PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Barranquilla, Mayo de 2020

Señor (a)
ROBERTO IGNACIO MORALES HEILBRON
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. **1337399**
Coordinador de Metalmecanica
Metalmecánica
Barranquilla

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes Mayo del año 2020

Referencia: No 1337399 del año 2020

FABIAN ELIAS HADECHINE MEZA, identificado con la cédula de ciudadanía No. 1.129.537.097 de Barranquilla, en mi calidad de Contratista del SENA, en Metalmecánica, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: d). un pago correspondiente al mes de Mayo de 2020 por valor de (3.278.181). Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros No. 48365049672 Bancolombia, cuyo titular es el Contratista.

Plazo: Será hasta el 30 de Junio de 2020.

OBJETO:
Prestación de servicios profesionales como instructor de transporte refrigerado para impartir formación profesional titulada y complementaria en el área de refrigeración industrial de acuerdo a la programación académica del SENA Centro Nacional Colombo Alemán.

CLÁUSULA (No. de cláusula donde se encuentren las obligaciones del contratista)

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	Formular proyecto formativo, planeaciòn pedagògica y recursos didàcticos para la formaciòn	Desarrollar el proyecto en la formaciòn a los grupos MERVC	Aplicativo SOFIA PLUS
2	Realizar alistamiento de acividades de aprendizaje	Verificaciòn de ambientes, disponibilidad de equipos y materiales; y nùmero de aprendices	Portafolio de evidencias

3	Realizar actividades de induccìon a los aprendices	Utilizar el LMS para la induccìon	Aplicativo SOFIA PLUS
4	Asociar aprendices a la ruta de aprendizaje	Usar las TIC	Aplicativo SOFIA PLUS
5	Orientar las actividades de aprendizaje de la formación	Desaroollar por medio las TICs	Aplicativo SOFIA PLUS
6	Registrar oportunamente las inasistencias de los aprendices	Realizar seguimientos de las inasistencias màs criticas	Aplicativo SOFIA PLUS
7	Emitir juicios de evaluaciòn a los aprendices	Medir el nivel de habilidad de los aprendices segùn la norma de competencia que se està evaluando	Aplicativo SOFIA PLUS
8	Atender oportunamente la sugerencias indicadas por el supervisor del contrato	Desarrollar las recomendaciones segùn lo determinado	Reportes
9	Participar en las actividades de divulgaciòn de tecnologìa	Divulgación tecnológica en los cursos específicos sobre las nuevas tecnología en refrigeración	Reportes en SOFIA PLUS
10	Utilizar y cuidar los ambientes, equipos y herramientas de la formaciòn	realizar rutinas mantenimiento preventivo	Reportes de mantenimiento
11	Participar activamente en la construcciòn del desarrollo curricular	Realizaciòn de guìas y otros	Reportes periòdicos
12	Realizar eventos divulgaciones tecnológicas	Multiplicar tecnologìas de avances en el àrea de RVC	Aplicativos Sofia Plus

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.
Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. de la planilla, 42637245 operador y periodo. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

www.sena.edu.co
SENAComunica

Evidencias en ( ) folios

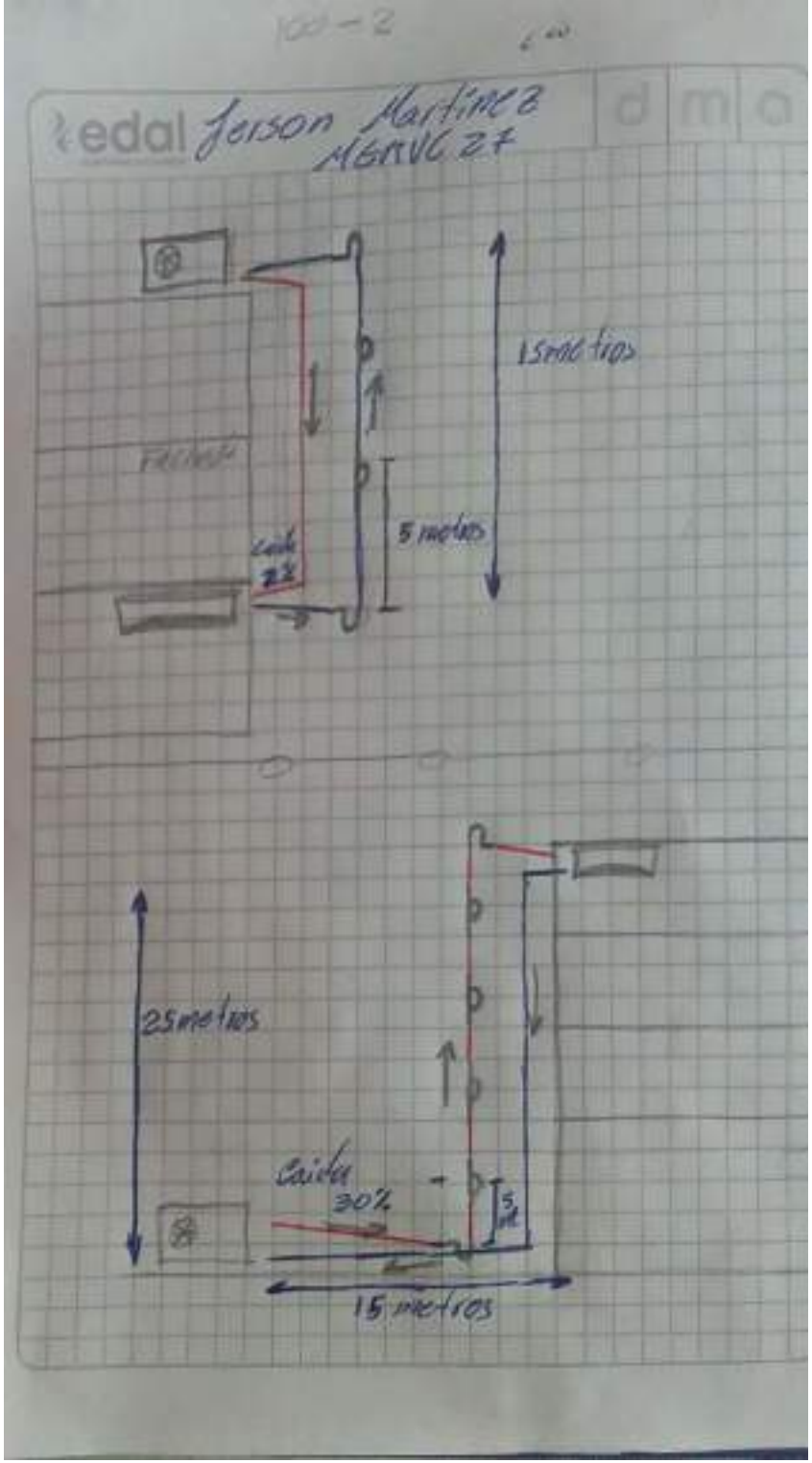
Cordialmente,

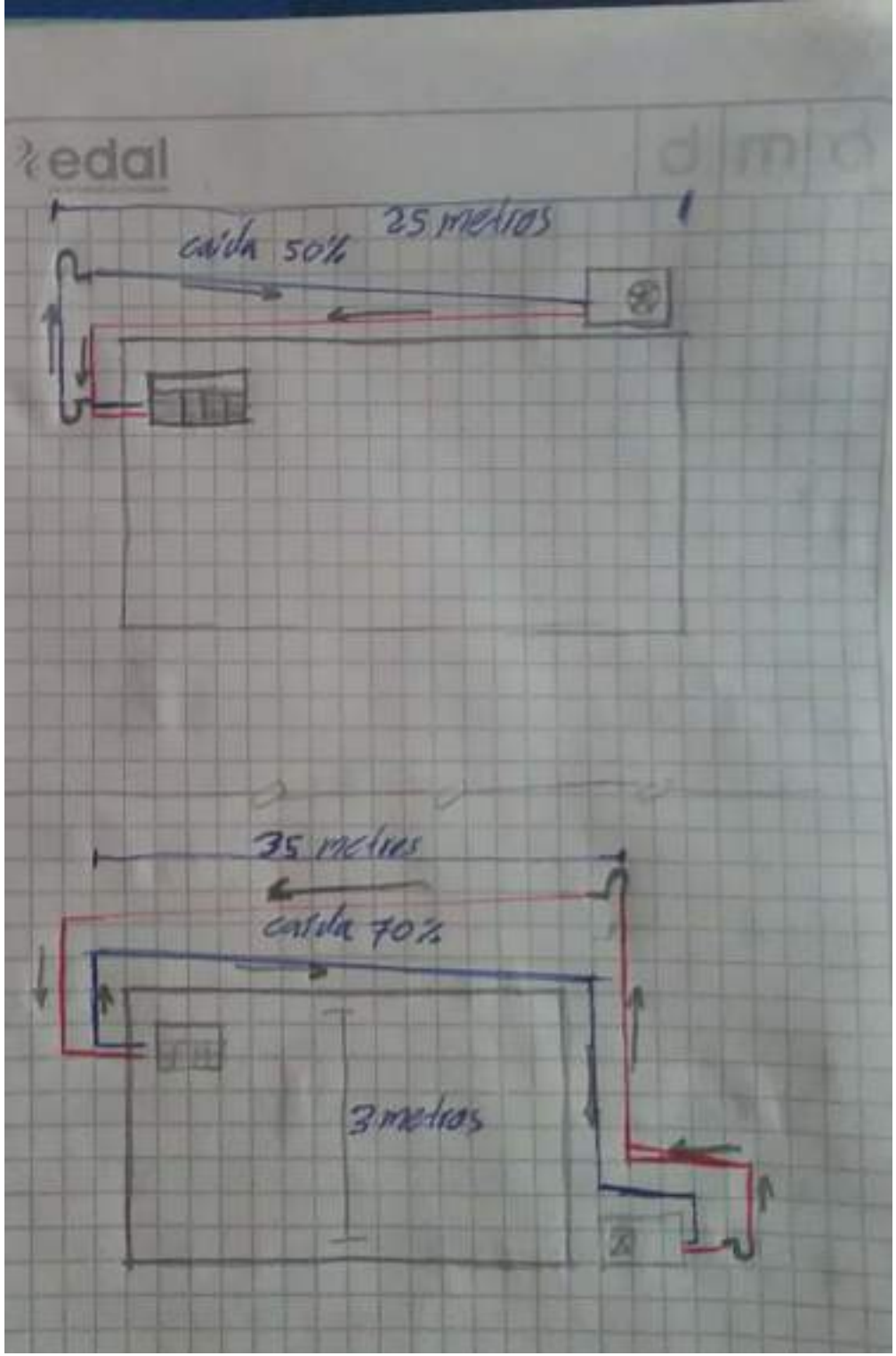


FABIAN ELIAS HADECHINE MEZA
Contratista
C.C. No. 1.129.537.097

Recibí a satisfacción:

ROBERTO IGNACIO MORALES HEILBRON
Supervisor(a) Contrato 1337399 de 2020
Coordinador de Metalmecanica


edal Jerson Martinez
15 metros
5 metros
25 metros
Caida 30%
15 metros


edal
25 metros
caida 50%
35 metros
caida 70%
3 metros

Montaje de líneas frigoríficas en equipos de refrigeración y climatización según especificaciones del fabricante

