ENAM
ENERGIA PARA EL AMAZONAS S.A E.S.P
NIT. 900.339.174-4

Para respuesta o adiciones favor citar este N°
Radicación: GG-AMZ-9150-2024

Leticia, Amazonas, 30 de diciembre de 2024

Doctora:
Linda Marcela Velásquez
Secretaria de turismo y cultura
Gobernación del Amazonas
www.amazonas.gov.co
Calle 10 N 10 – 72
Leticia

REFERENCIA: CONTRATO N° 2443 de 2024 "*COMPRAVENTA, INSTALACIÓN Y OPERACIÓN DEL ALUMBRADO PÚBLICO NAVIDEÑO EN LOS PRINCIPALES ESPACIOS PÚBLICOS DEL MUNICIPIO DE LETICIA CAPITAL DEL DEPARTAMENTO DEL AMAZONAS*".

ASUNTO: Suspensión contrato, objeto: Compraventa, instalación y operación del alumbrado público navideño en los principales espacios públicos del municipio de Leticia capital del departamento del Amazonas.

Estimados señores:

Tomando en cuenta que las festividades decembrinas finalizan el 6 de enero 2025, amablemente solicitamos suspensión del contrato desde hoy 30 de diciembre 2024, con fecha de reinicio el 15 de enero 2025, a fin de tener todo el personal disponible para el desmonte y embalaje de los elementos navideños, y no afectar el disfrute de la iluminación para los habitantes de Leticia

Quedamos atentos,

Nombre del proponente ENERGIA PARA EL AMAZONAS S.A. E.S.P.
Nombre del representante legal Nelson Ríos Villamizar
C. C. No.17.117.269 de Bogotá
Dirección de correo: CRA 10 N ° 9 -62 Leticia-Amazonas
Correo electrónico gerenciageneral@enam.com.co
Ciudad: Leticia

Leticia - Amazonas - Colombia
w w w . e n a m . c o m . c o
C a r r e r a 1 1 # 2 - 1 1 0
Tels.: 592 8263 - 592 6040