CAPITULO OBRAS NO PREVISTAS

NP-80 Porton metalico pabellon de mujeres 7m x 4.5m entablerado en lamina HR cold rolled cal 16 con parales en tubo metalico cada metro de 100mm x 100mm cal 4mm y marco en tubos metalico de 100mm x 100mm cal 4mm, inlcuye sistema de rodamiento y guia para apertura, cerradura de gancho y manija en varilla lisa

1.Especificación No **NP-80**	**Porton metalico pabellon de mujeres 7m x 4.5m entablerado en lamina HR cold rolled cal 16 con parales en tubo metalico cada metro de 100mm x 100mm cal 4mm y marco en tubos metalico de 100mm x 100mm cal 4mm, inlcuye sistema de rodamiento y guia para apertura, cerradura de gancho y manija en varilla lisa**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Fabricación e instalación de un portón metálico de 7 metros de ancho por 4.5 metros de altura, entablerado en lámina HR Cold Rolled de calibre 16, con estructura compuesta por parales y marco en tubo metálico cuadrado de 100 mm x 100 mm y 4 mm de espesor. El portón incluye un sistema de rodamiento, guía para apertura, cerradura de gancho y manija en varilla lisa.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

Corte y armado: Realizar los cortes precisos de los tubos metálicos y láminas según las dimensiones especificadas. Ensamblar y soldar la estructura del marco y parales, garantizando una alineación correcta.
Entablerado: Fijar la lámina HR Cold Rolled calibre 16 en la estructura mediante soldadura de puntos con electrodo adecuado, garantizando una distribución uniforme y sin deformaciones.
Sistema de rodamiento: Instalar rodamientos de alta capacidad y guías en la parte inferior y superior del portón para asegurar un desplazamiento suave. Utilizar materiales resistentes a la corrosión.
Cerradura y manija: Soldar la cerradura de gancho y la manija en varilla lisa en los puntos estratégicos para un uso cómodo y seguro.
Acabado final: Limpiar la superficie del portón, desengrasar y aplicar un recubrimiento anticorrosivo antes de la aplicación de pintura final en color especificado por la dirección de obra.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El portón deberá ser entregado completamente ensamblado, instalado y probado, listo para su uso.
El área de instalación debe estar nivelada y libre de obstrucciones antes de la colocación del portón.

7. ENSAYOS A REALIZAR

N/A

8. MATERIALES

• TUBO CUADRADO 100X100X2,5 mm
• LAMINA CR 1.45mm 1220x2440mm
• DISCOS FLAP 4" 1/2
• Hueso duro
• Masilla
• Thiner
• Rueda galvanizada en v capacidad 800kg
• Angulo 2" Cal. 3/16
• DISCO ABRASIVO 4" CORTE METAL
• ANTICORROSIVO ALGRECO O SIMILAR
• Platina 3/16 30x100cm
• SOLDADURA 6013 DE 1/8"
• Cerradura YALE o similar sistema de enganche
• Varilla lisa 5/8"
• Sikadur anchorfix4 600ml
• Chazo metálico expansivo 3/8 x 2 1/2"
• Platina 3/16 20*20
• Platina 3/16 30x100cm
• Dobleces para lamina cold rolled
• Esmalte sintético color institucional (azul)
• Guías aéreas portón

9. EQUIPO

• PULIDORA ALQUILER
• COMPRESOR DE AIRE PEQUEÑO
• EQUIPO DE SOLDADURA ALQUILER
• Grua Telescopica capacidad 5 TON
• TALADRO PERCUTOR 1/2 - 3/4"

10. DESPERDICIOS	**11. MANO DE OBRA**
	• HORA CUADRILLA AA ALBAÑERIA (OFIC + AYUD + PRES) • HORA CUADRILLA HH METÁLICAS (OFIC + AYUD + PRES)
Incluidos **SI** **No X**	**Incluida** **SI X** **No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por unidad (UND) de Porton metalico pabellon de mujeres 7m x 4.5m entablerado en lamina HR cold rolled cal 16 con parales en tubo metalico cada metro de 100mm x 100mm cal 4mm y marco en tubos metalico de 100mm x 100mm cal 4mm, inlcuye sistema de rodamiento y guia para apertura, cerradura de gancho y manija en varilla lisa

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-81 Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 2" incluye accesorios para red de gas

1.Especificación No **NP-81**	**Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 2" incluye accesorios para red de gas**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**M**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Suministro, instalación y pruebas de una red de gas con tubería rígida de cobre de 2 pulgadas de diámetro, incluyendo todos los accesorios necesarios, tales como codos, tees, niples, uniones y válvulas. La actividad contempla la conexión de los puntos de suministro según planos, respetando las normas técnicas aplicables para garantizar la seguridad, funcionalidad y durabilidad del sistema.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Preparación del área de trabajo
Revisar planos y puntos de conexión de la red de gas.
Limpiar y nivelar las áreas donde se instalará la tubería.
Asegurar que los espacios de trabajo cumplan con los requisitos de ventilación y seguridad.
b. Corte y preparación de tubería
Cortar las tuberías a las dimensiones requeridas con herramienta adecuada para garantizar cortes limpios.
Desbarbar los extremos de las tuberías para facilitar uniones seguras.
c. Ensamblaje y soldadura de uniones
Conectar las tuberías utilizando accesorios de cobre y realizar uniones mediante soldadura fuerte con aleación de plata o fósforo-cobre.
Aplicar calor uniforme y asegurar la penetración adecuada de la soldadura en todas las uniones.
Verificar alineación y nivelación de las secciones ensambladas.
d. Instalación y sujeción
Fijar la tubería con abrazaderas metálicas, asegurando que no haya tensión ni vibración en las conexiones.
Garantizar un desnivel adecuado para evitar acumulación de líquidos en la tubería.
e. Instalación de accesorios
Colocar válvulas de control y otros accesorios en puntos estratégicos según plano.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

La red deberá entregarse instalada, probada y operativa, lista para su uso. Entregar reportes de pruebas realizadas y planos de la instalación actualizada.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Prueba de presión: Aplicar presión de prueba mínima de 1.5 veces la presión de operación durante al menos 1 hora, verificando estabilidad.

8. MATERIALES

- Tubería de cobre 2"
- CODO COBRE 90° 2"
- TEE COBRE 2"
- UNIÓN COBRE 2"
- SOLDADURA ESTAÑO ANTIMONIO 95/5
- PASTA FUNDENTE 55 gr
- Tratamiento contra la corrosión
- Anclaje tipo Chanel

9. EQUIPO

• TORRE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL FIJA 3 M
• SOPLETE PARA RED DE GAS

10. DESPERDICIOS	**11. MANO DE OBRA CUADRILLA ESPECIALIZADA GAS (Tecn+Ofi+Ayu)**
Incluidos **SI** **No X**	**Incluida** **SI X** **No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por M de Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 2" incluye accesorios para red de gas

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-82 Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 1" incluye accesorios para red de gas

1.Especificación No **NP-82**	**Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 1" incluye accesorios para red de gas**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**M**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Suministro, instalación y pruebas de una red de gas con tubería rígida de cobre de 1 pulgadas de diámetro, incluyendo todos los accesorios necesarios, tales como codos, tees, niples, uniones y válvulas. La actividad contempla la conexión de los puntos de suministro según planos, respetando las normas técnicas aplicables para garantizar la seguridad, funcionalidad y durabilidad del sistema.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Preparación del área de trabajo
Revisar planos y puntos de conexión de la red de gas.
Limpiar y nivelar las áreas donde se instalará la tubería.
Asegurar que los espacios de trabajo cumplan con los requisitos de ventilación y seguridad.
b. Corte y preparación de tubería
Cortar las tuberías a las dimensiones requeridas con herramienta adecuada para garantizar cortes limpios.
Desbarbar los extremos de las tuberías para facilitar uniones seguras.
c. Ensamblaje y soldadura de uniones
Conectar las tuberías utilizando accesorios de cobre y realizar uniones mediante soldadura fuerte con aleación de plata o fósforo-cobre.
Aplicar calor uniforme y asegurar la penetración adecuada de la soldadura en todas las uniones.
Verificar alineación y nivelación de las secciones ensambladas.
d. Instalación y sujeción
Fijar la tubería con abrazaderas metálicas, asegurando que no haya tensión ni vibración en las conexiones.
Garantizar un desnivel adecuado para evitar acumulación de líquidos en la tubería.
e. Instalación de accesorios
Colocar válvulas de control y otros accesorios en puntos estratégicos según plano.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

La red deberá entregarse instalada, probada y operativa, lista para su uso. Entregar reportes de pruebas realizadas y planos de la instalación actualizada.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Prueba de presión: Aplicar presión de prueba mínima de 1.5 veces la presión de operación durante al menos 1 hora, verificando estabilidad.