TALLER N° 1

NOMBRE APRENDIZ: AMAURY MARTINEZ

INSTRUCTOR: FABIAN HADECHINE

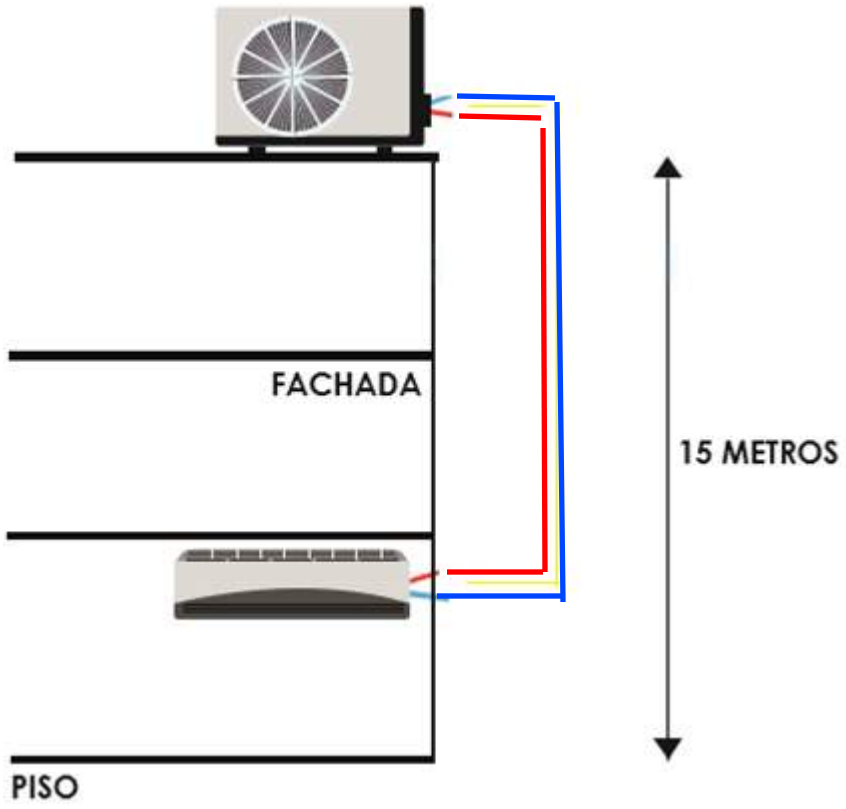
FICHA: 2024271

Realice las conexiones de las líneas frigoríficas de alta y baja presión entre el evaporador y el condensador. teniendo en cuenta las ubicaciones de las unidades condensadora y evaporadora, adicione sifones y señalando la inclinación requerida en la tubería según manual técnico.

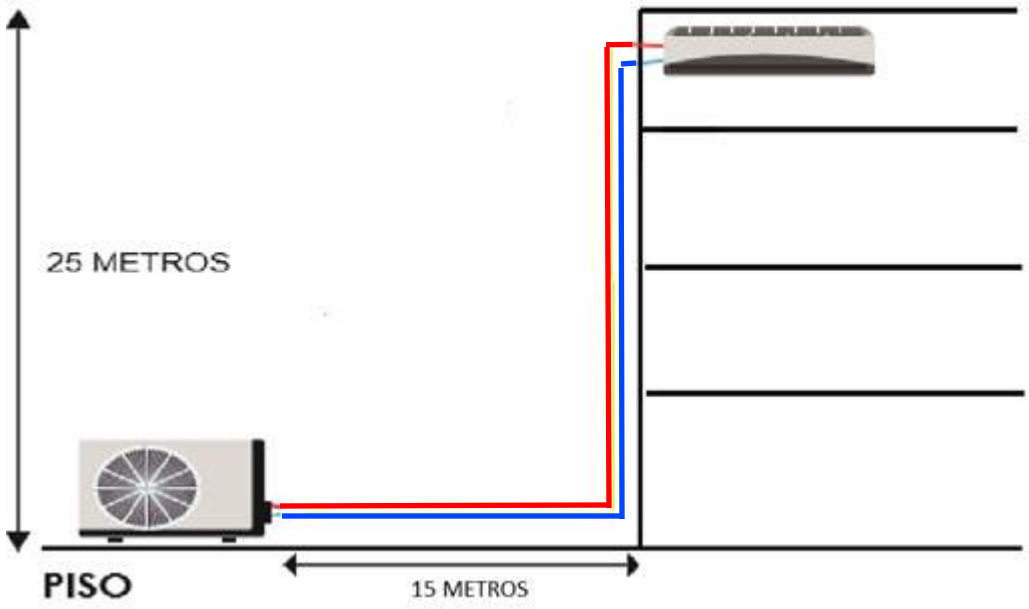
Observaciones:

- Realice las líneas con colores rojo y azul que identifique las líneas de presión alta y baja.
- Se sugiere instalar las tuberías siguiendo el recorrido de la línea amarilla mostrada en el esquema.

ESQUEMA 1



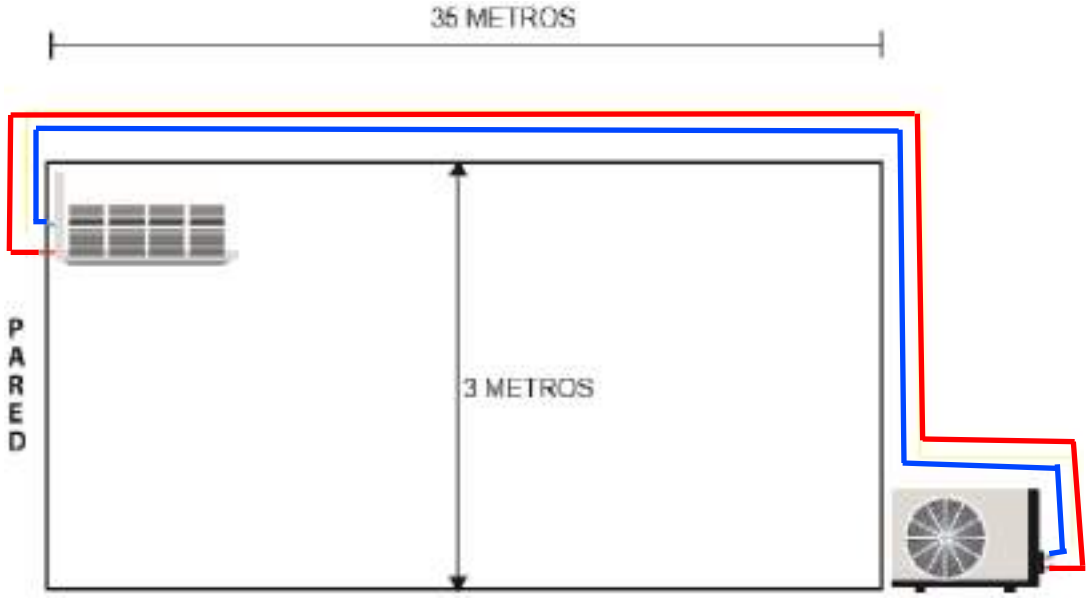
ESQUEMA 2



ESQUEMA 3



ESQUEMA 4



Trabajo de refrigeración

Pertenece A: Andres Felipe Pacheco Narváez

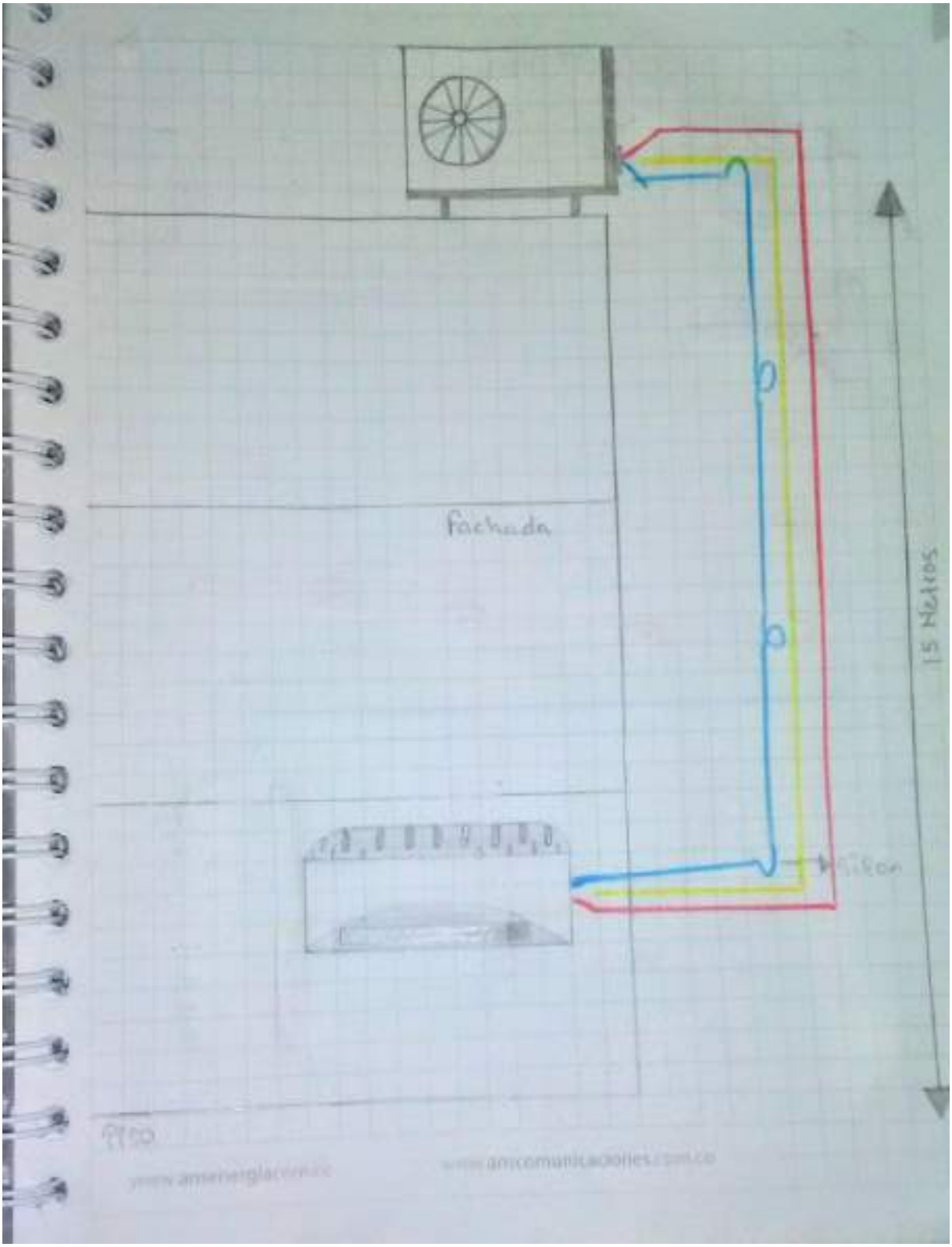
Grupo: M.E.R.V.C – 28

TEMA: Realizar las conexiones las líneas frigoríficas de alta y baja presión entre el evaporador y el condensador.

