	PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES	**RC-AJ-0042 VERSIÓN 2 MARZO DE 2020**

Salento Quindío, febrero de 2025

LIZETH PALACIO ORTIZ
Técnico Almacenista
Alcaldía de Salento.

Cordial saludo,

Que en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 2.2.1.1.1.4.1 del Decreto 1082 de 2015 y en el inciso segundo del Decreto 004 de enero 15 de 2014, y con el fin de identificar, registrar y programar la contratación de obras, bienes y servicios, de acuerdo a las necesidades, funciones y procesos referentes a la gestión de la entidad estatal, solicito respetuosamente se expida certificado de existencia de Plan Anual de Adquisiciones del Municipio de Salento Quindío para la vigencia 2024, donde conste lo siguiente:

OBJETO	"SUMINISTRO DE TIQUETES AÉREOS A NIVEL NACIONAL E INTERNACIONAL PARA LOS DESPLAZAMIENTOS DE LOS FUNCIONARIOS DEL MUNICIPIO DE SALENTO QUINDÍO EN EL CUMPLIMIENTO DE SUS FUNCIONES."
CODIGO PAA (Clasificador Bienes y Servicios)	**78111500** transporte de pasajeros **90121500** servicios de Viajes, Alimentación, Alojamiento y Entretenimiento
Tipo de Recurso y/o Gasto:	**Funcionamiento** ■ **Inversión** ☐ **SGR** ☐
Valor Solicitado en letra y número:	VEINTIÚN MILLONES SETECIENTOS TREINTA Y CINCO MIL PESOS M/CTE ($21,735,000. oo)
Modalidad de Selección:	Mínima cuantía
Plazo de Ejecución:	ONCE (11) MESES

Atentamente,

PAULA ANDREA GÓMEZ MUÑOZ
Secretaria de Gobierno, Administrativa y Tic´s
Alcaldía de Salento

CERTIFICACIÓN DE EXISTENCIA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISIONES

La suscrita técnica almacenista del Municipio de Salento, certifica que el siguiente servicio o bien u obra, se encuentra registrado en el plan anual de adquisiciones de la vigencia 2025 del Municipio de Salento entregado por la Secretaria de Gobierno Administrativa y Tic´s.

OBJETO: "SUMINISTRO DE TIQUETES AÉREOS A NIVEL NACIONAL E INTERNACIONAL PARA LOS DESPLAZAMIENTOS DE LOS FUNCIONARIOS DEL MUNICIPIO DE SALENTO QUINDÍO EN EL CUMPLIMIENTO DE SUS FUNCIONES."

CÓDIGO PAA: 90121500 servicios de Viajes, Alimentación, Alojamiento y Entretenimiento **78111500** transporte de pasajeros, El presente documento se expide a solicitud de la Secretaria de Gobierno, Administrativa y Tic´s, mediante oficio.

Se firma en Salento, Quindío, durante el mes de enero de 2025.

Nota: "El plan Anual de Adquisiciones es un documento de naturaleza informativa y las adquisiciones incluidas en el mismo pueden ser canceladas, revisadas o modificadas. Esta información no representa compromiso u obligación alguna por parte de la entidad estatal ni la compromete a adquirir los bienes, obras y servicios en él señalados".

LIZETH PALACIO ORTIZ
Técnica Almacenista
Alcaldía del Municipio de Salento