Alcaldía de Supía	CERTIFICADO PLAN DE ADQUISICIONES	Certificación No. 115

LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente Información:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2025	
Nombre del bien/servicio a contratar	PRESTAR SERVICIOS PARA REALIZAR ACCIONES ENFOCADAS A LA ATENCION Y SOLUCION DE LAS DIFERENTES PROBLEMATICAS TERRITORIALES SOBRE LA DELIMITACIÓN DE MEJORAS Y EL TRÁMITE OPORTUNO DE DOCUMENTOS QUE ACREDITEN LA PROPIEDAD DE LAS MEJORAS EN LAS COMUNIDADES DEL RESGUARDO INDIGENA DE ORIGEN COLONIAL CAÑAMOMO LOMAPRIETA.
Código(s) UNSPSC	80111620;93141500;80101506;93141509;92101503;93141902;80101604;93141509;92101503;93141707;93141902;86101701
Descripción consignada en el PAA	Apoyar el ejercicio del gobierno propio, los procesos organizativos, el desarrollo de las políticas y la consolidación del plan de vida de la comunidad indígena.
Modalidad de selección consignada en el PAA	Contratación Directa
Duración estimada del contrato en el PAA	12 meses
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Enero
Responsable en el PAA	Kellerman Orleyman Guerrero Trejos
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	$385.000.000
Fuente(s) de Financiación:	SGP
Vigencias Futuras:	N/A
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	N/A
Solicitud realizada por:	Secretaría de Gobierno y Asuntos Administrativos
PAA vigente a la fecha:	**PAAV4 publicado en fecha 25/02/2025**
Fecha de Expedición del Certificado PAA	27 de febrero de 2025

JUAN FERNADO MORENO MORALES
Almacenista Municipal