8. MATERIALES

• Tubería de cobre 1"
• CODO COBRE 90° 1"
• TEE COBRE 1"
• UNIÓN COBRE 1"
• SOLDADURA ESTAÑO ANTIMONIO 95/5
• PASTA FUNDENTE 55 gr
• Tratamiento contra la corrosión
• Anclaje tipo Chanel

9. EQUIPO

• TORRE ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL FIJA 3 M
• SOPLETE PARA RED DE GAS

10. DESPERDICIOS			**11. MANO DE OBRA CUADRILLA ESPECIALIZADA GAS (Tecn+Ofi+Ayu)**		
Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por M de Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 1" incluye accesorios para red de gas

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-83 Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 3/4" incluye accesorios para red de gas

1.Especificación No **NP-83**	**Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 3/4" incluye accesorios para red de gas**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**M**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Suministro, instalación y pruebas de una red de gas con tubería rígida de cobre de 3/4 pulgadas de diámetro, incluyendo todos los accesorios necesarios, tales como codos, tees, niples, uniones y válvulas. La actividad contempla la conexión de los puntos de suministro según planos, respetando las normas técnicas aplicables para garantizar la seguridad, funcionalidad y durabilidad del sistema.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Preparación del área de trabajo
Revisar planos y puntos de conexión de la red de gas.
Limpiar y nivelar las áreas donde se instalará la tubería.
Asegurar que los espacios de trabajo cumplan con los requisitos de ventilación y seguridad.
b. Corte y preparación de tubería
Cortar las tuberías a las dimensiones requeridas con herramienta adecuada para garantizar cortes limpios.
Desbarbar los extremos de las tuberías para facilitar uniones seguras.
c. Ensamblaje y soldadura de uniones
Conectar las tuberías utilizando accesorios de cobre y realizar uniones mediante soldadura fuerte con aleación de plata o fósforo-cobre.
Aplicar calor uniforme y asegurar la penetración adecuada de la soldadura en todas las uniones.
Verificar alineación y nivelación de las secciones ensambladas.
d. Instalación y sujeción
Fijar la tubería con abrazaderas metálicas, asegurando que no haya tensión ni vibración en las conexiones.
Garantizar un desnivel adecuado para evitar acumulación de líquidos en la tubería.
e. Instalación de accesorios
Colocar válvulas de control y otros accesorios en puntos estratégicos según plano.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

La red deberá entregarse instalada, probada y operativa, lista para su uso. Entregar reportes de pruebas realizadas y planos de la instalación actualizada.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Prueba de presión: Aplicar presión de prueba mínima de 1.5 veces la presión de operación durante al menos 1 hora, verificando estabilidad.

8. MATERIALES

- Tubería de cobre 3/4"
- CODO COBRE 90° 3/4"
- TEE COBRE 3/4"
- UNIÓN COBRE 3/4"
- SOLDADURA ESTAÑO ANTIMONIO 95/5
- PASTA FUNDENTE 55 gr
- Tratamiento contra la corrosión
- Anclaje tipo Chanel

9. EQUIPO

• SOPLETE PARA RED DE GAS

10. DESPERDICIOS	**11. MANO DE OBRA CUADRILLA ESPECIALIZADA GAS (Tecn+Ofi+Ayu)**
Incluidos **SI** **No X**	**Incluida** **SI X** **No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por M de Instalacion y suministro de tuberia rigida de cobre 3/4" incluye accesorios para red de gas

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-84 Punto de gas en cobre (Cu) 3/4", instalado subterráneo a nivel en alturas hasta 10,00 m. Incluye tubería, accesorios, complementarios, regata y resane.

1.Especificación No **NP-84**	**Punto de gas en cobre (Cu) 3/4", instalado subterráneo a nivel en alturas hasta 10,00 m. Incluye tubería, accesorios, complementarios, regata y resane.**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Suministro e instalación de un punto de gas en tubería de cobre (Cu) de 3/4", diseñado para sistemas de distribución de gas natural o GLP, en condiciones subterráneas y con un alcance de instalación en alturas hasta 10,00 metros. El trabajo incluye la provisión de tubería, accesorios complementarios, ejecución de regatas, instalación, pruebas y resane del área intervenida.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Suministro de materiales
Tubería, accesorios y complementarios según las especificaciones técnicas.
b. Ejecución de la regata
Excavación para la colocación de la tubería subterránea.
Protección con capa de arena y cinta de advertencia para identificar el servicio.
c. Instalación de la tubería
Subterránea: Colocación en regata, con recubrimientos protectores y pruebas de estanqueidad.
Vertical: Ensamblaje y fijación a la estructura hasta alcanzar la altura especificada.
d. Resane del área intervenida
Relleno y compactación de la regata, seguido del acabado superficial acorde con el entorno.
e. Pruebas funcionales
Verificación de la estanqueidad del sistema con pruebas de presión bajo las condiciones requeridas.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

La red deberá entregarse instalada, probada y operativa, lista para su uso. Entregar reportes de pruebas realizadas y planos de la instalación actualizada.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Prueba de presión: Aplicar presión de prueba mínima de 1.5 veces la presión de operación durante al menos 1 hora, verificando estabilidad.

8. MATERIALES

- TUBO COBRE L 3/4" PULGADAS 6 METROS
- CODO COBRE 90° 3/4"
- TEE COBRE 3/4"
- TAPON DE COBRE 3/4"
- SOLDADURA ESTAÑO ANTIMONIO 95/5
- PASTA FUNDENTE 55 gr
- Trataimiento contra la corrosion

9. EQUIPO

Soplete para red de gas

10. DESPERDICIOS	**11. MANO DE OBRA**
Incluidos **SI** **No X**	**Incluida** **SI X** **No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será porUND de Punto de gas en cobre (Cu) 3/4", instalado subterráneo a nivel en alturas hasta 10,00 m. Incluye tubería, accesorios, complementarios, regata y resane.

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-85 Instalacion y suministro regulador de segunda etapa sin venteo para red de gas

1.Especificación No **NP-85**	**Instalacion y suministro regulador de segunda etapa sin venteo para red de gas**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**
4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD Suministro e instalación de un regulador de segunda etapa sin venteo, diseñado para garantizar la correcta distribución y control de la presión del gas natural o GLP en la red interna. Este equipo asegura una operación eficiente, segura y sin pérdidas, adaptándose a las normativas de seguridad vigentes.	
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN Corte y armado: Realizar los cortes precisos de los tubos metálicos y láminas según las dimensiones especificadas. a. Suministro de materiales Regulador de segunda etapa. Accesorios de instalación: conectores, adaptadores y juntas. b. Instalación del regulador Preparación del sitio: Revisión del estado de las conexiones previas y ubicación del regulador en un lugar accesible y seguro. Montaje y conexión: Fijación del regulador en la tubería de gas con sellado adecuado (uso de cinta de teflón o compuesto sellador certificado). Ajuste de las conexiones de entrada y salida según el diseño de la red. c. Pruebas de funcionamiento Verificación de presión de entrada y salida para confirmar que el regulador opera dentro de los rangos especificados. y soldar la estructura del marco y parales, garantizando una alineación correcta. Entablerado: Fijar la lámina HR Cold Rolled calibre 16 en la estructura mediante soldadura de puntos con electrodo adecuado, garantizando una distribución uniforme y sin deformaciones. Sistema de rodamiento: Instalar rodamientos de alta capacidad y guías en la parte inferior y superior del portón para asegurar un desplazamiento suave. Utilizar materiales resistentes a la corrosión. Cerradura y manija: Soldar la cerradura de gancho y la manija en varilla lisa en los puntos estratégicos para un uso cómodo y seguro. Acabado final: Limpiar la superficie del portón, desengrasar y aplicar un recubrimiento anticorrosivo antes de la aplicación de pintura final en color especificado por la dirección de obra.	
6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN El regulador será entregado instalado, probado y en funcionamiento según los parámetros establecidos. Se proporcionará un informe de las pruebas realizadas.	
7. ENSAYOS A REALIZAR Prueba de presión: Confirmar que la presión de salida del regulador cumple con los rangos requeridos por la red. Prueba de estanqueidad: Garantizar que no existan fugas en las conexiones. Inspección funcional: Validar que el regulador responda correctamente a las variaciones en la presión de entrada.	
8. MATERIALES	

