CERTIFICACION PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES

LA ALMACENISTA MUNICIPAL
CERTIFICA

En cumplimiento del Decreto 1082 de 2015, Artículo 2.2.1.1.1.4.4, la Resolución No. 22820 de 2013 y la Resolución No. 12629 de 2015

Que EL MUNICIPIO elaboró el Plan Anual de Adquisiciones (PAA) para la Vigencia 2024, el cual se adoptó mediante la Resolución No. 001 del 09 de enero de 2024.

Que mediante resolución No.62 del 21 de febrero de 2025, modifico el PAA de la siguiente manera:

OBJETO	ALQUILER DE EQUIPOS MULTIFUNCIONALES DE FOTOCOPIADO, IMPRESIÓN Y SCANNER CON DESTINO A LAS DIFERENTES DEPENDENCIAS DEL MUNICIPIO DE NEMOCON
CÓDIGO(S) UNSPSC	43210000 – 43212104 – 43212110 - 80161800
MODALIDAD DE SELECCIÓN CONSIGNADA EN EL PAA	MINIMA CUANTIA
DURACIÓN ESTIMADA DEL CONTRATO EN EL PAA	11 MESES
FECHA ESTIMADA DE INICIO EN EL PAA	FEBRERO DE 2025
DEPENDENCIA RESPONSABLE EN EL PAA	ALMACÉN MUNICIPAL
VALOR ESTIMADO DEL BIEN / SERVICIO REGISTRADO EN EL PAA	TREINTA Y DOS MILLONES CUATROCIENTOS MIL PESOS ($32.400.000) M/CTE

Solicitud Realizada por: Secretaria de Hacienda	**LOLA FABIOLA MURCIA PARRA**

Dado en Nemocón, a los veinticuatro (24) días del mes de febrero de 2025.

MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA
Almacenista Municipal

Elaboró: MARÍA OLIVA ROBAYO HERRERA – ALMACENISTA MUNICIPAL
Revisó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO
Aprobó: JHOINNER CAMILO MANRIQUE LÓPEZ – SECRETARIO GENERAL Y DE GOBIERNO