PROCESO DE GESTIÓN CONTRACTUAL

SOLICITUD DE CONTRATACIÓN DE BIENES, OBRAS O SERVICIOS

Fecha de Elaboración: 2020-05-19
Fecha de Recibo en Contratación: _____

Regional: Risaralda
Centro de Formación: CDITI

Objeto Preliminar: Compra de materiales de formación para complementar y mantener la competencia técnica del laboratorio de ensayos mecánicos y metrología dimensional, del área de servicios tecnológicos a cargo del centro de diseño e innovación tecnológica industrial de la regional Risaralda, durante la vigencia 2020.

JUSTIFICACIÓN DE LA NECESIDAD:

El SENA es un establecimiento público del orden nacional, adscrito al Ministerio del Trabajo, encargado de cumplir la función que corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos.

De conformidad con el artículo 25 del Decreto 249 de 2004, los Centros de Formación son las dependencias responsables de la prestación de los servicios de formación profesional integral, los servicios tecnológicos, la promoción y el desarrollo del empresarismo, la normalización y evaluación de competencias laborales, en interacción con entes públicos y privados y en articulación con las cadenas productivas y los sectores económicos. El artículo 27 del mismo Decreto, señala las funciones que deben desarrollar las subdirecciones de los Centros, para planear, programar y ejecutar todos los procesos que se encuentran dentro de su misión.

El SENA a través del Sistema de Investigación, Desarrollo Tecnológico e Innovación (SENNOVA), tiene el propósito de fortalecer los estándares de calidad y pertinencia, en las áreas de investigación, desarrollo tecnológico e innovación, de la formación profesional impartida en la Entidad.

A través de esta estrategia, la Institución reúne las diferentes líneas, programas y proyectos de cultura e innovación que tiene dentro de su estructura, entre ellas Servicios Tecnológicos, Tecnoacademias, Tecnoparques, investigación aplicada, investigación en formación profesional, programas de fomento a la innovación empresarial y extensión tecnológica.

La formación de los colombianos constituye un instrumento importante, para lograr el equilibrio económico y social del país, coherente con los requerimientos de trasformación y modernización del aparato productivo del Estado.

Mediante el Acuerdo No. 0008 del 14 de septiembre de 2006, el Consejo Directivo Nacional del SENA, estableció las políticas para el manejo de la inversión para la competitividad y el desarrollo tecnológico productivo y se deben garantizar el fortalecimiento de la Formación Profesional y su impacto en la capacidad productiva.

El parágrafo del artículo primero del Acuerdo 00007 de 2010, define como líneas del programa, el conjunto de actividades con una misma orientación tecnológica que se articula a la innovación en la formación, las cuales se agrupan en diferentes áreas, entre ellas la Actualización y Modernización Tecnológica de los Centros de Formación.

Toda la comunidad SENA hace parte de SENNOVA, una iniciativa por medio de la cual aprendices e instructores tienen la oportunidad de participar, adquirir y aportar conocimiento a nivel local, regional y nacional de manera pertinente y coherente con los planes de desarrollo en las instancias mencionadas, para generar investigación, apoyar el desarrollo tecnológico y la innovación; fomentando actividades que conlleven al logro de tales propósitos.

Con base en lo anterior, al Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial de la Regional Risaralda, le asignaron recursos para compra de materiales de formación, con el fin de fortalecer el siguiente proyecto:

Convocatoria Fortalecimiento de la Oferta de Servicios Tecnológicos a las Empresas Proyecto "**Fortalecimiento de la oferta de servicios de laboratorio prestados a la industria para caracterización de materiales**." El Centro de Diseño e Innovación Tecnológica Industrial, desde los ambientes de "Fabricación Mecánica" y "Construcciones", forma tecnólogos en:

- Construcción
- Desarrollo grafico de proyectos de arquitectura
- Obras civiles
- Diseño de elementos mecánicos para su fabricación con máquinas herramientas CNC.
- Diseño de productos industriales
- Diseño de sistemas mecánicos
- Mantenimiento electromecánico industrial
- Mantenimiento mecánico industrial
- Diseño y fabricación de moldes y troqueles

Con el fortalecimiento a la oferta de Servicios Tecnológicos del CDITI en ensayos mecánicos para aplicación en control de calidad de barras corrugadas, se pretende mantener actualizados los laboratorios y en óptimas condiciones de operación, para incentivar los procesos de investigación, innovación y desarrollo tecnológico que permita dar soluciones innovadoras a las necesidades del sector productivo y prestar servicios tecnológicos que beneficien a las pequeñas y medianas empresas del sector metalmecánico y del sector construcción del departamento de Risaralda.

