	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-325
	ACTA DE VISITA TÉCNICA	Versión N°:	3
		Vigencia:	12-12-2024

Fecha	13/01/2025
Contrato No:	226-00-A-COFAC-DILOS-2024 - LOTE 2
Contratista:	INDUSTRIAS ERREGE S.A.S
Elemento Inspeccionado:	PRESILLA AZUL DE GRADO PALAS BORDADAS OFICIAL CABALLERO PALAS BORDADAS OFICIAL DAMA DISTINTIVO ESCUDO BORDADO PARA GORRA OFICIAL (POMPÓN) DRAGONA PARA ESPADA CORDON DE MANDO AYUDANTE TIRO ESPADA HILO DORADO FAC SEÑORES GENERALES
NTMD o ET-FAC aplicada	ET-FAC-050; ET-FAC-023-01; ET-FAC-001; ET-FAC-040

Acta visita Técnica:

X	2%	Requisitos generales, empaque y rotulado
	100%	Requisitos generales, empaque y rotulado

Lote total (Cantidad numérica)	PRESILLA AZUL DE GRADO PALAS BORDADAS OFICIAL CABALLERO PALAS BORDADAS OFICIAL DAMA DISTINTIVO ESCUDO BORDADO PARA GORRA OFICIAL (POMPÓN) DRAGONA PARA ESPADA CORDON DE MANDO AYUDANTE TIRO ESPADA HILO DORADO FAC SEÑORES GENERALES
Muestra 2% o 100% (Cantidad numérica)	PRESILLA AZUL DE GRADO 2 PALAS BORDADAS OFICIAL CABALLERO1 PALAS BORDADAS OFICIAL DAMA1 DISTINTIVO ESCUDO BORDADO PARA GORRA OFICIAL (POMPÓN) 1 DRAGONA PARA ESPADA 1 CORDON DE MANDO AYUDANTE 1 TIRO ESPADA HILO DORADO FAC SEÑORES GENERALES 1

Aspectos a evaluar NTMD o ET-FAC	**Tamaño de la muestra** NTMD o ET-FAC	**Numero de aceptación** (Muestras que Cumplen)	**Numero de rechazo** (Muestras que no Cumplen)
Requisitos Generales, Empaque y rotulado PRESILLA AZUL DE GRADO	**02**	**00**	**02**
Requisitos Generales, Empaque y rotulado PALAS BORDADAS OFICIAL CABALLERO1 PALAS BORDADAS OFICIAL DAMA1	**02**	**00**	**02**

Requisitos Generales, Empaque y rotulado DISTINTIVO ESCUDO BORDADO PARA GORRA OFICIAL (POMPÓN) 1	**01**	**00**	**01**
Requisitos Generales, Empaque y rotulado DRAGONA PARA ESPADA	**01**	**01**	**0**
Requisitos Generales, Empaque y rotulado CORDON DE MANDO AYUDANTE 1	**01**	**00**	**01**
Requisitos Generales, Empaque y rotulado TIRO ESPADA HILO DORADO FAC SEÑORES GENERALES	**01**	**00**	**01**

CONCEPTO (Marcar con X):

	Los Elementos **CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado (Aplica 2%)
	El lote **CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado, se puede recibir en el Almacén (Aplica 100%).
X	Los Elementos **CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado (Aplica 2%)
	El lote **NO CUMPLEN** los requisitos generales, empaque y rotulado, no se puede recibir en el Almacén (Aplica 100%). Se debe realizar nuevamente la visita.

INFORME DE EVALUACION

MUESTRAS EVALUADAS REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO
CONFORME (-) NO CONFORME (X):

No. muestra	1	2
Defectos por muestra		
Resultado (-) conforme (X) no conforme	X	X

No. muestra	1	2
Defectos por muestra		
Resultado (-) conforme (X) no conforme	X	X

No. muestra	1
Defectos por muestra	
Resultado (-) conforme (X) no conforme	X
No. muestra	1
Defectos por muestra	
Resultado (-) conforme (X) no conforme	-

No. muestra	1
Defectos por muestra	
Resultado (-) conforme (X) no conforme	X
No. muestra	1
Defectos por muestra	
Resultado (-) conforme (X) no conforme	X

Total, muestras defectuosas: __7_

De acuerdo con los resultados obtenidos en la evaluación y comparando con el número de rechazos de elementos defectuosos establecido en el plan de muestreo de la NTMD y/o ET-FAC aplicada, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS ESTAN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA [ ]

