ACTA No. 01		
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: **COMITÉ DE CONTRATACIÓN**		
CIUDAD Y FECHA: **Dosquebradas, Julio 17 de 2020**	**HORA INICIO: 8.00 a.m.**	**HORA FIN: 10:00 a.m**
LUGAR: **Microsoft Teams**	**DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO**	

TEMA (S):

1. Análisis de los estudios previos para el proceso de Compra de materiales de formación para complementar y mantener la competencia técnica del laboratorio de ensayos mecánicos y metrología dimensional, del área de servicios tecnológicos a cargo del Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial de la Regional Risaralda, durante la vigencia 2020.

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

Aprobación de los estudios previos para el proceso de Compra de materiales de formación, para complementar y mantener la competencia técnica del laboratorio de ensayos mecánicos y metrología dimensional, del área de servicios tecnológicos a cargo del Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial de la Regional Risaralda, durante la vigencia 2020.

Orden del día

1. **Análisis de los estudios previos para el proceso de Compra de materiales de formación.**

Interviene el Ing. **José Daniel Chica** informa que básicamente de lo que se tiene de compra de materiales de formación parte de una planeación que se hizo el año anterior, para la presentación del proyecto donde se incluye diferentes tipos de suministros que son requeridos para la operación del laboratorio de ensayos mecánico, y ensayos de metrología dimensional en cuanto a la prestación de servicios, entre ellos incluye elementos como:

- Seguetas
- Mango de seguetas
- Martillos

Todo estos elementos que son usados para la preparación de los ensayos como las barras corrugadas y electro soldadas, también dentro de ese proceso se incluye elementos que son usados en mantenimientos como la vaselina, para hacer los respectivos mantenimientos preventivos para el bloque que se tiene dentro el laboratorio de metrología dimensional, el cual tiene un costo considerable y deben ser sometidos a mantenimientos internos durante periodos específicos.

También se tiene compras de lubricantes, específicamente aceites I68, son aceites hidráulicos utilizados en la maquina universal de ensayos, este aceite se compra dado que la maquina tiene un almacenamiento de aceite bastante grande alrededor de 30 galones de aceite, se mantiene un aceite como stock dado la posibilidad que la maquina sufra algún tipo de filtración de aceite ya sea por las mangueras, normalmente en este tipo de equipos lo más crítico son las mangueras porque se cristaliza y luego se vuelven frágiles y se parten, entonces tratar de prever por la cantidad de aceites, a través de la adquisición de un stock de aceites que se mantiene dentro del laboratorio. También se hace la adquisición de las herramientas utilizadas para usos especiales básicamente con equipos de CNC allí se incluyó lo que son fresas, brocas, insertos y este tipo de elementos que son usados para los servicios especiales que salen a través del servicio tecnológicos, como también para la formación del ambiente de CNC y muchos de estos elementos se utilizan y se dan en una donación, cuando se van a requerir para los procesos formativos en los programas específicos que ellos tienen.

Es importante mencionar que es uno de los últimos procesos que se tiene por ejecutar en el área de servicios tecnológicos, y paralelo a con otro proceso de compra de equipos lo que permitiría tener el 100% de la ejecución de los recursos asignados respecto a planeación que se hizo el año pasado y el proyecto aprobado.

Interviene el Ing. **Ángel Vásquez** Manifiesta que la documentación está muy completa, lo único es que el filtro de maquina universal viene con marca especifica igual se debe sustentar bien en los estudios previos.

Interviene Ing. **José Daniel Chica** Dice que el año pasado se tuvo algo con los filtros ya que la maquina tiene una marca específica y no existen, cuando se tiene filtro de marcas especificas por ejemplo Thompson cualquier tipo de filtro que exista en el mercado, existe la posibilidad de cruzar las referencias para obtener el filtro que se tenga cuando hay diferentes marcas para que se puedan utilizar, sin embargo ese filtro especifico porque la maquina universal tiene dos filtros uno de succión superior y otro de succión inferior, no tiene cruce con ningún tipo de marca en el mercado se solicita un filtro especifico es que un filtro de la misma marca fabricante del equipo, entonces en los estudios previos se especifica que es un filtro superior para la maquina universal ya que la maquina tiene una marca específica, con el fin de que lo proveedores puedan identificar el filtro de la máquina. El año pasado se realizó una solicitud de filtro de succión superior y el que se relaciona es el filtro inferior, pero en el superior se hacía una solicitud de la fichas técnicas de los filtros, dado que en los estudios de mercado que se hicieron y en la cotizaciones los filtros tiene un costo considerable, entonces para mitigar esa parte se sugiere que los productos que vayan a entregar tengan la ficha técnica para hacer el análisis correspondiente en la evaluación técnica, se encontró que hubo proveedores que enviaban fichas técnica de filtros que querían proporcionar y que eran utilizados en mini cargadores, los cuales no tienen operatividad dentro de la maquina universal ya que ese tipo de cargadores son para aceite de motor normal, pero el filtro que se utiliza en la maquina es uno de succión para aceite hidráulico, entonces como se puede evidenciar para ese ítem se requiriere de la ficha técnica, con el fin de facilitar la evaluación y que no ocurra ningún inconveniente en la supervisión respecto al filtro.

