Alcaldía de Supía	CERTIFICADO PLAN DE ADQUISICIONES	Certificación No. 127

LA SECRETARÍA DE HACIENDA
OFICINA DE ALMACÉN

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4

CERTIFICA

Que con base en los datos suministrados por los Secretarios de Despacho y Gobernadores de los territorios indígenas (responsables de la información), se elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA), en el cual se encuentra la siguiente Información:

PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES DE LA ALCALDIA MUNICIPAL DE SUPIA VIGENCIA 2025	
Nombre del bien/servicio a contratar	PRESTACION DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTION EN LA ORIENTACION A LA COMUNIDAD INDIGENA EN LOS PROCESOS DE TENENCIA DE TIERRAS, CON EL FIN DE BRINDAR ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN DE LOS CONFLICTOS QUE SE DERIVEN DEL USUFRUCTO DE LAS MISMAS DEL RESGUARDO INDÍGENA DE ORIGEN COLONIAL CAÑAMOMO LOMAPRIETA.
Código(s) UNSPSC	80111620;93141500;80101506;70131703;70131702;70131502
Descripción consignada en el PAA	Apoyar los procesos de aplicación de justicia propia, y defensa territorial para buscar la pervivencia en el tiempo de la comunidad indígena.
Modalidad de selección consignada en el PAA	Contratación Directa
Duración estimada del contrato en el PAA	12 meses
Fecha estimada de Inicio en el PAA	Enero
Responsable en el PAA	Kellerman Orleyman Guerrero Trejos
Valor Estimado del bien/servicio registrado en el PAA:	$110.000.000
Fuente(s) de Financiación:	SGP
Vigencias Futuras:	N/A
Estado de la Solicitud de Vigencia Futura:	N/A
Solicitud realizada por:	Secretaría de Gobierno y Asuntos Administrativos
PAA vigente a la fecha:	**PAA V4 publicado en fecha 25/02/2025**
Fecha de Expedición del Certificado PAA	**05 de Marzo de 2025**

JUAN FERNADO MORENO MORALES
Almacenista Municipal