado en seco:	No afectado
Recuperación de humedad:	0.4%

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

Lavado a 60°C	(ISO 105 C10:2006 C(3))	Grado 4
Resistencia al agua	(ISO 105 E01:2010)	Grado 4
Resistencia al frote	(ISO 105 X12:2001)	Grado 4
Resistencia al hipoclorito	(ISO 105 N01:1993)	Grado 4
Resistencia al lavado en seco	(ISO 105 D01:2010)	Grado 4
Resistencia a la transpiración	(ISO 105 E04:2009)	Grado 4
Resistencia a la Luz Artificial	(ISO 105 B02:1994)	Grado 4



Dado que las condiciones y las aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario debe asegurarse de que el producto cumpla con los requisitos del cliente final y que sea adecuado para el uso final previsto. Coats no acepta ninguna responsabilidad por el uso o la aplicación inadecuada de los productos. La información proporcionada se basa en promedios actuales y debe tomarse solo como indicativa. Coats no acepta ninguna responsabilidad por la precisión y exactitud de la información proporcionada. Las hojas de información del producto se actualizan periódicamente, asegúrese de consultar la publicación más reciente. Coats responde a los clientes con asesoría sobre aplicaciones individuales a pedido; si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor contáctenos. © Copyright reservado 2019

COATS

www.coats.com

COATS epic



APOYO DE EXPERTOS EN EL MUNDO REAL

El costo final de cualquier hilo también incluye costos ocultos, ocasionados por los métodos y herramientas que se aplican. Nuestros expertos saben exactamente cómo reducir esos costos, ahorrar tiempo y aumentar la productividad.

Seamworks
Instale nuestro software Seamworks para calcular con precisión los costos antes de la producción, poniendo fin al riesgo de sobre o bajo pedido de materiales e incurriendo en costos adicionales innecesarios. Seamworks se proporciona con instalación, capacitación y soporte continuo incluido.

Visitas individuales
No es necesario que se movilice, nuestros expertos viajarán hasta donde esté. En persona, en línea o por teléfono, nuestros consultores capacitados se ocupan del tipo de problemas que cualquier fábrica puede enfrentar, proporcionando una solución para hoy y un plan para la eficiencia futura.

Presentaciones y Entrenamiento
Desde la selección de los hilos hasta la formación de puntadas, el uso del color y las soluciones para problemas de producción comunes, tomamos el aprendizaje acumulado a través de años de experiencia práctica y lo presentamos en forma de seminarios, talleres y presentaciones de alto impacto.

Centro de Servicio de Bordado
Nuestro Centro de Servicio de Bordado hace que el diseño de bordado sea mucho más fácil, aumentando la productividad al mismo tiempo que mejora el diseño en sí. Envíenos por correo electrónico el diseño y el inconveniente que se le presenta, nuestros técnicos le enviarán el diseño mejorado de inmediato.

Para reducir tus costos ocultos, habla con Coats. Desde auditorías de subprocesos en preproducción hasta los últimos boletines tecnológicos, brindaremos soporte que te ayudará a lograr resultados medibles.

Para obtener más información, por favor contacta a tu representante de Coats o visita **coats.com/epic**

OTROS PRODUCTOS EN LA GAMA DE EPIC

Para complementar la gama Epic, también tenemos una selección de hilos Epic especializados. Cada uno combina las propiedades superiores de Epic con beneficios adicionales específicos para el uso final.

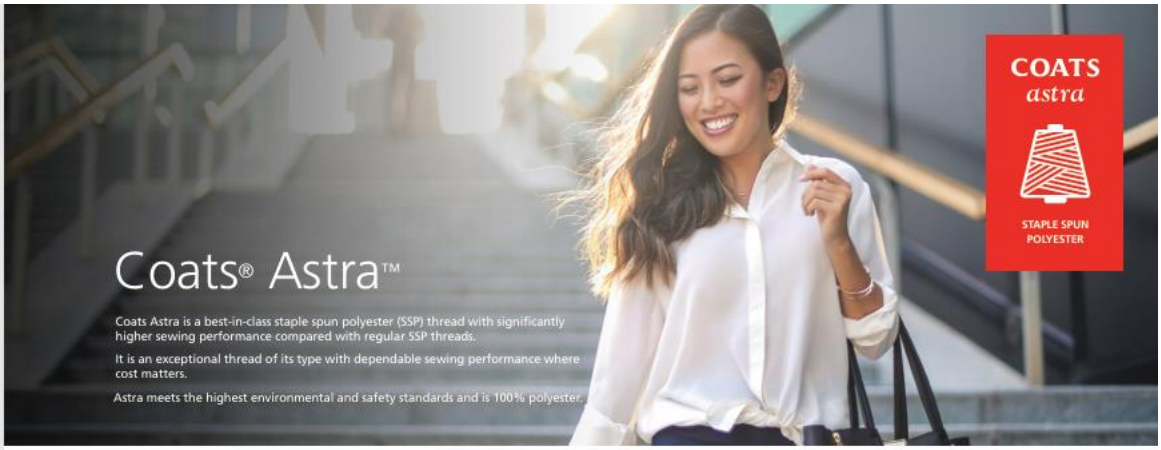
Nombre del Producto	Descripción
Epic AS	Gama de hilos diseñados para uso al aire libre y diseñados para proporcionar excelentes valores de fricción estática y dinámica que reducen las fugas de relleno a través del orificio de la aguja.
Epic AWF	Libre de compuestos perfluorados (PFC), un hilo ecológico y anti-absorción para uso al aire libre resistente al agua y ropa de trabajo.
Epic RD	Hilo con núcleo poliéster con propiedades pasivas retardantes de llama, producido para cumplir con normas de seguridad de ropa de dormir, lo que lo convierte en una opción ideal para ropa de dormir para niños.
Epic Metallic	Gama de colores Escoge y combina de hilo metalizado e hilo de poliéster para realizar costuras decorativas sobre mezclilla.
Epic Multicolour	Un hilo de poliéster puro que forma parte de la gama de hilos Epic y le da a cada prenda un acabado verdaderamente único.
Epic Protect	El hilo de coser Coats Epic Protect se trata con un proceso innovador para dar al hilo terminado propiedades antimicrobianas / antifúngicas.
Epic Rugged	Hilo de alta tecnología que combina la resistencia, el rendimiento y las propiedades superiores de Epic con solidez al blanqueador para resistir los procesos de lavado de mezclilla.
Epic SIF	Hilo con núcleo de poliéster cubierto de poliéster que no contiene silicona, es ideal para aplicaciones de filtración en la industria automotriz.
Epic Supermax	Hilo de coser óptimo para costuras suaves y de aspecto premium en sastrería fina y prendas de alta calidad.
Epic Verifi	Hilo de coser con núcleo de poliéster de calidad versátil con un sistema de seguridad incorporado.

Los productos Epic de uso especial están típicamente disponibles en un rango selecto de tamaños de etiquetas/tex y la información técnica de la tabla anterior en algunos casos podrá variar.

NÚCLEO DE POLIÉSTER CON ENVOLTURA DE POLIÉSTER

www.coats.com

COATS epic



WHY CHOOSE ASTRA?

- Astra makes for durable, long-lasting seams which look good throughout the sewn product lifetime
- Sewers prefer Astra due to reduced machine downtime, higher productivity and consistent sewing performance compared with regular SSP threads
- Low fault levels and dependable thread quality with everywhere availability
- Astra special use products are specifically engineered with additional benefits e.g. Astra Rugged, Astra WF and Astra Q
- Peace of mind from respected, responsible global company with clean and efficient operations
- Consistent global approach to manage and minimise the environmental impact
- High level of colour fastness
- STANDARD100 by OEKO-TEX® CLASS I

MAIN USES:

- Knitwear
- Wovens
- Shirts and blouses
- Jackets
- Children's apparel
- Dresses
- Workwear
- Economy denim
- Underwear



www.coats.com

COATS astra



PRODUCT RANGE

Fine Sizes

Article Ticket	Ticket	TEX	Length	Average Strength cN	Elongation % Min - Max	Recommended Needle Size Metric
8754 180	180	18	5,000M	660	13 - 20	65 - 75
8754 150	150	21	5,000M	790	13 - 20	65 - 75
8754 140	140	21	5,000M	720	13 - 20	75 - 90
8754 120	120	27	5,000M	990	13 - 20	75 - 90
8754 110	110	27	5,000M	990	13 - 20	75 - 90
8754 100	100	30	5,000M	1,010	13 - 20	75 - 90
8754 090	90	30	5,000M	1,260	13 - 20	75 - 90
8754 080	80	40	5,000M	1,410	13 - 20	75 - 90

* Standard put-up length for fine sizes of Astra is 5000m. For long length put-up 10,000m; use article code 8756 in place of 8754. Some markets have alternative standard lengths; use 8740 for 4000m; use 8758 for 3000m.

Coarse Sizes

Article Ticket	Ticket	TEX	Length	Average Strength cN	Elongation % Min - Max	Recommended Needle Size Metric
8720 025	25	105	2,000M	4,250	15 - 22	120 - 140
8720 024	24	120	2,000M	4,270	15 - 22	120 - 140
8720 020	20	150	2,000M	5,560	15 - 22	120 - 140
8710 018	18	180	1,000M	5,760	15 - 22	130 - 160
8710 015	15	200	1,000M	7,410	15 - 22	130 - 160
8710 010	10	240	1,000M	8,240	15 - 22	160 - 200

Some markets have alternative standard lengths; use 8720 for 2000m; use 8710 for 1000m.

Medium Sizes

Article Ticket	Ticket	TEX	Length	Average Strength cN	Elongation % Min - Max	Recommended Needle Size Metric
8754 075	75	40	5,000M	1,500	13 - 20	90 - 110
8754 050	50	60	5,000M	2,200	13 - 20	100 - 120
8758 030	30	80	5,000M	3,180	15 - 22	110 - 130

Some markets have alternative standard lengths; use 8754 for 5000m; use 8758 for 3000m; use 8710 for 1000m.

