communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

CLIENTE:		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto Internacional José María Córdova / Rionegro (MDE) / DIAN	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Jenny Carter Lucas	
CARGO/TELEFONO	5622854	

INGENIERO DE SERVICIO	MIGUEL ALEJANDRO RIAÑO TELLEZ
FECHADEL SERVICIO	Julio 16 del 2020

TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO	( )
	PREVENTIVO	**(X)**
	CORRECTIVO	( )
	INSTALACIÓN	( )
	RETIRO	( )
	TRANSLADO	( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X	(X)
	ARCO DETECTOR DE METALES	( )
	DETECTOR MANUAL	( )
MODELO	PX 231	
SERIE	PX 231136	
UBICACIÓN	llegadas Internacionales	

Estado Inicial:

El escaner se encuentra operativo, con las tarjetas electronicas en funcionamiento, sin fugas en el generador

PROCEDIMIENTO REALIZADO

Se calienta el generador por 10 minutos, Se realiza limpieza interna y externa, Se verifican tarjetas de control, el cableado en buen estado, voltajes adecuados, limpieza de los filtros de la UPS externa, Se retira el exceso de etiquetas en las paneles y cortinas

16-07-2020

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

APT ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	**Estado** ✓**Bueno** □**Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	□ ✓		
Paneles	□ ✓		
Tornillería	□ ✓		
Banda transportadora	□ ✓		
Túnel y cortinas	□ ✓		
IndicatorsXray on y System on	□ ✓		
Tickets de seguridad	□ ✓		
Rodillos	□ ✓		
Chasis (Paneles y cubiertas)	□ ✓		
Línea de alimentación	□ ✓		Regulada: ☑ UPS independiente: ☑
Cable de alimentación	□ ✓		
Breakers y fusibles	□ ✓		
UPS central en el sitio	□ ✓		
UPS para el equipo	□ ✓		
Llave de encendido	□ ✓		
Monitores	□ ✓		
Membrana teclado y botones.	□ ✓		

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	**Estado** ✓**Bueno** □**Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Encendido del equipo	□ ✓		
Imagen de inicialización.	□ ✓		
Calentamiento del tubo	□ ✓		10 minutos
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	□ ✓		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	□ ✓		
Verificación stop de emergencia	□ ✓		

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	□ ✓		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	□ ✓		150 kv 800 mA
Verificación del log de errores	□ ✓		

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD			
Acción	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**Observaciones**
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	□ ✓		Bueno
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	□ ✓		Bueno, Sin fugas
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	□ ✓		
Test de tarjetas pxda	□ ✓		

MEDICIONES Y VERIFICACIONES					
PARTES A REVISAR	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**		
Voltaje de Alimentación	□ ✓		BIEN		
Fuente alimentación DC	□ ✓		$V_{AC\,IN}$: 120 V_{DC1} : 12 V_{DC2} : -12 V_{DC3} : 5	Ajuste potenciómetros □ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:	
Voltajes en tarjeta GDB	□ ✓				
Relevadores	□ ✓		Motriz □✓	Encendido□ ✓	Dirección □ ✓

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	□ ✓		
Soportes de los rodillos	□ ✓		
Panel superior	□ ✓		

Scanned by TapScanner

communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

Panel inferior	□ ✓		
Fotoceldas	□ ✓		
Tarjetas electrónicas	□ ✓		
Monitores.	□ ✓		
Colimador	□ ✓		
Sensores	□ ✓		

ESTADO FINAL

Escaner Operativo, Sin ningun tipo de falla

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	**SI ( )**	**NO (X)**
PARTES SOLICITADAS:		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (X)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

INGENIERO DEL SERVICIO:

MIGUEL ALEJANDRO RIAÑO
CC. 1.110.548.816
INGENIERO DE SOPORTE API

REPRESENTANTE DEL CLIENTE

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

APT ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

CLIENTE:		
DIRECCIÓN/ CIUDAD / LUGAR	Aeropuerto Internacional José María Córdova / Rionegro (MDE) / DIAN	
REPRESENTANTE DEL CLIENTE	Jenny Gertrudis Lucena	
CARGO/TELEFONO	5622854.	

INGENIERO DE SERVICIO	MIGUEL ALEJANDRO RIAÑO TELLEZ	
FECHADEL SERVICIO	Julio 16 del 2020	
TIPO DE MANTENIMIENTO	DIAGNÓSTICO	( )
	PREVENTIVO	**(X)**
	CORRECTIVO	( )
	INSTALACIÓN	( )
	RETIRO	( )
	TRANSLADO	( )
EQUIPO	SISTEMA RAYOS X	(X)
	ARCO DETECTOR DE METALES	( )
	DETECTOR MANUAL	( )
MODELO	Px 231	
SERIE	Px 231134	
UBICACIÓN	llegadas Internacionales	

Estado Inicial:

Operativa, Sin fugas, bombillos (ok) Indicadores xray -on funcionales Pero con fallas, UPS externa operativa