• Regulador segunda etapa sin venteo
• Tuberia de cobre 3/4"
• Valvula bola tuerca
• SOLDADURA ESTAÑO ANTIMONIO 95/5
• PASTA FUNDENTE 55 gr

9. EQUIPO

SOPLETE PARA RED DE GAS

10. DESPERDICIOS			**11. MANO DE OBRA**		
			CUADRILLA ESPECIALIZADA GAS (Tecn+Ofi+Ayu)		
Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será porUND de Instalacion y suministro regulador de segunda etapa sin venteo para red de gas

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-86 Instalacion y suministro de valvula de registro de 1" para red de gas

1.Especificación No NP-86	**Instalacion y suministro de valvula de registro de 1" para red de gas**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Suministro e instalación de una válvula de registro de 1", diseñada para sistemas de gas natural o GLP, permitiendo el control, cierre y aislamiento del flujo en la red. La válvula cumple con los estándares de seguridad y calidad requeridos, garantizando un funcionamiento eficiente y seguro en redes internas o externas.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Suministro de materiales
Válvula de registro de 1".
Accesorios complementarios: cinta de teflón, sellantes y fijaciones necesarias.
b. Instalación de la válvula
Preparación del sitio:
Identificación del punto de instalación en la red existente.
Verificación de ausencia de presión en la línea antes de iniciar el trabajo.
Montaje de la válvula:
Instalación mediante roscado y sellado con teflón o compuesto sellante certificado.
Alineación correcta para un fácil acceso y operación.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

N/A

7. ENSAYOS A REALIZAR

N/A

8. MATERIALES

- Valvula de corte 1"
- SOLDADURA ESTAÑO ANTIMONIO 95/5
- PASTA FUNDENTE 55 gr

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS			**11. MANO DE OBRA**		
			HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)		
Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será porUND de Instalacion y suministro de valvula de registro de 1" para red de gas

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-87 Instalacion y suministro de medidor de gas tipo diafragma ref G16

1.Especificación No **NP-87**	**Instalacion y suministro de medidor de gas tipo diafragma ref G16**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Suministro e instalación de un medidor de gas tipo diafragma modelo G16, diseñado para medir el consumo de gas natural o GLP en sistemas de baja presión. Este equipo es ideal para instalaciones comerciales o residenciales de gran consumo, garantizando precisión, durabilidad y conformidad con las normativas vigentes.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Suministro de materiales
Medidor de gas tipo diafragma G16.
Conexiones, uniones, niples y sellantes necesarios para la instalación.
Soportes y fijaciones, si se requiere montaje en pared o estructura.
b. Instalación del medidor
Preparación del sitio:
Verificación de la línea de gas existente.
Revisión del flujo y presión en el punto de conexión.
Montaje del medidor:
Conexión en la línea de gas con sellos de alta calidad (cinta de teflón o compuesto sellante certificado).
Instalación nivelada para garantizar un correcto funcionamiento.
Anclaje seguro en caso de montaje en pared o estructura.
Pruebas funcionales:
Verificación de lectura inicial en el medidor.
Prueba de estanqueidad en las conexiones.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El medidor será entregado instalado, probado y en funcionamiento conforme a las especificaciones técnicas.
Se entregará un informe de las pruebas realizadas, junto con los datos iniciales de lectura.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Prueba de estanqueidad: Confirmar que no haya fugas en las conexiones realizadas.
Prueba de flujo: Verificar la precisión del medidor con un caudal conocido.
Prueba de presión: Validar que el medidor opera dentro de los rangos permitidos.

8. MATERIALES

- Medidor G16
- Tuberia de cobre 2"
- CODO COBRE 90° 2"
- UNION COBRE 2"
- SOLDADURA ESTAÑO ANTIMONIO 95/5
- PASTA FUNDENTE 55 gr
- Nicho para medidor G16
- Faluta SCH40
- Codo de cobre 3/4
- CONCRETO CORRIENTE GRAVA COMÚN 3000 PSI.

9. EQUIPO	
SOPLETE PARA RED DE GAS	
10. DESPERDICIOS	**11. MANO DE OBRA**
	HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)
Incluidos **SI** **No X**	**Incluida** **SI X** **No**
12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES	
13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO La unidad de medida de pago será porUND de Instalacion y suministro de medidor de gas tipo diafragma ref G16	
14. NO CONFORMIDAD En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.	

NP-88 Certificacion red de gas

1.Especificación No **NP-88**	**Certificacion red de gas**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

La certificación de una red de gas consiste en la inspección, evaluación y aprobación técnica de las instalaciones de gas natural o GLP, verificando su conformidad con las normas vigentes, estándares de seguridad y funcionamiento adecuado. Este proceso garantiza que la red cumple con los requisitos para operar de manera segura y eficiente.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Inspección técnica
Revisión completa de la red de gas (tuberías, válvulas, accesorios, medidores, reguladores).
Verificación de materiales instalados según especificaciones técnicas y normativas.
Evaluación de los sistemas de ventilación, ductos y chimeneas, si aplica.
b. Pruebas de seguridad
Prueba de estanqueidad:
Aplicación de presión controlada en la red para identificar fugas.
Confirmación de que las uniones, conexiones y accesorios están libres de pérdidas.
Prueba de presión:
Comprobación de que la red soporta las presiones de trabajo definidas sin deformaciones ni fallos.
Prueba de funcionamiento:
Validación de la operación correcta de válvulas, medidores y reguladores.
c. Documentación y certificación
Emisión de un informe técnico detallado, incluyendo:
Estado general de la red.
Resultados de las pruebas realizadas.
Recomendaciones (en caso de requerir ajustes o correcciones).
Expedición del certificado de conformidad si la red cumple con los estándares requeridos.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

N/A

7. ENSAYOS A REALIZAR

N/A

8. MATERIALES

NA

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS			**11. MANO DE OBRA**		
			Certificacion red		
Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por UND de Certificacion red de gas

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-89 Suministro e instalacion de regulador primera etapa

1.Especificación No **NP-89**	**Suministro e instalacion de regulador primera etapa**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**
4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD Servicio de suministro e instalación de un regulador de primera etapa para sistemas de gas LP (GLP) o gas natural. Este equipo es fundamental para reducir la presión del gas proveniente del tanque o suministro principal a niveles intermedios antes de ser enviado al regulador de segunda etapa o a la red de distribución.	
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN a. Suministro de materiales Regulador de primera etapa conforme a las características descritas. Accesorios necesarios para la conexión, incluyendo niples, codos y sellantes aprobados para gas. b. Instalación Preparación del sitio: Inspección del punto de instalación y verificación del suministro de gas. Confirmación del tipo de gas (GLP o natural) y sus características. Montaje del regulador: Instalación del regulador en la línea de entrada, siguiendo las especificaciones del fabricante. Uso de fijaciones y sellos aprobados para gas. Configuración del regulador para garantizar la presión de salida especificada. Pruebas de funcionamiento: Verificación de estanqueidad en todas las conexiones.	
6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN N/A	
7. ENSAYOS A REALIZAR Verificación de estanqueidad en todas las conexiones. Ajuste del regulador para garantizar una presión de salida estable.	
8. MATERIALES • Regulador primera etapa • Tuberia de cobre 3/4" • SOLDADURA ESTAÑO ANTIMONIO 95/5 • PASTA FUNDENTE 55 gr	
9. EQUIPO N/A	
10. DESPERDICIOS Incluidos **SI** **No X**	**11. MANO DE OBRA** CUADRILLA ESPECIALIZADA GAS (Tecn+Ofi+Ayu) **Incluida** **SI X** **No**
12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES	
13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO La unidad de medida de pago será por UND de Suministro e instalacion de regulador primera etapa	
14. NO CONFORMIDAD	