STAPLE SPUN POLYESTER

CHEMICAL PROPERTIES

Mineral acids:	Resistant to most mineral acids
Alkalis:	Essentially unaffected by weak alkalis, but less resistant to stronger alkalis, especially at higher temperatures
Organic solvents:	Generally unaffected, but soluble in some phenolic compounds
Bleaching:	Unaffected
Insects / microorganisms (mildew, rot):	Unaffected
Moisture regain:	0.4%

FASTNESS PROPERTIES

Washing at 60°C	(ISO 105 C10:2006 C(3))	Grade 4
Water Fastness	(ISO 105 E01:2010)	Grade 4
Rub Fastness	(ISO 105 X12:2001)	Grade 4
Hypochlorite Fastness	(ISO 105 N01:1993)	Grade 4
Dry Cleaning Fastness	(ISO 105 D01:2010)	Grade 4
Perspiration Fastness	(ISO 105 E04:2009)	Grade 4
Artificial Light Fastness	(ISO 105 B02:1994)	Grade 4

Since conditions and applications vary considerably in the use of a product, the customer and/or user should assure themselves that the product meets end customer requirements and is suitable for the intended end use. Coats accepts no liability for unsuitable or improper use or application of products. Information provided is based on current averages and should be taken only as indicative. Coats accepts no liability for the preciseness and correctness of the information provided. Product information sheets are updated for time to time, please be sure you are referring to the most recent publication. Coats supports customers with advice on individual applications on request. If you have any questions or concerns, please contact us. © Copyright reserved 2022

COATS

www.coats.com

COATS astra



EXPERT REAL WORLD SUPPORT

The final cost of any thread also includes hidden costs, fuelled by the methods and tools applied to it. Our experts know exactly how to reduce those costs, save time and increase productivity.

Seamworks
Install our Seamworks software to accurately calculate costs prior to production, putting an end to the risk of over or under ordering materials, and incurring unnecessary extra costs. The Seamworks tool is provided with installation, training and ongoing support included.

One to One Visits
There's no need to come to us, our experts will travel to your site. In person, online or via the phone, our trained consultants deal with the kind of issues any busy factory may face, providing a solution for today and a blueprint for future efficiency.

Training and Presentations
From thread selection to stitch formation, the use of colour to solutions for common production issues, we take the learning gathered through years of hands on experience and present it in the form of high impact seminars, workshops and presentations.

Embroidery Service Centre
Our Embroidery Service Centre makes embroidering a design much easier, increasing productivity at the same time as enhancing the design itself. Email the design and any problematic issues to us and our technicians will email the improved design right back.

Innovation Hub
Collaborate directly with expert R&D technologists at our Innovation Hub to create pioneering and tailored solutions for products ranging from Performance Materials to Apparel and Footwear. Equipped with state-of-the-art technology, we quickly turn ideas into prototype designs ready for manufacturing.

OTHER PRODUCTS IN THE ASTRA RANGE

To complement the Astra range, we also have a selection of specialist Astra threads. Each of these have additional benefits specific to the end use.

Product Name	Description
Astra Rugged	Staple spun polyester thread for denim that is specially engineered for particularly demanding bleach wash processes.
Astra EcoVerde	100% recycled staple spun polyester (SSP) thread across a wide range of recycled fabrics and materials.

Specialist Astra products are typically available across a select range of ticket sizes and technical information will in some cases vary from the above table.



STAPLE SPUN POLYESTER

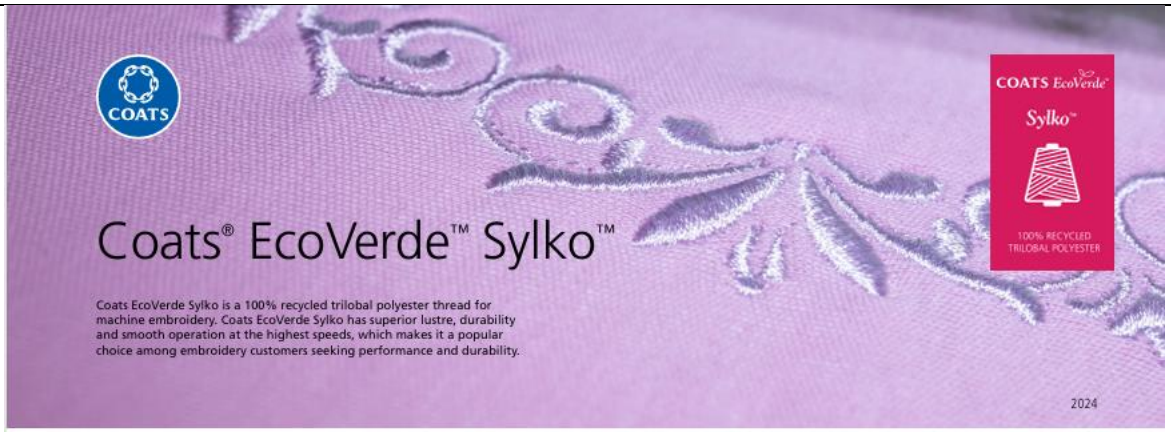
To drive your hidden costs down, talk to Coats. From thread audits in pre-production to the latest technical bulletins, we'll provide support that achieves measurable results.

For more information, talk to your Coats representative today or visit **coats.com/astra**

COATS

www.coats.com

COATS astra



Coats® EcoVerde™ Sylko™

Coats EcoVerde Sylko is a 100% recycled trilobal polyester thread for machine embroidery. Coats EcoVerde Sylko has superior lustre, durability and smooth operation at the highest speeds, which makes it a popular choice among embroidery customers seeking performance and durability.

2024

Why choose Coats EcoVerde™ Sylko™?

- Coats EcoVerde Sylko is produced using the most advanced technology to guarantee optimum performance
- Excellent lustre and extensive range of colours and durability
- Unique lubrication resulting in high productivity
- Superior abrasion resistance for demanding end-uses
- OEKO-TEX® STANDARD 100, Product Class I
- Less energy intensive to produce in comparison to virgin materials, which results in lower carbon emissions during production
- Delivers a similar level of performance as the virgin range, whilst offering sustainability benefits
- Global Recycled Standard (GRS) certified

Main Uses:

- All embroidery on clothing or accessories which are subject to wear-and-tear or frequent laundry
- Caps, headwear, bags and accessories
- Team logos on sportswear
- Home textiles and childrenswear
- Workwear and corporate wear
- Decorative seams on lingerie, childrenswear and sportswear



Product Range

Article Ticket	Ticket	Tex	Length	Average Strength cN	Elongation % Min - Max	Recommended Needle Size Metric
EV32180	180	18	3,000M	747	20 - 28	65 - 75
EV32120	120	27	3,000M	1,145	22 -32	75 - 90

Fastness Properties

Washing Fastness 60°C	ISO 105-C10 C	Grade 4
Water Fastness	ISO 105-E01	Grade 4
Rub Fastness	ISO 105-X12	Grade 4
Hypochlorite Fastness	ISO 105-N01	Grade 4
Dry Cleaning Fastness	ISO 105-D01	Grade 4
Perspiration Fastness	ISO 105-E04	Grade 4
Artificial Light Fastness	ISO 105-B02	Grade 4

These fastness grades represent minimum performance levels and, in practice, the majority of shades will exceed these levels.

Chemical Properties

Mineral acids:	Resistant to most mineral acids
Alkalis:	Essentially unaffected by weak alkalis, but less resistant to stronger alkalis, especially at higher temperatures
Organic solvents:	Generally unaffected, but soluble in some phenolic compounds
Bleaching:	Unaffected
Insects / microorganisms: (mildew, rot)	Unaffected
Laundering / dry cleaning:	Unaffected
Moisture regain:	0.4%







COATS

Sustainability at Coats

Energy
We reduce carbon emissions through more efficient use of energy and transitioning to renewable sources whenever they become available. This is our crucial contribution to combat climate change.

Materials
With Coats EcoVerde we are driving the material transition away from virgin oil-based sewing threads. And we are on target to achieve 60% sustainable materials by 2026.

Water
The colouration or dyeing process is where we use the most water in our operations. We take great care of water resource by reducing our water intensity and through the installation of water recycling facilities.

Waste
Through all our processes we ensure that we recover, re-use and recycle as much material as possible. Where residual waste product is unavoidable, the waste is processed responsibly and always with the smallest impact on the environment.

People
We have a responsibility to employees, their families, our communities and all the people in our wider supply chain who touch our business. Through policies, programmes and community events, we ensure that safety, wellbeing, fairness, equality, diversity and opportunity are always top of mind for everyone.

Other products in the range

To complement the Coats EcoVerde Sylko range, we also have a selection of specialist Sylko threads. Each of these have additional benefits specific to the end use.

Product Name	Description
Coats EcoVerde Sylko AS	100% recycled trilobal polyester thread which offers superior lustre and minimises the attraction of down towards the needle. Provides solutions for oil-sensitive materials such as CO fabrics.
Coats EcoVerde Sylko Matt	100% recycled polyester corespun thread for machine embroidering with an attractive matt apperance.
Coats EcoVerde Sylko Matt AS	100% recycled polyester corespun thread for machine embroidering. It has an attractive matt appearance and the lubrication is carefully adjusted to run perfectly on multi-direction embroidery machines.
Coats EcoVerde Sylko Metallic	100% recycled highly engineered, embroidery thread which combines a luxurious, lustrous look with quality and high-performance.
Sylko Eco-B	100% recycled trilobal polyester embroidery thread incorporating an additive from CiCLO® to reduce synthetic fibre accumulation in landfill and oceans.

Specialist Sylko products are typically available across a select range of ticket sizes and technical information will in some cases vary from the above table.

To drive your hidden costs down, talk to Coats. From product audits in pre-production to the latest technical bulletins, we'll provide support that achieves measurable results.

