

	FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha última versión
		21-01-2019
		VERSIÓN # 1

ESPECIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Guantes de examen sin polvo de nitrilo (textura de la palma)

SECCIÓN I: DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1.1	Type	Guante de examen de nitrilo, sin polvo, en línea, con un solo cloro, no estéril		
1.2	Material	100% Látex de	1.2 Material	Nitrilo Sintético
1.3	Azul			
1.4	Diseño y Feature	Ambidiestro, con textura de palma, puño de Feature cuentas		
1.5	Powder	No se añade1.5 Powder lubricante en polvo		
1.6	Almacenamiento Condition	Los guantes deben mantener sus propiedades cuando se almacenan en un lugar seco.		
		condición. Evite la luz solar directa.		
1.7	Vida útil	Los guantes deben tener una vida útil de 5 años a partir de la fecha de fabricación con las condiciones de almacenaje anteriores.		
1.8	Embalaje Style	100 guantes x 10 dispensadores x 1 caja de cartón		
1.9	Talla Marking	La talla de los guantes se marcará en la casilla de verificación en cada cartón con tinta negra.		

SECCIÓN II: REQUISITOS DE RENDIMIENTO

(Plan de muestreo - ISO 2859 Single Normal)

#	Características	Nivel de inspección	Nivel de calidad aceptable	Estándar de referencia
2.1	Dimensiones	S2	4.0	ASTM D6319-10 (2015)
2.2	Propiedades Físicas	S2	4.0	ASTM D6319-10 (2015)
2.3	Libertad de agujeros (prueba de bomba de aire)	GI	1.5	Práctica interna

	FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha última versión
		21-01-2019
		VERSIÓN # 1

2.4 (i) ii)	Defectos Visuales: Mayor Visual Menor Visual	GI	2.5 4.0	Práctica interna
2.5 (i) ii) iii)	Defectos en el embalaje: Regulatorio Visual Crítico (incluye recuento de guantes)	GI GI S2	** 4.0 4.0	Práctica interna
2.6	Residuo Libre de Polvo	N=5	-	ASTM D6319-10 (2015) ASTM D6124-06 (2011)
2.7	Tamaño de la mezcla / Guante de mezcla / Mano de mezcla	No Permitido		

3.1 Dimensiones

Descripción	Tamaño	Estándar
Longitud (mm)	Todos los tamaños	Mínimo 240
Ancho de la palma (mm)	XS S M L XL XXL	76 +/- 3 84 +/- 3 94 +/- 3 105 +/- 3 113 +/- 3 123 +/- 3
Espesor (mm) *pared única	Todos los tamaños	Dedo: 0,12 +/- 0,02 (Valor típico: 0,13 - 0,14) Palma: 0,10 +/- 0,02 (Valor típico: 0.10 - 0.12)

SECCIÓN III: ESPECIFICACIÓN DE RENDIMIENTO

3.1 Dimensiones

3.2 Propiedades Físicas

Descripción	Estándar	
	Antes del Envejecimiento	Después del Envejecimiento
Alargamiento a la rotura (%)	Mínimo 500 (Valor típico: 500 - 600)	Mínimo 400 (Valor típico: 400 - 550)
Resistencia a la tracción (MPa)	Mínimo 14 (Valor típico: 14 - 20)	Mínimo 14 (Valor típico: 14 - 20)

3.3 Libres de agujeros

	FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha última versión
		21-01-2019
		VERSIÓN # 1
	FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO	Fecha última versión
		21-01-2019
		VERSIÓN # 1

El tamaño de la muestra y el número permitido de guantes no conformes en las muestras se determinarán de acuerdo con el Plan de Muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable como se indica en la Sección II: Requisitos de desempeño.

3.4 Defectos Visuales

El tamaño de la muestra y el número permitido de guantes no conformes en las muestras para defectos mayores y menores se determinarán de acuerdo con el Plan de Muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable como se indica en la Sección II: Requisitos de desempeño.

3.5 Defectos de embalaje

El tamaño de la muestra y el número permitido de no conformidades en las muestras por defectos reglamentarios, visuales y críticos del envase se determinarán de acuerdo con el Plan de muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable según lo establecido en la Sección II: Requisitos de rendimiento (Recuento de guantes = 50 unidades por dispensador).

3.6 Residuos sin polvo Máximo 2 mg por guante