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-90 Suministro, transporte e instalación - HORNO COMBI A GAS 10 BANDEJAS : Horno con sistema de fluidización dinámica y un despliegue térmico y deshumificador. Alto y uniforme rendimiento, para cargas grandes con potencia necesarias para garantizar un intercambio de fuerza, tiempo, calor, humedad y circulación del aire. Características: Material interior y exterior en acero inoxidable 1.4301 DIN W.-Nr. 304 AISI. El Horno de manejo con teclado y pantalla táctil.Funciones para detectar mediante sensores, el tamaño del producto a cocinar y el volumen de carga. Debe controla el proceso de cocción adaptándolo automáticamente, a las necesidades del alimento y debe eliminar trabajos rutinarios como voltear los productos o reajustar los parámetros de cocción. Debe contar con control para optimizar la producción de comidas y con control para la limpieza higiénica del equipo automática . Modo de cocción a vapor de 30° a 130°C. Modo de cocción aire caliente de 30° a 300°C. Modo de cocción combinado de 30° a 300°C. 5 Velocidades de circulación de aire, El ventilador de la velocidad variable . Humidificación manual. El costo de cada horno INCLUYE: kit conexión, base de apoyo, accesorios; incluye kit de limpieza de cada horno compuesto de 2 recipientes.

1.Especificación No **NP-90**	**Suministro, transporte e instalación - HORNO COMBI A GAS 10 BANDEJAS : Horno con sistema de fluidización dinámica y un despliegue térmico y deshumificador. Alto y uniforme rendimiento, para cargas grandes con potencia necesarias para garantizar un intercambio de fuerza, tiempo, calor, humedad y circulación del aire. Características: Material interior y exterior en acero inoxidable 1.4301 DIN W.-Nr. 304 AISI. El Horno de manejo con teclado y pantalla táctil.Funciones para detectar mediante sensores, el tamaño del producto a cocinar y el volumen de carga. Debe controla el proceso de cocción adaptándolo automáticamente, a las necesidades del alimento y debe eliminar trabajos rutinarios como voltear los productos o reajustar los parámetros de cocción. Debe contar con control para optimizar la producción de comidas y con control para la limpieza higiénica del equipo automática . Modo de cocción a vapor de 30° a 130°C. Modo de cocción aire caliente de 30° a 300°C. Modo de cocción combinado de 30° a 300°C. 5 Velocidades de circulación de aire, El ventilador de la velocidad variable . Humidificación manual. El costo de cada horno INCLUYE: kit conexión, base de apoyo, accesorios; incluye kit de limpieza de cada horno compuesto de 2 recipientes.**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**
4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD Horno combinado de 10 bandejas con sistema de fluidización dinámica, diseñado para garantizar un rendimiento térmico alto y uniforme en procesos de cocción a gran escala. Equipado con funciones avanzadas para detección automática de volumen y tamaño del producto, control automático de los parámetros de cocción y sistema de limpieza automática.	
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN	

Preparación del área de trabajo:
Verificación de conexiones de gas, agua y electricidad, cumpliendo normativas locales y del fabricante.
Nivelación y posicionamiento del horno en la base de apoyo incluida.
Conexión del horno a las redes de suministro:
Gas: Conexión segura con válvula de cierre rápido y regulador de presión según las especificaciones del equipo.
Agua: Instalación de toma para alimentación del sistema de cocción a vapor y limpieza automática.
Electricidad: Conexión eléctrica con toma a tierra para garantizar seguridad operativa.
Pruebas de funcionamiento:
Comprobación de los modos de cocción, sistema de limpieza y controles electrónicos.
Capacitación básica al personal en el uso del equipo.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

Puesta en funcionamiento a cabalidad

7. ENSAYOS A REALIZAR

Puesta en funcionamiento a cabalidad

8. MATERIALES

HORNO COMBI 10 BANDEJAS

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS	**11. MANO DE OBRA**
	• HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES) **• HORA CUADRILLA HH METÁLICAS (OFIC + AYUD + PRES)**
Incluidos **SI** **No X**	**Incluida** **SI X** **No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por UND de Suministro, transporte e instalación - HORNO COMBI A GAS 10 BANDEJAS : Horno con sistema de fluidización dinámica y un despliegue térmico y deshumificador. Alto y uniforme rendimiento, para cargas grandes con potencia necesarias para garantizar un intercambio de fuerza, tiempo, calor, humedad y circulación del aire. Características: Material interior y exterior en acero inoxidable 1.4301 DIN W.-Nr. 304 AISI. El Horno de manejo con teclado y pantalla táctil.Funciones para detectar mediante sensores, el tamaño del producto a cocinar y el volumen de carga. Debe controla el proceso de cocción adaptándolo automáticamente, a las necesidades del alimento y debe eliminar trabajos rutinarios como voltear los productos o reajustar los parámetros de cocción. Debe contar con control para optimizar la producción de comidas y con control para la limpieza higiénica del equipo automática . Modo de cocción a vapor de 30° a 130°C. Modo de cocción aire caliente de 30° a 300°C. Modo de cocción combinado de 30° a 300°C. 5 Velocidades de circulación de aire, El ventilador de la velocidad variable . Humidificación manual. El costo de cada horno INCLUYE: kit conexión, base de apoyo, accesorios; incluye kit de limpieza de cada horno compuesto de 2 recipientes.

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-91 Suministro, transporte e instalación–MODULO CUBIERTERO BANDEJERO–fabricado en acero inoxidable 304 calibre 18 y patas entubo de acero inoxidable cuadradode 1½" calibre 18, estructura resistenteaimpactos,sin soldadura a la vista condos cubierteros plásticos de cuatro compartimientos cadauno, conentrepaño inferior parabandejas y niveladores. frente 0.75 m +/-. 10mx Fondo0.70m +/- .10m Alto 0.90m +/- .10m

1.Especificación No **NP-91**	**Suministro, transporte e instalación–MODULO CUBIERTERO BANDEJERO–fabricado en acero inoxidable 304 calibre 18 y patas entubo de acero inoxidable cuadradode 1½" calibre 18, estructura resistenteaimpactos,sin soldadura a la vista condos cubierteros plásticos de cuatro compartimientos cadauno, conentrepaño inferior parabandejas y niveladores. frente 0.75 m +/-. 10mx Fondo0.70m +/- .10m Alto 0.90m +/- .10m**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Módulo fabricado en acero inoxidable, diseñado para almacenamiento y disposición de cubiertos y bandejas en entornos industriales o de servicio de alimentos. Incluye cubierteros plásticos con compartimientos y un entrepaño inferior para bandejas, con estructura resistente a impactos y acabado higiénico sin soldaduras visibles.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Suministro del equipo
Fabricación y provisión del módulo cubiertero bandejero según las especificaciones técnicas.
b. Transporte
Transporte seguro desde el lugar de fabricación hasta el sitio de instalación, utilizando empaque protector para evitar daños durante el traslado.
c. Instalación
Posicionamiento del módulo en el área designada.
Ajuste de niveladores para garantizar estabilidad sobre el piso.
Inspección final para confirmar la correcta colocación y estabilidad del módulo.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El módulo debe entregarse instalado, inspeccionado y listo para uso inmediato. Se incluirán recomendaciones de limpieza y mantenimiento para prolongar su vida útil.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Inspección visual: Verificar la ausencia de defectos en el acabado, bordes cortantes o elementos mal ensamblados.

