CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0114-2025

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2025, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN COMO GESTOR CULTURAL DE LA BANDA DE MARCHA, Y EL DESARROLLO DE TRABAJOS ARTÍSTICOS Y CULTURALES CON LA COMUNIDAD TANTO EN LA ZONA URBANA COMO RURAL EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
- 86 13 16 01	**- ESCUELAS DE MÚSICA**	**$ 8.851.040**	**SUBSECRETARIA DE CULTURA**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de enero del año 2025.

LIZ JHENIFER ZARATE HURTADO
Almacenista General