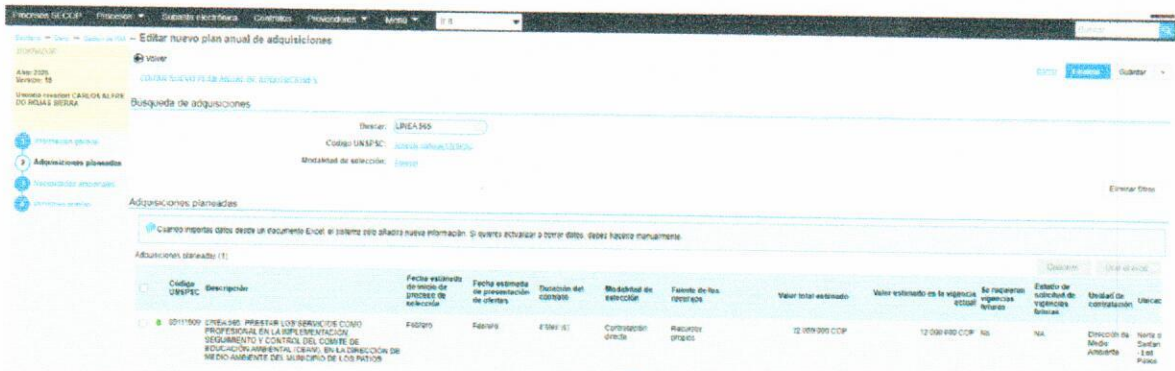
 ALCALDIA DE LOS PATIOS	GESTION ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACIÓN	Versión: 03
	FORMATO	Aprobación: 01/11/2022

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: **PRESTAR LOS SERVICIOS COMO PROFESIONAL EN LA IMPLEMENTACIÓN, SEGUIMIENTO Y CONTROL DEL COMITÉ DE EDUCACIÓN AMBIENTAL (CEAM), EN LA DIRECCIÓN DE MEDIO AMBIENTE DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS** – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2025 – LINEA: 565 y código UNSPSC – 80111600.



Busqueda de adquisiciones

Buscar: LINEA 565
Código UNSPSC: 80111600

Adquisiciones planeadas

Código UNSPSC	Descripción	Fecha estimada de inicio de ejecución de selección	Fecha estimada de presentación de ofertas	Duración del contrato	Modalidad de selección	Fuente de los recursos	Valor total estimado	Valor estimado en la vigencia actual	Se requieren recursos adicionales	Estado de subcontratos vigentes similares	Unidad de contratación	Oficina
80111600	LINEA 565. PRESTAR LOS SERVICIOS COMO PROFESIONAL EN LA IMPLEMENTACIÓN, SEGUIMIENTO Y CONTROL DEL COMITÉ DE EDUCACIÓN AMBIENTAL (CEAM), EN LA DIRECCIÓN DE MEDIO AMBIENTE DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS	FEBRERO	FEBRERO	6 (SEIS) MESES	COMPETITIVO ABIERTO	RECURSOS PROPIOS	12.000.000 COP	12.000.000 COP	NO	NA	DIRECCIÓN DE MEDIO AMBIENTE	Notaría y Carfax - Los Patios

Se expide este certificado a los (14) días del mes de FEBRERO 2025.


CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Email: alcaldia@lospatios-nortedesantander.gov.co
www.lospatios-nortedesantander.gov.co
almacen@lospatios-nortedesantander.gov.co

Calle 35 N° 3 - 80 Doce de Octubre. Telefax: 5829959. Ext. 109.