For more information, talk to your Coats representative today or visit **www.coats.com**





Global Recycled Standard

Since conditions and applications vary considerably in the use of a product, the customer and/or user should assure themselves that the product meets end customer requirements and is suitable for the intended end use. Coats accepts no liability for unsuitable or improper use or application of products. Information provided is based on current averages and should be taken only as indicative. Coats accepts no liability for the preciseness and correctness of the information provided. Product information sheets are updated from time to time, please be sure you are referring to the most recent publication. Coats supports customers with advice on individual applications on request; if you have any questions or concerns, please contact us. Coats® is a registered trademark of J. & P. Coats, Limited. Coats EcoVerde™ and Sylko™ are trademarks of J. & P. Coats, Limited. © Copyright reserved 2024.
NOVEMBER 2024

	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	1
		Vigencia:	26-11-2019

Fecha	13 de Diciembre de 2024
Contrato No:	245-00-A-COFAC-DILOS-2024
Contratista:	INDUSTRIAS ERRGE SAS
Elemento Inspeccionado:	ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS ESPECIFICOS PARA EL EJERCICIO INTERNACIONAL CAMPAÑA ANTARTIDA Y EJERCICIO OPERACIONAL ZEUS- PARCHES Y GORRAS PRIMER LOTE
NTMD o ET-FAC aplicada	ET-FAC-107

Acta visita Técnica:

	2 % Requisitos generales, empaque y rotulado
X	100% Requisitos generales, empaque y rotulado
	80% Requisitos generales, empaque y rotulado

Lote total(Cantidad numérica)

Muestra 2% 80% o 100% (Cantidad numérica)

Parche azul total: 588 Muestra 100%= 13
Gorra subalterno y suboficial total: 250 Muestra 100% = 8

Aspectos a evaluar NTMD o ET-FAC	Tamaño de la muestra NTMD o ET-FAC	Numero de aceptación (Muestras que Cumplen)	Numero de rechazo (Muestras que no Cumplen)
ET-FAC-107			
PARCHES ZEUS	13	13	**0**
GORRA SUBALTERNO Y SUBOFICIAL	8	8	**0**

CONCEPTO (Marcar con X):

	Los Elementos **CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado (Aplica 80%)
	El lote **CUMPLEN** con los requisitos generales, empaque y rotulado, se puede recibir en el Almacén (Aplica 2%).
	Los Elementos **CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado (Aplica 80%)
X	El lote **CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado, se puede recibir en el Almacén (Aplica 100%).

INFORME DE EVALUACION

Página 1 de 9

	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	1
		Vigencia:	26-11-2019

MUESTRAS EVALUADAS REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO
CONFORME (-) NO CONFORME (X):

No. Muestra	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
13	**PARCHES ZEUS**																			
Defectos por muestra																				
Resultado (-) conforme (X) no conforme	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							

Total, muestras defectuosas: 0

No. Muestra	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
8	**GORRA SUBALTERNO Y SUBOFICIAL**																			
Defectos por muestra																				
Resultado (-) conforme (X) no conforme	–	–	–	–	–	–	–	–												

Total, muestras defectuosas: 0

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la NTMD y/o ET-FAC aplicada, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS 1. ESTAN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FACAPLICADA [X]
2. LOS ELEMENTOS NO ESTAN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA [ ]

De acuerdo con el resultado anterior se presenta el cuadro de resumen de los defectos encontrados en las muestras consideradas como defectuosas, con lo establecido por la NTMD y/o ET-FAC aplicada en requisitos generales, empaque y rotulado:

NUMERAL NTMD o ET-FAC	NUMERO DE LA MUESTRA DEFECTUOSA	DESCRIPCIONDEL DEFECTO	CORREGIBLE	
			SI	NO

Página 2 de 9

N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Recomendaciones y/o conclusiones (si aplica):

Se procede a realizar visita de seguimiento del 100% de acuerdo a los Requisitos Generales de la ET-FAC-107

PARCHES EJERCICIOS OPERACIONALES

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	DISEÑO Y CONFECCION	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.1	SUBLIMADO	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.2	Calidad y nitidez del diseño	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.3	Uniformidad del color	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.4	Adherencia.	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.4	Acabado del borde.	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.5	Color.	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.6	Diseño	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.6.1	Dimensiones	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica

GORRA

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.2.2	Diseño	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.3	Color	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.4	Cascos	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.5.1	Sistema de ajuste Ajuste con hebilla	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.6	Botón	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.7	Tafilete	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.8	Visera	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.9	Bordados	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica
3.1.2.10	Dimensiones	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica

3.1.2.11	Acabado	X		Cumple de acuerdo con la especificación técnica

Rotulado Colectivo e individual: Se evidencia empaque colectivo e individual cumpliendo con lo establecido en la Reunión de Coordinación y Rotulado al SILOG 5.

Se Anexa registró fotográfico

El señor ROSA MARGARITA GARCIA RODRIGUEZ , representante legal delegado por la empresa INDUSTRIAS ERREGE SAS, declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico delegado FAC, en la presente visita (100%) requisitos generales, empaque y rotulado.

En la visita del 2% requisitos generales, empaque y rotulado, el informe de observaciones y recomendaciones solo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato, Norma(s) y/o Especificación(es), Anexo Técnico.

Para el caso de la visita del 100% requisitos generales, empaque y rotulado; el contratista y el supervisor del contrato tienen pleno conocimiento del **CONCEPTO** final emitido por el evaluador técnico delegado FAC y seguir el protocolo de entrega del lote en el Almacén y si llegado el caso corregir las novedades o la fabricación nuevamente del lote total.

Si el evaluador técnico delegado FAC, considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento, diferente a las establecidas en la reunión de coordinación, esta fecha debe ser pactada con el contratista y el Supervisor del contrato.

Para constancia firman:

TP. ABRIL OCHOA JHENNYFER Técnico Especialista Calidad Logística.	CT. LUCY AMANDA PEREZ Supervisor Contrato.	ROSA MARGARITA GARCIA RODRIGUEZ Representante Legal INDUSTRIAS ERREGE SAS
Evaluador Técnico	**Supervisor del contrato**	**Contratista**

	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	1
		Vigencia:	26-11-2019



Página 5 de 9

	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	1
		Vigencia:	26-11-2019



	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	1
		Vigencia:	26-11-2019



	FUERZA AÉREA COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	1
		Vigencia:	26-11-2019





Segunda Entrega Total

• Declaración Conformidad del proveedor – parte 1 – NTC- ISO/IEC17050-1

• Acta de visita Técnica 100% Formato GA-JELOG-FR-325 Cto 245-00-A-COFAC-DILOS-2024

Primera entrega parcial Fecha: 31 de Diciembre de 2024.



INDUSTRIAS ERREGE S.A.S
Máxima Calidad en Gorra y Kepis.

Página **1** de **2**

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE PRIMERA PARTE – No. 1
De acuerdo con la norma ISO/IEC 17050-1

Yo **ROSA MARGARITA GARCIA RODRIGUEZ** identificada como aparece al pie de mi firma, como Represéntate Legal de la empresa. **INDUSTRIAS ERREGE S.A.S** con NIT No. 800.031.074-1, ubicada en la Calle 22 BIS No. 43 B – 42 de la ciudad de Bogotá, teléfonos 2693636 - 2448982, correo electrónico gerencia@inderrege.com.co, **declaro que nuestra empresa fabrica los elementos que adelante se relacionan**, cumpliendo la totalidad de los requisitos técnicos exigidos en la Norma Técnica aplicable, así:

CERTIFICAMOS QUE EL ELEMENTO DESCRITO A CONTINUACIÓN	CUMPLE NORMA Y/O ESPECIFICACION TÉCNICA
➢ **PARCHE DE EJERCICIOS OPERACIONALES** ➢ **GORRA DEPORTIVA DE EJERCICIOS OPERACIONALES** ➢ **BANDERÍN.** Adjuntamos fichas técnicas de producto Ref.: F155-1, F156, F157, F158 y F159	Enunciada a continuación: ✓ **ET-FAC-107 "ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES"**

Los requisitos generales y específicos que ***cumple*** fueron verificados según fichas técnicas de producto adjuntas y adicionalmente anexamos como soporte de cumplimiento de los requisitos específicos de las materias primas empleadas, fichas técnicas suministradas por los proveedores.

En constancia de lo anterior, se firma el presente documento, para que obre con destino al **CONTRATO No. 245-00-A-COFAC-DILOS-2024**, segunda entrega de elementos que corresponde a:

- ✓ **588 unidades de parches según diseño.**
- ✓ **60 unidades de Gorra ejercicios operacionales Oficial Insignia, según diseño y color requerido.**
- ✓ **85 unidades de Gorra ejercicios operacionales Oficial Superior, según diseño y color requerido.**
- ✓ **250 unidades de Gorra ejercicios operacionales Oficial Subalterno y Suboficial, según diseño y color requerido.**
- ✓ **1 unidad de Banderín Antártida, tipo 3.**

www.inderrege.com | Calle 22Bis No. 43b-40 / 42 Barrio Quinta Paredes-Bogotá-Colombia
Tels.:2693636 - 2448982 Cel.: 315 852 61 03
E-mail:comercial@inderrege.com - inderrege@hotmail.com

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S
Máxima Calidad en Gorra y Kepis.

Dado en la ciudad de Bogotá a los 30 días del mes de diciembre de 2024.

