Soluciones Integrales

COTIZACIÓN 01095

Fecha de Generación 23/01/2025
Fecha de Vencimiento 30/01/2025

DATOS DEL EMISOR

Razón Social SRT SOLUCIONES INTEGRALES SAS
NIT 901189763
Email administrativo@srt-sas.com
Teléfono 3133399335
Ciudad BOGOTA D.C.

DATOS DEL CLIENTE

Razón Social SARGENTO PRIMERO GARCIA
NIT
Email
Teléfono
Ciudad BOGOTA, D.C.

ITEM	DESCRIPCION	CANT	Vr. UNITARIO	Vr. TOTAL
1	**SISTEMA DE EXTRACCION**			
1.1	DESMONTE SISTEMA EXISTENTE: DUCTOS, CON FLANCHES, ANCLAJES, CAMPANA EXTRACTORA, BLOWER Y MOTOR, SISTEMA ELECTRICO,	1	$3.000.000	$3.000.000
1.2	MONTAJE DE CAMPANA EXTRACTORA EN ACERO INOXIDABLE POR 6mts. con filtros de grasa en acero inoxidable ref. 304 calibre 22, con iluminación interna y con sistema de drenaje para la eliminación de grasa. Rejillas atrapa grasa.	1	$15.000.000	$15.000.000
1.3	MONTAJE DUCTO 4 MTS. EN LAMINA GALVANIZADA, FLANCHES, SOPORTES.TRAMOS HORIZONTALES Y VERTICALES.	1	$800.000	$3.200.000
1.4	MOTOR TIPO HONGO DE 28" CENTRIFUGO: Fabricado en aluminio que permite estar expuesto a la intemperie. Diseño con alto nivel de extracción. Sistema de aspas que permite poca acumulación de grasas. Estructura en aluminio. Tipo Hongo 28 Pulgadas (10000 cfm) Aleta recta atrasada en aluminio. Descarga vertical. Transmisión por poleas- correas. Alta eficiencia. Motor de 3 h.p bifásico o trifásico, 1800 rpm. Caudal: 7400 – 8300 CFM presión 1.1/4" cda	1	16.000.000	$16.000.000
1.5	INSTALACION ELECTRICA. CABLEADO 3X10 ENCAUCHETADO, GUARDAMOTOR, CAJA DE ENCENDIDO CON RELAY, BOTONERA DE ENCENDIDO, INSTALACION ELECTRICA MOTOR A 220V Y BOERNERA ELECTRICA DEL MOTOR.	1	$8.000.000	$8.000.000
ITEM	**DESCRIPCION**	**CANT**	**Vr. UNITARIO**	**Vr. TOTAL**
2	**SISTEMA DE EXTRACCION**			
2.1	DESMONTE SISTEMA EXISTENTE: DUCTOS, CON FLANCHES, ANCLAJES, CAMPANA EXTRACTORA, BLOWER Y MOTOR, SISTEMA ELECTRICO,	1	$3.000.000	$3.000.000
2.2	MONTAJE DE CAMPANA EXTRACTORA EN ACERO INOXIDABLE POR 3mts. con filtros de grasa en acero inoxidable ref. 304 calibre 22, con iluminación interna y con sistema de drenaje para la eliminación de grasa. Rejillas atrapa grasa.	1	$13.000.000	$13.000.000

2.3	MONTAJE DUCTO 4 MTS. EN LAMINA GALVANIZADA, FLANCHES, SOPORTES.TRAMOS HORIZONTALES Y VERTICALES. 4MTS.	1	$800.000	$3.200.000
2.4	MOTOR TIPO HONGO DE 28" CENTRIFUGO: Fabricado en aluminio que permite estar expuesto a la intemperie. Diseño con alto nivel de extracción. Sistema de aspas que permite poca acumulación de grasas. Estructura en aluminio. Tipo Hongo 28 Pulgadas (10000 cfm) Aleta recta atrasada en aluminio. Descarga vertical. Transmisión por poleas- correas. Alta eficiencia. Motor de 3 h.p bifásico o trifásico, 1800 rpm. Caudal: 7400 – 8300 CFM presión 1.1/4" cda	1	16.000.000	$16.000.000
2.5	INSTALACION ELECTRICA. CABLEADO 3X10 ENCAUCHETADO, GUARDAMOTOR, CAJA DE ENCENDIDO CON RELAY, BOTONERA DE ENCENDIDO, INSTALACION ELECTRICA MOTOR A 220V Y BOERNERA ELECTRICA DEL MOTOR.	1	$8.000.000	$8.000.000
GARANTIA: en el motor 1 año por defectos de fábrica. En ductos y campana 90 días. RECOMENDACIONES: Mantenimiento preventivo bimestral.			**SUB TOTAL**	**$88.400.000**
			IVA	**$16.796.000**
			TOTAL	**$105.196.000**

Atentamente;

ANGEL RODRIGUEZ T.
DIRECTOR ADMINISTRATIVO
CEL.3169847777