2. LOS ELEMENTOS **NO ESTAN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA [X]

De acuerdo con el resultado anterior se presenta el cuadro de resumen de los defectos encontrados en las muestras consideradas como **defectuosas**, con lo establecido por la NTMD y/o ET-FAC aplicada en requisitos generales, empaque y rotulado:

NUMERAL NTMD o ET-FAC	NUMERO DE LA MUESTRA DEFECTUOSA	DESCRIPCIONDEL DEFECTO	CORREGIBLE	
			SI	NO
ET-FAC-085	1	**PRESILLA AZUL DE GRADO MAYOR GENERAL** Presenta novedades de costuras, presenta cortes en costuras, en el bordado de hilo metalizado presenta terminado no uniformes, presenta entretelas no fusionadas por lo cual se despega y tiende a deformarse. Muestra No. 04057.	X	

Recomendaciones y/o conclusiones (si aplica):

PRESILLA AZUL DE GRADO MAYOR GENERAL – ET-FAC-085

Costuras y bordados uniformes, debe quedar más rígido por la tanto deben corregir la entretela.

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	**Diseño y confección**		X	
3.1.1.1	**Entretela**		X	
3.1.12	**Costuras**		X	
3.1.1.3	**Extremos de hilo**		X	
3.1.2	**Dimensiones**	X		Ancho 52 mm, cumple. Largo 10 mm, cumple. Distancia del borde a la costura del cierre 2,5 cumple. Diámetro exterior 2,5 mm cumple. Diámetro rayos cortos 2,3 mm cumple. Diámetro interior 12mm, cumple. Ancho franja ribete 4 mm, cumple.

PALAS BORDADAS OFICIAL CABALLERO ET-FAC-046

PALAS BORDADAS OFICIAL DAMA ET-FAC-046

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	**Diseño**		X	Ojete diámetro con 5mm Largo total pala grande 14 mm, cumple. Largo sin punta pala grande 10,5 mm cumple. Ancho 60 mm, pala grande. Largo total pala pequeña 10,5 mm, cumple. Largo sin punta pala pequeña 80 mm cumple. Ancho 60 mm, pala pequeña 5,3 mm cumple.. En las alas de las palas de subteniente no debe presentar hilo negro en la parte superior. Presenta hilos negros sueltos en el forro.
3.1.2	**Bordados**		X	El bordado de las alas no esta simétrico.
3.1.3	**Lengüeta**		X	Se evidencia en lengüeta doble remache, lo cual debe ser corregido.

DISTINTIVO ESCUDO BORDADO PARA GORRA OFICIAL (POMPÓN) - ET-FAC-021-01

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	**Confección y Diseño**	Cumple parcialmente.		Debe ir acolchada. Cota A 125 mm cumple Alto total 6,2 mm cumple Grosor del distintivo 6mm **No cumple** Margen entre el borde y bordado 4mm cumple Ancho total de las alas 21 mm Ancho del blasón 25mm cumple Alto del blasón 32 mm cumple Altura de la corona 50 mm

DRAGONA PARA ESPADA – ET-FAC-005

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	**Diseño**	X		Largo de tiro 36 cm, cumple. Ancho del tiro 20 mm, cumple. Largo de la bellota 47 mm, cumple. Ancho de la bellota 35 mm, cumple Grueso de la bellota 25,4 mm, cumple
3.1.2	**Acabados**	X		

CORDON DE MANDO AYUDANTE - ET-FAC-020

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	**Dimensiones y acabado**		X	Falta tejido en la parte de la bellota, presenta espacios vacíos sin tejido
3.1.2	**Diseño**	X		
3.1.3	**Trenzas**	X		
3.1.4	**Cordón**	X		
3.1.4.2	**cordón posterior**	X		
3.1.5	**Agujas**		X	Les escudos no están bien terminados ni definidos, presenta manchas en el pegado con las agujas, las letras no son bien definidas.
3.1.6	**Bellota**	X		
3.1.7	**Dimensiones**	X		Largo de la trenza 336 mm cumple. Largo cordón doblado 445 mm cumple Largo cordón interno 470 mm cumple. Largo cordón interno 410 mm cumple. Largo de agujas 85 mm cumple Largo de escudo 17,7 mm cumple Ancho del escudo 18 mm cumple Calibre aguja en la parte mas gruesa 12,3 mm Calibre aguja en la parte mas angosta 3 mm Largo del textil 68 mm, cumple Distancia textil 30 mm cumple Ancho del textil para el ojal 40 mm, cumple