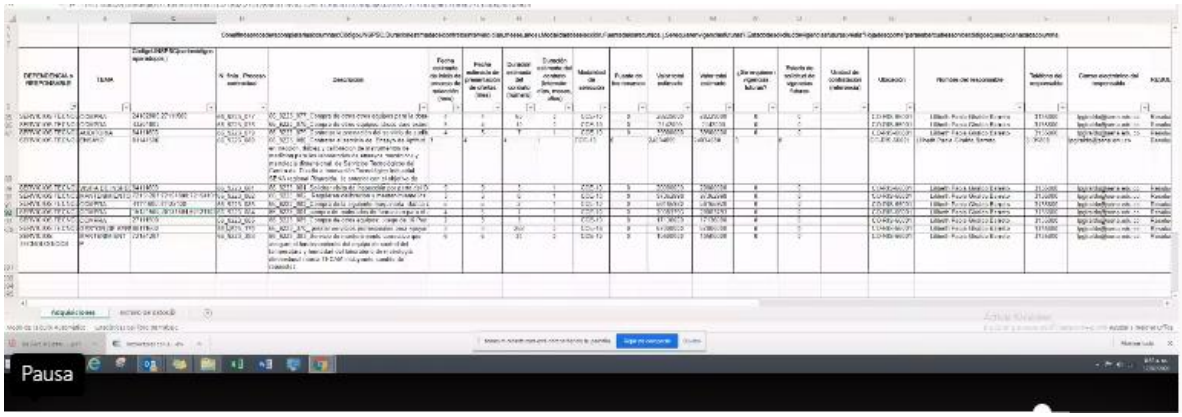
Interviene el Ing. **Ángel Vásquez** Manifiesta que en la matriz de riesgo el único producto que tiene alguna complejidad es el filtro, el resto de elementos es fácil de conseguir en el mercado local, son elementos relativamente sencillos, de resto todo está bien los precios se ajustan al mercado actual, son elementos de fácil consecución, lo que hay que hacer es un acompañamiento al proveedor que suministre el filtro para no tener errores, lo demás se encuentra muy completo.
Interviene **Henry Arévalo** y dice que si es posible realizar una revisión del análisis de presupuesto de materiales para los códigos que se encuentran allí como:

- Juegos de copas
- Juego de Llaves
- Llaves de expansión

Donde se indica que es el código **46171505** y revisando la lista de códigos disponibles pareciera que estuviera por el código **27111700**, sin embargo, ustedes son las personas que conocen más del tema, la idea es revisar ese código para esas herramientas, también las lijas que hacen parte de los discos abrasivos puedan estar por el código **31191531** la sugerencia es revisar esos ítems mencionados para estar completamente seguros de que los cotizantes tienen el código adecuado para poder participar.

Interviene el **Ing. Oscar Sánchez** En conclusión se he realizado el respectivo análisis para compra de materiales de formación, donde se debe tener encuentra las observaciones que dio **Henry Arévalo** para tener más certeza y precisión, pero en términos generales se considera en este comité preliminar al proceso se encuentra bien con toda la documentación requerida, y por parte del supervisan también se recibió un concepto favorable.

Plan anual de adquisiciones



ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
ASISTENTES: (Incorporar registro de asistencia)		

REGISTRO DE ASISTENCIA DEL ACTA No- 01 DEL DÍA 17 DEL MES DE JULIO DEL AÑO 2020

OBJETIVO (S)	Comité de contratación: Análisis de los estudios previos para el proceso de *Compra de materiales de formación para complementar y mantener la competencia técnica del laboratorio de ensayos mecánicos y metrología dimensional, del área de servicios tecnológicos a cargo del Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial de la Regional Risaralda, durante la vigencia 2020.*

No.	NOMBRES Y APELLIDOS	CÉDULA	TIPO DE VINCULACIÓN		EMPRESA/DEPENDENCIA	CORREO ELECTRÓNICO	CELULAR/EXT. SENA	FIRMA
			PLANTA	CONTRATISTA				
1	Oscar Alberto Sánchez López	10125075	X		SUBDIRECTOR (E)	oasanchez@sena.edu.co	3113700	
2	Ángela Johana García Quintana	42124368	X		SENA/CDITI	ajgarciaq@sena.edu.co	63408	
3	John Freddy franco Yela	10000022	X		SENA/CDITI	jffrancoy@sena.edu.co	3002844182	
5	Frank Jimmy Mejía Duque	10002378	X		SENA / CDITI	fjmejiad@sena.edu.co	3148885206	
6	Raúl días Torres	10121838	X		SENA/CDITI	rdiazto@sena.edu.co	3146193284	
7	Sandra Mónica García Álzate	4208/9739	X		SENA/CDITI	smgarciaa@sena.edu.co	3146407731	
8	Héctor Fabio Ospina Álvarez	16220631	X		SENA/CDITI	hfospina@sena.edu.co	3116131125	
9	Lilibeth Paola Giraldo	1088245619	X		SENA/CDITI	lpgiraldo@sena.edu.co	3122098555	
10	Henry Arévalo Espinosa	10.095.452	X		SENA/CDITI	harevalo@sena.edu.co	310-438-2529	
11	Ángel Andrés Vásquez Ospina	1087989292	X		SENA/CDITI	avasquezo@misena.edu.co	3186902257	
12	Breyner Steven Largo Arboleda	1087554992		X	SENA/CIDTI	blargo@sena.edu.co	317 8603840	

13	José Daniel López Chica	1088260679		X	SENA/CDITI	jdlopez@sena.edu.co	3045705333	