Cordialmente,

Margarita García Rodríguez
C.C. # 51.981.918 de Bogotá
Gerente – Representante Legal
INDUSTRIAS ERREGE SAS
NIT 800.031.074-1

www.inderrege.com
Calle 22Bis No. 43b-40 / 42 Barrio Quinta Paredes-Bogotá-Colombia
Tels.:2693636 - 2448982 Cel.: 315 852 61 03
E-mail:comercial@inderrege.com - inderrege@hotmail.com

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VIGENTE A PARTIR DE: 6/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** F155-1

LAS IMAGENES DE REFERENCIA CORRESPONDEN A DISEÑOS SUMINISTRADOS POR EL CLIENTE



PARCHES EJERCICIOS OPERACIONALES FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA

DESCRIPCIÓN:

El parche está elaborado sobre una tela a la que se le hace un bordado o barrido y luego mediante transferencia térmica se le aplica el diseño. Para adherirlo a la prenda del usuario, por el respaldo lleva un velcro (gancho) asegurado mediante costura por el borde. Todo el borde externo va rebordeado. Las imágenes de referencia solo son ilustrativas.

EMPLEO:

Los parches son empleados como elemento distinto en ejercicios operacionales por el personal de la Fuerza Aeroespacial Colombiana.

INFORMACIÓN BÁSICA

TÉCNICA UTILIZADA:	SUBLIMACIÓN O DTF
BASE DEL PARCHE:	TELA POLIÉSTER COLOR BLANCO
REFUERZO DEL PARCHE:	ENTRETELA TEJIDA FUSIONABLE
REBORDE DEL PARCHE:	HILO POLIÉSTER TRILOBAL.

FORMA DE EMPAQUE: El pache se empaca en bolsa individual de polipropileno, lleva una etiqueta adhesiva de información.

Empaque colectivo en caja de cartón corrugado por 100 unidades.

PESO NETO PROMEDIO: 7.6 gr

ELABORADO BAJO NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ET-FAC-107 ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

* Lavar a mano o en ciclo suave de la lavadora. Usar agua fría o templada y detergentes suaves. Evitar productos químicos agresivos, lejía y las esponjas abrasivas.
* Plancha al revés o utiliza una tela delgada entre la plancha y la imagen. Si es necesario planchar, baja la temperatura de la plancha lo máximo posible.
* Guarda los productos en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol.

TAMAÑO, DISEÑO Y FORMA SON DEFINIDOS POR LA ENTIDAD.

DIMENSIONES



INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VIGENTE A PARTIR DE: 6/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** | **F156-1**

LAS IMÁGENES SON DE REFERENCIA



GORRA DEPORTIVA EJERCICIOS OPERACIONALES SUBOFICIAL Y OFICIAL SUBALTERNO FAC

DESCRIPCIÓN:

La gorra deportiva está elaborada en tela tipo ripstop, compuesta por 6 cascos, en la parte frontal lleva el parche de identificación del ejercicio y en la parte posterior lleva bordado el logo de la Fuerza Aeroespacial Colombiana. Lleva un tafilete acolchado en todo el contorno de la cabeza en la parte interna. Visera ensanduchada con vivo blanco con 4 pespuntes. El sistema de ajuste está compuesto por una correa del mismo material ajustada mediante hebilla metálica.

EMPLEO: Es utilizada por el personal de la Fuerza Aeroespacial Colombiana en ejercicios operacionales.

INFORMACIÓN BÁSICA

MATERIALES EMPLEADOS

TELA EXTERIOR:	Tela tejido ripstop Ref: Segal Wicking	**COLOR:**	De acuerdo a tono solicitado
FORRO:	Tela tejido plano Ref.: Dacrón	**COLOR:**	A tono ncon la tela principal
TAFILETE:	Tela tejido plano Ref.: Dacrón	**COLOR:**	A tono ncon la tela principal
ACCESORIOS Ó ACABADOS:	Hebilla metálica pavonada, parche frontal del ejercicio y parche trasero. Visera ensanduchada color blanco. Todos los bordados son en hilo color blanco.		

FORMA DE EMPAQUE: En el interior del frente lleva un refuerzo en cartón que conserva su forma.

Se empacan en bolsa plástica transparente de polietileno, por 25 unidades y el empaque colectivo se realiza en cajas de cartón corrugado por 100 unidades.

PESO PROMEDIO: 98 gr

ELABORADO BAJO NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ET-FAC-107 ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

* No dejar en remojo.
* Lavar a mano o en ciclo suave de la lavadora. Usar agua fría o templada y detergentes suaves. Evitar productos químicos agresivos, lejía y las esponjas abrasivas. No emplear limpiadores clorados.
* No secar en secadora. Secar a la sombra.
* Si se requiere planchar utilice una tela delgada entre la plancha y la imagen, a temperatura baja.
* Guarda los productos en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol.

TALLAS DISPONIBLES			
S	M	L	XL

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

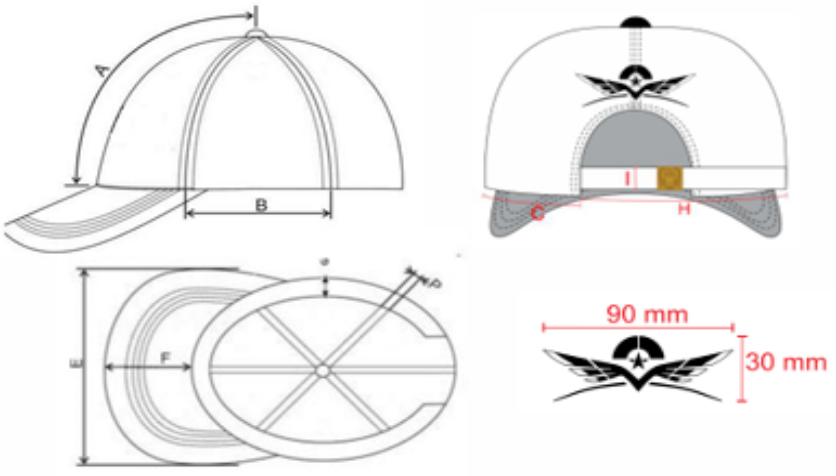
VIGENTE A PARTIR DE: 6/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** | **F156-1**

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSIONES mm	TOLERANCIA mm
CASCOS		
ALTO DE LOS CASCOS DELANTEROS (DIMENSIÓN TOMADA DESDE EL CENTO DEL BOTÓN A LA UNIÓN DEL CASCO CON LA VISERA)	17	± 5
ANCHO CASCOS FRONTALES Y LATERALES (PARTE INFERIOR)	95	± 5
ANCHO CASCOS POSTERIORES (CENTRO ARCO)	50	± 5
VISERA		
ANCHO VISERA (DIMENSIÓN TOMADA DE EXTREMO A EXTREMO)	18	± 5
LONGITUD VISERA (DIMENSIÓN TOMADA EN EL CENTRO INTERNO)	70	± 5
TAFILETE		
ANCHO	35	± 3
CORREA DE AJUSTE		
LONGITUD TOTAL	150	± 5
ANCHO	15	± 3
HEBILLA		
ANCHO (CARA FRONTAL)	20	± 3
ALTO (CARA FRONTAL)	20	± 3
BOTÓN		
DIÁMETRO	15	± 2
PARCHE		
DIÁMETRO O ALTURA MÁXIMA (ESCUDOS)	70	± 2



INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VIGENTE A PARTIR DE: 16/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** **F157-1**

LAS IMÁGENES SON DE REFERENCIA



GORRA DEPORTIVA EJERCICIOS OPERACIONALES OFICIAL SUPERIOR FAC

DESCRIPCIÓN:

La gorra deportiva está elaborada en tela tipo ripstop, compuesta por 6 cascos, en la parte frontal lleva el parche de identificación del ejercicio y en la parte posterior lleva bordado el logo de la Fuerza Aeroespacial Colombiana. Lleva un tafilete acolchado en todo el contorno de la cabeza en la parte interna. Visera ensanduchada con vivo blanco con vivo blanco con hojassencillas bordadas. . El sistema de ajuste está compuesto por una correa del mismo material ajustada mediante hebilla metálica.

EMPLEO: Es utilizada por el personal de la Fuerza Aeroespacial Colombiana en ejercicios operacionales.

INFORMACIÓN BÁSICA

MATERIALES EMPLEADOS

TELA EXTERIOR:	Tela tejido ripstop Ref: Segal Wicking	**COLOR:**	De acuerdo a tono solicitado
FORRO:	Tela tejido plano Ref.: Dacrón	**COLOR:**	A tono ncon la tela principal
TAFILETE:	Tela tejido plano Ref.: Dacrón	**COLOR:**	A tono ncon la tela principal
ACCESORIOS Ó ACABADOS:	Hebilla metálica pavonada. Visera ensanduchada color blanco, bordado en visera de un par de hojas sencillas, parche frontal del ejercicio y parche trasero. Todos los bordados son en hilo color blanco.		

FORMA DE EMPAQUE: En el interior del frente lleva un refuerzo en cartón que conserva su forma.

Se empacan en bolsa plástica transparente de polietileno, por 25 unidades y el empaque colectivo se realiza en cajas de cartón corrugado por 100 unidades.

PESO PROMEDIO: 99 gr

ELABORADO BAJO NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ET-FAC-107 ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

* No dejar en remojo.
* Lavar a mano o en ciclo suave de la lavadora. Usar agua fría o templada y detergentes suaves. Evitar productos químicos agresivos, lejía y las esponjas abrasivas. No emplear limpiadores clorados.
* No secar en secadora. Secar a la sombra.
* Si se requiere planchar utilice una tela delgada entre la plancha y la imagen, a temperatura baja.
* Guarda los productos en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol.

TALLAS DISPONIBLES			
S	M	L	XL

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

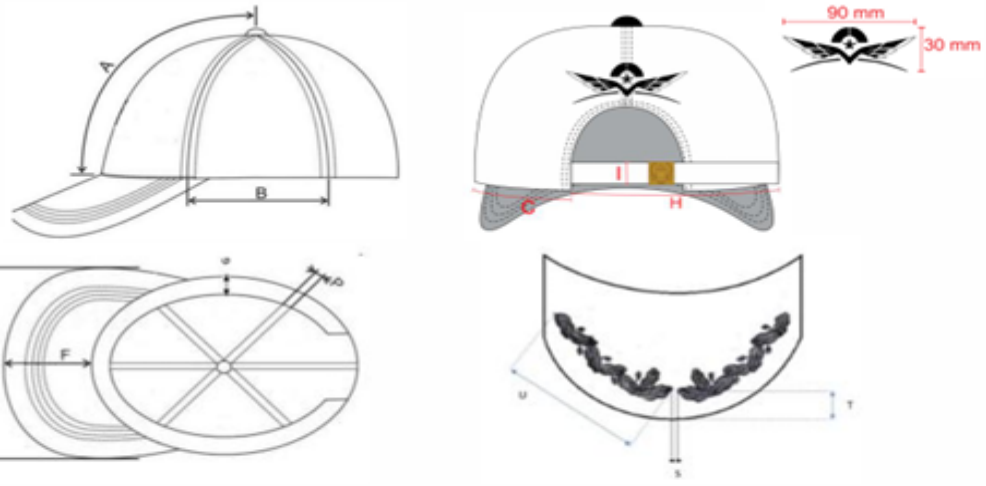
VIGENTE A PARTIR DE: 16/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** | **F157-1**

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSIONES mm	TOLERANCIA mm
CASCOS		
ALTO DE LOS CASCOS DELANTEROS (DIMENSIÓN TOMADA DESDE EL CENTO DEL BOTÓN A LA UNIÓN DEL CASCO CON LA VISERA)	17	± 5
ANCHO CASCOS FRONTALES Y LATERALES (PARTE INFERIOR)	95	± 5
ANCHO CASCOS POSTERIORES (CENTRO ARCO)	50	± 5
VISERA		
ANCHO VISERA (DIMENSIÓN TOMADA DE EXTREMO A EXTREMO)	18	± 5
LONGITUD VISERA (DIMENSIÓN TOMADA EN EL CENTRO INTERNO)	70	± 5
TAFILETE		
ANCHO	35	± 3
CORREA DE AJUSTE		
LONGITUD TOTAL	150	± 5
ANCHO	15	± 3
HEBILLA		
ANCHO (CARA FRONTAL)	20	± 3
ALTO (CARA FRONTAL)	20	± 3
BOTÓN		
DIÁMETRO	15	± 2
PARCHE		
DIÁMETRO O ALTURA MÁXIMA (ESCUDOS)	70	± 2



INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VIGENTE A PARTIR DE: 16/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** F158-1



GORRA DEPORTIVA EJERCICIOS OPERACIONALES SUBOFICIAL Y OFICIAL INSIGNIA FAC

DESCRIPCIÓN:

La gorra deportiva está elaborada en tela tipo ripstop, compuesta por 6 cascos, en la parte frontal lleva el parche de identificación del ejercicio y en la parte posterior lleva bordado el logo de la Fuerza Aeroespacial Colombiana. Lleva un tafilete acolchado en todo el contorno de la cabeza en la parte interna. Visera ensanduchada con vivo blanco con dos hojas dobles bordadas. El sistema de ajuste está compuesto por una correa del mismo material ajustada mediante hebilla metálica.

EMPLEO: Es utilizada por el personal de la Fuerza Aeroespacial Colombiana en ejercicios operacionales.

INFORMACIÓN BÁSICA

MATERIALES EMPLEADOS

TELA EXTERIOR:	Tela tejido ripstop Ref: Segal Wicking	**COLOR:**	De acuerdo a tono solicitado
FORRO:	Tela tejido plano Ref.: Dacrón	**COLOR:**	A tono ncon la tela principal
TAFILETE:	Tela tejido plano Ref.: Dacrón	**COLOR:**	A tono ncon la tela principal
ACCESORIOS Ó ACABADOS:	Hebilla metálica pavonada, bordado en visera de un par de hojas dobles, parche frontal del ejercicio y parche trasero. Todos los bordados son en hilo color blanco.		

FORMA DE EMPAQUE: En el interior del frente lleva un refuerzo en cartón que conserva su forma.

Se empacan en bolsa plástica transparente de polietileno, por 25 unidades y el empaque colectivo se realiza en cajas de cartón corrugado por 100 unidades.

PESO PROMEDIO: 100 gr

ELABORADO BAJO NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ET-FAC-107 ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

* No dejar en remojo.
* Lavar a mano o en ciclo suave de la lavadora. Usar agua fría o templada y detergentes suaves. Evitar productos químicos agresivos, lejía y las esponjas abrasivas. No emplear limpiadores clorados.
* No secar en secadora. Secar a la sombra.
* Si se requiere planchar utilice una tela delgada entre la plancha y la imagen, a temperatura baja.
* Guarda los productos en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol.

TALLAS DISPONIBLES			
S	M	L	XL

INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

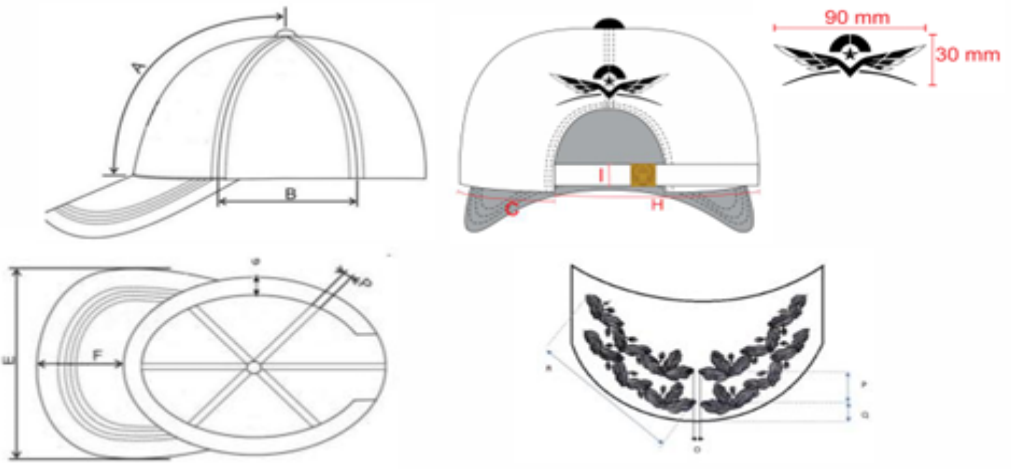
VIGENTE A PARTIR DE: 16/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO | **REFERENCIA** | **F158-1**

DIMENSIONES

DESCRIPCION	DIMENSIONES mm	TOLERANCIA mm
CASCOS		
ALTO DE LOS CASCOS DELANTEROS (DIMENSIÓN TOMADA DESDE EL CENTO DEL BOTÓN A LA UNIÓN DEL CASCO CON LA VISERA)	17	± 5
ANCHO CASCOS FRONTALES Y LATERALES (PARTE INFERIOR)	95	± 5
ANCHO CASCOS POSTERIORES (CENTRO ARCO)	50	± 5
VISERA		
ANCHO VISERA (DIMENSIÓN TOMADA DE EXTREMO A EXTREMO)	18	± 5
LONGITUD VISERA (DIMENSIÓN TOMADA EN EL CENTRO INTERNO)	70	± 5
TAFILETE		
ANCHO	35	± 3
CORREA DE AJUSTE		
LONGITUD TOTAL	150	± 5
ANCHO	15	± 3
HEBILLA		
ANCHO (CARA FRONTAL)	20	± 3
ALTO (CARA FRONTAL)	20	± 3
BOTÓN		
DIÁMETRO	15	± 2
PARCHE		
DIÁMETRO O ALTURA MÁXIMA (ESCUDOS)	70	± 2



INDUSTRIAS ERREGE S.A.S

VIGENTE A PARTIR DE: 26/DIC/2024

RDI02-1

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO	REFERENCIA	F159-1

LA IMÁGEN DE REFERENCIA CORRESPONDEN A DISEÑOS SUMINISTRADOS POR EL CLIENTE. BANDERÍN TIPO 3.



BANDERÍN EJERCICIOS OPERACIONALES FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA

DESCRIPCIÓN:

El banderín está elaborado en tela satinada de acuerdo con diseño suministrado por el cliente, internamente lleva una guata de bajo calibre para darle cuerpo. Lleva un escudo del ejercicio termo fijado con técnica en DTF y bordado en su contorno como un parche. Todo el borde externo lleva cordón tricolor cosido a mano y en los extremos dos cordones del mismo material terminados en puntera dorada, para amarrarlo o colgarlo.

EMPLEO:

El banderín es empleado como elemento distintivo en ejercicios operacionales por el personal de la Fuerza Aeroespacial Colombiana. Pueden ser tipo 1, 2 y 3.

INFORMACIÓN BÁSICA

Tela principal:	Tela Satinn rígido 100% poliéster	Color: de acuerdo a el tipo de banderín.	
Cordón:	Tricolor 100% poliéster, cuando aplique.		
Parche:	Mezcla de bordado y DTF, de acuerdo a la indicación del cliente.	**Tamaño:**	

FORMA DE EMPAQUE: Empaque en bolsa individual plástica transparente, con etiqueta adhesiva de información. Empaque colectivo: N/A	**PESO NETO PROMEDIO:** 125 gr

ELABORADO BAJO NORMA Y/O ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:	ET-FAC-107 ELEMENTOS DISTINTIVOS EJERCICIOS OPERACIONALES

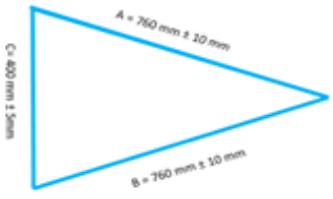
INSTRUCCIONES DE CUIDADO

* Lavar a mano. Usar agua fría o templada y jabón suave. Evitar productos químicos agresivos, lejía y las esponjas abrasivas. No retorcer. Dejar escurrir y tender bien estirado hasta que seque.

* Planchar con una tela delgada antepuesta. No planchar la imagen del parche.