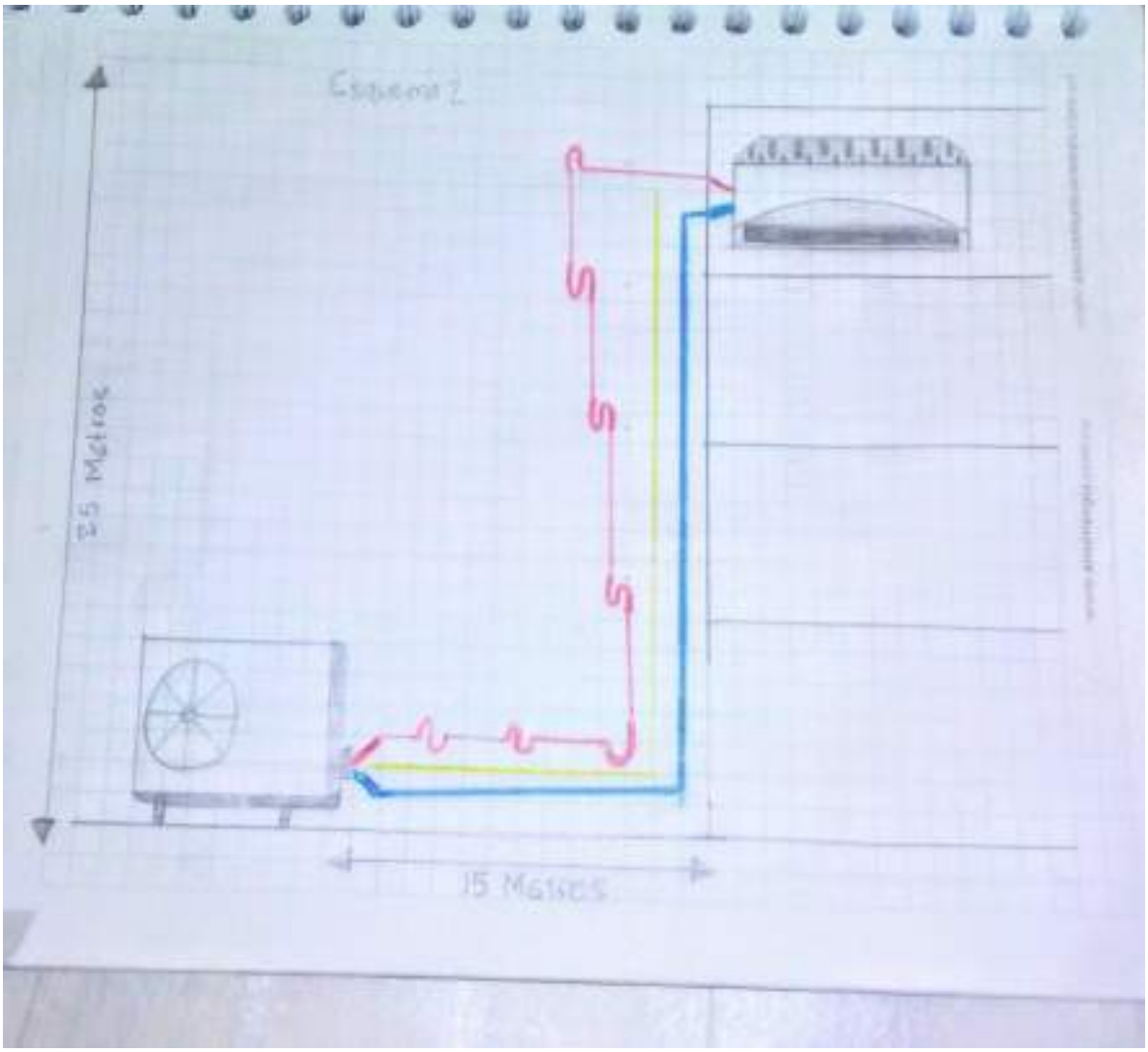
Instructor: Fabian Hadechine.

Trimestre #2.

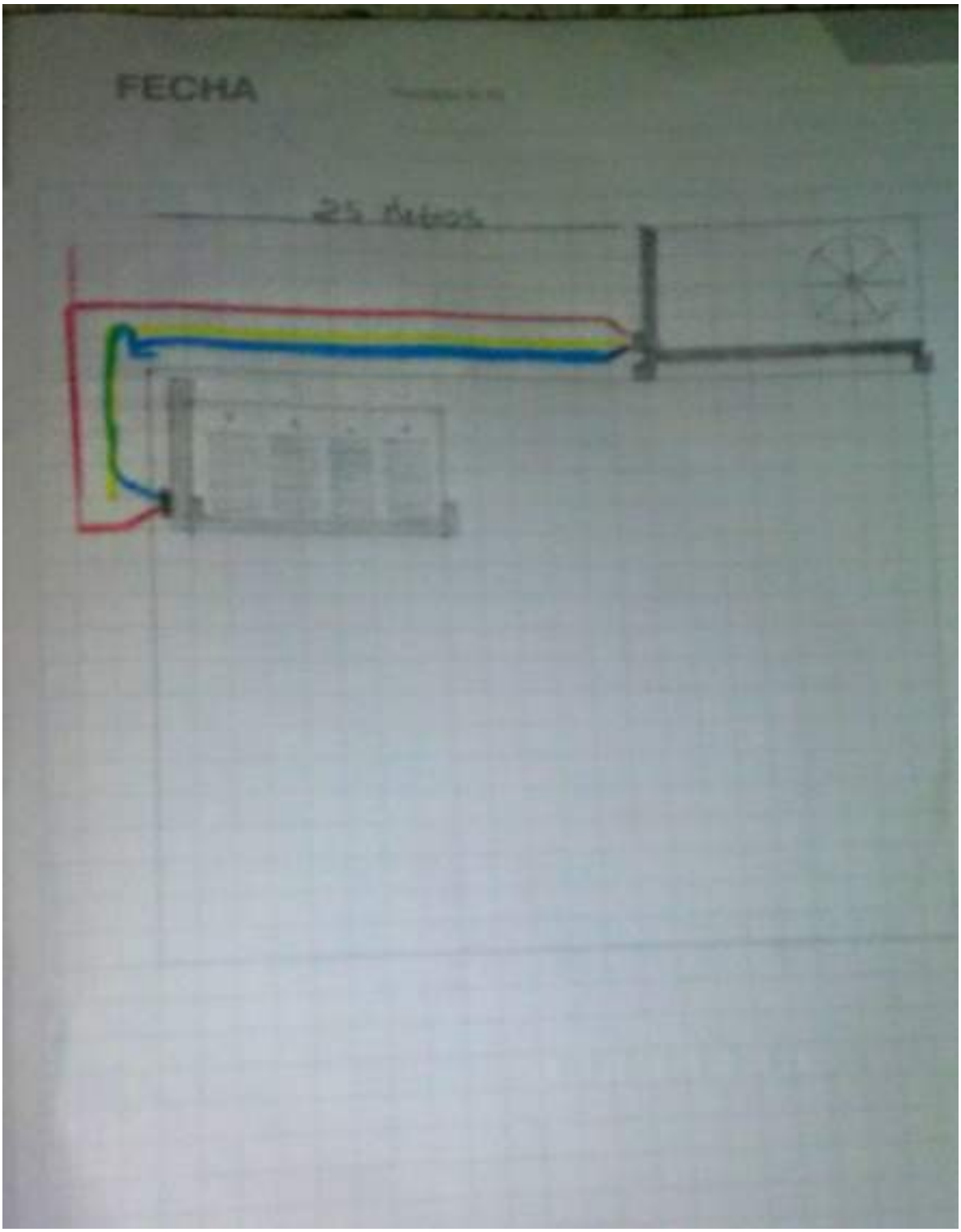
Año: 2020.