8. MATERIALES

Modulo cubiertero

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS Incluidos **SI** **No X**	**11. MANO DE OBRA** **• HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)** **• HORA CUADRILLA HH METÁLICAS (OFIC + AYUD + PRES)** **Incluida** **SI X** **No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por UND de Suministro, transporte e instalación–MODULO CUBIERTERO BANDEJERO–fabricado en acero inoxidable 304 calibre 18 y patas entubo de acero inoxidable cuadradode 1½" calibre 18, estructura resistenteaimpactos,sin soldadura a la vista condos cubierteros plásticos de cuatro compartimientos cadauno, conentrepaño inferior parabandejas y niveladores. frente 0.75 m +/-. 10mx Fondo0.70m +/- .10m Alto 0.90m +/- .10m

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-92 Suministro, transporte e instalación del MODULO DE AUTOSERVICIO BAÑO DE MARIA, con capacidad para 4 recipientes GN 1/1. El mueble es tipo gabinete con laterales y frontal hacia el cliente en acero inoxidable 304 calibre 16, equipado con puertas y piso también en acero inoxidable. Incluye deslizador de bandejas en tubo de acero inoxidable redondo de 1” de diámetro calibre 18, soportado al mueble frontal, con superficie y cuba soldada sin uniones visibles en acero inoxidable 304 calibre 16. El sistema de calentamiento está compuesto por resistencias de inmersión controladas por un termostato y un contactor de 40 amp, 220 voltios, con señalización de encendido y apagado. La alimentación de agua es de ½” y la salida de agua de ¾”. El equipo incluye niveladores y funciona con un voltaje de 220 V. Las dimensiones son: frente 1.60 m +/- 0.10 m, fondo 0.70 m +/- 0.10 m y alto 0.90 m +/- 0.10 m.

1.Especificación No **NP-92**	**Suministro, transporte e instalación del MODULO DE AUTOSERVICIO BAÑO DE MARIA, con capacidad para 4 recipientes GN 1/1. El mueble es tipo gabinete con laterales y frontal hacia el cliente en acero inoxidable 304 calibre 16, equipado con puertas y piso también en acero inoxidable. Incluye deslizador de bandejas en tubo de acero inoxidable redondo de 1” de diámetro calibre 18, soportado al mueble frontal, con superficie y cuba soldada sin uniones visibles en acero inoxidable 304 calibre 16. El sistema de calentamiento está compuesto por resistencias de inmersión controladas por un termostato y un contactor de 40 amp, 220 voltios, con señalización de encendido y apagado. La alimentación de agua es de ½” y la salida de agua de ¾”. El equipo incluye niveladores y funciona con un voltaje de 220 V. Las dimensiones son: frente 1.60 m +/- 0.10 m, fondo 0.70 m +/- 0.10 m y alto 0.90 m +/- 0.10 m.**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**
4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD Módulo de autoservicio tipo Baño de María con capacidad para cuatro recipientes GN 1/1, diseñado para mantener los alimentos a temperatura adecuada de servicio. Fabricado en acero inoxidable de alta calidad para garantizar durabilidad, higiene y resistencia, equipado con un sistema de calentamiento eléctrico controlado por termostato y un sistema hidráulico integrado para llenado y vaciado de agua.	
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN a. Suministro del equipo Provisión del módulo de autoservicio completamente fabricado, probado y listo para su instalación. b. Transporte Transporte del módulo desde el lugar de fabricación hasta el sitio de instalación, utilizando empaques protectores para evitar daños durante el traslado. c. Instalación Ubicación y nivelación: Posicionamiento del módulo en el área designada. Ajuste de niveladores para garantizar estabilidad. Conexiones eléctricas: Instalación eléctrica con línea de alimentación de 220 V y conexión a tierra, cumpliendo con las normas de seguridad eléctrica. Conexiones hidráulicas: Conexión de la entrada de agua (½”) y salida de agua (¾”) a las redes hidráulicas existentes.	
6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN	

El módulo se entregará completamente instalado, probado y listo para operar. Instrucción básica al personal sobre el uso y mantenimiento del equipo.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Pruebas de calentamiento: Confirmar el funcionamiento de las resistencias y la regulación del termostato.
Pruebas hidráulicas: Verificar la entrada y salida de agua sin fugas.
Inspección visual: Confirmar la correcta instalación de todas las conexiones y estabilidad del equipo.

8. MATERIALES

Autoservicio baño maria

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS			**11. MANO DE OBRA**		
			HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)		
Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por UND de Suministro, transporte e instalación del MODULO DE AUTOSERVICIO BAÑO DE MARIA, con capacidad para 4 recipientes GN 1/1. El mueble es tipo gabinete con laterales y frontal hacia el cliente en acero inoxidable 304 calibre 16, equipado con puertas y piso también en acero inoxidable. Incluye deslizador de bandejas en tubo de acero inoxidable redondo de 1" de diámetro calibre 18, soportado al mueble frontal, con superficie y cuba soldada sin uniones visibles en acero inoxidable 304 calibre 16. El sistema de calentamiento está compuesto por resistencias de inmersión controladas por un termostato y un contactor de 40 amp, 220 voltios, con señalización de encendido y apagado. La alimentación de agua es de ½" y la salida de agua de ¾". El equipo incluye niveladores y funciona con un voltaje de 220 V. Las dimensiones son: frente 1.60 m +/- 0.10 m, fondo 0.70 m +/- 0.10 m y alto 0.90 m +/- 0.10 m.

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-93 Suministro, transporte e instalación de ESTACION DE BEBIDAS O MODULO NEUTRO. El mueble es tipo gabinete con laterales y frontal hacia el cliente en acero inoxidable 304 calibre 16, con superficie en acero inoxidable 304 calibre 16 reforzada con perfiles en "U" en acero inoxidable. Incluye entrepaño y piso en acero inoxidable, además de un deslizador de bandejas en tubo de acero inoxidable redondo de 1" de diámetro calibre 18, soportado al mueble frontal. Las dimensiones son: frente 0.9 m +/- 0.10 m, fondo 0.70 m +/- 0.10 m y alto 0.90 m +/- 0.10 m.

1.Especificación No **NP-93**	**Suministro, transporte e instalación de ESTACION DE BEBIDAS O MODULO NEUTRO. El mueble es tipo gabinete con laterales y frontal hacia el cliente en acero inoxidable 304 calibre 16, con superficie en acero inoxidable 304 calibre 16 reforzada con perfiles en "U" en acero inoxidable. Incluye entrepaño y piso en acero inoxidable, además de un deslizador de bandejas en tubo de acero inoxidable redondo de 1" de diámetro calibre 18, soportado al mueble frontal. Las dimensiones son: frente 0.9 m +/- 0.10 m, fondo 0.70 m +/- 0.10 m y alto 0.90 m +/- 0.10 m.**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

instalacion y suministro de un Mueble tipo gabinete diseñado para operaciones de servicio en estaciones de bebidas o uso como módulo neutro. Fabricado completamente en acero inoxidable, resistente, higiénico y de fácil mantenimiento, con acabados de alta calidad para uso intensivo en entornos industriales o comerciales.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Suministro del equipo
Fabricación y provisión de la estación de bebidas o módulo neutro con todas las especificaciones técnicas descritas.
b. Transporte
Transporte del equipo desde el lugar de fabricación hasta el sitio de instalación, asegurando condiciones óptimas de manipulación y protección durante el traslado.
c. Instalación
Posicionamiento del módulo:
Ubicación en el área designada.
Ajuste de niveladores para garantizar estabilidad en superficies irregulares.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El módulo será entregado completamente instalado, nivelado y listo para uso inmediato. Se proporcionarán recomendaciones básicas para el cuidado y mantenimiento del equipo.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Inspección visual: Confirmar la ausencia de daños en el acabado y correcto ensamblaje de los componentes.
Estabilidad: Verificar la firmeza del módulo y el funcionamiento adecuado del deslizador de bandejas.

8. MATERIALES

Estacion de bebidas o modulo neturo

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS	**11. MANO DE OBRA**
	HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)

Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por UND de Suministro, transporte e instalación de ESTACION DE BEBIDAS O MODULO NEUTRO. El mueble es tipo gabinete con laterales y frontal hacia el cliente en acero inoxidable 304 calibre 16, con superficie en acero inoxidable 304 calibre 16 reforzada con perfiles en "U" en acero inoxidable. Incluye entrepaño y piso en acero inoxidable, además de un deslizador de bandejas en tubo de acero inoxidable redondo de 1" de diámetro calibre 18, soportado al mueble frontal. Las dimensiones son: frente 0.9 m +/- 0.10 m, fondo 0.70 m +/- 0.10 m y alto 0.90 m +/- 0.10 m.

