PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Barranquilla, Mayo de 2020

Señor (a)
ROBERTO IGNACIO MORALES HEILBRON
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. **1369035**
Coordinador de Metalmecanica
Metalmecánica
Barranquilla

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes Mayo del año 2020

Referencia: No 1369035 del año 2020

HECTOR MANUEL CABARCAS OROZCO, identificado con la cédula de ciudadanía No. 73.103.511 de Cartagena, en mi calidad de Contratista del SENA, en Metalmecánica, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: d). un pago correspondiente al mes de Mayo de 2020 por valor de (3.278.181). Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros No. 08517159493 Bancolombia, cuyo titular es el Contratista.

Plazo: Será hasta el 30 de Junio de 2020.

OBJETO:
Prestación de servicios profesionales como instructor de diseño para impartir formación profesional titulada y complementaria en el área de refrigeración industrial de acuerdo a la programación académica del SENA Centro Nacional Colombo Alemán.

CLÁUSULA (No. de cláusula donde se encuentren las obligaciones del contratista)

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	Realizar alistamiento de actividades de aprendizaje	Verificación de ambientes, disponibilidad de equipos y materiales; y número de aprendices	Portafolio de evidencias
2	Atender oportunamente la sugerencias indicadas por el supervisor del contrato	Desarrollar las recomendaciones según lo determinado	Reportes

3	Formular proyecto formativo, planeación pedagógica y recursos didácticos para la formación	Desarrollar el proyecto en la formación a los grupos MERVC	Aplicativo SOFIA PLUS
4	Asociar aprendices a la ruta de aprendizaje	Usar las TIC	Aplicativo SOFIA PLUS

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.
Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. de la planilla, operador y periodo. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en ( ) folios

Cordialmente,

HECTOR MANUEL CABARCAS OROZCO
Contratista
C.C. No. 73.103.511

Recibí a satisfacción:

ROBERTO IGNACIO MORALES HEILBRON
Supervisor(a) Contrato 1369035 de 2020
Coordinador de Metalmecanica

Determinación de los diámetros de las tuberías requeridos para el montaje de los sistemas de Aire acondicionados Split.

Fecha: 08/05/2020

Instructor: Hector Cabercas

Ficha: 2069205 MERVC 32

Nombre del aprendiz: Camilo Andres Caro Blanco

En el siguiente Cuadro, usted debe determinar cuáles son los diámetros de las tuberías, según lo establecido, para cada una de las líneas succión (retorno) y líquido, de cada sistema de acuerdo con las capacidades.

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	1/4	3/8
12000	1/4	1/2
18000	1/4	1/2
24000	3/8	5/8
36000	3/8	5/8

Determinación de los diámetros de los tuberías requeridos para el montaje de los sistemas de Aire acondicionados Split

Fecha 08-05-2020

Instructor Hector Cabarcos

Ficha 2069205

Nombre del aprendiz Carlos Daniel Isaza Gutierrez

En el siguiente cuadro usted debe determinar cuales son los diámetros de los tuberías según lo Establecido para Cada una de los lineas Succion retorno y liquidos de Cada sistema de acuerdo con los Capacidades

Potencia Frigorifica En BTU	Tuberia de Liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	1/4	1/8
12000	1/4	3/8 o media
18000	3/8	media
24000	3/8	5/8
36000	3/8	5/8 o 3/4

Determinación de las diámetros de las tuberías requeridas para el montaje de los sistema de Aire acondicionados Split.

Fecha: 11-05-2020

Instructor: Hector Cabarcas

Ficha: 2069205

Nombre del aprendiz: Edin Jose Aguilar orpino

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (Succión)
6000	1/4	3/8
12000	1/4	1/2
18000	1/4	1/2
24000	3/8	5/8
36000	3/8	5/8

Determinación de los diámetros de las tuberías requeridos para el montaje de los sistemas de Aire acondicionados Split.

Fecha: _____8/5/2020_____

Instructor: _____

Ficha: _____2069205_____

Nombre del aprendiz: __José Manuel Pérez Gómez_____

En el siguiente Cuadro, usted debe determinar cuáles son los diámetros de las tuberías, según lo establecido, para cada una de las líneas succión (retorno) y líquido, de cada sistema de acuerdo con las capacidades.