Todo lo anterior, potencializa las fortalezas del Centro de formación y permite cumplir con las condiciones de calidad de la educación superior para los programas de tecnología y especialización tecnológica, que presentan debilidades en los factores de innovación y desarrollo tecnológico, medios educativos, y en la prestación de servicios tecnológicos al sector externo. Además, se fortalecerá la formación en conocimientos de control de calidad a barras corrugadas bajo la norma NTC 2289 donde se incluyen ensayos mecánicos de tracción y doblez cumpliendo con el perfil del egresado de los diseños curriculares.

Para el presente proyecto se solicitan una serie de materiales necesarios para garantizar la competencia técnica de los servicios de los laboratorios del área de Servicios Tecnológicos y de los servicios tecnológicos en actividades de asesoría, asistencia técnica, diseño de producto y el apoyo a la formación.

Con fundamento en lo expuesto, se hace indispensable complementar y mantener la competencia técnica de los laboratorios, comprando más herramientas con características diferentes y bajo el plazo indicado en el presente proceso, todo lo anterior con el fin que nos permitan fortalecer las actividades de formación, investigación, innovación y prestación de servicios tecnológicos en las temáticas de ensayos mecánicos, ensayos no destructivos y manejo de instrumentos de medición, sin los cuales los objetivos básicos de operatividad no podrían funcionar, toda vez que estos materiales permiten parte de la competencia técnica, investigación, registro, sistematización y trazabilidad en la implementación del complejo de laboratorios del área de servicios tecnológicos del CDITI.

Es importante destacar que cada uno de los materiales solicitados para esta contratación, serán utilizados para el apoyo de los proyectos de base tecnológica que actualmente se están ejecutando en la vigencia 2020, y que estos harán parte de la infraestructura disponible para el apoyo de proyectos de las próximas vigencias, en las cuales se tendrá el requerimiento de desarrollos enmarcados en las mismas líneas de acción, ya que este tipo de actividades están alineadas a la misión de SENNOVA.

Para los ítems de este proceso donde se hace referencia a marcas, cabe aclarar que corresponde a las máquinas o equipos con los que cuenta el área y para los cuáles son requeridos los suministros, por lo tanto, dicha descripción no hace referencia a la marca específica del ítem solicitado.

Por lo anterior, el objeto contractual deberá desarrollarse a través de la celebración de un contrato de compra con un tercero, proveedor de estos bienes, con experiencia y que cumpla con las condiciones jurídicas, económicas y de calidad exigidas por el SENA y la legislación colombiana.

ÍTEM	CLASIFICACIÓN UNSPSC	DESCRIPCIÓN
1	26131604	Filtros fijos
2	15121500	Preparados y lubricantes
3	26111700	Baterías
4	4713150	Trapos de limpieza
5	27112838	Elemento de corte
6	31191521	Elemento abrasivo
7	27111610	Martillos
8	46171505	Llaves
9	27112300	Elementos para marcar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (Ficha Técnica):

ÍTEM	CLASIFICACIÓN DEL BIEN	DESCRIPCIÓN DETALLADA (FICHA TÉCNICA)	UNIDAD DE MEDIDA	CANT.
1	26131604	Filtro de succión hidráulico (para máquina universal marca Bairobe, referencia UTH 300) se requiere filtrado nominal de 10 micras y presión de trabajo del filtro mínima de 21 bar y máxima de 210 bar. 	Unidad	2
2	15121500	Aceite hidráulico ISO 68 por 5 Galones 	Depósito de 5 galones	10
3	15121500	Vaselina blanca por 1 kg 	Depósito de 1 kg	2
4	26111700	Batería de 3 V CR-2032 	unidad	6

5	4713150	Toallas Desechables multiusos rollo por 70 unidades, 28 cm x 42 cm 	Rollo por 70 unidades	10
6	27112838	Disco Abrasivo Corte Acero 4-1/2X1/16 in - Paquete X 25 	Paquete por 25 unidades	10
7	31191521	Cepillo de alambre, con cerdas de acero con mango de plástico para limpieza de superficies, soldadura y acabados. 	Unidad	30

8	31191521	Paquetes de lija por 50 hojas. Debe incluir paquetes de lija número 80. 	Paquete por 50 hojas	5
9	31191521	Paquetes de lija por 50 hojas. Debe incluir paquetes de lija número 100. 	Paquete por 50 hojas	5
10	31191521	Paquetes de lija por 50 hojas. Debe incluir paquetes de lija número 220. 	Paquete por 50 hojas	5
11	27111610	Juego de martillos con mangos ergonómicos y textura para facilitar el manejo, debe incluir (1) 16 oz martillo Ball Pein, (1) 32 oz martillo Ball Pein, (3) 32 oz mazo de goma (1) martillo de trineo de 3 lb, (1) martillo de pértiga cruzado de 3 lb. 	Kit de 6 martillos	1