* Guarda el producto en un lugar fresco y seco, lejos de la luz directa del sol.

DIMENSIONES



LAFAYETTE

FICHA TÉCNICA
SEGAL WICKING

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22832			**TEJIDO: Tejido Plano**	
ANCHO		154 ± 2	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE		152 ± 2	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)		255 ± 15	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min	50.00	UPF	AATCC 183
PASADAS(*A)		41 ± 4	hilo/cm	ASTM D3775-17E1
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE			e	VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA		
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA
*CONTROL DE HUMEDAD	Tecnología que permite **captar y secar la humedad** causada por la transpiración, permitiendo que el usuario este cómodo y fresco.	AATCC 197-2022 / AATCC 199 / AATCC TM79-2010E2 (2018)E OPC A
OEKO TEX STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100	
*PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que **evita el paso de los rayos UV,** actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183
*RESISTENCIA	Tecnología en la construcción del textil que **evita el fácil rasgado** de la prenda.	ASTM D2261-13 (2017)E1

USOS	
FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
FALDAS, PANTALONES, VESTIDOS, SCRUBS	
OVEROLES, PANTALONES, SASTRES, FALDAS	

LAFAYETTE UNI FOR ME

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha May 10, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad

www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

LAFAYETTE

FICHA TÉCNICA

SEGAL WICKING

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base fresca con transporte de humedad (Tecnologia que absorbe, seca y expulsa rapidamente la humedad del cuerpo) con excelente caida y un tacto muy suave.
- Gracias a la tecnologia de proteccion solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de proteccion UPF 50.
- Gracias a su construccion de tejido ripstop, es un textil de alta resistencia a la rotura y al rasgado, brindando asi mayor durabilidad al usuario.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Muy resistente, durable y de facil cuidado
- Por su contenido de poliester spun, le da la apariencia y toque de algodon.
- Posee acabado wicking que facilita la absorcion de la humedad generando sensacion de frescura.
- Se ofrece en unicolores y estampados.
- Sofisticada base pesada con firmeza y buena caida.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Ripstop Trama

- En lavados caseros, se recomienda lavar a maquina, temperatura maxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar

- No usar blanqueador/No blanquear

- Secado a la sombra.

- Usar un pano para planchar.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Con el fin de garantizar el correcto desempeno del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en humedo.

- No retorcer ni exprimir.

- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.

- Planchar solo por el reves a una temperatura maxima de la base de 110 grados celsius

- Limpieza profesional en seco

LAFAYETTE UNI FOR ME

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha May 10, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad
www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

LAFAYETTE

FICHA TÉCNICA
SEGAL WICKING

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1cm del orillo. Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en máquinas para equilibrar puntadas y presión del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado según el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operación, hilo y aguja recomendados en óptimas condiciones. Margen de costura mínimo de 1 cm. **Calibre de Aguja :** 80/12 **Punta de Aguja :** R o RG **Calibre Hilo :** Tex 24 a 40 **Puntadas por Pulgada :** 10 **Tipo de Máquina :** Plana y fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. **Tiempo :** 14 - 20 s **Temperatura :** 135 - 160 oC **Presión :** 90.00 - 110.00 psi **Entre Tela :** Tejido plano 110 gr/m2.

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.94.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.91.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.92.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO

LAFAYETTE UNI FOR ME

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha May 10, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad

www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

COLTELARES S.A.S.

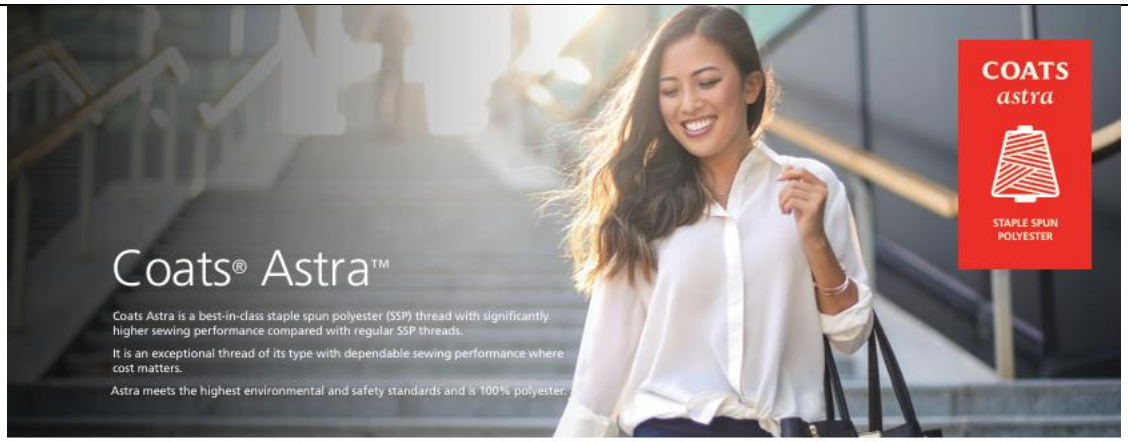
FICHA TECNICA

REFERENCIA	**: ARMADA**
PESO MINIMO	: 220 Grs/m^2
ANCHO	: 1.50 Metros
DENSIDAD DE URDIMBRE MINIMO	: 42 hilos/cm
DENSIDAD DE TRAMA MINIMO	: 24 hilos/cm
COMPOSICION	: 100% Poliéster
ACABADO	: Teñido y Termofijado
LIGAMENTO	: Diagonal 2x2

Atentamente,

CARMEN E. VILLEGAS
Dpto. Producción

TELARES DE COLOMBIA COLTELARES S.A.S.
NIT. 860.067.246-3 • Carrera 62 No. 12 - 58 Int. 6
Teléfonos: 260 1767 - 261 0107 - 262 8378 - 262 8029 - 260 7000 • Fax. 260 8466
e-mail: coltelares@coltelares.com • pagina web: www.coltelares.com
BOGOTÁ, D.C.



WHY CHOOSE ASTRA?

- Astra makes for durable, long-lasting seams which look good throughout the sewn product lifetime
- Sewers prefer Astra due to reduced machine downtime, higher productivity and consistent sewing performance compared with regular SSP threads
- Low fault levels and dependable thread quality with everywhere availability
- Astra special use products are specifically engineered with additional benefits e.g. Astra Rugged, Astra WF and Astra Q
- Peace of mind from respected, responsible global company with clean and efficient operations
- Consistent global approach to manage and minimise the environmental impact
- High level of colour fastness
- STANDARD100 by OEKO-TEX® CLASS I

MAIN USES:

- Knitwear
- Wovens
- Shirts and blouses
- Jackets
- Children's apparel
- Dresses
- Workwear
- Economy denim
- Underwear



www.coats.com

COATS astra



PRODUCT RANGE

Fine Sizes

Article Ticket	Ticket	TEX	Length	Average Strength cN	Elongation % Min - Max	Recommended Needle Size Metric
8754 180	180	18	5,000M	660	13 - 20	65 - 75
8754 150	150	21	5,000M	790	13 - 20	65 - 75
8754 140	140	21	5,000M	720	13 - 20	75 - 90
8754 120	120	27	5,000M	990	13 - 20	75 - 90
8754 110	110	27	5,000M	990	13 - 20	75 - 90
8754 100	100	30	5,000M	1,010	13 - 20	75 - 90
8754 090	90	30	5,000M	1,260	13 - 20	75 - 90
8754 080	80	40	5,000M	1,410	13 - 20	75 - 90

* Standard put-up length for fine sizes of Astra is 5000m. For long length put-up 10,000m; use article code 8756 in place of 8754. Some markets have alternative standard lengths; use 8740 for 4000m; use 8758 for 3000m.

Coarse Sizes

Article Ticket	Ticket	TEX	Length	Average Strength cN	Elongation % Min - Max	Recommended Needle Size Metric
8720 025	25	105	2,000M	4,250	15 - 22	120 - 140
8720 024	24	120	2,000M	4,270	15 - 22	120 - 140
8720 020	20	150	2,000M	5,560	15 - 22	120 - 140
8710 018	18	180	1,000M	5,760	15 - 22	130 - 160
8710 015	15	200	1,000M	7,410	15 - 22	130 - 160
8710 010	10	240	1,000M	8,240	15 - 22	160 - 200

Some markets have alternative standard lengths; use 8720 for 2000m; use 8710 for 1000m.

Medium Sizes

Article Ticket	Ticket	TEX	Length	Average Strength cN	Elongation % Min - Max	Recommended Needle Size Metric
8754 075	75	40	5,000M	1,500	13 - 20	90 - 110
8754 050	50	60	5,000M	2,200	13 - 20	100 - 120
8758 030	30	80	5,000M	3,180	15 - 22	110 - 130

Some markets have alternative standard lengths; use 8754 for 5000m; use 8758 for 3000m; use 8710 for 1000m.



CHEMICAL PROPERTIES

Mineral acids:	Resistant to most mineral acids
Alkalis:	Essentially unaffected by weak alkalis, but less resistant to stronger alkalis, especially at higher temperatures
Organic solvents:	Generally unaffected, but soluble in some phenolic compounds
Bleaching:	Unaffected
Insects / microorganisms (mildew, rot):	Unaffected
Moisture regain:	0.4%

FASTNESS PROPERTIES

Washing at 60°C	(ISO 105 C10:2006 C(3))	Grade 4
Water Fastness	(ISO 105 E01:2010)	Grade 4
Rub Fastness	(ISO 105 X12:2001)	Grade 4
Hypochlorite Fastness	(ISO 105 N01:1993)	Grade 4
Dry Cleaning Fastness	(ISO 105 D01:2010)	Grade 4
Perspiration Fastness	(ISO 105 E04:2009)	Grade 4
Artificial Light Fastness	(ISO 105 B02:1994)	Grade 4

Since conditions and applications vary considerably in the use of a product, the customer and/or user should assure themselves that the product meets end customer requirements and is suitable for the intended end use. Coats accepts no liability for unsuitable or improper use or application of products. Information provided is based on current averages and should be taken only as indicative. Coats accepts no liability for the preciseness and correctness of the information provided. Product information sheets are updated for time to time, please be sure you are referring to the most recent publication. Coats supports customers with advice on individual applications on request; if you have any questions or concerns, please contact us. © Copyright reserved 2022

www.coats.com

COATS astra



EXPERT REAL WORLD SUPPORT

The final cost of any thread also includes hidden costs, fuelled by the methods and tools applied to it. Our experts know exactly how to reduce those costs, save time and increase productivity.