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-94 Suministro, transporte e instalación de CAMPANA EXTRACTORIA DE PLAFON A PARED, fabricada en acero inoxidable AISI 304 calibre 18-20, con estructura robusta de diseño industrial. Incluye un canal interior para grasa que facilita su limpieza, sistema purificador de aire mediante filtros calibre 18-16, y porta filtros en acero inoxidable AISI 304 calibre 18. El sistema de purificación utiliza filtros de acero inoxidable AISI 304 en calibre 16-18. La campana está equipada con lámparas internas tipo tortuga, llave de bola, desagüe de grasa y sistema de lavado. Además, cuenta con bandeja recolectora y conductora de grasa. El sistema de ductería incluye una sección de desarrollo de 2.4 m por 16 m de longitud, fabricada en lámina galvanizada calibre 22, con ángulos y/o flanches en hierro de 1" para permitir una modulación de 1.2 m ± 0.05 m. Se suministran ductos, codos y acoples de transición. Incluye un extractor atmosférico tipo hongo de 32", fabricado en aluminio, con un sistema de aspas que previene la acumulación de grasa, impulsado por un motor trifásico de 5 HP de alta eficiencia. Dimensiones de la campana extractora: 5.7 m x 1.20 m x 0.7 m.

1.Especificación No **NP-94**	**Suministro, transporte e instalación de CAMPANA EXTRACTORIA DE PLAFON A PARED, fabricada en acero inoxidable AISI 304 calibre 18-20, con estructura robusta de diseño industrial. Incluye un canal interior para grasa que facilita su limpieza, sistema purificador de aire mediante filtros calibre 18-16, y porta filtros en acero inoxidable AISI 304 calibre 18. El sistema de purificación utiliza filtros de acero inoxidable AISI 304 en calibre 16-18. La campana está equipada con lámparas internas tipo tortuga, llave de bola, desagüe de grasa y sistema de lavado. Además, cuenta con bandeja recolectora y conductora de grasa. El sistema de ductería incluye una sección de desarrollo de 2.4 m por 16 m de longitud, fabricada en lámina galvanizada calibre 22, con ángulos y/o flanches en hierro de 1" para permitir una modulación de 1.2 m ± 0.05 m. Se suministran ductos, codos y acoples de transición. Incluye un extractor atmosférico tipo hongo de 32", fabricado en aluminio, con un sistema de aspas que previene la acumulación de grasa, impulsado por un motor trifásico de 5 HP de alta eficiencia. Dimensiones de la campana extractora: 5.7 m x 1.20 m x 0.7 m.**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**
4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD Campana extractora industrial fabricada en acero inoxidable de alta calidad, diseñada para la extracción eficiente de humos, grasas y vapores en cocinas de gran capacidad. El sistema incluye ductería modular, extractor atmosférico y accesorios necesarios para un funcionamiento seguro, higiénico y duradero	
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN	

a. Suministro
Provisión completa de la campana extractora, ductería, accesorios y extractor atmosférico según las especificaciones técnicas.
b. Transporte
Transporte seguro de todos los componentes al sitio de instalación, con embalajes protectores para evitar daños durante el traslado.
c. Instalación
Montaje de la campana extractora:
Fijación de la campana al plafón y pared, asegurando estabilidad y nivelación.
Conexión de ductería:
Ensamblaje modular con codos, acoples y transiciones, asegurando la continuidad del sistema.
Instalación del extractor atmosférico:
Fijación del extractor tipo hongo en la salida de los ductos.
Conexión eléctrica al motor trifásico de 5 HP.
Pruebas de funcionamiento:
Verificación del flujo de aire, iluminación interna y sistema de purificación.
Pruebas de drenaje y limpieza de grasa.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El sistema será entregado completamente instalado, probado y listo para operar. Capacitación básica al personal sobre operación, limpieza y mantenimiento.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Flujo de aire: Confirmar extracción adecuada en condiciones normales de operación.
Sistema eléctrico: Verificar funcionamiento del motor y sistemas de iluminación.
Drenaje y limpieza: Probar el canal y bandeja recolectora para grasa.
Sellos y uniones: Asegurar que no existan fugas de aire o grasa en los ductos.

8. MATERIALES

Camapana extractora de plafon a pared (5.7x1.2x0.7m)

9. EQUIPO

Pulidora 9"
Torre andamio multidireccional fija 3m

10. DESPERDICIOS

Incluidos
SI **No X**

11. MANO DE OBRA

- HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)
- HORA CUADRILLA HH METÁLICAS (OFIC + AYUD + PRES)

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será porUND de Suministro, transporte e instalación de CAMPANA EXTRACTORIA DE PLAFON A PARED, fabricada en acero inoxidable AISI 304 calibre 18-20, con estructura robusta de diseño industrial. Incluye un canal interior para grasa que facilita su limpieza, sistema purificador de aire mediante filtros calibre 18-16, y porta filtros en acero inoxidable AISI 304 calibre 18. El sistema de purificación utiliza filtros de acero inoxidable AISI 304 en calibre 16-18. La campana está equipada con lámparas internas tipo tortuga, llave de bola, desagüe de grasa y sistema de lavado. Además, cuenta con bandeja recolectora y conductora de grasa. El sistema de ductería incluye una sección de desarrollo de 2.4 m por 16 m de longitud, fabricada en lámina galvanizada calibre 22, con ángulos y/o flanches en hierro de 1" para permitir una modulación de 1.2 m ± 0.05 m. Se suministran ductos, codos y acoples de transición. Incluye un extractor atmosférico tipo hongo de 32", fabricado en

aluminio, con un sistema de aspas que previene la acumulación de grasa, impulsado por un motor trifásico de 5 HP de alta eficiencia. Dimensiones de la campana extractora: 5.7 m x 1.20 m x 0.7 m.

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-95 Suministro, transporte e instalación de CAMPANA EXTRACTORA DE PLAFON A PARED, construida en acero inoxidable AISI 304 calibre 18-20 con una estructura robusta de diseño industrial. Incluye un canal interior para recolección de grasa que facilita la limpieza y un sistema purificador de aire mediante filtros calibre 18-16. Los porta filtros están fabricados en acero inoxidable AISI 304 calibre 18, y el sistema purificador emplea filtros adicionales de acero inoxidable AISI 304 calibre 16-18. La campana está equipada con lámparas internas tipo tortuga, llave de bola, desagüe para grasa y sistema de lavado. Además, cuenta con una bandeja recolectora y conductora de grasa. El sistema de ductería tiene una sección de desarrollo de 2.0 m por 8 m de longitud, fabricada en lámina galvanizada calibre 22, con ángulos y/o flanches en hierro de 1" que permiten una modulación de 1.2 m ± 0.05 m. Incluye todos los ductos, codos y acoples necesarios para la transición. El extractor atmosférico tipo hongo de 26" está fabricado en aluminio y cuenta con un sistema de aspas que evita la acumulación de grasa, funcionando con un motor trifásico de 3 HP de alta eficiencia. Dimensiones de la campana extractora: 4 m x 1.20 m x 0.7 m.

1.Especificación No **NP-95**	**Suministro, transporte e instalación de CAMPANA EXTRACTORA DE PLAFON A PARED, construida en acero inoxidable AISI 304 calibre 18-20 con una estructura robusta de diseño industrial. Incluye un canal interior para recolección de grasa que facilita la limpieza y un sistema purificador de aire mediante filtros calibre 18-16. Los porta filtros están fabricados en acero inoxidable AISI 304 calibre 18, y el sistema purificador emplea filtros adicionales de acero inoxidable AISI 304 calibre 16-18. La campana está equipada con lámparas internas tipo tortuga, llave de bola, desagüe para grasa y sistema de lavado. Además, cuenta con una bandeja recolectora y conductora de grasa. El sistema de ductería tiene una sección de desarrollo de 2.0 m por 8 m de longitud, fabricada en lámina galvanizada calibre 22, con ángulos y/o flanches en hierro de 1" que permiten una modulación de 1.2 m ± 0.05 m. Incluye todos los ductos, codos y acoples necesarios para la transición. El extractor atmosférico tipo hongo de 26" está fabricado en aluminio y cuenta con un sistema de aspas que evita la acumulación de grasa, funcionando con un motor trifásico de 3 HP de alta eficiencia. Dimensiones de la campana extractora: 4 m x 1.20 m x 0.7 m.**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**
4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD Campana extractora industrial fabricada en acero inoxidable de alta calidad, diseñada para la extracción eficiente de humos, grasas y vapores en cocinas de gran capacidad. El sistema incluye ductería modular, extractor atmosférico y accesorios necesarios para un funcionamiento seguro, higiénico y duradero	
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN	