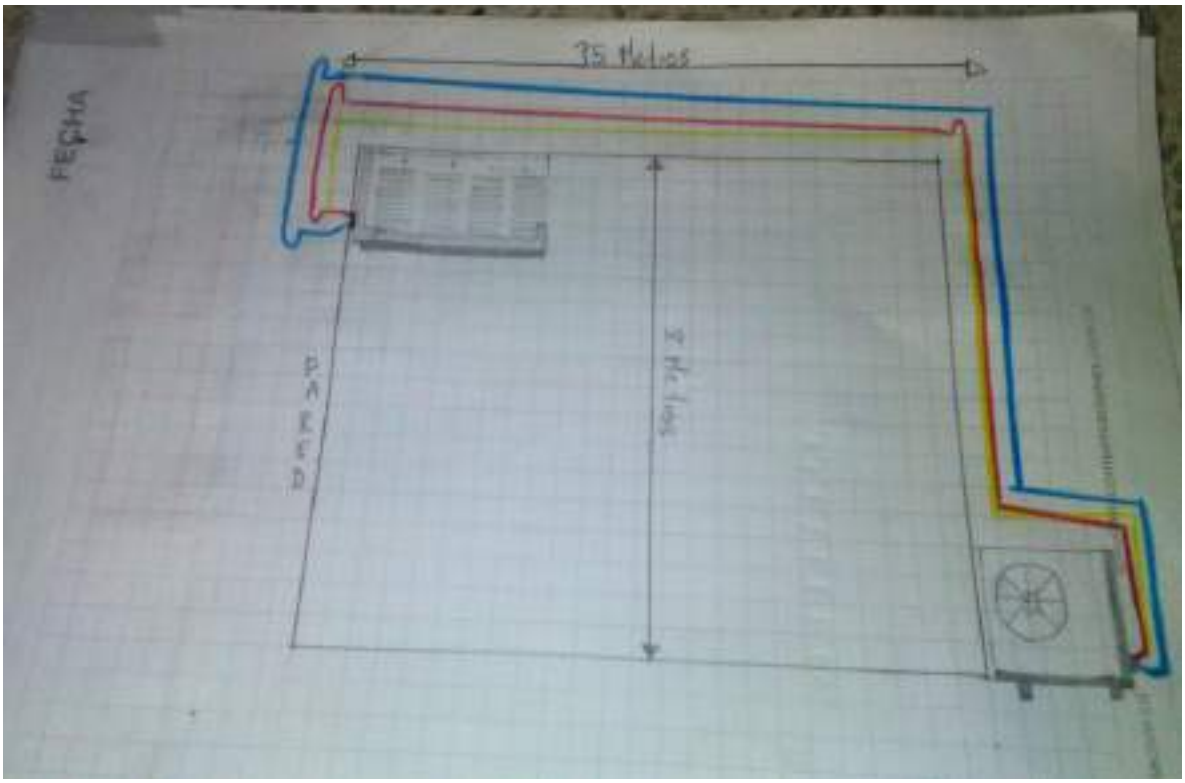
ESQUEMA #1



ESQUEMA #2



ESQUEMA #3



ESQUEMA #4

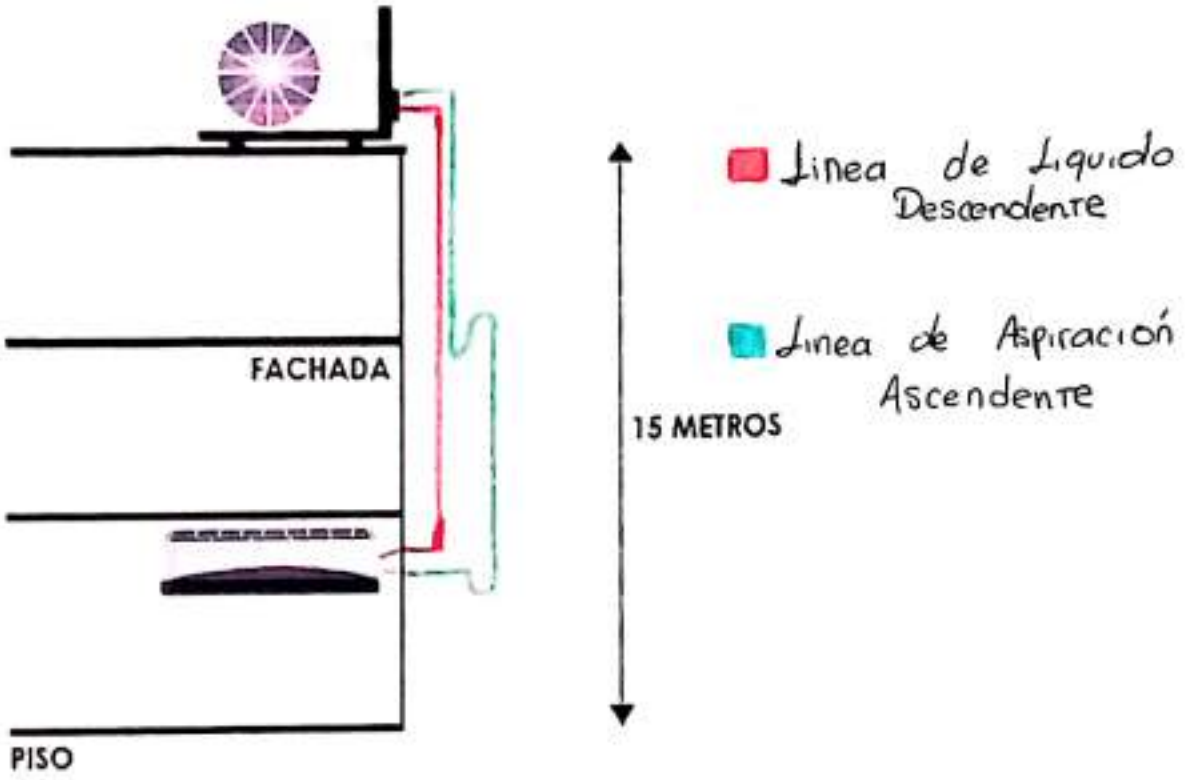
TALLER DE REFRIGERACION

CARLOS JULIO RIOS PADILLA

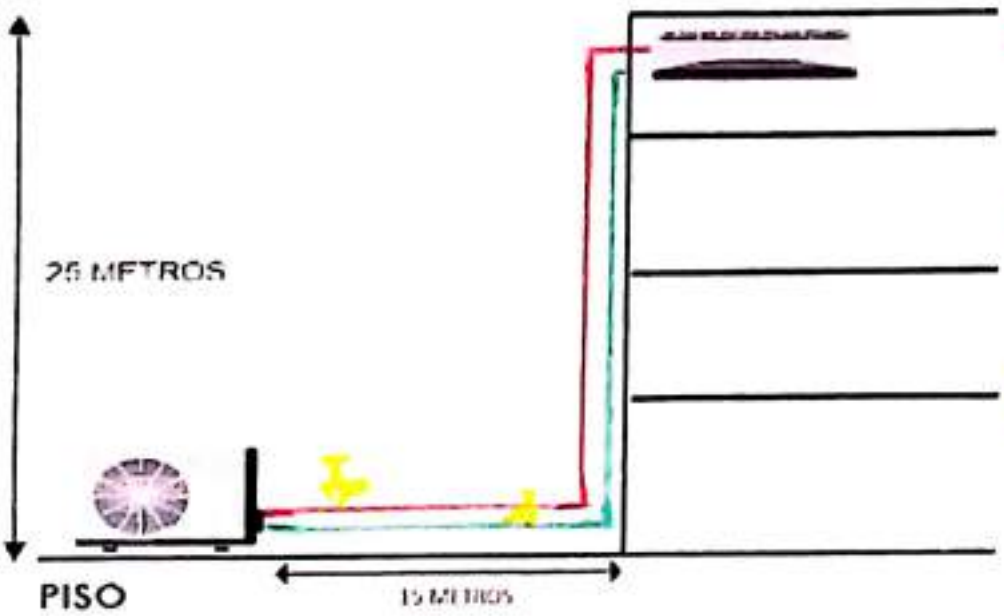
MERVC-28

INSTRUCTOR FABIAN HADECHINE

ESQUEMA 1



ESQUEMA 2

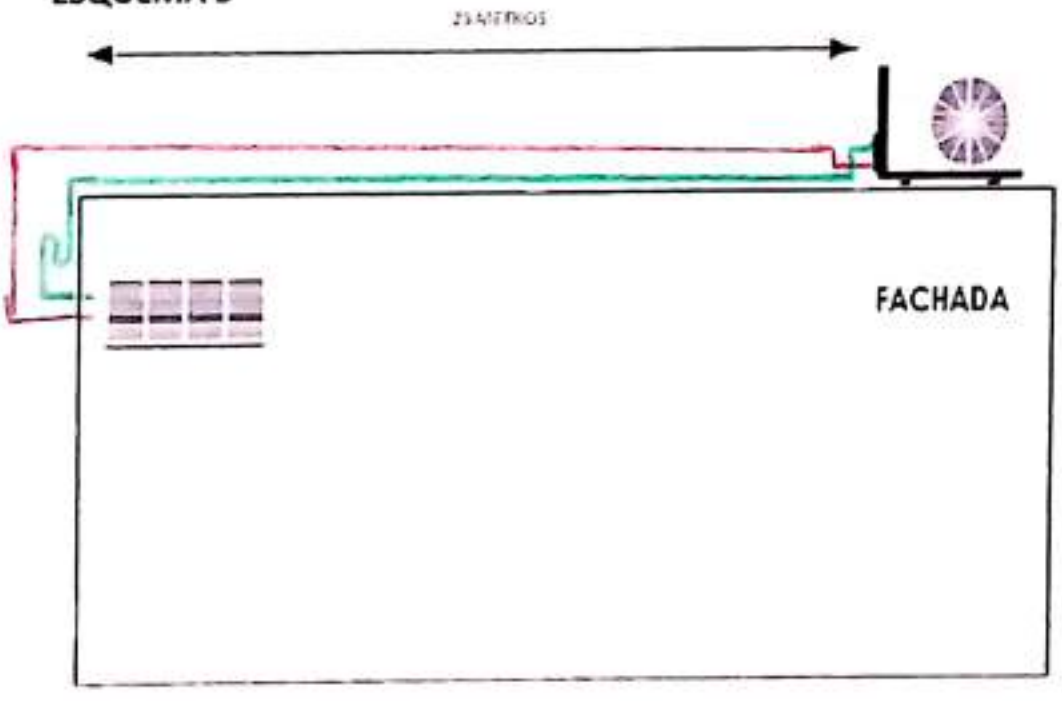


Linea de liquido Ascendente

Linea de Aspiración Descendiente

(T) Para vigilar subenfriamiento en linea de liquido

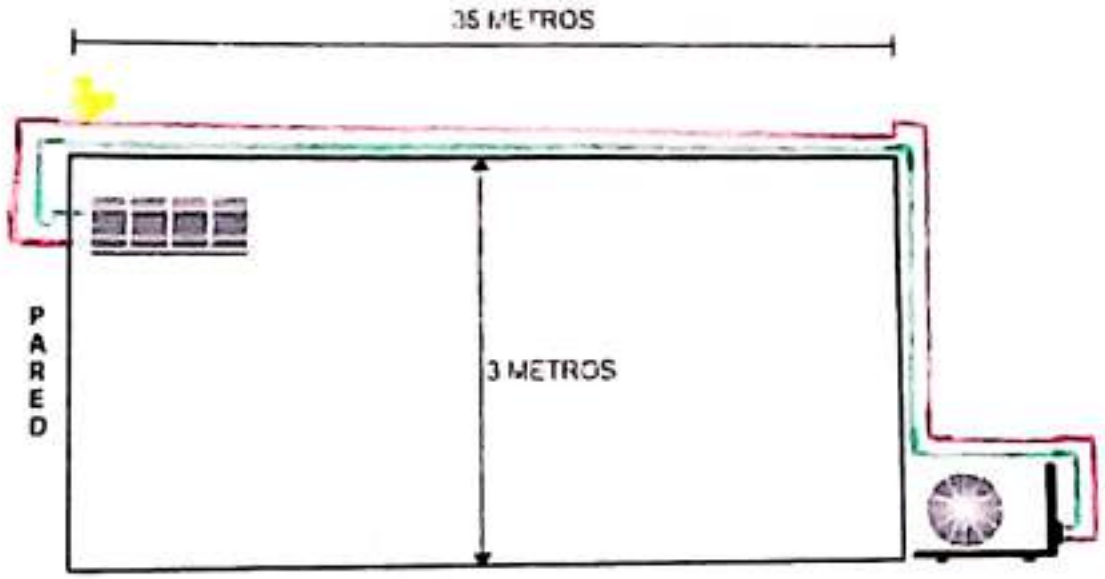
ESQUEMA 3



Linea de liquido

Linea de Aspiración

ESQUEMA 4



- Linea de liquido Ascendente
- Linea de Aspiración Descendente
- (T) Para vigilar Subenfriamiento

Montaje de linea Frigorifica

Taller 1

Donaldo de Jesús Castilla Barroso
MERVC-28
2024271
Favian Hadechi

Sena
ColomboAleman
Nodo Lipaya

30 Abril 2020

Scanned with CamScanner

Montaje de lineas frigorificas en equipos de refrigeración y climatización según especificaciones del fabricante

TALLER N° 1

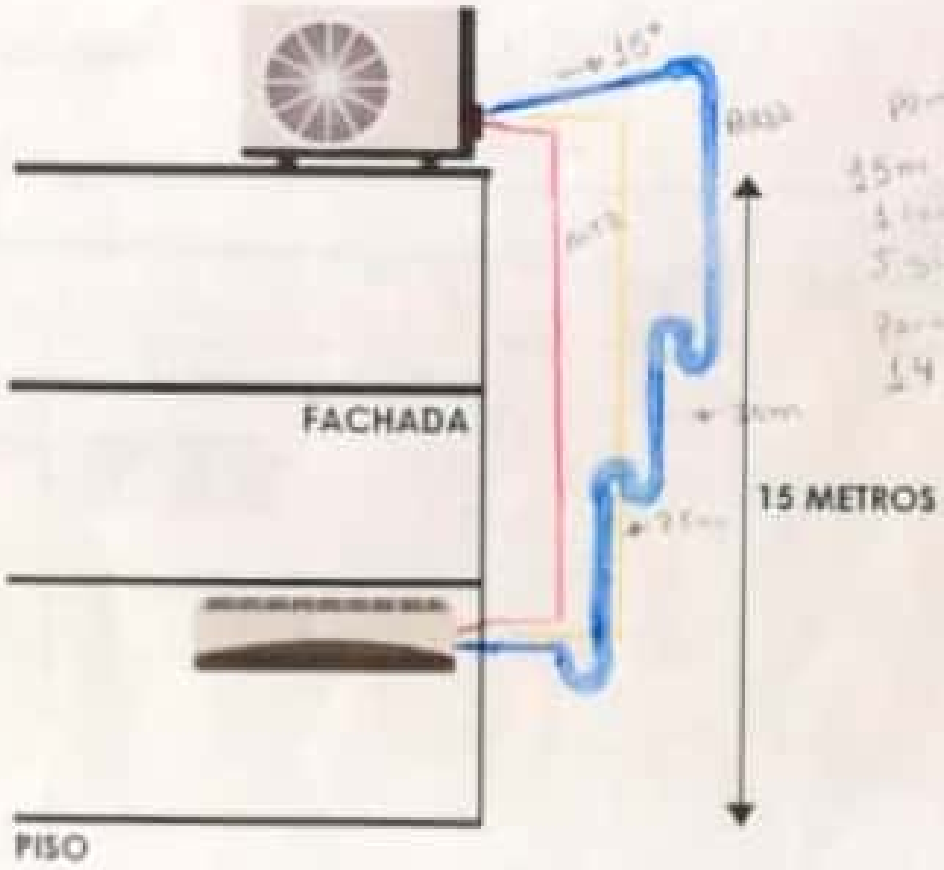
NOMBRE APRENDIZ:INSTRUCTOR:FICHA:

Realice las conexiones de las lineas frigorificas de alta y baja presión entre el evaporador y el condensador. teniendo en cuenta las ubicaciones de las unidades condensadora y evaporadora, adicione sifones y señalando la inclinación requerida en la tubería según manual técnico.

