

Inicio | Registro | Buscar Proceso de | Plan anual de adq

[Plan anual de adquisiciones \(PAA\)](#) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2025

Versión: 2

Usuario creador: RAFAEL ENRIQ
UE ZAMBRANO ZUÑIGA

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
BOLIVAR (es)

Grupo de Apoyo Administrativo Mixto

COLOMBIA,
Cartagena
★★★★★

Año: 2025

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA.

Información de contacto

Nombre: JAIME TORRADO CASADIEGOS

Teléfono: 6539040 52484

Correo electrónico: jtorradoc@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 169.298.808.924 COP

Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.423.500.000 COP

Límite de contratación Mínima
Cuantía: 142.350.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas [Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Modalidad de selección: [Agregar](#)

Eliminar filtros

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (7)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	13_08 SERVICIOS PERSONALES: Prestar los servicios personales para apoyar las acciones y estrategias institucionales, para atender a la población Víctima y Vulnerable y de los compromisos de la Entidad frente a la Ley de Víctimas y Restitución de Tierras.	Enero	Enero	345 Día(s)	Contrate directa.
80111600	13_09 SERVICIOS PERSONALES: Prestar los servicios personales para apoyar las acciones y estrategias institucionales, para atender a la población Víctima y Vulnerable y de los compromisos de la Entidad frente a la Ley de Víctimas y Restitución de Tierras.	Enero	Enero	345 Día(s)	Contrate directa.
80111600	13_10 SERVICIOS PERSONALES: Prestar los servicios personales para apoyar las acciones y estrategias institucionales, para atender a la población Víctima y Vulnerable y de los compromisos de la Entidad frente a la Ley de Víctimas y Restitución de Tierras.	Enero	Enero	345 Día(s)	Contrate directa.
80111600	13_11 SERVICIOS PERSONALES: Prestar los servicios personales para apoyar las acciones y estrategias institucionales, para atender a la población Víctima y Vulnerable y de los compromisos de la Entidad frente a la Ley de Víctimas y Restitución de Tierras.	Enero	Enero	345 Día(s)	Contrate directa.
80111600	13_12 SERVICIOS PERSONALES: Prestar los servicios personales para apoyar las acciones y estrategias institucionales, para atender a la población Víctima y Vulnerable y de los compromisos de la Entidad frente a la Ley de Víctimas y Restitución de Tierras.	Enero	Enero	345 Día(s)	Contrate directa.

1 2 »

Exportar excel Export Excel(CSV)

Necesidades adicionales [Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

Buscar:

Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Eliminar filtros

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Este proceso es susceptible de limitarse a MiPymes?	¿Este proceso es susceptible de ser...
----------------	-------------	-----------------------------------	--	--

No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados

Exportar excel

Versiones previas [Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario Misión y visión Perspectiva estratégica Fecha de modificación Versión Descargas

RAFAEL
ENRIQUE
ZAMBRANO
ZUÑIGA

Misión El SENA está
encargado de cumplir
la función que le
corresponde al
Estado de invertir en

El Plan Estratégico
Institucional 2023 – 2026 se
formuló a partir de un
diagnóstico institucional or ...

13/01/2025 3:02:19 PM
*((UTC-05:00) Bogotá, Lima,
Quito)*

1

[Descargar](#)

Inicio | Registro | Buscar Proceso de | Plan anual de adq

[Plan anual de adquisiciones \(PAA\)](#) → **Ver plan anual de adquisiciones**

Volver

Exportar todos

Año: 2025

Versión: 2

Usuario creador: RAFAEL ENRIQ
UE ZAMBRANO ZUÑIGA

VER PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

[Información general](#) | [Adquisiciones planeadas](#) | [Necesidades adicionales](#) | [Versiones previas](#)

Información general

[Volver al principio](#)

El principal objetivo del Plan Anual de Adquisiciones es permitir que la entidad estatal aumente la probabilidad de lograr mejores condiciones de competencia a través de la participación de un mayor número de operadores económicos interesados en los procesos de selección que se van a adelantar durante el año fiscal, y que el Estado cuente con información suficiente para realizar compras coordinadas.

Información general



SENA 0
REGIONAL Recomendación
BOLIVAR (es)

Grupo de Apoyo Administrativo Mixto

COLOMBIA,
Cartagena
★★★★★

Año: 2025

Misión y visión:

Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos, ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (Ley 119/1994). Visión Para el año 2026, el Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA estará a la vanguardia de la cualificación del talento humano, tanto a nivel nacional como internacional. Esto se logrará a través de la formación profesional integral, el empleo, el emprendimiento y el reconocimiento de aprendizajes previos. Nuestro objetivo es generar valor público y fortalecer la economía campesina, popular, verde y digital, siempre con un enfoque diferencial orientado a la construcción del cambio, la transformación productiva, la soberanía alimentaria y la consolidación de una paz total, materializando así la autonomía territorial, y promoviendo la justicia social, ambiental y económica.

Perspectiva estratégica:

El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional orientado a garantizar una construcción con enfoque pluralista y diferencial que permita la creación de valor público. Se utilizó una metodología híbrida con elementos de prospectiva y de diseño de pensamiento, desarrollada bajo un enfoque sistémico que buscó comprender las tendencias posibles o factores de cambio determinantes para escenarios futuros en el SENA.

Información de contacto

Nombre: JAIME TORRADO CASADIEGOS

Teléfono: 6539040 52484

Correo electrónico: jtorradoc@sena.edu.co

Información relacionada

Valor total del PAA: 169.298.808.924 COP

Límite de contratación Menor
Cuantía: 1.423.500.000 COP

Límite de contratación Mínima
Cuantía: 142.350.000 COP

El Plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados.

Adquisiciones planeadas

[Volver al principio](#)

Búsqueda de adquisiciones

 Buscar:

 Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

 Modalidad de selección: [Agregar](#)

Adquisiciones planeadas

Adquisiciones planeadas (7)

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de proceso de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección
80111600	13_13 SERVICIOS PERSONALES: Prestar los servicios personales para apoyar las acciones y estrategias institucionales, para atender a la población Víctima y Vulnerable y de los compromisos de la Entidad frente a la Ley de Víctimas y Restitución de Tierras.	Enero	Enero	345 Día(s)	Contrate directa.
80111600	13_14 SERVICIOS PERSONALES: Prestar los servicios personales para apoyar las acciones y estrategias institucionales, para atender a la población Víctima y Vulnerable y de los compromisos de la Entidad frente a la Ley de Víctimas y Restitución de Tierras.	Enero	Enero	345 Día(s)	Contrate directa.

Necesidades adicionales

[Volver al principio](#)

Búsqueda de necesidades adicionales

 Buscar:

 Código UNSPSC: [Agregar códigos UNSPSC](#)

Necesidades adicionales

Necesidades adicionales (0)

Códigos UNSPSC	Descripción	Datos de contacto del responsable	¿Este proceso es susceptible de limitarse a MiPymes?	¿Este proceso es susceptible de ser...
No existen resultados que cumplan con los criterios de búsqueda especificados				

Versiones previas

[Volver al principio](#)

Versiones previas

Usuario	Misión y visión	Perspectiva estratégica	Fecha de modificación	Versión	Descargas
RAFAEL ENRIQUE ZAMBRANO ZUÑIGA	Misión El SENA está encargado de cumplir la función que le corresponde al Estado de invertir en el ...	El Plan Estratégico Institucional 2023 – 2026 se formuló a partir de un diagnóstico institucional or ...	13/01/2025 3:02:19 PM ((UTC-05:00) Bogotá, Lima, Quito)	1	Descargar