a. Suministro
Provisión completa de la campana extractora, ductería, accesorios y extractor atmosférico según las especificaciones técnicas.
b. Transporte
Transporte seguro de todos los componentes al sitio de instalación, con embalajes protectores para evitar daños durante el traslado.
c. Instalación
Montaje de la campana extractora:
Fijación de la campana al plafón y pared, asegurando estabilidad y nivelación.
Conexión de ductería:
Ensamblaje modular con codos, acoples y transiciones, asegurando la continuidad del sistema.
Instalación del extractor atmosférico:
Fijación del extractor tipo hongo en la salida de los ductos.
Conexión eléctrica al motor trifásico de 5 HP.
Pruebas de funcionamiento:
Verificación del flujo de aire, iluminación interna y sistema de purificación.
Pruebas de drenaje y limpieza de grasa.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El sistema será entregado completamente instalado, probado y listo para operar. Capacitación básica al personal sobre operación, limpieza y mantenimiento.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Flujo de aire: Confirmar extracción adecuada en condiciones normales de operación.
Sistema eléctrico: Verificar funcionamiento del motor y sistemas de iluminación.
Drenaje y limpieza: Probar el canal y bandeja recolectora para grasa.
Sellos y uniones: Asegurar que no existan fugas de aire o grasa en los ductos.

8. MATERIALES

Camapana extractora de plafon a pared (4x1.2x0.7m)

9. EQUIPO

Pulidora 9"
Torre andamio multidireccional fija 3m

10. DESPERDICIOS

Incluidos
SI **No X**

11. MANO DE OBRA

- HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)
- HORA CUADRILLA HH METÁLICAS (OFIC + AYUD + PRES)

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será porUND de Suministro, transporte e instalación de CAMPANA EXTRACTORA DE PLAFON A PARED, construida en acero inoxidable AISI 304 calibre 18-20 con una estructura robusta de diseño industrial. Incluye un canal interior para recolección de grasa que facilita la limpieza y un sistema purificador de aire mediante filtros calibre 18-16. Los porta filtros están fabricados en acero inoxidable AISI 304 calibre 18, y el sistema purificador emplea filtros adicionales de acero inoxidable AISI 304 calibre 16-18. La campana está equipada con lámparas internas tipo tortuga, llave de bola, desagüe para grasa y sistema de lavado. Además, cuenta con una bandeja recolectora y conductora de grasa. El sistema de ductería tiene una sección de desarrollo de 2.0 m por 8 m de longitud, fabricada en lámina galvanizada calibre 22, con ángulos y/o flanches en hierro de 1" que permiten una modulación de 1.2 m ± 0.05 m. Incluye todos los ductos, codos y acoples necesarios para la

transición. El extractor atmosférico tipo hongo de 26" está fabricado en aluminio y cuenta con un sistema de aspas que evita la acumulación de grasa, funcionando con un motor trifásico de 3 HP de alta eficiencia. Dimensiones de la campana extractora: 4 m x 1.20 m x 0.7 m.

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-96 Suministro, transporte e instalación de ESTUFA A GAS DE 4 QUEMADORES CON CON PATAS Y ENTRPAÑO. La superficie está compuesta por cuatro planchas en hierro fundido y cuatro quemadores tipo hongo de hierro para 30,000 BTU cada uno, controlados mediante válvulas de paso y perillas tipo mariposa en acero fundido. La estufa cuenta con guardas, chambrana o tablero de mandos en acero inoxidable, así como una bandeja recolectora de residuos también fabricada en acero inoxidable. Las patas están hechas de tubo cuadrado de 1 1/4" en acero inoxidable, con ajustes de nivel en polipropileno de alta resistencia. Dimensiones: Frente 0.75 m ± 0.1 m, Fondo 0.70 m ± 0.05 m, Altura 0.91 m.

1.Especificación No **NP-96**	**Suministro, transporte e instalación de ESTUFA A GAS DE 4 QUEMADORES CON CON PATAS Y ENTRPAÑO. La superficie está compuesta por cuatro planchas en hierro fundido y cuatro quemadores tipo hongo de hierro para 30,000 BTU cada uno, controlados mediante válvulas de paso y perillas tipo mariposa en acero fundido. La estufa cuenta con guardas, chambrana o tablero de mandos en acero inoxidable, así como una bandeja recolectora de residuos también fabricada en acero inoxidable. Las patas están hechas de tubo cuadrado de 1 1/4" en acero inoxidable, con ajustes de nivel en polipropileno de alta resistencia. Dimensiones: Frente 0.75 m ± 0.1 m, Fondo 0.70 m ± 0.05 m, Altura 0.91 m.**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**
4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD Se refiere al suministro e instalacion de una Estufa a gas de 4 quemadores diseñada para uso industrial y comercial, construida con materiales duraderos y de fácil limpieza. Proporciona un rendimiento óptimo gracias a sus quemadores de alta potencia y diseño funcional, adecuada para ambientes de cocina profesional.	
5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN a. Suministro del equipo Provisión de la estufa a gas con todos sus componentes y accesorios según las especificaciones. b. Transporte Transporte desde el lugar de fabricación hasta el sitio de instalación, asegurando el manejo cuidadoso y embalaje adecuado. c. Instalación Montaje del equipo: Posicionamiento en el área designada. Ajuste de niveladores para garantizar estabilidad. Conexión al sistema de gas: Realización de conexiones seguras a la red de gas existente. Pruebas de estanqueidad en las válvulas y quemadores. Pruebas funcionales: Verificación del funcionamiento de cada quemador, controles y bandeja recolectora de residuos.	
6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN El equipo será entregado completamente instalado, probado y listo para operar. Capacitación básica al personal sobre el uso seguro y mantenimiento preventivo del equipo.	
7. ENSAYOS A REALIZAR	

Funcionamiento de quemadores: Confirmar llama estable y ajuste térmico de las válvulas.
Estabilidad estructural: Asegurar nivelación y firmeza del equipo.
Recolección de residuos: Verificar la eficacia de la bandeja recolectora.
Sistema de gas: Certificar que no haya fugas y que los controles funcionen correctamente.

8. MATERIALES

Estufa a gas de 4 quemadores con patas y entrepaño

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS			**11. MANO DE OBRA**		
			HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)		
Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por UND de Suministro, transporte e instalación de ESTUFA A GAS DE 4 QUEMADORES CON CON PATAS Y ENTRPAÑO. La superficie está compuesta por cuatro planchas en hierro fundido y cuatro quemadores tipo hongo de hierro para 30,000 BTU cada uno, controlados mediante válvulas de paso y perillas tipo mariposa en acero fundido. La estufa cuenta con guardas, chambrana o tablero de mandos en acero inoxidable, así como una bandeja recolectora de residuos también fabricada en acero inoxidable. Las patas están hechas de tubo cuadrado de 1 1/4" en acero inoxidable, con ajustes de nivel en polipropileno de alta resistencia. Dimensiones: Frente 0.75 m ± 0.1 m, Fondo 0.70 m ± 0.05 m, Altura 0.91 m.

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-97 Suministro, transporte e instalación de FREIDORA INDUSTRIAL A GAS DE ALTO RENDIMIENTO, con capacidad de 26 litros y doble canasta. Potencia total de 102,000 BTU, distribuida en 3 quemadores de 34,000 BTU cada uno. Equipado con termostato de alta calidad para control de temperatura de 93 a 205 grados centígrados. Incluye válvula y control adicional de alta calidad.