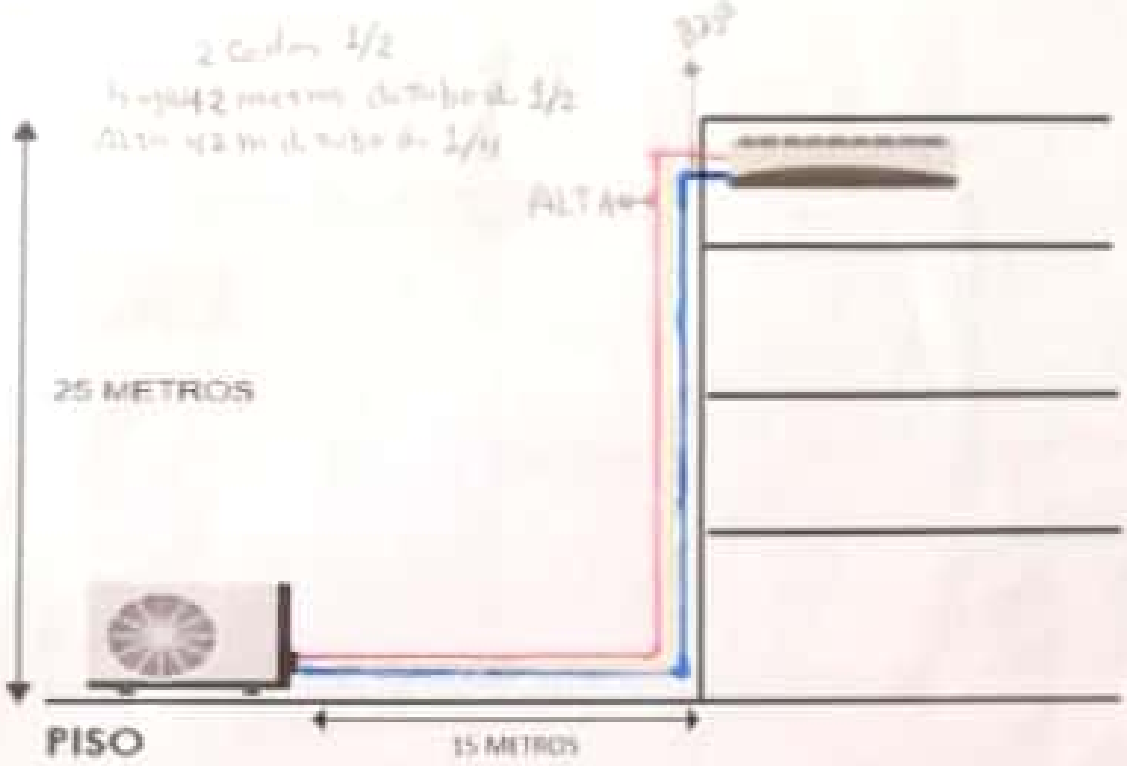
Observaciones:

- Realice las lineas con colores rojo y azul que identifique las lineas de presión alta y baja.
- Se sugiere instalar las tuberías siguiendo el recorrido de la linea amarilla mostrada en el esquema.

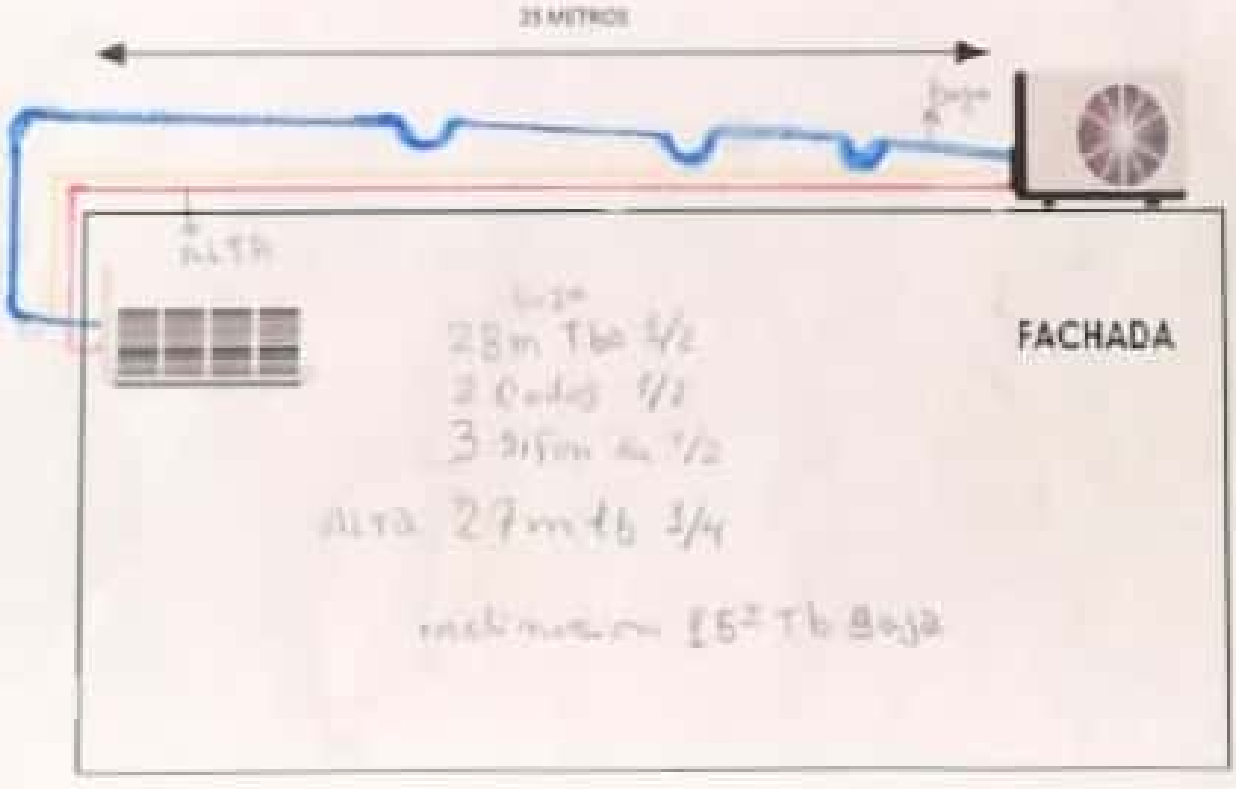
ESQUEMA 1



Scanned with CamScanner

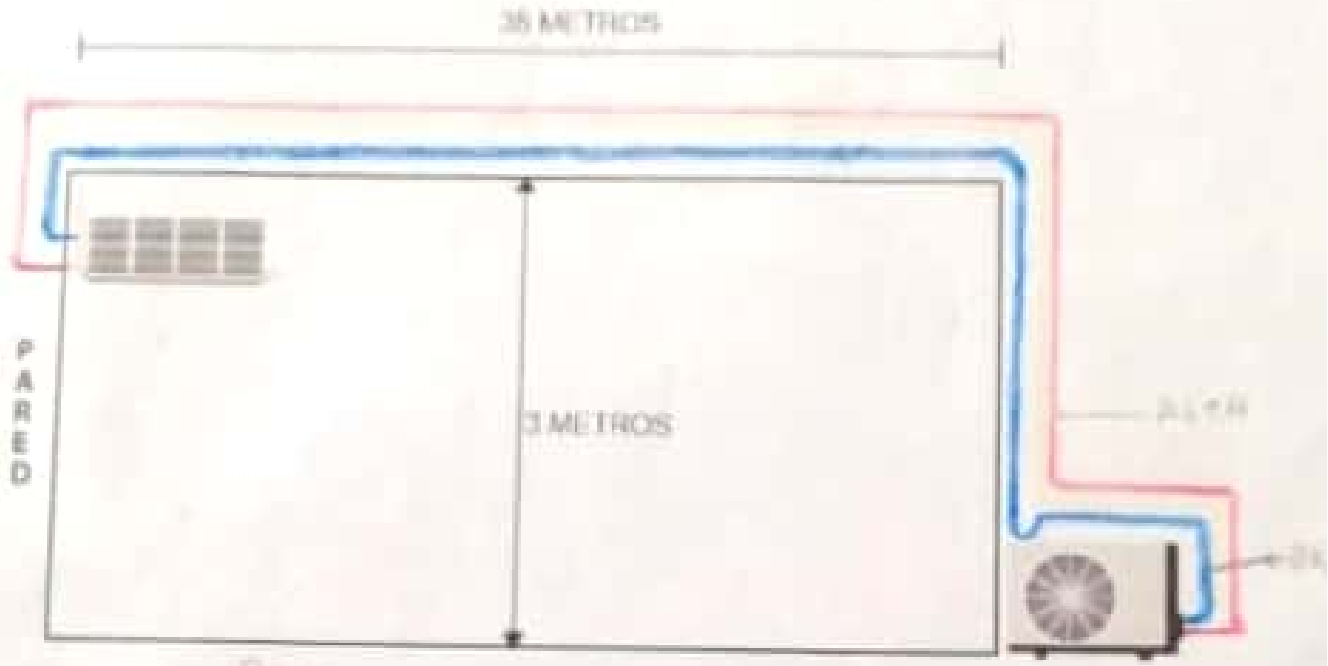


ESQUEMA 3



ESQUEMA 4

Scanned with CamScanner



Baja

43 m tb 1/2

4 codos 1/2

1 Sifon 1/2

alta

43 m tb 1/4

Scanned with CamScanner

Montaje de líneas frigoríficas en equipos de refrigeración y climatización según especificaciones del fabricante

TALLER N° 1

NOMBRE APRENDIZ: ERIK DE JESÚS PADILLA LUNA MERVC - 28

INSTRUCTOR: FABIÁN HADECHINE

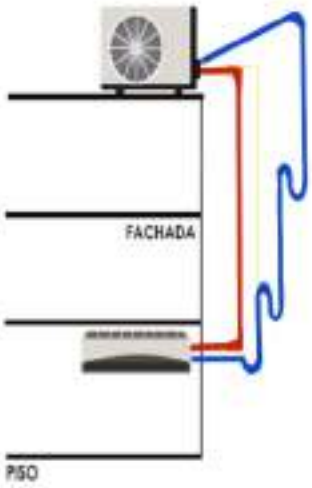
FICHA: 2024271

Realice las conexiones de las líneas frigoríficas de alta y baja presión entre el evaporador y el condensador. teniendo en cuenta las ubicaciones de las unidades condensadora y evaporadora, adicione sifones y señalando la inclinación requerida en la tubería según manual técnico.