12	46171505	Juego de copas con paredes de poco espesor con tratamiento térmico. Copas de impacto en aleación en Cromo Molibdeno y Recubrimiento en cromo niquelado que evita la oxidación, de incluir (1) Cuadrante de 1/2, 914) copas de 10-32 mm, (1) extensión, (1) Rache. 	Kit de copas	1
13	46171505	Juego de llaves mixtas. Debe incluir llaves de 21, 22, 23, 24, 26, 30, 32, 34 y 36 mm. Presentación en empaque de Nylon 	Kit de 9 llaves	1
14	46171505	Juego de llaves mixtas. Debe incluir llaves de 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, 1-1/4 1-13/32 y Presentación en empaque de Nylon 	Kit de 8 llaves	1

15	27112838	Hojas de mango cierra de acero sólido de alta velocidad Para corte de acero. Dimensiones (mm): 350 x 25 x 1.25 	Unidad	20
16	46171505	Llave Expansión 15-pulg Fosfatada 	Unidad	2
17	27112300	Rayador tipo lapicero con punta de tungsteno. 	unidad	10

18	15121500	Kit de tintas penetrantes para ensayos no destructivos debe incluir (1) Liquido Removedor O Limpiador Sin Cloro En Spray De 16 Onza, (1) liquido penetrante SKL-SP2 SPOTCHECK de 12-16 OZ. CANS, (1) revelador SKD-S2 DEVELOPER de 12-16 OZ 	Kit de 3 tintas	4
19	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 1 mm. 	Unidad	8
20	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 2 mm 	Unidad	8
21	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 3 mm 	unidad	8

22	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 4 mm 	unidad	8
23	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 5 mm 	Unidad	6
24	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 6 mm 	Unidad	6
25	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 8 mm 	unidad	7
26	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 10 mm 	unidad	7

27	27112838	Fresa plana de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 12 mm 	unidad	7
28	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 1 mm 	unidad	7
29	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 2 mm 	Unidad	7

30	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 3 mm 	unidad	7
31	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 4 mm 	unidad	7
32	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 5 mm 	Unidad	7
33	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 6 mm 	unidad	7
34	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 8 mm 	Unidad	7
35	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 10 mm 	Unidad	7

36	27112838	Fresa Redonda de carburo de tungsteno de 4 filos con dureza de 55HRC y diámetro de 12 mm 	Unidad	7
37	31191521	Kit de limas de aleación de acero endurecido con mango ergonómico para limado y acabado de metales, debe incluir (1) lima plana, (1) lima redonda, (1) lima de media cana. 	Kit de 3 limas	1

PLAZO DEL CONTRATO: 1 mes

PRESUPUESTO DISPONIBLE: $22.452.000

DOCUMENTACIÓN Y/O REQUISITOS ADICIONALES PARA SOLICITAR EN EL PROCESO:

NOTA 1: Las imágenes utilizadas grafican el bien solicitado, NO HACE REFERENCIA a una marca específica. En los casos en que se menciona la marca, cabe aclarar que corresponde a las marcas de los equipos o máquinas con que cuenta el laboratorio de servicios tecnológicos y para las cuales son requeridos dichos insumos y/o suministros.

NOTA 2: Para que una propuesta sea válida, deberá ser presentada por la totalidad de los ítems que conforman el proceso. Contrariar la anterior disposición, será causal de rechazo de la propuesta.

NOTA 3: La propuesta debe ofrecer productos de marcas reconocidas en el mercado que den soporte de buena calidad.

NOTA 4: Es de anotar que el transporte es cubierto por el proveedor, toda vez que los materiales deben ser entregados en la Calle 26 Transversal 7 Barrio Santa Isabel, Dosquebradas - Risaralda, en el complejo de laboratorios del área de Servicios Tecnológicos, con previo aviso a fin de que uno de los funcionarios autorizados adscritos

a esta dependencia, junto con el supervisor del contrato y el jefe del área de Bienes y Logística, puedan asistir a la entrega oficial de los materiales adquiridos.

NOTA 5: Para el ítem 1 se deberá presentar la ficha técnica con las especificaciones del elemento descargada directamente del proveedor.

¿SE ENCUENTRA INCLUIDO EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA PRESENTE VIGENCIA: SI: __x__ NO: ____

Área o dependencia: Servicios tecnológicos

Jose Daniel Lopez Chica
Líder de Servicios Tecnológicos

Oscar Alberto Sanchez Lopez
Subdirector de Centro

¿SOLICITUD DE CONTRATACIÓN APROBADA?: SI: _____ NO: _____ FECHA: _____

OBSERVACIONES:_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____
_____

FECHA DE ASIGNACIÓN DE PROCESO:

FUNCIONARIO Y/O CONTRATISTA ASIGNADO:

Recibí: