FICHA TECNICA

El Comando Aéreo de Transporte Militar requiere "ADQUISICIÓN Y PUESTA EN MARCHA SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE CAMPANAS Y DUCTOS PARA LAS INSTALACIONES DEL CASINO DE OFICIALES Y SUBOFICIALES DEL COMANDO AÉREO DE TRANSPORTE MILITAR CATAM"

SISTEMA DE EXTRACCIÓN CON DUCTOS A TODO COSTO	
Suministro e instalación Campana Central	
ACTIVIDADES	**1. Preliminares:** DESMONTE SISTEMA EXISTENTE: DUCTOS, CON FLANCHES, ANCLAJES, CAMPANA EXTRACTORA, BLOWER Y MOTOR, SISTEMA ELECTRICO. **2. Parte eléctrica:** Servicio Instalación eléctrica a todo costo. cableado 3x10, encauchetado, guardamotor, caja de encendido con relay, botonera de encendido, instalación eléctrica motor a 220v y boernera eléctrica del motor, tablero eléctrico y demás elementos necesarios para su funcionamiento. Sistema de protección eléctrico del sistema y motores. **3. Instalación:** 1. Sistema de extracción del proyecto incluye instalación de la campana 2. Instalación de acoples para los motores. 3. Instalación del motor. 4. Instalación estructuras metálicas en su punto de funcionamiento 5. Instalación Base de Motor con su debido anclaje a la estructura metálica. 6. Cualquier actividad necesaria para su correcta instalación y puesta en funcionamiento.
CAMPANA CENTRAL	
Características	Elaborada en lámina de acero inoxidable cl. 18 referencia 430 satín, incluyendo sistema de trampas de grasa tipo rejilla de fácil lavado elaboradas en lámina de Acero inoxidable cl. 22, sistema luminario tipo tortuga con sistema aislante para grasas y vapores. Deberá estar soportada mediante guayas encuchetadas de mínimo ½" o cadena con templetes debidamente ancladas o similar garantizando la seguridad y estabilidad de los ductos Dimensiones: Largo 6.30m/Ancho 1.80m / Altura 0.60m.
Imagen de referencia	
CAMPANA AUXILIAR	
Características	Suministro e instalación de campana extractora de humo y olores, CAMPANA CENTRAL elaborada en lámina de acero inoxidable cl. 18 referencia 430 satín, incluyendo sistema de trampas de grasa tipo rejilla de fácil lavado elaboradas en lámina de Acero inoxidable cl. 22, sistema luminario tipo tortuga con sistema aislante para grasas y vapores.

	Deberá estar soportada mediante guayas encuchetadas de mínimo ½" o cadena con templetes debidamente ancladas o similar garantizando la seguridad y estabilidad de los ductos Dimensiones: Largo 3.54m / Ancho 1.80m / Altura 0.60 m
Imagen de referencia	
DUCTOS	
Características	Suministro e instalación de ductos, elaborados en lámina de Acero inoxidable c.22 satín referencia 430 con medidas de 48*48 cm y tramos de 2 mts de largo con flaches tipo bridas en las puntas para sus uniones con sistema de tornillería y empaque en caucho, estructura para el flache se elabora en ángulo de 1" x 1/8 incluye soldaduras pintura 3 en 1 Tramos de 2 mts, se entregan totalmente anclados a cubierta superior mediante pernos de expansión y soporte de ángulo, con sistema de pegas en caucho para evitar fugas de líquidos en especial grasas y demás. Se hará uso de las salidas ya existentes no obstante de requerirse un mayor espacio este correrá a costo del contratista y deberá garantizar los correspondientes resanes.
Imagen de referencia	
ACOPLES	
Características	Suministro e instalación de acoples tipo codos curvos con medidas de 48cm x 48 cm x 70 cm de altura aprox con sistema de flaches en ángulo de 1" x 1/8, empaques en caucho para las uniones y tornillería a ductos de extracción y salidas de la campana extractora, elaborados en láminas de acero inoxidable c. 22 referencia 430 satín.
Características	Suministro e instalación de acoples tipo pantalones con medidas de 48cm x 48 cm x 3 mts de largo para el sistema de extracción de campana extractora, sistema de flaches en las puntas elaborados en ángulo de 1" x 1/8 con empaques de caucho y tornillería para la unión a codos de salida y ductos de extracción con tres salidas.
Características	Suministro e instalación de acoples tipo Pantalones con medidas de 48cm x 48cm x1.60 mts de largo para sistema de extracción de campana extractora, sistema flaches en las puntas del laborados en ángulo de 1" x 1/8 con empaque de caucho y tornillería para la unión a codos de salidas y ductos de extracción con dos salidas.
Características	Suministro e instalación de acoples tipo transición, con medidas de 105mts x 105mts parte superior dónde conecta el motor y 48cm x 48cm parte inferior dónde conecta con el ducto extractor elaborados en lámina de acero inoxidable c. 22 referencia 430 satín, con sistema flaches elaborado en ángulo de 1" x 1/8, empaque en caucho y tornillería en las puntas para su respectiva conexión.
Imágenes de referencia	
EXTRACTOR TIPO HONGO (7000 CFM) CAMPANA AUXILIAR	
Características	Con elementos a Todo costo para campana tipo industrial Construcción robusta, durable y resistente al clima. Extractor de alta eficiencia, de baja velocidad y silencioso.