Observaciones:

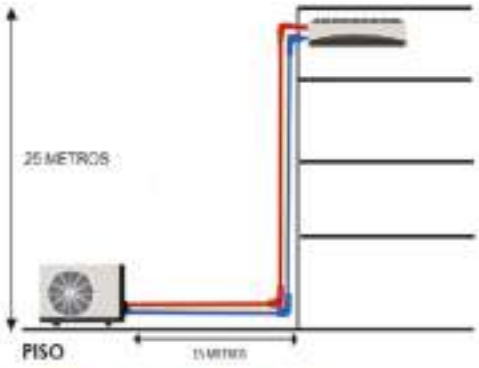
• Realice las líneas con colores rojo y azul que identifique las líneas de presión alta y baja.

• Se sugiere instalar las tuberías siguiendo el recorrido de la línea amarilla mostrada en el esquema.



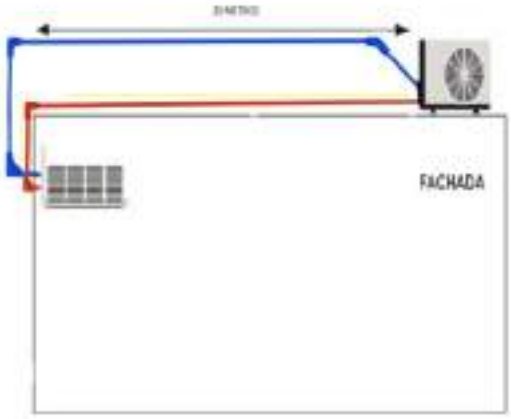
Material utilizado para baja presión:
15m de tubo de 1/2
1 codo de 1/2
5 sifones de 1/2

Material utilizado para alta presión.
15m de tubería de 1/4
2 codos



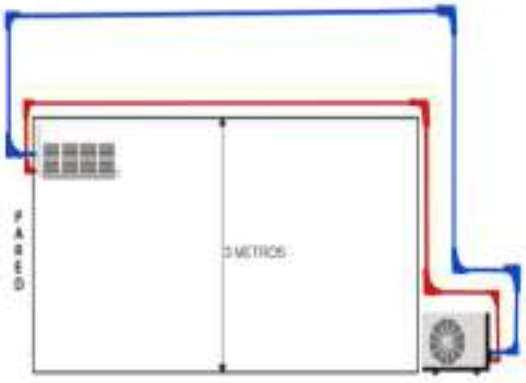
Material utilizado para baja presión:
42m de tubería de 3/8
2 codos de 3/8

Materiales utilizado para alta presión:
42m de tubería de 1/4
1 codo 1/4



Materiales utilizado para baja presión:
27m de tubería de 3/8
3 codos de 3/8

Materiales utilizado para alta presión:
26m de tubería de 1/4
2 codos de 1/4



Materiales utilizado para baja presión:
43m de tubería de 3/8
6 codos de 3/8

Materiales utilizado para alta presión:
43m de tubería de 1/4
6 codos de 1/4

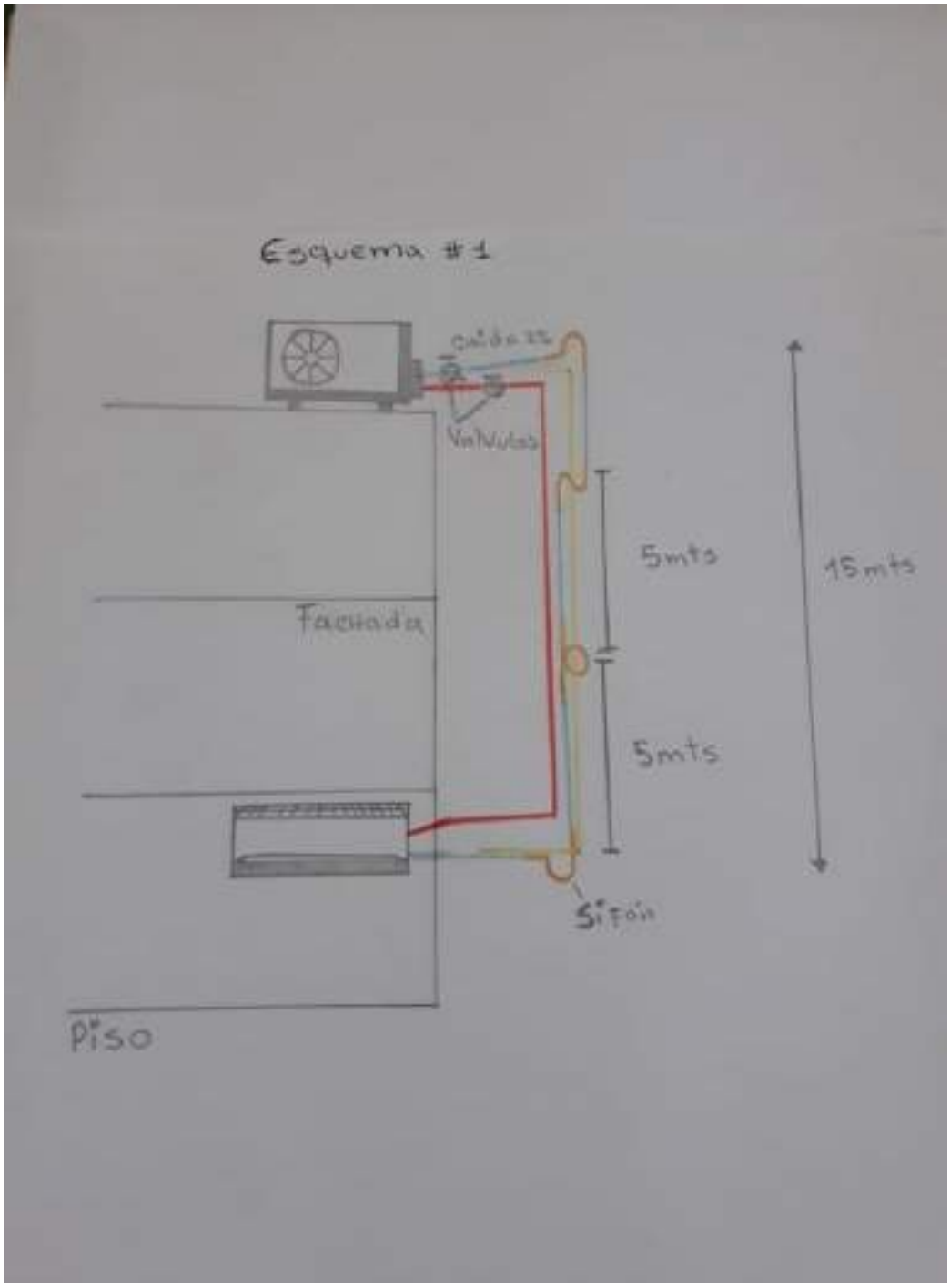
Montajes De Líneas Frigoríficas En Equipos De Refrigeración Y Climatización