PROCEDIMIENTO REALIZADO

Se calienta el generador por 50 minutos, Se realiza limpieza interna y externa, se verifican tarjetas de control, cableado en buen estado, fallas en luces Indicadoras de x-ray, limpieza de los filtros de la UPS externa, se retira el exceso de etiquetas en paneles y cortinas

16-07-2020

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

PROCEDIMIENTOS INICIALES: REVISIÓN EXTERNA DEL EQUIPO RAYOS X			
PARTE A REVISAR	**Estado** ✓**Bueno** □**Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Pintura	□ X		manchada, rayada, y con oxido en sectores
Paneles	□ X		rayados y golpeados
Tornillería	□ ✓		
Banda transportadora	□ ✓		
Túnel y cortinas	□ ✓		
IndicatorsXray on y System on	□ X		bombillos funcionales, pero con fallas
Tickets de seguridad	□ ✓		
Rodillos	□ ✓		
Chasis (Paneles y cubiertas)	□ X		golpeado y rayado
Línea de alimentación	□ ✓		Regulada: ✓ UPS independiente: ✓
Cable de alimentación	□ ✓		
Breakers y fusibles	□ ✓		
UPS central en el sitio	□ ✓		
UPS para el equipo	□ ✓		
Llave de encendido	□ ✓		
Monitores	□ ✓		
Membrana teclado y botones.	□ ✓		

PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO			
PARTE A REVISAR	**Estado** ✓**Bueno** □**Malo**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Encendido del equipo	□ ✓		
Imagen de inicialización.	□ ✓		
Calentamiento del tubo	□ ✓		50 minutos
Funciones: metal, orgánico e inorgánico etc.	□ ✓		
Lectura de Leds de advertencia en tarjetas	□ ✓		
Verificación stop de emergencia	□ ✓		

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

PROCEDIMIENTOS DE SOFTWARE			
VERIFICACION DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Test de sensores LXDA (plot de diodos) y tarjetas defectuosas	□ ✓		
Configuración del generador: Voltaje Corriente	□ ✓		150 KV 800 mA
Verificación del log de errores	□ ✓		

PROCEDIMIENTO PARA PROBLEMAS DE IMAGEN, PROGRAMACION Y SENSIBILIDAD			
Acción	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**Observaciones**
Colimador: Ajuste de apertura Ajuste de alineación	□ ✓		
Generador: Revisión de LED´s Revisión SCSI	□ ✓		
Revisión de tarjeta ADC Voltajes en puntos de prueba	□ ✓		
Test de tarjetas pxda	□ ✓		

MEDICIONES Y VERIFICACIONES					
PARTES A REVISAR	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**		
Voltaje de Alimentación	□ ✓		BIEN		
Fuente alimentación DC	□ ✓		$V_{AC\ IN}$: 120 V_{DC1} : 12 V_{DC2} : -12 V_{DC3} : 5	Ajuste potenciómetros □ $V_{DC1\ nuevo}$: $V_{DC2\ nuevo}$: $V_{DC3\ nuevo}$:	
Voltajes en tarjeta GDB	□ ✓				
Relevadores	□ ✓		Motriz □✓	Encendido□ ✓	Dirección □ ✓

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA			
LIMPIEZA GENERAL DE LOS COMPONENTES	**Realizado ✓si □no**	**N/A**	**OBSERVACIONES**
Túnel	□ ✓		
Soportes de los rodillos	□ ✓		
Panel superior	□ ✓		

Scanned by TapScanner

L3 communications

REPRESENTANTE Y DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

API ADVANCED PROTECTION INTERNATIONAL

REPORTE DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO
DIAN

Panel inferior	□ ✓		
Fotoceldas	□ ✓		
Tarjetas electrónicas	□ ✓		
Monitores.	□ ✓		
Colimador	□ ✓		
Sensores	□ ✓		

ESTADO FINAL

Escaner operativo, con fallas en Luces Indicadoras de Xray

¿REQUISICIÓN DE REPUESTOS?	**SI (X)**	**NO ( )**
PARTES SOLICITADAS:		
Luz indicadora X-Ray y Systemon		

ESTADO DE ENTREGA		
EN FUNCIONAMIENTO: (X)	FUERA DE SERVICIO: ( )	EN SERVICIO CON ERRORES: ( )

GARANTÍA

La garantía no incluye: mal uso, abuso, manipulación por terceros no autorizados por API, por des configuración de hardware o software por parte de los operadores, por encontrar los stickers de seguridad de los equipos alterados, por traslados no autorizados y no efectuados por API, por problemas eléctricos (cortes de energía, picos de voltaje, caídas de voltaje, sobretensión, falta de sistemas de soporte de alimentación (UPS) y puntos de alimentación dedicados y regulados) en los lugares de instalación de las maquinas, por derramamiento de líquidos o elementos que afecten el funcionamiento del equipo, por no estar protegido adecuadamente de los efectos climáticos y por el desgaste propio de la máquina.

INGENIERO DEL SERVICIO:

MIGUEL ALEJANDRO RIAÑO
CC. 1.110.548.816
INGENIERO DE SOPORTE API

REPRESENTANTE DEL CLIENTE

Scanned by TapScanner