



Municipio
El Carmen de Viboral

CERTIFICADO DE PAGO

Código: F-CT-043 Versión: 07 Fecha: 22-02-2024



El Carmen de Viboral, 31 de diciembre de 2024

EL ALCALDE MUNICIPAL ORDENADOR DEL GASTO DEL CONTRATO DE PRESTACION DE SERVICIOS Nº 170-CPS-213-2024

CERTIFICA:

Que COOPERATIVA DE TRANSPORTE DEL CARMEN, identificado con Nit. número 811007740-6, conforme informe del supervisor viene prestando sus servicios en Objeto SERVICIO DE TRANSPORTE ESPECIAL PARA PROMOVER EL ACCESO Y FOMENTO DE LOS SERVICIOS DEPORTIVOS, RECREATIVOS, Y DE ACTIVIDAD FISICA DE LOS DEPORTISTAS DEL MUNICIPIO, según Contrato de prestación de servicios Nº170-CPS-213-2024 del 18 de julio de 2024

Esta constancia se expide para efectos del pago correspondiente entre las fechas desde el 1 de noviembre, hasta el 31 de diciembre de 2024 por valor de (\$71.475.000), de acuerdo a la factura de venta electrónica No. FE13411 del 31 de diciembre de 2024 y respaldada en la Reserva Nº 1217 del 5 de junio de 2024 y al compromiso Nº 1565 del 18 de julio de 2024, Bajo los códigos presupuestales 11.2.3.2.02.02.006.43.01, por valor de \$20.435.609 y 05.2.3.2.02.02.006.43.03 por valor de \$51.039.391, cada uno e informe de contratista y del supervisor.

Igualmente certifico que el supervisor indicó que una vez verificado el contratista se encuentra a paz y salvo con la seguridad social en salud, pensión riesgos laborales y parafiscales establecidos por la entidad, para el mes que se está certificando el pago.

Alejandro Giraldo Quintero
Secretario de Deporte y Recreación

Proyectó: Luis Alberto Pinedo Betancur

Aprobó: Alejandro Giraldo Quintero-Secretario de Deporte y Recreación.