Nombre Del Aprendiz: Jeiner Jhoan Morales Arcon

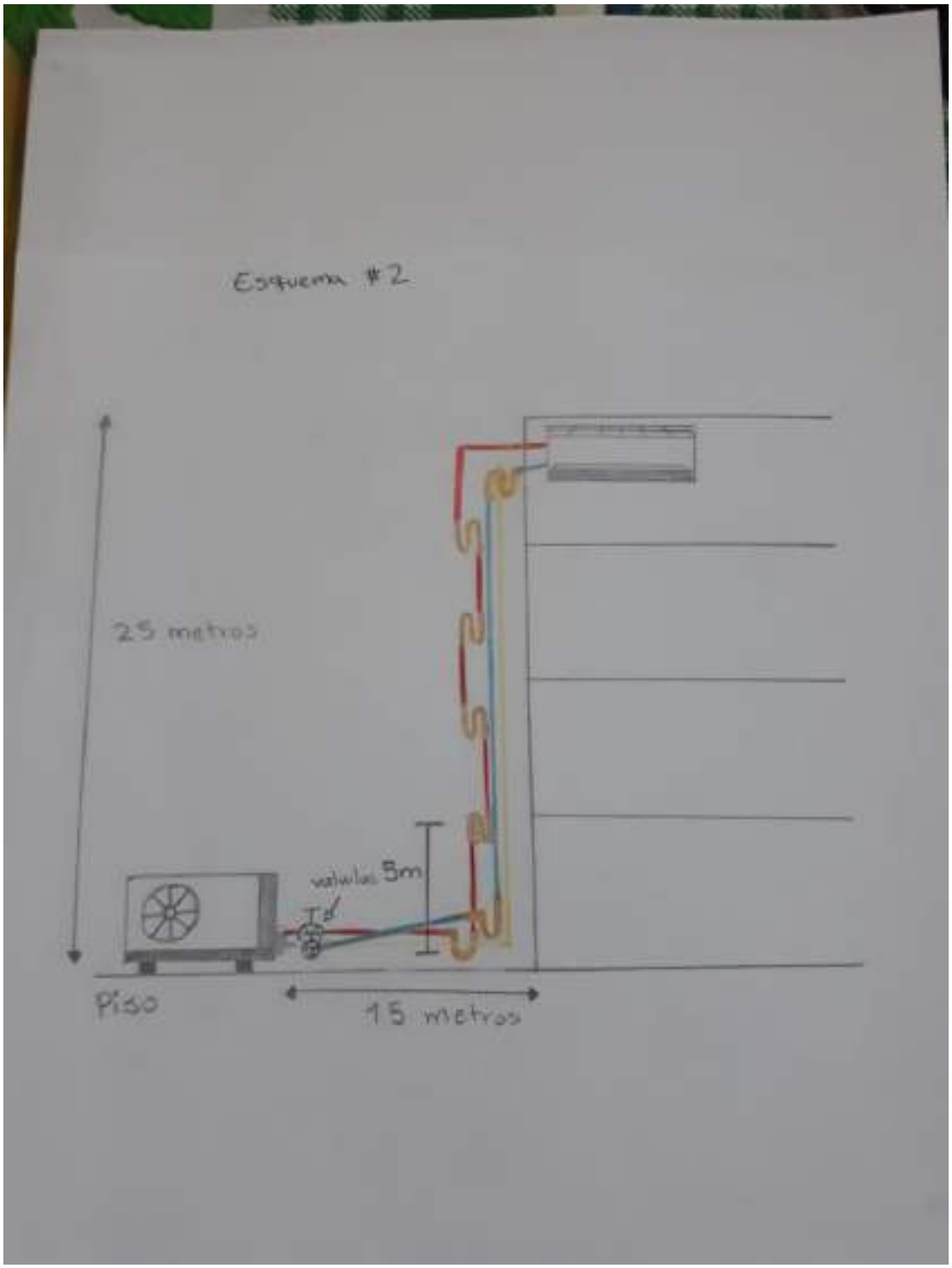
Instructor: Fabián Elias Hadechine Meza

Ficha: 2024271 - MERVC - 28

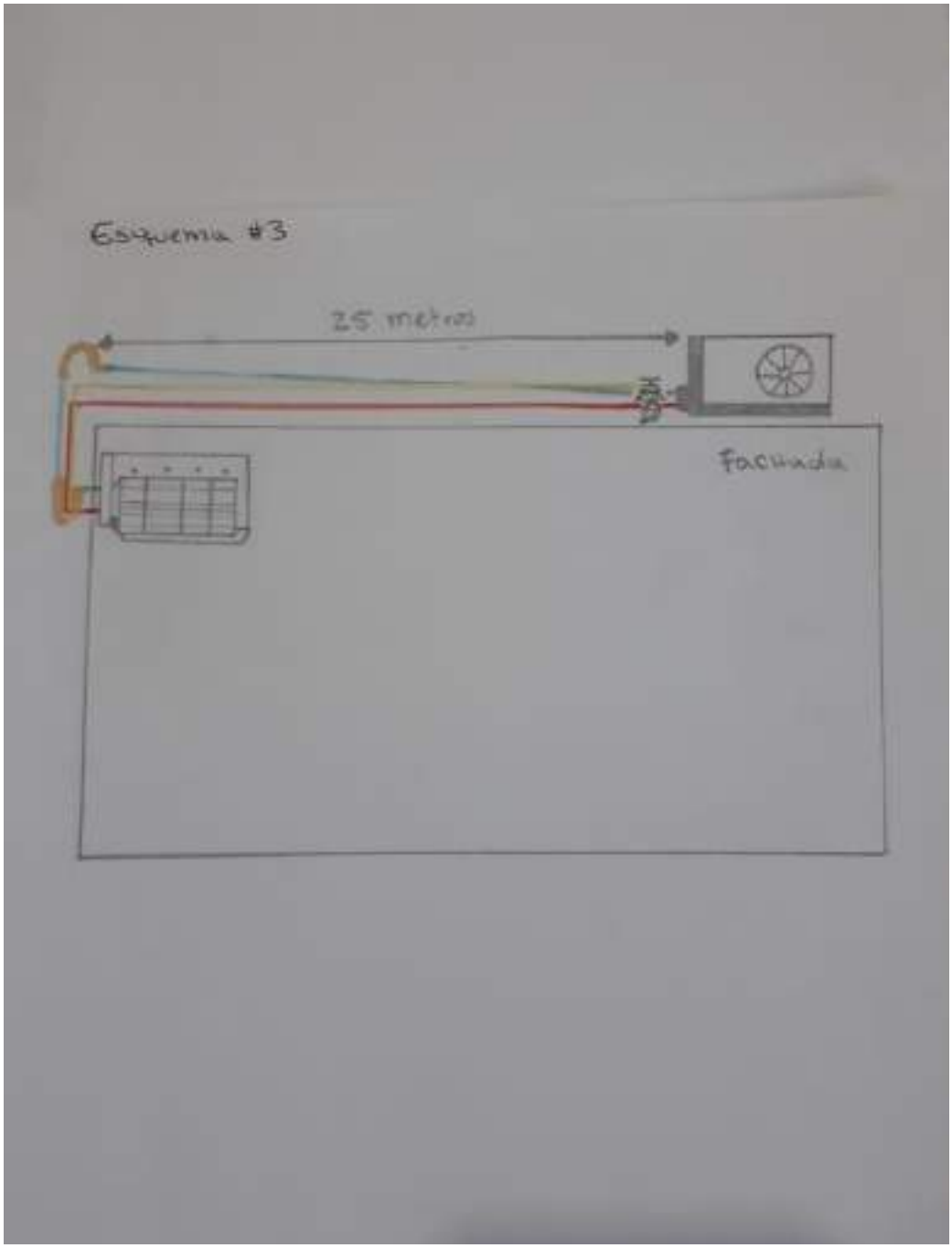
Esquema #1


Esquema #1
Caída de
Válvulas
5mts
15mts
Fachada
5mts
Sifón
Piso

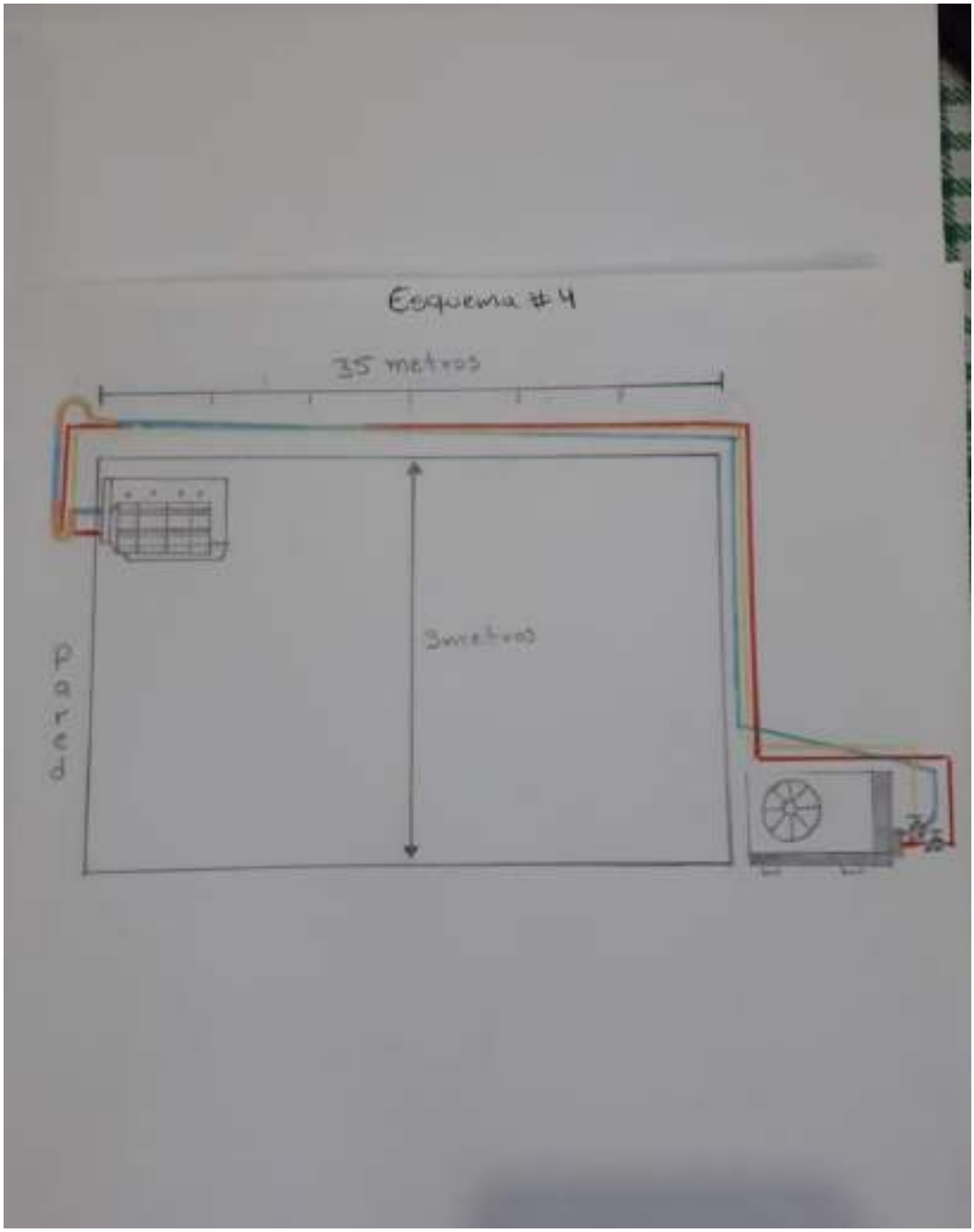
Esquema #2



Esquema #3



Esquema #4


Esquema #4
35 metros
3 metros
pared

EVIDENCIA MERVC 27





	Nombre del Instructor	**FABIAN HADECHINE MEZA**
ITEM	**Resultados de Aprendizaje**	**NUMERO DE FICHA**
1	RAE 1: IDENTIFICAR ESTÁNDARES DE EQUIPOS RVC DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RAE2: REALIZAR MANTENIMIENTO	2024262
2	RAE1:IDENTIFICAR ESTÁNDARES DE EQUIPOS RVC DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RAE2: REALIZAR MANTENIMIENTO	2024271
3	RAE 1: IDENTIFICAR ESTÁNDARES DE EQUIPOS RVC DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS RAE2: REALIZAR MANTENIMIENTO	2059959
3	RAE1: REALIZAR EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EN EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN SEGÚN ESPECIFICACIONES DEL	2087736

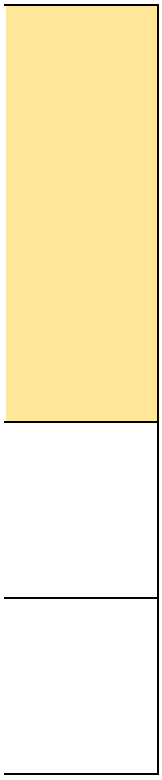
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

PLAN DE FORMACIÓN Y EVALUACIÓN		
	PERIODO DEL PLAN	
Actividades a propuesta a desarrollar	**Tipo de evidencia**	**Técnica de evaluacion**
Montaje de líneas frigoríficas en equipos de refrigeración y climatización según especificaciones del fabricante	Evidencia de producto	Lista de chequeo
Montaje de líneas frigoríficas en equipos de refrigeración y climatización según especificaciones del fabricante	Evidencia de producto	Lista de chequeo
Montaje de líneas frigoríficas en equipos de refrigeración y climatización según especificaciones del fabricante	Evidencia de producto	Lista de chequeo
TALLER DE CONVERSIÓN DE UNIDADES	Evidencia de producto	Lista de chequeo

Fecha de envio de la actividad	**Forma de Entrega**		**Recolección de evidencias**	**Soporte de actividades**
	Física	**Digital**	**Fecha**	
ABRIL 20 DE 2020		x	ABRIL 20 DE 2020	Correo electrónico
ABRIL 20 DE 2020		x	ABRIL 20 DE 2020	Correo electrónico
ABRIL 20 DE 2020		x	ABRIL 20 DE 2020	Correo electrónico
ABRIL 20 DE 2020		x	ABRIL 20 DE 2020	Correo electrónico

Evidencias/Pantallazos

IBO ALEMAN



PLAN DE TR

ABAJO - PERIODO DEL PLAN :

Selección e identificación de accesorios en líneas frigoríficas instaladas en los equipos de refrigeración y climatización según especificaciones del fabricante

