Alcaldía Municipal
de Yopal

COMUNICACIÓN
DESIGNACIÓN SUPERVISIÓN

PARA: HUGO ORLANDO LUNA
CARGO: ALMACENISTA GENERAL

FECHA: 10 de marzo de 2025

De conformidad con lo establecido en la Cláusula de Supervisión del Contrato No. 1244-2025 de 10 de marzo de 2025. suscrito entre el Municipio de Yopal y ARNULFO ARNEDO VARELA me permito informar que ha sido designado como supervisor del mencionado Contrato.

Es importante tener en cuenta, que quienes ejerzan como supervisor, deberá efectuar la vigilancia, control y seguimiento a la ejecución del contrato citado, en los componentes jurídicos, técnicos, administrativa y financiera. para asegurar el logro exitoso de los objetivos y finalidades que se persiguen, en los términos, condiciones y especificaciones pactadas. Esto como garantía del buen uso, manejo e inversión de los dineros públicos y demás recursos del Estado que se han puesto a disposición del contratista.

Para lo anterior, es necesario que usted al momento de asumir las actividadesde apoyo a la supervisión conozca y consulte de manera permanente los siguientes documentos, entre otros:

DOCUMENTO
Manual de Contratación del Municipio de Yopal
Estudios Previos
Propuesta y/o carta de aceptación o intención
Pliego de condiciones y/o anexo técnico y/o invitación
Evaluación de la propuesta
Copia del contrato y sus modificaciones

Para dicha consulta, le informo que algunos de los documentos mencionados,del citado contrato, se encuentran escaneados y a su disposición en el SECOP II proceso MYCA-SG-MC-002-2025, los demás los ubicará en la carpeta física del contrato

Cordialmente,

Nombre: **ALBA CARINA ROJAS BARRETO**

Cargo: **SECRETARIA GENERAL**

Firma:

Nombre del designado: **HUGO ORLANDO LUNA**

Cargo: **ALMACENISTA GENERAL**

Firma del designado:

CODIGO AP5-F146
VERSION 03
FECHA DE APROBACION 19/09/2024

GLOBAL COLOMBIA CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015
LAT-0969