Seamworks
Install our Seamworks software to accurately calculate costs prior to production, putting an end to the risk of over or under ordering materials, and incurring unnecessary extra costs. The Seamworks tool is provided with installation, training and ongoing support included.

One to One Visits
There's no need to come to us, our experts will travel to your site. In person, online or via the phone, our trained consultants deal with the kind of issues any busy factory may face, providing a solution for today and a blueprint for future efficiency.

Training and Presentations
From thread selection to stitch formation, the use of colour to solutions for common production issues, we take the learning gathered through years of hands on experience and present it in the form of high impact seminars, workshops and presentations.

Embroidery Service Centre
Our Embroidery Service Centre makes embroidering a design much easier, increasing productivity at the same time as enhancing the design itself. Email the design and any problematic issues to us and our technicians will email the improved design right back.

Innovation Hub
Collaborate directly with expert R&D technologists at our Innovation Hub to create pioneering and tailored solutions for products ranging from Performance Materials to Apparel and Footwear. Equipped with state-of-the-art technology, we quickly turn ideas into prototype designs ready for manufacturing.

OTHER PRODUCTS IN THE ASTRA RANGE

To complement the Astra range, we also have a selection of specialist Astra threads. Each of these have additional benefits specific to the end use.

Product Name	Description
Astra Rugged	Staple spun polyester thread for denim that is specially engineered for particularly demanding bleach wash processes.
Astra EcoVerde	100% recycled staple spun polyester (SSP) thread across a wide range of recycled fabrics and materials.

Specialist Astra products are typically available across a select range of ticket sizes and technical information will in some cases vary from the above table.

STAPLE SPUN POLYESTER



To drive your hidden costs down, talk to Coats. From thread audits in pre-production to the latest technical bulletins, we'll provide support that achieves measurable results.

For more information, talk to your Coats representative today or visit **coats.com/astra**

www.coats.com

COATS astra

WENDELL GLOBAL INTERLININGS

F2894 Specification Sheet

Style Code- F2894

Color Option- White

Standard Roll Width (in CM)- 152

Description

Total Weight- 350gsm

Base Material- 100% Polyester (with Plastic Monofilament)

Construction- Woven

Resin Type- Polyamide Double Dot

Hand Feel/Tact- FIRM

Special Finish- Sanforization

Suggested Uses- Caps and Hats

Fusing Instructions

Temperature (Celsius)- 137-150

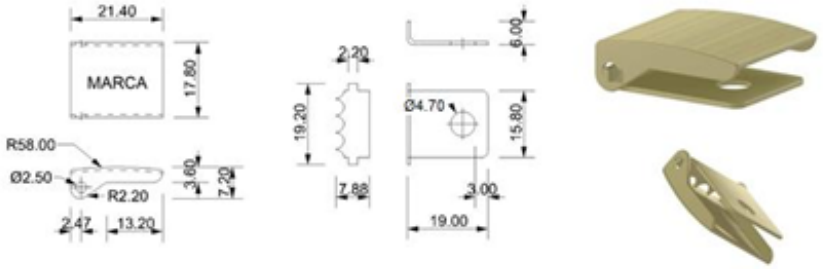
Pressure- 10-30 psi

Time- 6-10 seconds

Fusing pressure is relative to the type of fusing press/machine being used. Certain fabrics and finishes could require altered instruction from that stated above. Wendell recommends that all fabric/interlining be evaluated through a fusing test run prior to application on a garment.

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		HEBILLA GORRA LATON (PL) CON PERFORACION PEQUEÑA LISO	
CÓDIGO		377000008000001	
POSICIÓN ARANCELARIA		00	
FECHA	4/03/2021	VERSIÓN	001



MATERIAL DISCRIMINADO POR PIEZAS	Latón 7030
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	Inoxidable acabado electrolítico y pintados
APLICACIÓN	Maquinas neumáticas de 50 Lb de presión debe ser aplicado por troquel suministrado por la empresa también puede ser pegado por maquina manual o de pedal
RECOMENDACIONES	Aplicar después de proceso de lavandería tintorería o cualquier proceso industrial
UNIDAD DE EMPAQUE	Millar

Jefe de Planta



¿POR QUÉ ELEGIR EPIC?

- Epic es un hilo de coser más resistente, más duradero y diseñado con precisión cuyo rendimiento superior resulta en beneficios para los clientes, como menores tasas de reparación, RTM más bajos, anomalías más bajas y mejora de productividad
- Calidad de clase mundial, mayor resistencia a la abrasión y una perfecta igualación de color también explican por qué Epic es el hilo elegido en todo el mundo
- Adecuado para productos veganos
- El núcleo de alta fuerza permite el uso de hilos y agujas más finos sin comprometer la fuerza comparada con los hilos de hilado básico
- Certificado por Öko-Tex Standard 100, clase I, la clase más estricta que cubre artículos textiles para bebés y niños
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats
- Excelente nivel de desempeño en solidez del color

USOS PRINCIPALES:

- Vestimenta de moda
- Blusas y faldas
- Abrigos y pantalones
- Lencería y trajes de baño
- Uniformes y ropa de trabajo
- Prendas de mezclilla
- Artículos de cuero



www.coats.com

COATS epic



GAMA DE PRODUCTO

TEX	Etiqueta	Resistencia cN	Elongación % Mín - Máx	Tamaño de aguja Métrico
18	180	780	17 - 22	65 - 75
21	150	980	17 - 22	65 - 75
24	120	1190	17 - 22	70 - 90
30	100	1490	17 - 22	75 - 90
40	80	1960	18 - 24	75 - 90
40*	80	1780	18 - 24	75 - 90
60	50	3530	18 - 25	100 - 120
60*	50	3040	18 - 25	100 - 120
80	40	3940	18 - 25	100 - 120
105	30	4790	18 - 25	110 - 130
105	28	5910	18 - 25	110 - 130
120	25	6080	18 - 25	120 - 140
135	20	7150	18 - 25	120 - 140
150	18	8040	18 - 25	130 - 160
180	16	9570	18 - 25	130 - 160
210	12	9800	20 - 25	130 - 160
240	10	14700	20 - 26	160 - 200

* Indica 3 cabos de hilo.

Longitud de construcción estándar para tamaños más finos de Epic de 5000m; utilice el código de artículo 2994. Para mayor longitud de construcción de 10000m; utilice el código de artículo 2996 en lugar de 2994. Algunos mercados tienen longitudes estándar alternativas; utilice 2993 para 3000m. Para tamaños más gruesos (hkt 25 y más gruesos), utilice 2993 para 3000m y 2910 para 1000m.

PROPIEDADES TÉRMICAS

Se derrite a 250 - 260°C, se suaviza a 220 - 240°C	
Encogimiento inferior al 1% @ 150°C	

PROPIEDADES QUÍMICAS

Ácidos minerales:	Resistente a la mayoría de los ácidos minerales
Álcalis:	Esencialmente no se ve afectado por los álcalis débiles, pero es menos resistente a los álcalis más fuertes, especialmente a temperaturas más altas
Solventes orgánicos:	Generalmente no se ve afectado, pero soluble en algunos compuestos fenólicos
Blanqueamiento:	No afectado
Insectos / microorganismos (moho, descomposición):	No afectado
Lavado / lavado en seco:	No afectado
Recuperación de humedad:	0.4%

PROPIEDADES DE RESISTENCIA

Lavado a 60°C	(ISO 105 C10:2006 C(3))	Grado 4
Resistencia al agua	(ISO 105 E01:2010)	Grado 4
Resistencia al frote	(ISO 105 X12:2001)	Grado 4
Resistencia al hipoclorito	(ISO 105 N01:1993)	Grado 4
Resistencia al lavado en seco	(ISO 105 D01:2010)	Grado 4
Resistencia a la transpiración	(ISO 105 E04:2009)	Grado 4
Resistencia a la Luz Artificial	(ISO 105 B02:1994)	Grado 4



Dado que las condiciones y las aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario debe asegurarse de que el producto cumpla con los requisitos del cliente final y que sea adecuado para el uso final previsto. Coats no acepta ninguna responsabilidad por el uso o la aplicación inadecuada de los productos. La información proporcionada se basa en promedios actuales y debe tomarse solo como indicativa. Coats no acepta ninguna responsabilidad por la precisión y exactitud de la información proporcionada. Las hojas de información del producto se actualizan periódicamente, asegúrese de consultar la publicación más reciente. Coats respalda a los clientes con asesoría sobre aplicaciones individuales a pedido; si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor comuníquenos. © Copyright reservado 2018

www.coats.com

COATS epic



APOYO DE EXPERTOS EN EL MUNDO REAL

El costo final de cualquier hilo también incluye costos ocultos, ocasionados por los métodos y herramientas que se aplican. Nuestros expertos saben exactamente cómo reducir esos costos, ahorrar tiempo y aumentar la productividad.

Seamworks
Instale nuestro software Seamworks para calcular con precisión los costos antes de la producción, poniendo fin al riesgo de sobre o bajo pedido de materiales e incurriendo en costos adicionales innecesarios. Seamworks se proporciona con instalación, capacitación y soporte continuo incluido.