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	1/4	3/8
12000	1/4	1/2
18000	1/4	1/2
24000	3/8	5/8
36000	3/8	5/8

Determinación de los diámetros de las tuberías requeridos para el montaje de los sistemas de Aire acondicionados Split.

Fecha: **12 - 05 - 2020**

Instructor: **HECTOR CABARCAS**

Ficha: **2069205 MERVC 32**

Nombre del aprendiz: **PEDRO MIGUEL SANABRIA NARANJO**

En el siguiente Cuadro, usted debe determinar cuáles son los diámetros de las tuberías, según lo establecido, para cada una de las líneas succión (retorno) y líquido, de cada sistema de acuerdo con las capacidades.

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	**1 / 4 ”**	**3 / 8 ”**
12000	**1 / 4 ”**	**1 / 2 ”**
18000	**1 / 4 ”**	**1 / 2 ”**
24000	**3 / 8 ”**	**5 / 8 ”**
36000	**3 / 8 ”**	**5 / 8 ”**

Diametros de tuberias según la potencia frigorifica (capacidad del equipo)

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	¼ pulgada	3/8 pulgada
12000	¼ pulgda	½ pulgada
18000	¼ pulgada	½ pulgada
24000	3/8 pulgada	5/8 pulgada
36000	3/8pulgada	5/8pulgada

Diametros de tuberias según la potencia frigorifica (capacidad del equipo)

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
9000	1/4	3/8
12000	1/4	1/2
18000	1/4	1/2
24000	3/8	5/8
36000	3/8	5/8

Cada aire es especifico debe tener la medida correspondiente ya que, a mayor capacidad en el equipo, la presión de circulación del gas refrigerante también es mayor.

Alexander Castro Álvarez

MERVC26

Ficha 1962803

Diametros de tuberias según la potencia frigorifica (capacidad del equipo)

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	¼ pulgada	3/8 pulgada
12000	¼ pulgda	½ pulgada
18000	¼ pulgada	½ pulgada
24000	3/8 pulgada	5/8 pulgada
36000	3/8pulgada	5/8pulgada

Diametros de tuberias según la potencia frigorifica (capacidad del equipo)

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	1/4	1/8
9000	. 1/4	. 3/8
12000	. 1/4	. 1/2
18000	. 1/4	. 1/2
24000	3/8	5/8
36000	. 3/8	. 5/8

Determinación de los diámetros de las tuberías requeridos para el montaje de los sistemas de Aire acondicionados Split.

Fecha: 12-05-2020
Instructor: Hector Cabarcas
Ficha: 2069205 MervC 32
Nombre del aprendiz: Gustavo Alfonso Mercado Coneo

En el siguiente Cuadro, usted debe determinar cuáles son los diámetros de las tuberías, según lo establecido, para cada una de las líneas succión (retorno) y líquido, de cada sistema de acuerdo con las capacidades.

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	1/4"	3/8"
12000	1/4"	1/2"
18000	1/4"	1/2"
24000	3/8"	5/8"
36000	3/8"	5/8"

SENA | siga

Determinación de los diámetros de las tuberías requeridos para el montaje de los sistemas de Aire acondicionados Split.

Fecha: 11-05-2020
Instructor: Hector cabarcas
Ficha: merve 32
Nombre del aprendiz: jair stevan Rodriguez tora

En el siguiente Cuadro, usted debe determinar cuáles son los diámetros de las tuberías, según lo establecido, para cada una de las líneas succión (retorno) y líquido, de cada sistema de acuerdo con las capacidades.

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	1/4	3/8
12000	1/4	1/2
18000	1/4	1/2
24000	3/8	5/8
36000	3/8	5/8

MERVC-26

JEFFERSON VILORIA

N° FICHA: 1962803

Diámetros de tuberías según la potencia frigorifica (capacidad del equipo)

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	**1/4**	**1/8**
9000	**1/4**	**3/8**
12000	**1/4**	**1/2**
18000	**1/4**	**1/2**
24000	**3/8**	**5/8**
36000	**3/8**	**5/8**

Diametros de tuberias según la potencia frigorifica (capacidad del equipo)

Potencia frigorifica en BTU	Tuberia de liquido	Tuberia de retorno (succion)
6000	¼ pulgada	3/8 pulgada
12000	¼ pulgda	½ pulgada
18000	¼ pulgada	½ pulgada
24000	3/8 pulgada	5/8 pulgada
36000	3/8pulgada	5/8pulgada