TIRO ESPADA HILO DORADO FAC SEÑORES GENERALES - ET-FAC-040

NUMERAL	REQUISITOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
3.1.1	**Diseño**	X		Cumple con lo establecido en la ET.
3.1.2	Correa principal	X		Cumple con lo establecido en la ET.
3.1.3	Mascaron hebilla metálica doble puente		X	Acabados no cumple, presenta rayones.
3.1.3	Hebilla rectangular		X	Acabados no cumple, presenta rayones y no es definido los escudos.
3.1.1	Dimensiones	X		Cumple con lo establecido en la ET.
3.1.8	Calidad de Confección	X		Cumple con lo establecido en la ET.
3.1.9	Dimensiones	X		Longitud 426 mm cumple Ancho 20 mm cumple Ubicación ojete 90 mm cumple Diámetro interno ojete 5 mm cumple CORREA – PASADOR TIPO OREJA Longitud 160 mm Ancho 1,8 mm** Longitud útil correa pasador 50 mm Dobleces, cantidad 2 Longitud doblez 22 mm Diámetro externo remache 9 mm HEBILLA RECTANGULAR Ancho 52mm Alto 18 mm cumple Espesor 3,9 mm cumple Ancho sujetador rectangular central (dimensión externa) 25,1 mm Alto sujetador rectangular (dimensión externa) 12 mm. CADENA Ancho Plaqueta fundida ovalada 17 MM Longitud Plaqueta fundida ovalada 20 MM Ubicación del ojete 12 MM Cantidad eslabones en forma de S 1 CUMPLE Longitud eslabón S 29,1 MM Ancho eslabón S (parte más ancha) 20MM Cantidad de eslabones ovalados 6 Longitud eslabón ovalado 18 mm Ancho eslabones ovalado 9 mm GANCHO tipo garfio Largo incluido el doblez 90 mm Ancho (doblez) 18 mm CORREA ACCESORIA (donde va el mosquetón) Longitud (incluido dos dobleces) 11 mm Ancho 20 mm Longitud interna 43 mm Diámetro remache 8 mm

				MASCARON HEBILLA METALICA DOBLE PUENTE Conformado por Escudo de Colombia y Escudo de la Fuerza Aérea Diámetro escudos (central) 22,8 mm Longitud total de la hebilla 67,4 mm no cumple Ancho (dimensión externa central de escudo a escudo) 21,3 mm Ancho pasador (dimensión interna) 20,4 mm Espesor pasador 3,4 mm Ancho del pin 2,8 mm Longitud del pin 23,6 mm MOSQUETON Longitud total (incluida base) 49,9 mm no cumple Ancho (base) 26,6 mm tomándolo interno.

Se anexa registro fotográfico.

El señor señora Rosa Margarita García, representante de la empresa Industrias ERREGE S.A.S, declara que tiene conocimiento de las observaciones realizadas y acoge en su totalidad las recomendaciones presentadas por el evaluador técnico delegado FAC, en la presente visita (100%) requisitos generales, empaque y rotulado.

En la visita del 2% requisitos generales, empaque y rotulado, el informe de observaciones y recomendaciones solo constituye una herramienta de seguimiento, pero no exime al contratista de su responsabilidad y obligación de entregar finalmente el lote de acuerdo con lo exigido en el contrato, Norma(s) y/o Especificación(es), Anexo Técnico.

Para el caso de la visita del 100% requisitos generales, empaque y rotulado; el contratista y el supervisor del contrato tienen pleno conocimiento del **CONCEPTO** final emitido por el evaluador técnico delegado FAC y seguir el protocolo de entrega del lote en el Almacén y si llegado el caso corregir las novedades o la fabricación nuevamente del lote total.

Si el evaluador técnico delegado FAC, considera que se debe realizar otra visita técnica de seguimiento, diferente a las establecidas en la reunión de coordinación, esta fecha debe ser pactada con el contratista y el Supervisor del contrato.

Para constancia firman:

T2. Villamil Perdomo Norma Y.	T3. Gómez M. Luisa Fernanda	Sra. Rosa Margarita García
Evaluador Técnico	**Supervisor del contrato**	**Contratista**