TALLER N° 2

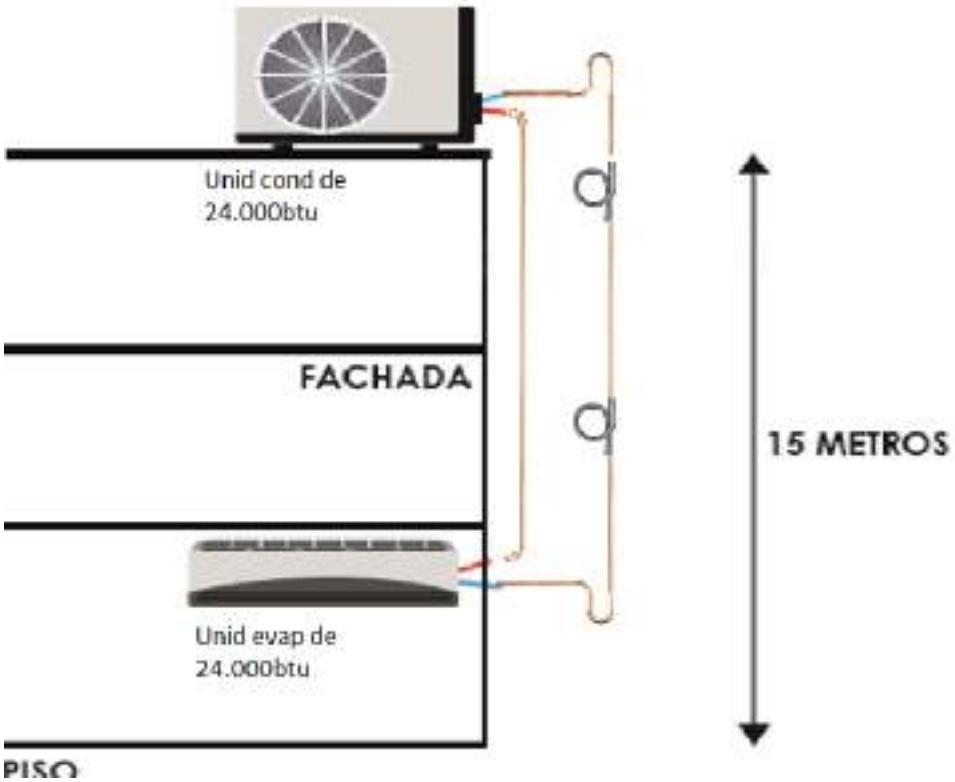
NOMBRE APRENDIZ:
INSTRUCTOR:
FICHA:

Realice la identificación de los elementos (codos, sifones, puntos de soldadura, tipo de tubería y diámetro de la tubería) usados en las líneas frigoríficas instaladas de manera gráfica en las siguientes imágenes. teniendo en cuenta la capacidad de los equipos seleccionar según el manual práctico el diámetro de la tubería pertinente para el buen funcionamiento del equipo instalado en cada figura.

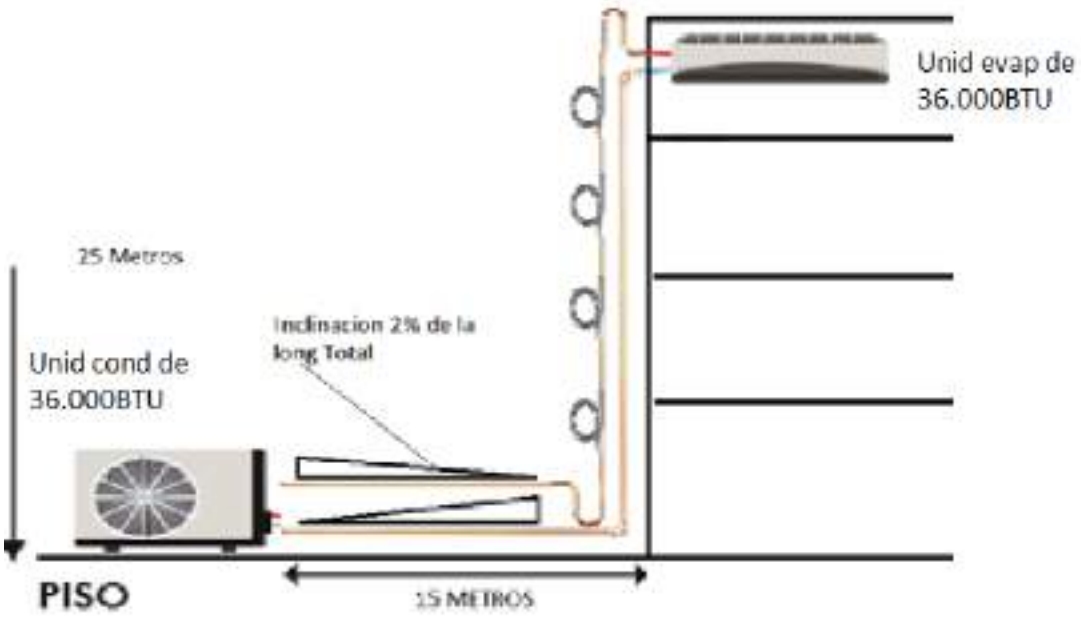
Observaciones:

- Señalice cada uno de los elementos sobre las imágenes presentadas.

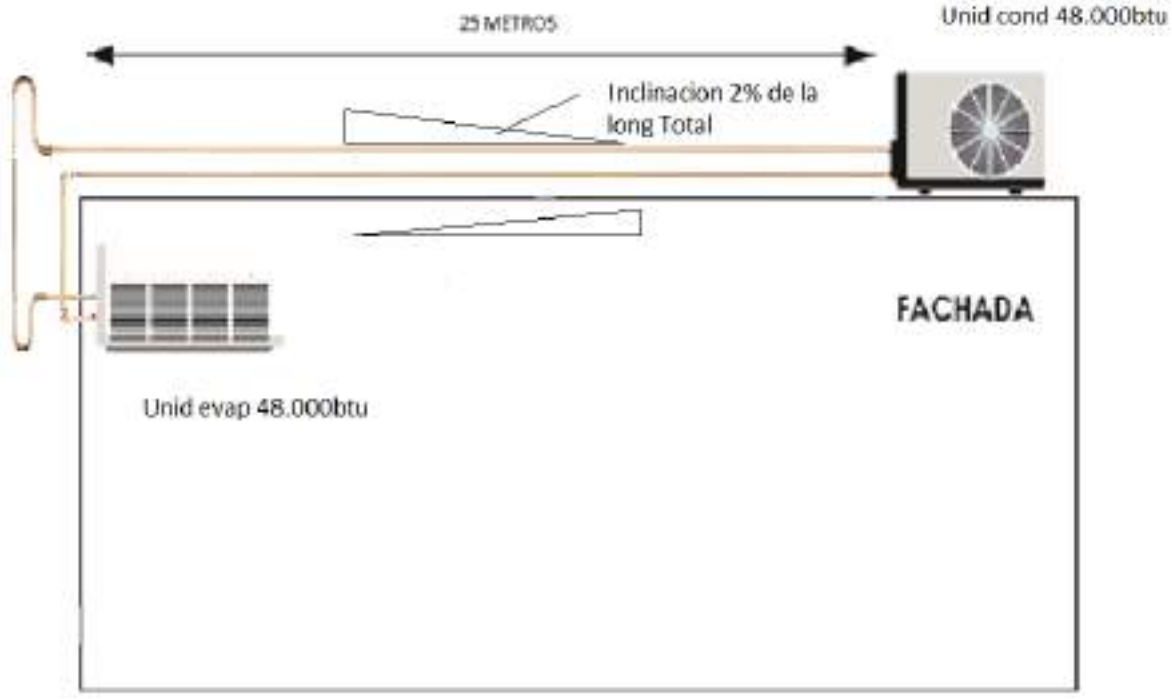
ESQUEMA 1



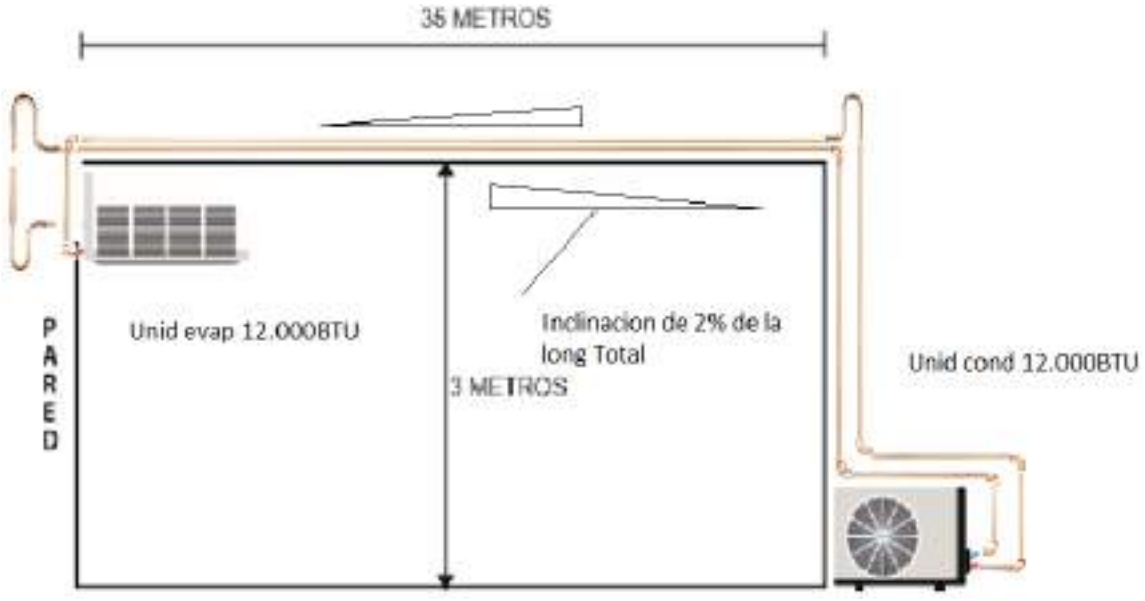
ESQUEMA 2



ESQUEMA 3



ESQUEMA 4


35 METROS
PARED
Unid evap 12.000BTU
Inclinacion de 2% de la long Total
3 METROS
Unid cond 12.000BTU

TALLER 2

1. ¿Qué es una ficha técnica?
2. Mencione las partes de una ficha técnica
3. En la siguiente ficha técnica. ¿Qué variables encontramos dentro de las especificaciones técnicas? Mencione tres.



SENA CENTRO AGROPECUARIO "LA GRANJA"

FICHA TECNICA DE EQUIPOS
MESA DE TRABAJO REFRIGERADA

PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO DE EQUIPOS

Preparado por: OLGA RAMIREZ	Ajustado por: PAULA LOZANO	Aprobado por: HARRISON MORENO PEÑA	Fecha: 17 DE JULIO	Versión: 2013

DESCRIPCIÓN FÍSICA:	Mesa de trabajo con capacidad para refrigerar, de dos puertas con rejillas y bandejas graduables. Refrigerador de aire forzado.
MODELO	91 – 03E
MARCA	JAVAR
SERIAL	
CUENTADANTE	XIOMARA A. GUZMAN
UBICACIÓN	AULA MOVIL FRUTAS
COD DE INVENTARIO	0073-0000000000078S9
FECHA DE COMPRA	12 – 29 – 2008

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- los equipos de refrigeración de carne clas lleva un compresor en la parte de conservación unidad de 7/3HP con un amperaje de 3.8.
- unidad electrica a 110V.
- compresor monofásico.
- Evaporador por tiro forzado.
- Temperatura promedio de conservación +5°C. y de congelación 10°C a -12°C.
- Cuerpo y puerta aisladas con 100% poliuretano inyectado.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Verificar que este conectada a la fuente de energía.
2. Verificar el sentido de giro del motor.
3. Asegurar que el cielo de refrigeración se efectúe correctamente.
4. Verificar que los tacos de energía permanezcan encendidos.
5. Mantener encendida y en funcionamiento.
6. Ajustar temperatura de acuerdo al producto.
7. Abrir e introducir rapidamente los productos para evitar perdida de temperatura interna.
8. Verificar que las puertas queden correctamente cerradas.
9. Mantener limpio y desinfectado el equipo.

4. ¿Qué es la corriente nominal?