1.Especificación No **NP-97**	**Suministro, transporte e instalación de FREIDORA INDUSTRIAL A GAS DE ALTO RENDIMIENTO, con capacidad de 26 litros y doble canasta. Potencia total de 102,000 BTU, distribuida en 3 quemadores de 34,000 BTU cada uno. Equipado con termostato de alta calidad para control de temperatura de 93 a 205 grados centígrados. Incluye válvula y control adicional de alta calidad.**

3.UNIDAD DE MEDIDA: **UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Instalacion y suministro de Freidora industrial de alta capacidad diseñada para operaciones comerciales intensivas. Equipada con tecnología de alta eficiencia, ofrece un rendimiento óptimo con un control preciso de temperatura, adecuada para establecimientos que demanden tiempos rápidos de cocción y gran capacidad operativa.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Suministro del equipo
Provisión de la freidora industrial con todos los accesorios necesarios, incluyendo las canastas y controles.
b. Transporte
Transporte seguro hasta el sitio de instalación, utilizando embalajes adecuados para evitar daños.
c. Instalación
Ubicación del equipo:
Posicionamiento en el área designada, garantizando accesibilidad y seguridad.
Conexión al sistema de gas:
Realización de conexiones seguras a la red de gas.
Inspección de estanqueidad en válvulas y conexiones.
Pruebas de funcionamiento:
Verificación de la correcta operación de los quemadores, termostato y controles de seguridad.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El equipo será entregado completamente instalado, probado y listo para operar. Capacitación básica al personal sobre el uso seguro, ajustes de temperatura y mantenimiento preventivo.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Prueba de calentamiento: Verificar la capacidad del equipo para alcanzar y mantener la temperatura requerida.
Sistema de gas: Certificar que no existan fugas en las conexiones.
Funcionamiento de termostato: Confirmar precisión en el control de temperatura.
Revisión estructural: Comprobar estabilidad y firmeza del equipo en el lugar instalado.

8. MATERIALES

Estufa a gas de 4 quemadores con patas y entrepaño

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS			**11. MANO DE OBRA**		
			HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)		
Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES
13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO La unidad de medida de pago será por UND de Suministro, transporte e instalación de FREIDORA INDUSTRIAL A GAS DE ALTO RENDIMIENTO, con capacidad de 26 litros y doble canasta. Potencia total de 102,000 BTU, distribuida en 3 quemadores de 34,000 BTU cada uno. Equipado con termostato de alta calidad para control de temperatura de 93 a 205 grados centígrados. Incluye válvula y control adicional de alta calidad.
14. NO CONFORMIDAD En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

NP-98 Suministro, transporte e instalación de DISPENSADOR DE BEBIDAS CON 2 TANQUES. Dispensador de bebidas frías con gabinete en acero inoxidable y plástico. Recipiente en policarbonato con válvula dosificadora en acero inoxidable y palas agitadoras. Incluye regulación automática de temperatura y bandeja recolectora de residuos. Capacidad de 12 litros por tanque. Dimensiones: 41 x 41 x 66 cm. Potencia: 280 Wh, voltaje: 110 V.

1.Especificación No **NP-98**	**Suministro, transporte e instalación de DISPENSADOR DE BEBIDAS CON 2 TANQUES. Dispensador de bebidas frías con gabinete en acero inoxidable y plástico. Recipiente en policarbonato con válvula dosificadora en acero inoxidable y palas agitadoras. Incluye regulación automática de temperatura y bandeja recolectora de residuos. Capacidad de 12 litros por tanque. Dimensiones: 41 x 41 x 66 cm. Potencia: 280 Wh, voltaje: 110 V.**

3.UNIDAD DE MEDIDA: **UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Se refiere al suministro e instalacion de Dispensador de bebidas frías diseñado para ofrecer un servicio eficiente y continuo, ideal para establecimientos comerciales y de hostelería. Fabricado con materiales de alta calidad, combina funcionalidad, durabilidad y diseño higiénico.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

a. Suministro del equipo
Provisión del dispensador con todos los accesorios incluidos, como válvulas dosificadoras y bandeja recolectora.
b. Transporte
Entrega del equipo al sitio designado, asegurando el manejo adecuado y condiciones óptimas durante el traslado.
c. Instalación
Ubicación del equipo:
Posicionamiento en un área adecuada, con acceso a una toma eléctrica de 110 V.
Conexión eléctrica:
Instalación a la red eléctrica siguiendo las normas de seguridad.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El equipo será entregado completamente instalado, probado y listo para operar.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Sistema de enfriamiento: Confirmar la capacidad de mantener la temperatura adecuada para bebidas frías.
Funcionamiento de válvulas: Verificar que las válvulas dosifiquen de manera eficiente y sin fugas.
Operación del agitador: Asegurar la homogeneidad de las bebidas.

8. MATERIALES

Freidora industrial a gas de alto rendimiento

9. EQUIPO

N/A

10. DESPERDICIOS			**11. MANO DE OBRA**		
			HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES)		
Incluidos	**SI**	**No X**	**Incluida**	**SI X**	**No**

12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES

13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

La unidad de medida de pago será por UND de Suministro, transporte e instalación de DISPENSADOR DE BEBIDAS CON 2 TANQUES. Dispensador de bebidas frías con gabinete en acero inoxidable y plástico. Recipiente en policarbonato con válvula dosificadora en acero inoxidable y palas agitadoras. Incluye regulación automática de temperatura y bandeja recolectora de residuos. Capacidad de 12 litros por tanque. Dimensiones: 41 x 41 x 66 cm. Potencia: 280 Wh, voltaje: 110 V.

14. NO CONFORMIDAD

En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.

1.Especificación No **NP-99**	**Suministro, transporte e instalación - MARMITA A GAS FUEGO DIRECTO DE 360 Litros Resipiente de conservacion , fondo semiesferico y cuello cilindrico en lamina de calibre 16 y 20 Ref. 304 y 430. Mueble exterior cuadrado, regulable con grifo, dotado de válvula de seguridad, piloto permanente máximo y mínimo; grifo de llenado. Tapa abatible. Encendido con piezo eléctrico. Quemadores indeformables de alto rendimiento Potencia: 75.000 BTU/h a Gas. Control manual de temperatura. Dimensiones: 80 x 90 x 100 cm Capacidad: 360 Litros**
3.UNIDAD DE MEDIDA:	**UND**

4. DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD

Marmita industrial a gas con fuego directo, diseñada para la cocción y conservación de alimentos en grandes volúmenes. Su estructura está optimizada para un rendimiento térmico eficiente, con componentes de alta calidad que garantizan seguridad, durabilidad y facilidad de operación en cocinas industriales.

5. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

Suministro:
Marmita de las características técnicas especificadas.
Transporte:
Embalaje y traslado seguro al sitio de instalación designado.
Instalación:
Conexión a la red de gas existente (GLP o natural según especificaciones del cliente).
Verificación de niveles y ajustes necesarios para la estabilidad del equipo.
Pruebas operativas para validar el funcionamiento de quemadores, sistemas de encendido y control de temperatura.

6. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN

El equipo será entregado completamente instalado, probado y listo para operar.

7. ENSAYOS A REALIZAR

Prueba de estanqueidad: Verificación de fugas en conexiones mediante solución jabonosa.
Prueba del sistema de encendido: Ensayo del encendido piezoeléctrico, piloto y quemadores.
Verificación del control de temperatura: Validación del funcionamiento de los controles y ajuste térmico.
Ensayo de drenaje: Comprobación del flujo del grifo de vaciado.
Prueba de capacidad y rendimiento térmico: Medición del tiempo para alcanzar temperaturas con carga máxima.
Prueba de seguridad en válvulas y pilotos: Verificación del cierre automático en caso de corte de gas.

8. MATERIALES

Marmita a gas de 360 litros	
9. EQUIPO N/A	
10. DESPERDICIOS Incluidos **SI No X**	**11. MANO DE OBRA** HORA CUADRILLA BB INSTALACIONES (OFIC + AYUD + PRES) **Incluida SI X No**
12. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES	
13. MEDIDA Y FORMA DE PAGO Medida: Por unidad de marmita instalada y en correcto funcionamiento, cumpliendo con todos los ensayos y especificaciones técnicas. Forma de pago: Contra entrega y previa certificación de instalación exitosa, incluyendo la aprobación de los ensayos realizados.	
14. NO CONFORMIDAD En caso de no conformidad con estas especificaciones, durante su ejecución ó a su terminación, las obras se considerarán como mal ejecutadas. En este evento, el Constructor deberá reconstruirlas a su costo y sin que implique modificaciones y/o adiciones en el plazo y en el valor del contrato.	