Bucaramanga, 19 de febrero de 2025

DOCTOR:
CARLOS ANDRÉS NAVARRO CANO
SECRETARIO DEL INTERIOR
SUPERVISOR

REF: SOLICITUD PRORROGA CONTRATO DE COMPRAVENTA N° ASI-006-2024 LOTE 1. CONTRATO CELEBRADO ENTRE GOBERNACIÓN SUCRE Y NELSON DAMIAN CAMACHO SUAREZ Y/O ALMACEN MOTO WORLD. OBJETO: "ADQUISICIÓN DEL PARQUE AUTOMOTOR PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS CAPACIDADES DE REACCION, INTELIGENCIA E INVESTIGACION DE LAS ENTIDADES QUE HACEN PARTE COMITÉ DE ORDEN PUBLICO EN EL DEPARTAMENTO DE SUCRE LOTE 1".

Respetados señores,

En nuestra calidad de proveedores del contrato de compraventa No.ASI-006-2024 LOTE 1,nos permitimos, de manera respetuosa, solicitar una prórroga de 15 días hábiles para la entrega de las motocicletas, contados a partir de la fecha prevista para su entrega.

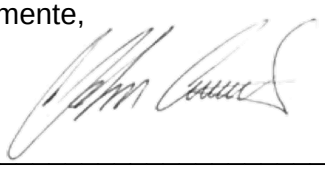
La presente solicitud obedece a inconvenientes derivados de la demora en la obtención de la documentación necesaria para matricular las cinco motocicletas a nombre de la Armada Nacional, trámite indispensable para cumplir con las especificaciones.

Cabe destacar que las motocicletas ya se encuentran en la ciudad de Sincelejo desde el pasado 29 de enero de 2025

Agradecemos la comprensión, colaboración del supervisor del contrato y de la entidad en esta situación. Para nosotros es de suma importancia mantener nuestro compromiso con la institución, cumpliendo a cabalidad con lo requerido en cada proceso licitatorio y garantizando la satisfacción de sus necesidades.

Quedamos atentos a su pronta respuesta y a las instrucciones que consideren pertinentes.

Cordialmente,



NELSON DAMIAN CAMACHO SUAREZ
C.C 1.098.623.565 DE BUCARAMANGA
DIRECCION: CRA 27 N° 52-86 ALMACÉN MOTO WORLD
TEL: 3102532124