Visitas individuales
No es necesario que se movilice, nuestros expertos viajarán hasta donde esté. En persona, en línea o por teléfono, nuestros consultores capacitados se ocupan del tipo de problemas que cualquier fábrica puede enfrentar, proporcionando una solución para hoy y un plan para la eficiencia futura.

Presentaciones y Entrenamiento
Desde la selección de los hilos hasta la formación de puntadas, el uso del color y las soluciones para problemas de producción comunes, tomamos el aprendizaje acumulado a través de años de experiencia práctica y lo presentamos en forma de seminarios, talleres y presentaciones de alto impacto.

Centro de Servicio de Bordado
Nuestro Centro de Servicio de Bordado hace que el diseño de bordado sea mucho más fácil, aumentando la productividad al mismo tiempo que mejora el diseño en sí. Envíenos por correo electrónico el diseño y el inconveniente que se le presenta, nuestros técnicos le enviarán el diseño mejorado de inmediato.

Para reducir tus costos ocultos, habla con Coats. Desde auditorías de subprocesos en preproducción hasta los últimos boletines tecnológicos, brindaremos soporte que te ayudará a lograr resultados medibles.

Para obtener más información, por favor contacta a tu representante de Coats o visita **coats.com/epic**

OTROS PRODUCTOS EN LA GAMA DE EPIC

Para complementar la gama Epic, también tenemos una selección de hilos Epic especializados. Cada uno combina las propiedades superiores de Epic con beneficios adicionales específicos para el uso final.

Nombre del Producto	Descripción
Epic AS	Gama de hilos diseñados para uso al aire libre y diseñados para proporcionar excelentes valores de fricción estática y dinámica que reducen las fugas de relleno a través del orificio de la aguja.
Epic AWF	Libre de compuestos perfluorados (PFC), un hilo ecológico y anti-absorción para uso al aire libre resistente al agua y ropa de trabajo.
Epic RD	Hilo con núcleo poliéster con propiedades pasivas retardantes de llama, producido para cumplir con normas de seguridad de ropa de dormir, lo que lo convierte en una opción ideal para ropa de dormir para niños.
Epic Metallic	Gama de colores Escoge y combina de hilo metalizado e hilo de poliéster para realizar costuras decorativas sobre mezclilla.
Epic Multicolour	Un hilo de poliéster puro que forma parte de la gama de hilos Epic y le da a cada prenda un acabado verdaderamente único.
Epic Protect	El hilo de coser Coats Epic Protect se trata con un proceso innovador para dar al hilo terminado propiedades antimicrobianas / antifúngicas.
Epic Rugged	Hilo de alta tecnología que combina la resistencia, el rendimiento y las propiedades superiores de Epic con solidez al blanqueador para resistir los procesos de lavado de mezclilla.
Epic SIF	Hilo con núcleo de poliéster cubierto de poliéster que no contiene silicona, es ideal para aplicaciones de filtración en la industria automotriz.
Epic Supermax	Hilo de coser óptimo para costuras suaves y de aspecto premium en sastrería fina y prendas de alta calidad.
Epic Verifi	Hilo de coser con núcleo de poliéster de calidad versátil con un sistema de seguridad incorporado.

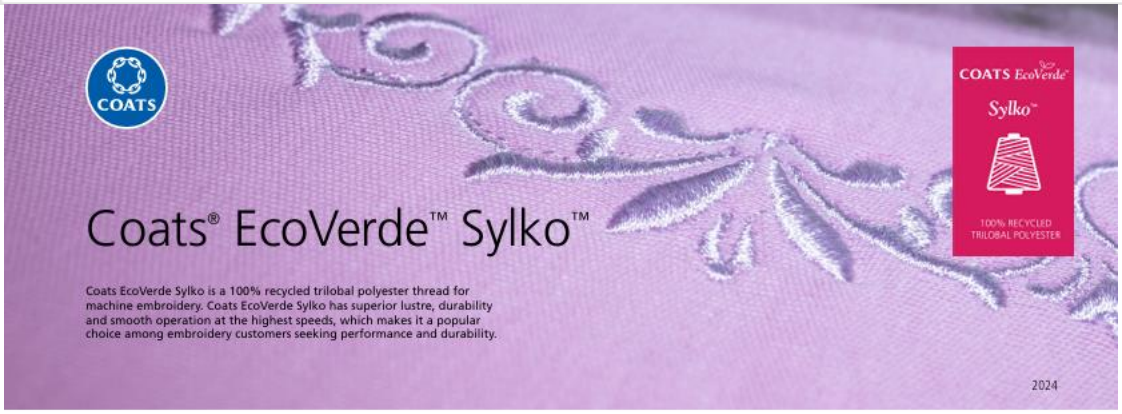
Los productos Epic de uso especial están típicamente disponibles en un rango selecto de tamaños de etiquetas/tex y la información técnica de la tabla anterior en algunos casos podrá variar.

NÚCLEO DE POLIÉSTER CON ENVOLTURA DE POLIÉSTER

COATS

www.coats.com

COATS epic



Why choose Coats EcoVerde™ Sylko™?

- Coats EcoVerde Sylko is produced using the most advanced technology to guarantee optimum performance
- Excellent lustre and extensive range of colours and durability
- Unique lubrication resulting in high productivity
- Superior abrasion resistance for demanding end-uses
- OEKO-TEX® STANDARD 100, Product Class I
- Less energy intensive to produce in comparison to virgin materials, which results in lower carbon emissions during production
- Delivers a similar level of performance as the virgin range, whilst offering sustainability benefits
- Global Recycled Standard (GRS) certified

Main Uses:

- All embroidery on clothing or accessories which are subject to wear-and-tear or frequent laundry
- Caps, headwear, bags and accessories
- Team logos on sportswear
- Home textiles and childrenswear
- Workwear and corporate wear
- Decorative seams on lingerie, childrenswear and sportswear



www.coats.com 1 COATS EcoVerde

COATS

Product Range

Article Ticket	Ticket	Tex	Length	Average Strength cN	Elongation % Min - Max	Recommended Needle Size Metric
EV32180	180	18	3,000M	747	20 - 28	65 - 75
EV32120	120	27	3,000M	1,145	22 -32	75 - 90

Fastness Properties

Washing Fastness 60°C	ISO 105-C10 C	Grade 4
Water Fastness	ISO 105-E01	Grade 4
Rub Fastness	ISO 105-X12	Grade 4
Hypochlorite Fastness	ISO 105-N01	Grade 4
Dry Cleaning Fastness	ISO 105-D01	Grade 4
Perspiration Fastness	ISO 105-E04	Grade 4
Artificial Light Fastness	ISO 105-B02	Grade 4

These fastness grades represent minimum performance levels and, in practice, the majority of shades will exceed these levels.

Chemical Properties

Mineral acids:	Resistant to most mineral acids
Alkalis:	Essentially unaffected by weak alkalis, but less resistant to stronger alkalis, especially at higher temperatures
Organic solvents:	Generally unaffected, but soluble in some phenolic compounds
Bleaching:	Unaffected
Insects / microorganisms: (mildew, rot)	Unaffected
Laundering / dry cleaning:	Unaffected
Moisture regain:	0.4%







COATS

Sustainability at Coats

Energy
We reduce carbon emissions through more efficient use of energy and transitioning to renewable sources whenever they become available. This is our crucial contribution to combat climate change.

Materials
With Coats EcoVerde we are driving the material transition away from virgin oil-based sewing threads. And we are on target to achieve 60% sustainable materials by 2026.

Water
The colouration or dyeing process is where we use the most water in our operations. We take great care of water resource by reducing our water intensity and through the installation of water recycling facilities.

Waste
Through all our processes we ensure that we recover, re-use and recycle as much material as possible. Where residual waste product is unavoidable, the waste is processed responsibly and always with the smallest impact on the environment.

People
We have a responsibility to employees, their families, our communities and all the people in our wider supply chain who touch our business. Through policies, programmes and community events, we ensure that safety, wellbeing, fairness, equality, diversity and opportunity are always top of mind for everyone.

Other products in the range

To complement the Coats EcoVerde Sylko range, we also have a selection of specialist Sylko threads. Each of these have additional benefits specific to the end use.

Product Name	Description
Coats EcoVerde Sylko AS	100% recycled trilobal polyester thread which offers superior lustre and minimises the attraction of down towards the needle. Provides solutions for oil-sensitive materials such as C0 fabrics.
Coats EcoVerde Sylko Matt	100% recycled polyester corespun thread for machine embroidering with an attractive matt apperance.
Coats EcoVerde Sylko Matt AS	100% recycled polyester corespun thread for machine embroidering. It has an attractive matt appearance and the lubrication is carefully adjusted to run perfectly on multi-direction embroidery machines.
Coats EcoVerde Sylko Metallic	100% recycled highly engineered, embroidery thread which combines a luxurious, lustrous look with quality and high-performance.
Sylko Eco-B	100% recycled trilobal polyester embroidery thread incorporating an additive from CiCLO® to reduce synthetic fibre accumulation in landfill and oceans.

Specialist Sylko products are typically available across a select range of ticket sizes and technical information will in some cases vary from the above table.

To drive your hidden costs down, talk to Coats. From product audits in pre-production to the latest technical bulletins, we'll provide support that achieves measurable results.

For more information, talk to your Coats representative today or visit **www.coats.com**





Global Recycled Standard

Since conditions and applications vary considerably in the use of a product, the customer and/or user should assure themselves that the product meets end customer requirements and is suitable for the intended end use. Coats accepts no liability for unsuitable or improper use or application of products. Information provided is based on current averages and should be taken only as indicative. Coats accepts no liability for the preciseness and correctness of the information provided. Product information sheets are updated from time to time, please be sure you are referring to the most recent publication. Coats supports customers with advice on individual applications on request; if you have any questions or concerns, please contact us. Coats® is a registered trademark of J. & P. Coats, Limited. Coats EcoVerde™ and Sylko™ are trademarks of J. & P. Coats, Limited. © Copyright reserved 2024. NOVEMBER 2024