	Estructura en aluminio, incluye compartimiento de la unidad completamente cerrada que protege el motor contra contaminantes en el aire. Pestillos de liberación rápida permite un fácil acceso al compartimiento del motor. Accionamiento por medio de correa Aleta recta atrasada en aluminio, Descarga vertical Transmisión por poleas al motor Alta eficiência turbina de 1 h.p Con Motor marca WEG / Dixus similar o superior tipo industrial. Fabricado totalmente (estructura, lámina y rotor), en aleación de aluminio, perfectos para trabajos en ambientes de alta temperatura hasta 160°C. Sistema de enfriamiento del motor y la transmisión por poleas. Certificación ISO9001:2018 estándar controlable Caudal de 2900 a 4450 cfm dependiendo de la perdoa a 2960 msnm bogota Diámetro del rotor: 18". Motor: 2.0 HP - 3F. Voltaje: 220V. Hertz: 60 Hz. Velocidad del ventilador: 1420rpm. Velocidad del motor: 1720 rpm. Dimensiones: Frente: 925 mm. Profundidad: 712 mm. Altura: 691 mm. INCLUYE Base soporte para el sistema, Incluye controles de encendido y apagado, así como todos los elementos necesarios para su instalación y correcto funcionamiento
EXTRACTOR TIPO HONGO (10000 CFM) CAMPANA CENTRAL	
Características	Con elementos a Todo costo para campana tipo industrial Construcción robusta, durable y resistente al clima. Extractor de alta eficiencia, de baja velocidad y silencioso. Estructura en aluminio, incluye compartimiento de la unidad completamente cerrada que protege el motor contra contaminantes en el aire. Pestillos de liberación rápida permite un fácil acceso al compartimiento del motor. Accionamiento por medio de correa Aleta recta atrasada en aluminio, Descarga vertical Transmisión por poleas al motor Alta eficiencia turbina de 2 h.p Motor marca WEG / Dixus similar o superior tipo industrial. Incluye controles de encendido y apagado, así como todos los elementos necesarios para su instalación y correcto funcionamiento. Fabricado totalmente (estructura, lámina y rotor), en aleación de aluminio, perfectos para trabajos en ambientes de alta temperatura hasta 160°C. Sistema de enfriamiento del motor y la transmisión por poleas. Certificación ISO9001:2018 estándar controlable Caudal de 5350 a 8100 cfm dependiendo de la perdoa a 2960 msnm bogota Diámetro del rotor: 22". Motor: 3 HP - 3F. Voltaje: 220V. Hertz: 60 Hz. Velocidad del ventilador: 1250rpm. Velocidad de motor: 1720 rpm. Dimensiones: Frente: 1130 mm. Profundidad: 838 mm. Altura: 776.5 mm. INCLUYE Base soporte para el sistema, Incluye controles de encendido y apagado, así como todos los elementos necesarios para su instalación y correcto funcionamiento

BASE DE MOTOR	Suministro e instalación de base para motor elaborado en ángulo de hierro 1” 1/2x 3/16 anclada y soportada a parte superior de la cubierta incluye pie de amigos en el mismo material con medidas de 1.10 x 1.10 x0.70 aprox los pies de amigo, se entrega totalmente soldado y anclada a muros, incluye pintura 3 en 1 color negro o el color sugerido.
	Suministro e instalación de base para motor elaborado en ángulo de hierro 1” 1/2x 3/16 anclada y soportada a parte superior de la cubierta incluye pie de amigos en el mismo material con medidas de 1.10 x 1.10 x0.70 aprox los pies de amigo, se entrega totalmente soldado y anclada a muros, incluye pintura 3 en 1 color negro o el color sugerido.
El contratista, debe efectuar la instalación del sistema con andamios certificados Adicional debe garantizar que sus actividades contaran con el Servicio de coordinadora SISO para realizar todas las actividades pertinentes al montaje.	

CONSIDERACIONES EN LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO

APARTE DE LAS OBLIGACIONES GENERALES Y PARTICULARES ESTABLECIDAS EN EL EDP

- El contratista debe ajustar propuestas para el transporte de entrega y montaje del sistema de extracción en la suscripción del Acta de Inicio.
- La empresa debe mantener los precios cualquier variación deberá tenerse en cuenta durante la presentación de la oferta.
- Para la suscripción del Acta de Inicio, el Contratista debe realizar una visita verificando el lugar para garantizar la correcta instalación de los contenedores
- En caso tal el tendido de la tubería sea externo se debe utilizar tubería metálica liviana EMT y las cajas deben ser tipo Rowelt.
- Se debe garantizar el material necesario, para la instalación y funcionamiento del sistema de extracción.
- Realizar la entrega de los elementos funcionando, con las conexiones necesarias para su uso inmediato.
- Se deberán presentar certificaciones de los materiales y fichas técnicas de los productos que garanticen la calidad y durabilidad
- No se recibirá elemento en materiales de baja calidad o con imperfecciones y daños

NOTA: la instalación del sistema de extracción deberá contar con la instalación y puesta en servicio de la red eléctrica, la cual el supervisor verificará que funcione en su totalidad. Así mismo incluirá los arreglos que se tengan que hacer para dejar funcionando el sistema

T2. RESTREPO ARDILA CRISTHIAN

Comité Estructurador Técnico

TC. DAVID RICARDO ÁLVAREZ HINCAPIÉ

Gerente del Proyecto